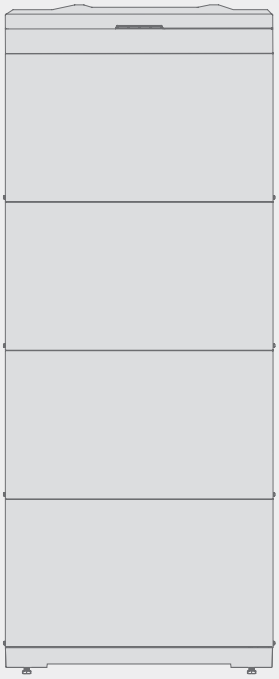
USER MANUAL

V1.2

Issue Date: 2026-10-20

EN DE FR IT ES NL SV

ECOFLOW OCEAN 2 LFP BATTERY 8kWh



For the latest documents, please scan the QR code.

CONTENTS

1-22

1 **Disclaimer**
1 **Safety Instructions**
1 Symbol Conventions
1 Safety Symbols
2 Important safety instructions
5 **Product Introduction**
5 Function
5 Battery Capacity Description
5 Networking Application
6 HYBRID STACKING OF EcoFlow OCEAN 2 LFP Battery and EcoFlow PowerOcean LFP Battery
6 Appearance Overview
7 Features
8 **Technical Specification**
9 **Preparing Tools and Instruments**
9 **What's in the Box**
10 **System Installation**
10 Installation Environment Requirements
11 Installation Clearance Requirements
11 Installing Battery
15 **Electrical Connection**
15 Connecting PE Cables
16 Cascading Batteries
18 **System Commissioning**
18 Checking before Power-On
18 System Power-On
19 **System Maintenance**
19 System Power-Off
19 Routine Maintenance
19 Battery Storage Requirements
20 Battery Recharge Requirements
20 Replacing a fuse
21 Replacing The Fan
22 **Used Batteries Disposal**

INHALT

23-44

23 **Haftungsausschluss**
23 **Sicherheitshinweise**
23 Bedeutung der Symbole
23 Sicherheitssymbole
24 Wichtige Sicherheitshinweise
27 **Produkteinführung**
27 Funktion
27 Beschreibung der Batteriekapazität
27 Netzwerkanwendung
28 HYBRIDES STAPELN VON EcoFlow OCEAN 2 LFP Batterie und EcoFlow PowerOcean LFP Batterie
28 Übersicht über das Aussehen
29 Eigenschaften
30 **Technische Spezifikationen**
31 **Werkzeuge und Instrumente vorbereiten**
31 **Packungsinhalt**
32 **Systeminstallation**
32 Anforderungen an die Installationsumgebung
33 Installations-Freiraumanforderungen
33 Installation der Batterie
37 **Elektrischer Anschluss**
37 Anschluss der PE-Kabel
38 Kaskadieren von Batterien
40 **Inbetriebnahme des Systems**
40 Überprüfung vor dem Einschalten
40 Einschalten des Systems
41 **Systemwartung**
41 Ausschalten des Systems
41 Routinemäßige Wartung
42 Anforderungen an den Batteriespeicher
42 Anforderungen an das Aufladen der Batterie
42 Eine Sicherung austauschen
43 Austausch des Ventilators
44 **Entsorgung gebrauchter Batterien**

CONTENU

45-66

45 **Clause de non-responsabilité**
45 **Consignes de sécurité**
45 Signification des symboles
45 Symboles de sécurité
46 Consignes de sécurité importantes
49 **Présentation du produit**
49 Fonction
49 Description de la capacité de la batterie
49 Application de mise en réseau
50 EMPILAGE HYBRIDE des batteries LFP EcoFlow OCEAN 2 et EcoFlow PowerOcean
50 Aperçu de l'apparence
51 Caractéristiques
52 **Caractéristiques techniques**
53 **Préparation des outils et instruments**
53 **Contenu de l'emballage**
54 **Installation du système**
54 Exigences relatives à l'environnement d'installation
55 Exigences relatives au dégagement lors de l'installation
55 Installation de la batterie
59 **Raccordement électrique**
59 Raccordement des câbles PE
60 Batteries mises en cascade
62 **Mise en service du système**
62 Vérification avant la mise sous tension
62 Mise sous tension du système
63 **Entretien du système**
63 Mise hors tension du système
63 Entretien de routine
64 Normes de rangement des batteries
64 Exigences de recharge de la batterie

64 Remplacement d'un fusible
65 Remplacement du ventilateur
66 **Mise au rebut des batteries usagées**

INDICE

67-88

67 **Esclusione di responsabilità**
67 **Istruzioni di sicurezza**
67 Convenzioni sui simboli
67 Simboli di sicurezza
68 Istruzioni di sicurezza importanti
71 **Introduzione ai prodotti**
71 Funzione
71 Descrizione della capacità della batteria
71 Applicazione in rete
72 IMPILAMENTO IBRIDO DELLA BATTERIA EcoFlow OCEAN 2 LFP e della batteria LFP EcoFlow PowerOcean
72 Panoramica dell'aspetto
73 Funzionalità
74 **Specifica tecnica**
75 **Preparazione di strumenti e attrezzi**
75 **Contenuto della confezione**
76 **Installazione del sistema**
76 Requisiti dell'ambiente di installazione
77 Requisiti per lo spazio libero per l'installazione
77 Installazione della batteria
81 **Collegamento elettrico**
81 Collegamento dei cavi PE
82 Collegamento in cascata delle batterie
84 **Messa in funzione del sistema**
84 Controlli prima dell'accensione
84 Accensione del sistema
85 **Manutenzione del sistema**
85 Arresto del sistema
85 Manutenzione ordinaria
86 Requisiti di conservazione della batteria
86 Requisiti per la ricarica della batteria
86 Sostituzione di un fusibile
87 Sostituzione della ventola
88 **Smaltimento delle batterie usate**

CONTENIDO

89-110

89 **Descargo de responsabilidad**
89 **Instrucciones de seguridad**
89 Convenciones sobre símbolos
89 Símbolos de seguridad
90 Instrucciones de seguridad importantes
93 **Introducción del producto**
93 Función
93 Descripción de la capacidad de la batería
93 Aplicación de redes
94 APILAMIENTO HÍBRIDO de la batería LFP EcoFlow OCEAN 2 y de la batería LFP EcoFlow PowerOcean
94 Vista general de la apariencia
95 Características
96 **Especificación técnica**
97 **Prepare las herramientas y los instrumentos**
97 **Contenido**
98 **Instalación del sistema**
98 Requisitos del entorno de instalación
99 Requisitos de espacio libre para la instalación
99 Instalación de la batería
103 **Conexión eléctrica**
103 Conexión de cables de toma de tierra
104 Baterías en cascada
106 **Puesta en servicio del sistema**
106 Comprobación antes del encendido
106 Encendido del sistema
107 **Mantenimiento del sistema**
107 Apagado del sistema
107 Mantenimiento rutinario
108 Requisitos de almacenamiento en baterías
108 Requisitos de recarga de la batería
108 Sustitución de un fusible
109 Sustituyendo el ventilador
110 **Eliminación de baterías usadas**

INHOUD

111-132

111 **Disclaimer**
111 **Veiligheidsinstructies**
111 Gebruikte symbolen
111 Veiligheidssymbolen
112 Belangrijke veiligheidsinstructies
115 **Productintroductie**
115 Werking
115 Beschrijving accucapaciteit
115 Netwerktoepassing
116 HYBRIDE STAPELING VAN EcoFlow OCEAN 2 LFP-accu en EcoFlow PowerOcean LFP-accu
116 Overzicht van het uiterlijk
117 Kenmerken
118 **Technische specificaties**
119 **Gereedschap en hulpmiddelen**
119 **In de doos**
120 **Systeeminstallatie**
120 Vereisten voor de installatieomgeving
121 Installatievereisten inzake vrije ruimte
121 Accu installeren
125 **Elektrische aansluiting**
125 PE-kabels aansluiten
126 Accu's in cascade schakelen
128 **Systeem in bedrijf stellen**
128 Controles voor het inschakelen
128 Het systeem inschakelen
129 **Systeemonderhoud**
129 Uitschakelen van het systeem

129 Routineonderhoud
130 Eisen aan de opslag van accu’s
130 Vereisten voor het opladen van de accu
130 Een zekering vervangen
131 De ventilator vervangen
132 **Afvoer van gebruikte accu's**

INNEHÅLL

133-156

133 **Ansvarsfriskrivning**
133 **Säkerhetsanvisningar**
133 Symboler som används
133 Säkerhetssymboler
134 Viktig säkerhetsinformation
137 **Produktintroduktion**
137 Funktion
137 Beskrivning av batterikapacitet
137 Nätverkstillämpning
138 HYBRIDSTAPLING AV EcoFlow OCEAN 2 LFP-batteri och EcoFlow PowerOcean LFP-batteri
138 Översikt av utseende
139 Funktioner
140 **Teknisk specifikation**
141 **Förbereda verktyg och instrument**
141 **Förpackningens innehåll**
142 **Systeminstallation**
142 Omgivningskrav vid installationen
143 Avståndskrav vid installationen
143 Installera batteriet
147 **Elanslutning**
147 Ansluta PE-kablar
148 Seriekopplade batterier
150 **Drifttagning av systemet**
150 Kontroller innan du startar
150 Starta systemet
151 **Systemunderhåll**
151 Systemavstängning
151 Rutinunderhåll
152 Krav på batterilagring
152 Krav för batteriladdning
152 Byte av säkring
153 Byta ut fläkten
154 **Hantering av använda batterier**

Disclaimer

This product includes essential printed documentation required for setup and basic usage. For detailed manuals, resources, and the most up-to-date information about the product, visit http://energy.ecoflow.com/documentation/. Fully read and understand the product documentation prior to use. Improper use may result in serious injury, damage, or property loss. By using this product, you agree to and accept all terms outlined in the product documentation. EcoFlow is not liable for losses, damages, or injuries caused by misuse or non-compliance.

Safety Instructions

Symbol Conventions

Symbol	Description
DANGER	Indicates a hazard with a high level of risk which, if not avoided, will result in death or serious injury.
CAUTION	Indicates a risk of electric shock.
WARNING	Indicates a hazard with a medium level of risk which, if not avoided, could result in death or serious injury.
CAUTION	Indicates a hazard with a low level of risk which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.
NOTICE	Indicates a potential hazard which, if not avoided, could result in equipment damage, data loss, performance deterioration, or unanticipated results. **NOTICE** is used to address practices not related to personal injury.
	Indicates additional information that promotes understanding of the product or a topic.

Safety Symbols

Icon	Name	Meaning
	Caution	Caution, risk of danger.
	Electric shock warning	Caution, risk of electric shock.
5 perc	Delayed discharge	Danger to life due to high voltages in the inverter; observe a waiting time of 5 minutes. High voltages that can cause lethal electric shocks are present in the live components of the inverter. Prior to performing any work on the inverter, disconnect it from all voltage sources as described in this document.
	Burn warning	Do not touch a running equipment because the enclosure is hot when the equipment is running.
	Refer to documentation	Reminds operators to refer to the documents delivered with the equipment.
	Grounding	Indicates the position for connecting the protective earthing (PE) cable.
	Symbol of a crossed-out trash can	WEEE designation Do not dispose of the product together with the household waste but in accordance with the disposal regulations for electronic waste applicable at the installation site.
CE	CE marking	The product complies with the requirements of the applicable EU directives.

Important safety instructions

- **GENERAL REQUIREMENTS**

⚠ DANGER

1. Do not work with power on during installation.

⚠ CAUTION

2. The battery must only be operated with EcoFlow Hybrid Inverter (Single/Three-Phase). The customer or a third party is not allowed to use the batteries beyond the inverters specified by EcoFlow.
3. The customer or a third party is not allowed to use the batteries beyond the scenarios specified by the Company: such as connecting extra loads to the battery, or using with other batteries, including but not limited to batteries of other brands, or batteries of different rated capacities, etc.
4. Installation, operation and maintenance must be carried out by trained and qualified personnel who understand all safety precautions , are capable of performing all operations correctly, and hold all legally required national qualifications for special operations, such as high-voltage operation, working at heights, and the operation of special equipment.
5. Before installing, operating, and maintaining the equipment, always disconnect it from all power sources.
6. Wear proper PPE (Personal protective equipment) before any operations.
7. If the power cord of this equipment is damaged, it must be replaced by the manufacturer, customer service department or qualified personnel to prevent a safety hazard.
8. Do not touch the exposed cable with your hands.
9. Tighten the screws to the specified torque using tools when installing the equipment.
10. After installing the equipment, remove the remnants of the device installation area, such as cardboard boxes, foam, plastic, wire ties, stripped insulation materials, etc.
11. All warning label and nameplates on the equipment should be visible after installation is complete. Do not scrawl, damage, or block any warning label on the device.
12. Understand the components and functioning of a grid-tied PV power system and relevant local standards.
13. Do not reverse engineer, decompile, disassemble, adapt, add code to the device software or alter the device software in any other way. Any other operation that violates the original design specifications of the device hardware and software is not allowed.
14. Do not touch the energized equipment, as the enclosure is hot.
15. The battery system is not suitable for power supplying life-sustaining medical devices. It cannot guarantee backup power in all circumstances.

- **ELECTRICAL SAFETY REQUIREMENTS**

Grounding

1. For the equipment that needs to be grounded, install the ground cable first when installing the equipment and remove the ground cable last when removing the equipment.
2. Ground the junction box for cascading batteries.
3. Do not damage the grounding conductor.
4. Do not operate the equipment in the absence of a properly installed grounding conductor.
5. Ensure that the equipment is connected permanently to the protective ground. Before operating the equipment, check its electrical connection to ensure that it is securely grounded.

General Requirements

⚠ DANGER

Before connecting cables, ensure that the equipment is intact. Otherwise, electric shocks or fire may occur.

1. Ensure that all electrical connections comply with local electrical standards.
2. Obtain approval from the local electric utility company before using the equipment in grid-tied mode.
3. Ensure that the cables installer prepared meet local regulations.
4. Use dedicated insulated tools when performing high-voltage operations.
5. Before connecting a power cable, check that the label on the power cable is correct. When fabricating cables and installing connectors on site, follow the respective instructions in this manual and the requirements of local laws and regulations.
6. Before operating the equipment, disconnect all power to the equipment and wait for the corresponding delayed discharge time to ensure that the equipment is completely deenergized.

Cabling

1. The cabling path must avoid the equipment cooling system and parts.
2. When routing cables, ensure that a distance of at least 30 mm exists between the cables and heat-generating components or areas. This prevents damage to the insulation layer of the cables.
3. Bind cables of the same type together. Mutual entanglement or cross-deployment is not allowed.

- **INSTALLATION ENVIRONMENT REQUIREMENTS**

1. The installation and use environment must meet relevant international, national, and local standards for lithium batteries, and are in accordance with the local laws and regulations.
2. Ensure that the battery is not accessible to children and away from daily working or living areas.
3. When installing the battery in a garage, keep it away from the drive way.
4. Install the battery in a dry and well-ventilated environment. Secure the battery on a solid and flat surface.
5. Install the battery in a sheltered place or install an awning over it to avoid direct sunlight or rain.
6. Install the battery in a clean environment that is free from sources of strong infrared radiation, organic solvents, and corrosive gases.
7. For areas prone to natural disasters such as floods, debris flows, earthquakes, and typhoons/hurricanes, take corresponding precautions for installation.
8. Keep the battery away from fire sources and heat sources. Do not place any flammable or explosive materials around the battery.
9. Keep the battery away from water sources such as taps, sewer pipes, and sprinklers to prevent water seepage.
10. Do not install the battery in a position where it is easy to touch as the temperature of the chassis and heat sink is high when the battery is running.

11. To prevent fire due to high temperature, ensure that the vents and the cooling system are not blocked when the battery is running.
12. Do not expose the battery to flammable or explosive gas or smoke. Do not perform any operation on the battery in such environments.
13. This battery is designed for residential scenarios. Do not install the battery on a moving object, such as ship, train, or car.
14. Do not install the battery outdoors in salt-affected or the sand areas because it may corrode. A salt-affected area refers to the region within 500 meters from the coast or prone to sea breeze.
15. The operation and service life of the battery depend on the operating temperature. Install the battery at a temperature equal to the ambient temperature.
16. The operating temperature of the battery ranges from –20°C to +55°C. If the battery is installed in a cold environment, the built-in thermal control system starts to heat the battery to achieve better performance. The heating process consumes rechargeable power, which reduces the system energy efficiency for a short time in cold weather.
17. If the battery is stored in a cold environment (for example, 0°C) before installation, the battery needs some time (< 30mins) to heat up before it can be charged.
18. When the ambient temperature of the battery is higher than +40°C or lower than 0°C, the battery charge and discharge power will be derated..

- **EQUIPMENT AND PERSONNEL SAFETY REQUIREMENTS**

Move the inverter and battery

1. When moving the equipment by hand, wear protective gloves to prevent injuries.
2. Move the equipment with precaution as it is heavy. Two or more people are needed to assist in moving the equipment.
3. Handles must be used while lifting the battery or use a lifting device.
4. Always be aware of the weight of the inverter and the battery.
5. Avoid dropping the inverter or battery, or subjecting them to mechanical impact.
6. Do not place the inverter or battery directly on a hard surface. Place protective materials such as a sponge pad or foam cushion underneath to prevent damage to the metal enclosure.
7. Lift the inverter and the battery by holding both sides or its handles. Do not hold the terminals directly. Place protective materials, such as a sponge pad or foam cushion, underneath the terminals to prevent damage.
8. Move and install the battery in an upright position. Do not place the battery upside down or tilt it.
9. Do not release your the battery or inverter until it is secured.

Drilling Holes

1. Wear goggles and protective gloves when drilling holes.
2. When drilling holes, protect the equipment from shavings or dust. After drilling, clean up any shavings or dust that have accumulated at the installation site in a timely manner, otherwise, it may block the drilled hole.

- **BATTERY SAFETY**

1. After system installing and connecting electrical, power on the battery system in a timely manner to avoid capacity loss or irreversible damage to the batteries.
2. Correctly set the battery operation management parameters.
3. Battery operating environment or external power parameters MUST meet environment requirements: such as the actual operating temperature of the battery meets the specifications; the power grid is stable, etc.) to avoid damage to the battery.
4. Batteries shall not be frequently over-discharged.
5. Batteries shall be correctly expanded.
6. Batteries shall not fully charged for a long time.
7. Maintain batteries based on the this manual, such as check battery terminals regularly.
8. Do not use batteries that have exceeded the warranty period.
9. Do not expose batteries at high temperatures or around heat-generating sources. The battery may cause a fire if overheated.
10. Do not disassemble, alter, or damage batteries. For example, do not insert foreign objects into batteries or place batteries in water or other liquids.
11. The fire hazard of the battery energy storage system is high. Consider the following safety risks before handling batteries:
    - Battery electrolyte is combustible, toxic, and volatile.
    - Battery thermal runaway can generate flammable gas and harmful gas such as CO and HF.
    - The concentration of flammable gas generated from battery thermal runaway may cause deflagration and explosion.
12. Obvious battery abnormalities, such as electrolyte leakage and structural deformation, indicate potential safety risks. Contact your installer or professional personnel to remove and replace the battery.
13. The batteries must be stored separately inside the packaging. Do not store batteries together with other materials or in the open air.
14. Do not remove the battery packaging before use.
15. Protect batteries from impact.
16. Do not perform welding or grinding work around batteries to prevent fire caused by electric sparks or arcs.
17. Do not use damaged batteries (such as damage caused when a battery is dropped, bumped, or dented on the enclosure). Damaged batteries may release flammable gases. Do not store damaged batteries near undamaged products.
18. Do not place damaged batteries in close proximity to flammable materials. Do not approach the damaged batteries unless you are a professional.
19. Monitor damaged batteries during storage for signs of smoke, flame, electrolyte leakage, or heat.
20. Do not place irrelevant objects on the top of the equipment or insert them into any position of the equipment.
21. To prevent electric shock, remove any metal objects from yourself before operating batteries, such as watches and rings.
22. Do not place the battery module in a fire, water or other liquids.
23. Do not use water to clean electrical components of the equipment.

- **BATTERY EMERGENCY MEASURES**

1. Avoid contact with leaked liquids or gases in the case of battery leakage or abnormal odor. Do not approach the battery. Contact professionals immediately. Professionals must wear safety goggles, rubber gloves, gas masks, and protective clothing.
2. Electrolyte is corrosive and can cause irritation and chemical burns. Should you come into direct contact with the battery electrolyte, do as follows:
    - Inhalation: Evacuate contaminated areas, get fresh air immediately, and seek immediate medical attention.
    - Eye contact: Immediately flush your eyes with water for at least 15 minutes, do not rub your eyes, and seek medical attention immediately.
    - Skin contact: Wash the affected areas immediately with soap and water and seek medical attention immediately.

- Ingestion: Seek immediate medical attention.

3. If the battery catches fire, extinguish the fire with sand, carbon dioxide, or dry powder fire extinguishers.
4. Do not contact with high-voltage components during fire fighting to prevent the risk of electric shock.
5. If any part of the batteries is submerged in water, do not touch the batteries to avoid electric shock.
6. Do not use batteries that have been soaked in water. Contact a battery recycling company for disposal.
7. If a battery pack is dropped or violently impacted during installation, internal damage may occur. Do not use such battery packs; otherwise, safety risks such as cell leakage and electric shock may arise. Contact the professionals to transfer the battery to an open and safe place, or contact a recycling company for disposal.

- **TRANSPORTATION REQUIREMENTS**

1. The batteries cannot be transported by rail or air.
2. Comply with maritime transport & road transport rules.
3. Protect the packing case with the product from the following situations:
   - Being dampened by rains, snows, or falling into water
   - Falling or mechanical impact
   - Being upside-down or tilted.

- **DISPOSAL**

  For information on the disposal of electrical and electronic equipment, please refer to the following website:
  https://eu.ecoflow.com/pages/electronic-devices-disposal

Product Introduction

Function

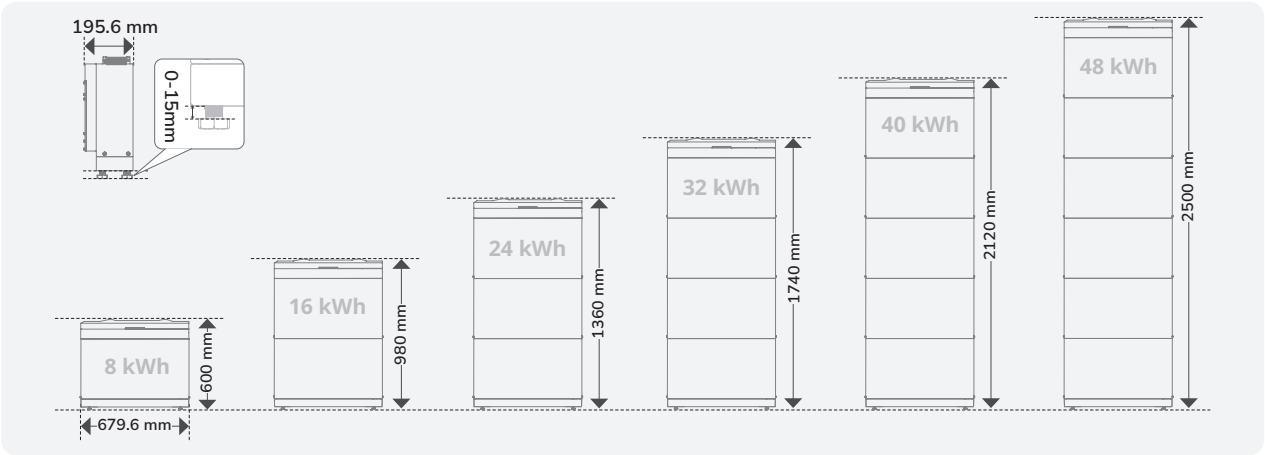
This battery system consists of a battery junction box, battery expansion modules and a battery base. It can store and release electric energy based on the requirements of the inverter management system. The input and output ports of the battery are high-voltage direct current (HVDC) ports.

Battery charge: The junction box connects to the battery terminals (BAT+ and BAT–) of the inverter. Under the control of the inverter, the system charges the batteries and stores excessive PV energy in batteries.

Battery discharge: When the PV energy is insufficient to supply power to the loads, the system controls the batteries to supply power to the loads. The battery energy is output to the loads through the inverter.

Battery Capacity Description

The battery supports power and capacity expansion. Up to 4 junction boxes can be connected in parallel. One junction box supports a maximum of 6 battery expansion modules.

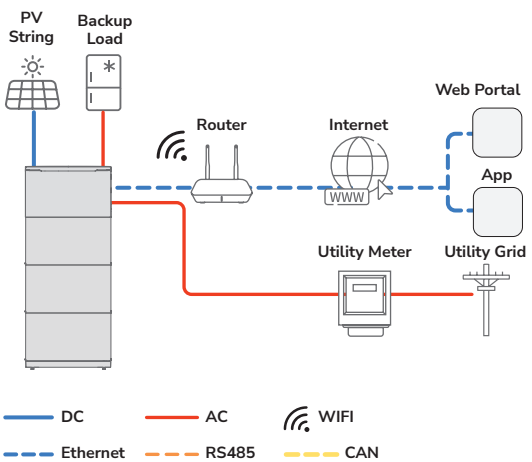


Networking Application

EcoFlow OCEAN 2 LFP Battery 8kWh is a parallel connected high voltage battery system, compatible with our three-phase / single-phase hybrid inverters. There are two types of EcoFlow inverters: modular separated designs and integrated stackable designs. For modular separated designs, a battery junction box is required to connect the inverter to the battery system. For integrated stackable designs, the inverter stacks directly with the battery—no battery junction box is needed.

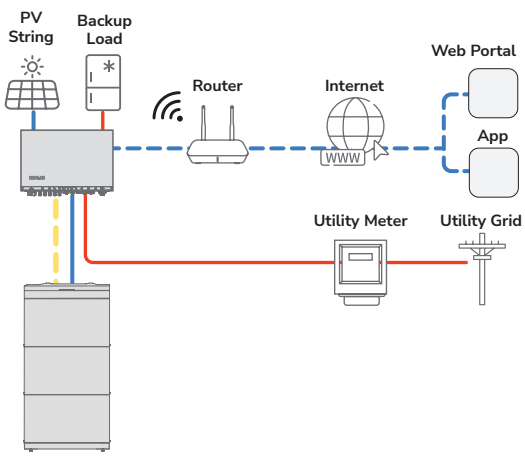
1. INTEGRATED STACKABLE DESIGNS: BATTERY JUNCTION BOX NOT REQUIRED

- EcoFlow OCEAN 2 Hybrid Inverter Three-Phase
- EcoFlow OCEAN 2 Plus Hybrid Inverter Single-Phase
- EcoFlow PowerOcean Single-Phase Hybrid Inverter
- EcoFlow OCEAN 2 Single-Phase Hybrid Inverter



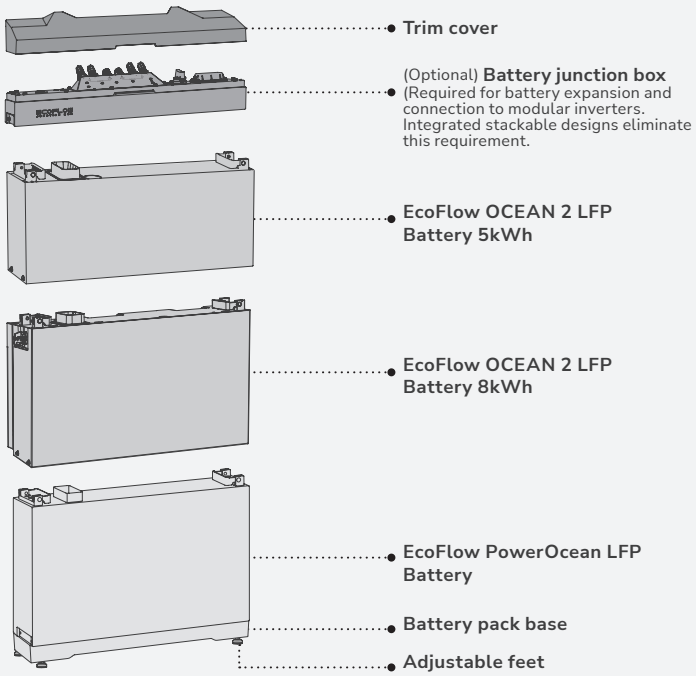
2. MODULAR SEPARATED DESIGNS: BATTERY JUNCTION BOX REQUIRED

- EcoFlow PowerOcean Three-Phase Hybrid Inverter
- EcoFlow PowerOcean Plus Three-Phase Hybrid Inverter



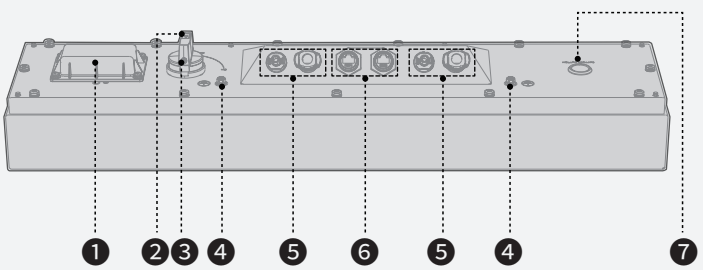
HYBRID STACKING OF EcoFlow OCEAN 2 LFP Battery and EcoFlow PowerOcean LFP Battery

EcoFlow OCEAN 2 LFP Battery 8kWh is compatible with EcoFlow OCEAN 2 LFP Battery 5kWh and EcoFlow PowerOcean LFP Battery; both the OCEAN 2 Battery and the PowerOcean Battery support power expansion, capacity scaling, and mixed stacking installation.



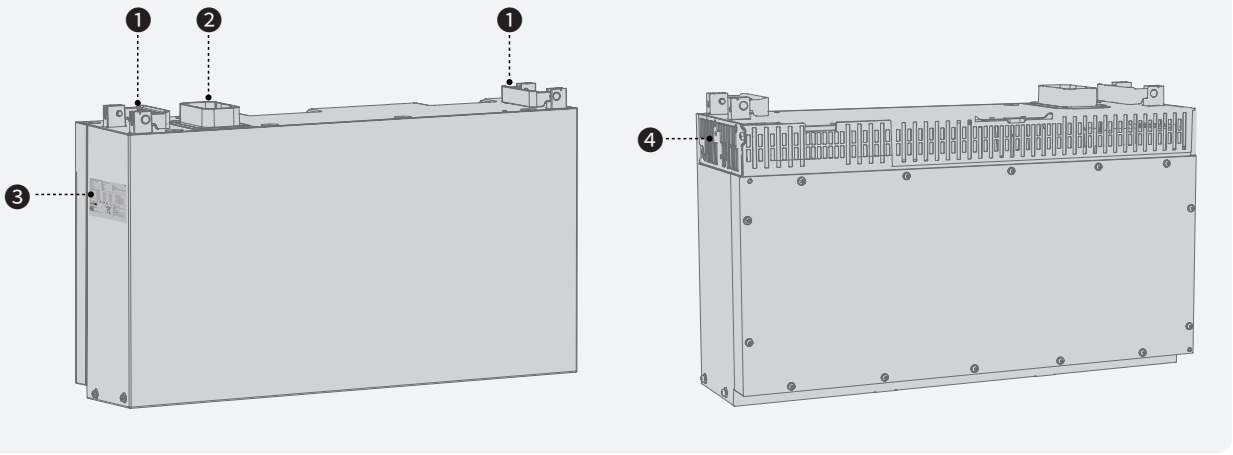
Appearance Overview

- **ECOFLOW BATTERY JUNCTION BOX**



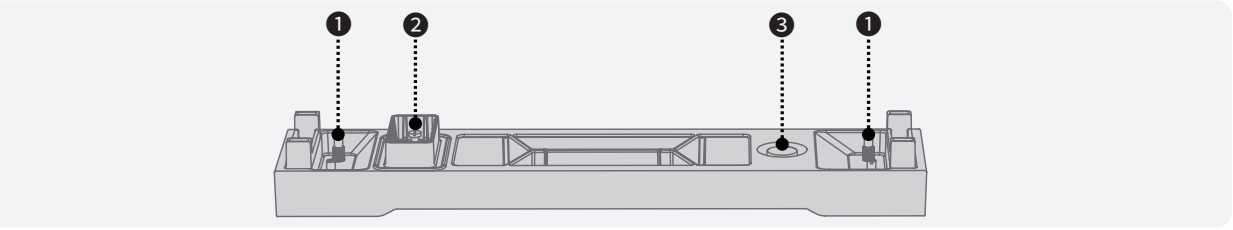
No.	Part Name	Description
1	Fuse	See the section **Replacing a Fuse.**
2	Lock hole button	press and hold to reveal the lock hole and lock to prevent accidental startup.
3	BATTERY SWITCH	Used for battery-inverter connection control (disconnect/reconnect).
4	Ground point	Used for connecting ground wire.
5	Battery terminal (BAT-/BAT+)	Used for battery power cable connection.
6	Communication port (B-COM)	Used for communication between battery junction box and inverter.
7	BATTERY ON/OFF	Press and hold for 3 seconds to turn on the batteries; Press and hold for 10 seconds to turn off the batteries.

- **ECOFLOW OCEAN 2 LFP BATTERY 8KWH**



No.	Part Name	Description
1	Handles	Hold the handles to move the battery
2	Click-on terminal	Stacking terminal
3	Nameplate	Containing essential information including brand, model, serial number, technical specifications, safety instructions, and regulatory compliance certifications.
4	Air exhausts	Do not block air exhausts during operation. Restricted airflow may cause overheating and activate power derating protection.

- **ECOFLOW OCEAN 2 LFP BATTERY BASE**



No.	Part Name	Description
1	Adjustable feet	Used for leveling the base
2	Click-on terminal	Stacking terminal
3	Spirit Level	Used to determine if the base is perfectly horizontal.

Features

- **MULTI-SCENARIO AND MULTI-WORKING MODE**

1. Supports multiple working modes such as grid-tied, power backup scenario, self-consumption mode.
2. Allows users to query the total discharge capacity in the product life cycle in real time.

- **INTELLIGENT AND SIMPLE OPERATION**

1. Works with the inverter, supports plug-and-play, and integrates the mobile phone app.

- **EASY INSTALLATION AND REPLACEMENT**

1. Standard battery DC terminals are used for system connection.
2. Modular design is adopted for batteries, which are stacked and connected without external cables.
3. Modular design is adopted for battery junction box, which is designed for easy connection to the inverter.
4. Sleek Design saves installation space.

- **FLEXIBLE SCALABILITY**

1. The battery system supports power expansion, battery capacity expansion, and hybrid use of old and new batteries.
2. The battery system supports isolation of failed battery modules to ensure that the energy storage system can still operate normally.

- **INTELLIGENT OPERATION AND MAINTENANCE**

1. The factory defaults meet the requirements of target markets and the battery can be started by pressing only one button and supports black

startup.
2. The LED indicator shows the status. You can also use the EcoFlow app to perform local and remote operations and manage the battery anytime and anywhere.

- **SAFE AND EFFICIENT**

1. BMS module is embedded within every battery pack, achieving a compact design with no extra power module on top of batteries.
2. Active aerosol fire protection module in every battery pack to secure maximum safety.

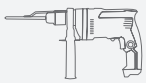
Technical Specification

Technical Specifications		EF BD-8-S2
Performance	Battery Nominal Capacity (kWh)	8
	Battery Usable Capacity[1] (kWh)	7.76
	Battery Cell Type	$LiFePO_4$
	Nominal Charging Power (W)	4100
	Nominal discharging Power (W)	4100
	Maximum discharging Power[2] (W)	6400
	Nominal Voltage (V)	400 / 800
	Operating Voltage Range (V)	360-520 / 720-960
Compliance	Safety Standard	IEC/EN 62619, IEC/EN 62040-1, IEC/EN 62477-1, ISO 13849-1, VDE-AR-E 2510-50, SA TS 5398
	Delivery Standard	UN38.3
	EMC	EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN 61000-6-4
General Data	Dimension (WxDxH) (mm)	679.6×195.6×378
	Weight (kg)	Approx. 67.5
	Installation	Floor Stand: Up to 6 batteries per tower, maximum 4 towers in parallel
		Wall Mounted: Up to 3 batteries per tower, maximum 4 towers in parallel
	Operating Temperature[3] (°C)	-20 to 55
	Storage Temperature (°C)	-25 to 60
	Max. Operating Altitude[4] (m)	3000
	Cooling Method	Active Air Cooling (Fan-assisted)
	Relative Humidity	0%-100%
	IP Rated	IP66
	Anti-theft	Supported
	Communication Method	CAN
	Protection	Over-charge/over-discharge protection, over-voltage/under-voltage protection, over-current protection, short-circuit protection, reverse-polarity protection, temperature protection, thermal-runaway protection, leakage-current protection, insulation protection, over-pressure protection, automatic power-off protection, emergency shutdown

1. Under laboratory test conditions at 25°C ambient temperature with the device stabilized at 25°C, the battery undergoes 0.2C charge/discharge cycling at 100% depth of discharge (DoD) during beginning of life (BOL).
2. At 25°C ambient and device temperature under laboratory conditions, the discharge duration at the specified power is limited to a maximum of 30 minutes.
3. Power may be derated when the temperature exceeds 40°C.
4. Power may be derated above 2000 m.

Preparing Tools and Instruments

- **ESSENTIAL TOOLS**


Hammer drill
(with a drill bit of 8mm)


Electrical screwdriver



Torque socket of 10mm


Multimeter
(DC voltage measurement range ≥ 1000 V DC)


Mallet


Screwdriver
(PH3)


Cable cutter


Open barrel crimping tool
(for PV terminals)

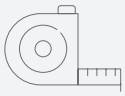

Wire strippers


RJ45 crimping tool


Square crimping tool
(for tubular terminals 0.5, 10 or 16 mm²)


Heat-shrink tubing


Marker


Steel measuring tape


Cable tie


Heat gun

- **OPTIONAL TOOLS**


Level


Vacuum cleaner


Safety goggles


Safety shoes


Safety gloves


Dust mask

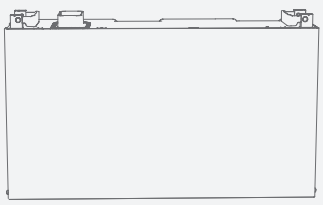
What's in the Box

NOTICE

- Before unpacking, check the outer packing for damage, such as holes and cracks, and check the equipment model. If any damage is found, do not unpack the package and contact the supplier as soon as possible.
- After unpacking, check that the deliverables are intact and complete. If any item is missing or damaged, contact the supplier.
- It is recommended to keep the original package for further needs.

- **ECOFLOW OCEAN 2 LFP BATTERY 8kWh**

B1 ×1


EcoFlow OCEAN 2 LFP Battery 8kWh

B2 ×2


Battery T-shaped/L-shaped mounting piece

B3 ×2


Expansion bolt
(M6*60)

B4 ×4


Screw
(M5*12)

System Installation

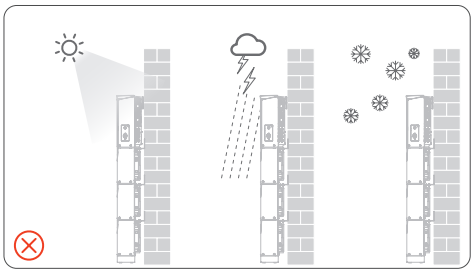
Installation Environment Requirements

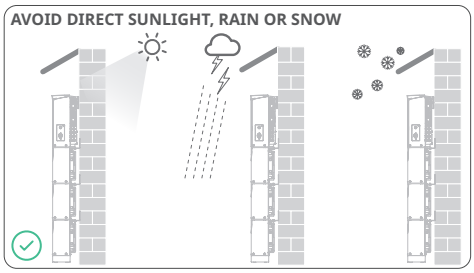
⚠ WARNING

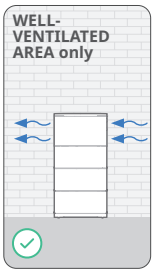
- The installation and operation environment must meet relevant international, national, and local standards for lithium batteries and the inverter.

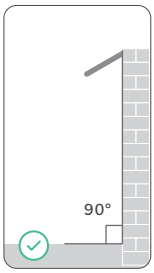
NOTICE

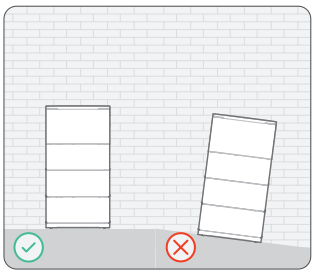
- When installing the equipment in a garage, keep it away from the drive way.
- The mounting structure where the equipment is installed must be fire resistant. Do not install the equipment on flammable building materials. Suitably non-combustible materials are: brick or masonry block, concrete.
- The material shall have no vents or perforations within the zone required to be covered by the barrier.
- Ensure that the installation surface is solid enough to bear the weight of the equipment.
- Suitable locations for installation may include garages, storage rooms, a dedicated battery system room and verandas.
- The system shall not be installed:
  (a) in restricted locations, as defined for switchboards in AS/NZS 3000;
  (b) within 600 mm of any exit;
  (c) within 600 mm of any vertical side of a window or building ventilation that ventilates a habitable room;
  (d) within 600 mm of any hot water unit, air conditioning unit or any other appliance not associated with the pre-assembled integrated BESS;
  (e) within 900 mm below any of the items included in Items (b), (c) and (d);
  (f) in ceiling spaces;
  (g) in wall cavities;
  (h) on roofs, except where specifically deemed suitable;
  (i) under stairways;
  (j) under access walkways;
  (k) in an evacuation route or escape route.

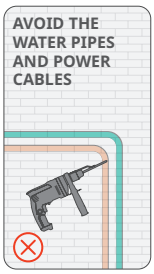


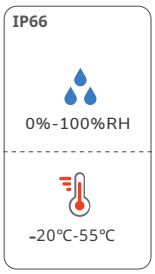


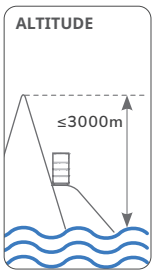


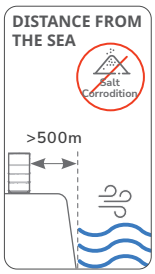


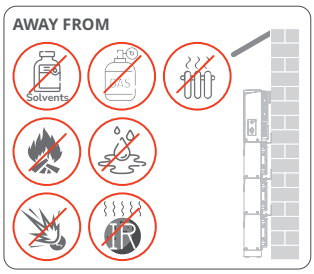


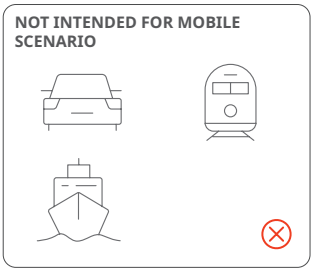


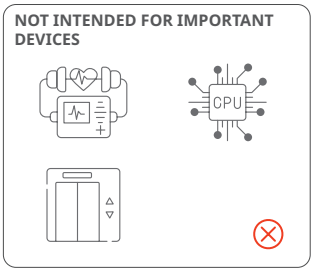


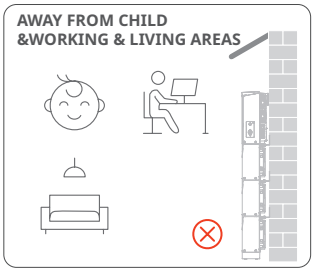












Installation Clearance Requirements

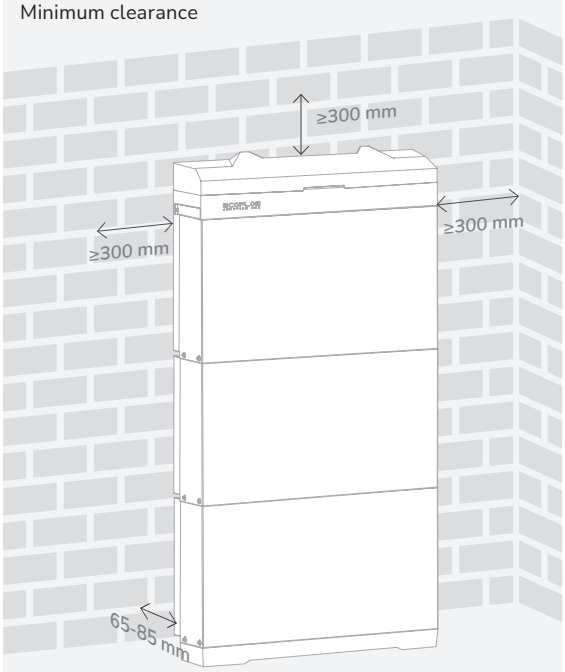
WARNING

- Reserve enough clearance around equipments to ensure sufficient space for installation and heat dissipation.
- Do not block air exhausts during operation. Restricted airflow may cause overheating and activate power derating protection.

NOTICE

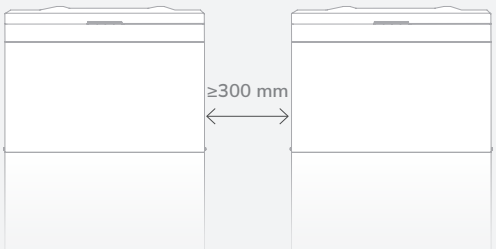
- Ensure there is enough space on both sides of the battery to facilitate the locking operation of the screws on the side of the battery.
- Battery system installed in any corridor, hallway, or lobby shall ensure sufficient clearance from the battery system for safe egress and be no less than 1 m.

Minimum clearance



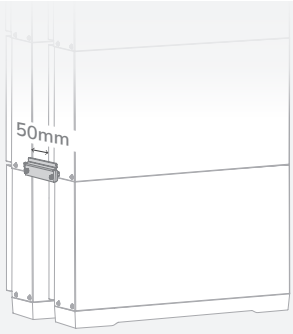
Minimum clearance between parallel battery stacks

Option 1: Side-by-side arrangement



Option 2: Front-to-back arrangement

The mounting bracket is sold separately. For the quick guide, please scan the QR code.



Installing Battery

DANGER

- When drilling holes, avoid the water pipes and power cables buried in the wall and under the floor.
- When drilling holes, protect the battery base and batteries from shavings or dust.
- Before installing the battery, make sure that the click-on terminals on the top and bottom of the battery are free of foreign objects or any liquid.

CAUTION

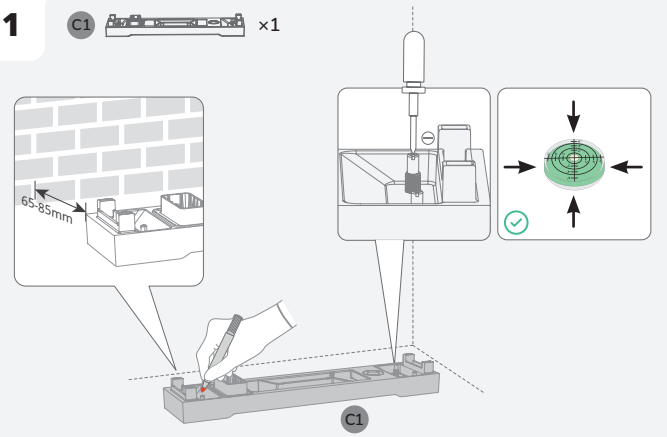
- Ensure the batteries are mounted on the wall to avoid falling over, tipping, or seismicity.
- Assign enough personnel (two or more) to move battery to avoid personal injury and battery damage.
- When moving battery, hold handles on top of the battery module.

NOTICE

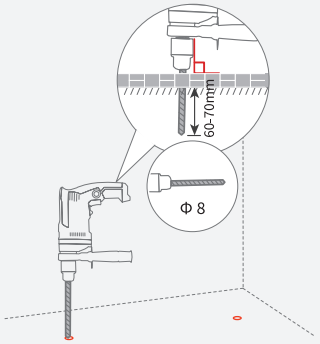
- The two M6×60 expansion bolts supplied with each battery may be used either to secure the battery itself or to fasten the battery base—options include fastening the battery with 1 bolt and fastening the base with 2 bolts, or fastening the battery with 2 bolts and leaving the base unfastened. Decide on-site according to actual installation conditions.

METHOD 1: FLOOR MOUNTED

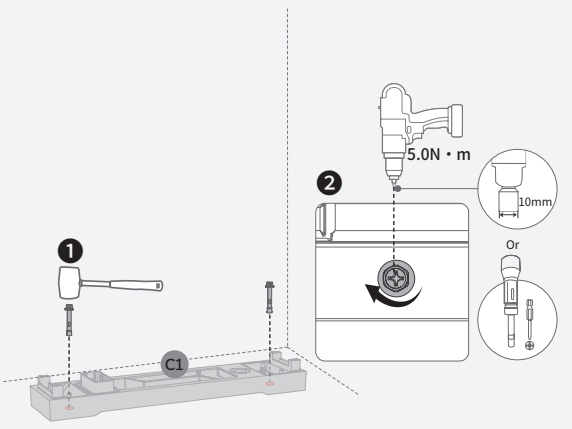
1 C1 ×1



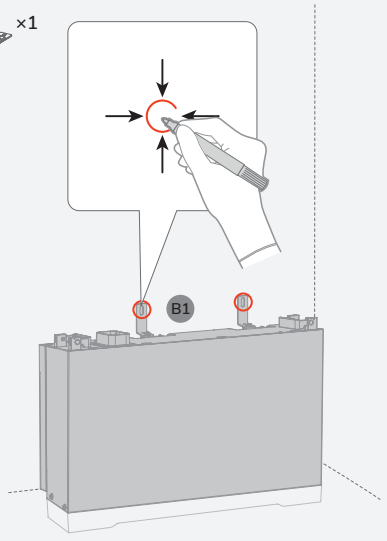
2



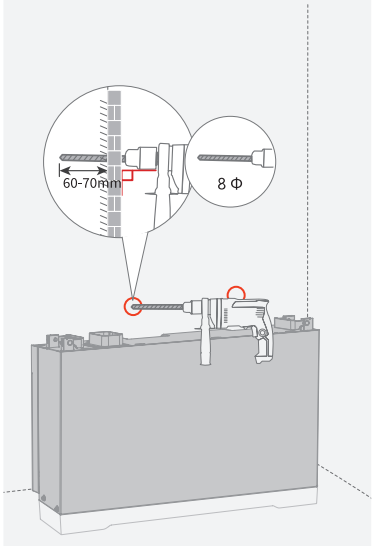
3 B3 ×2



4 B2 ×1

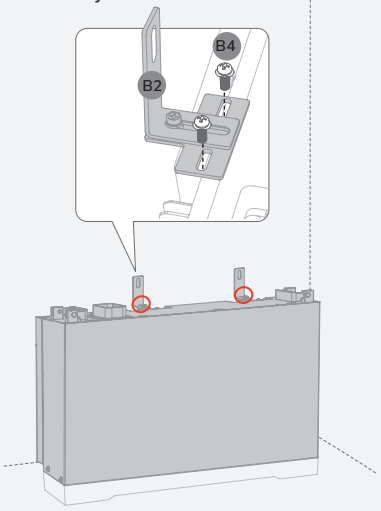


5

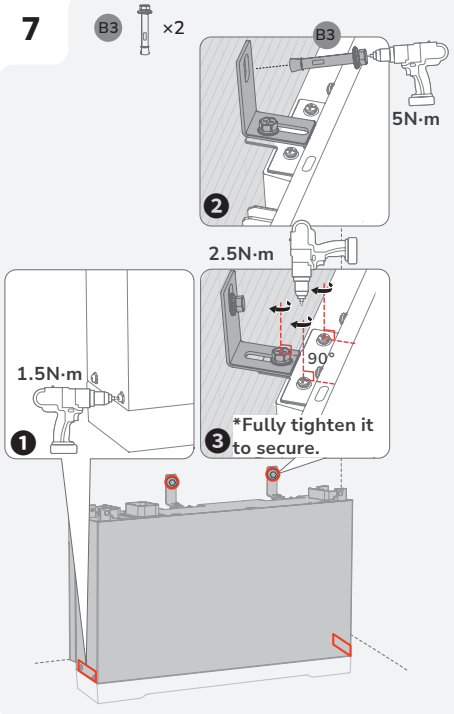


6 B1 ×1 B2 ×2 B4 ×4

*Do not fully tighten to allow for following adjustment.

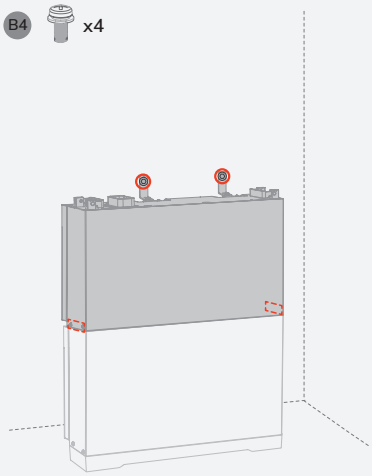


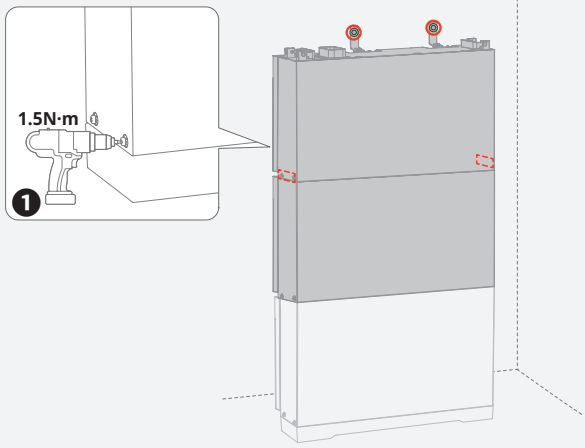
7 B3 ×2



8

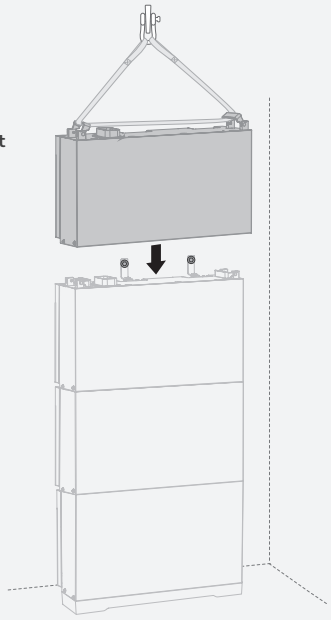
B4 x4



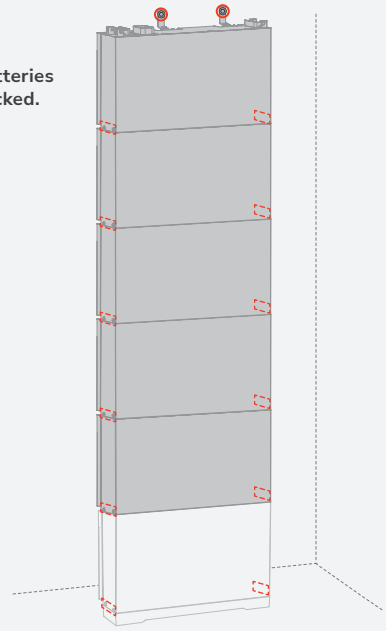


⚠ CAUTION

For installation of 4, 5, or 6 battery stacks, use appropriate lifting equipment (e.g., chain hoist or forklift).
During handling, keep the battery unit horizontal and position it vertically.



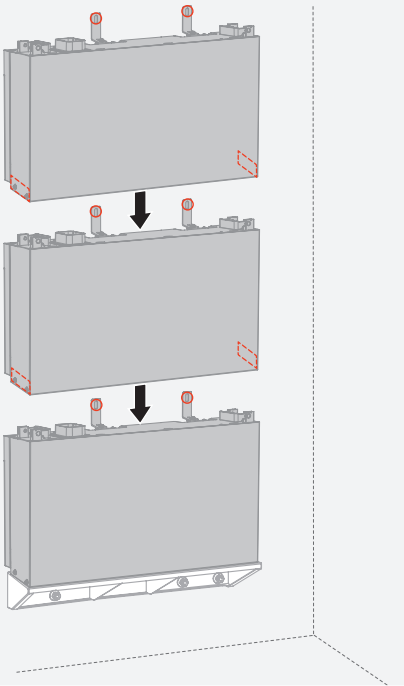
Up to 6 batteries can be stacked.



- **METHOD 2: WALL MOUNTED (OPTIONAL)**

NOTICE

- For details about wall mounted installation, see the installation guide that comes together with the EcoFlow Wall-Mounted Battery Base. Then, install the remaining batteries and the inverter as shown in the method 1.
- The wall-mounted battery base (sold separately) supports stacking of up to 3 batteries.



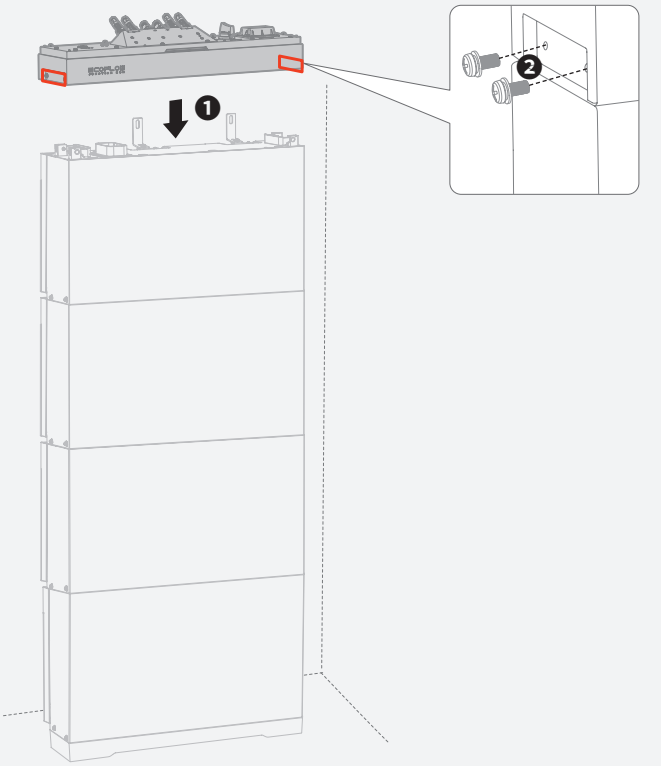
(Optional) Installing Battery Junction Box

NOTICE

- Battery expansion and connections to standalone inverters require a battery junction box. Stackable integrated designs eliminate this requirement.







Electrical Connection

CAUTION

- All electrical connections must be carried out by a professionally trained and certified electrician.

NOTICE

- Prepare cables that meet local certification standards.
- Do not remove the protective cap of unused terminals. Otherwise, the IP rating of the inverter will be affected.
- The cable colors shown in the figures are for reference only. Select an appropriate cable according to the local standards.
- Based on the installation environment and mechanical performance requirements, rigid cables or flexible cables can be used.
- Battery expansion and connections to standalone inverters require a battery junction box. Refer to the corresponding installation guide for wiring instructions between the battery junction box and the inverter.

LEGEND

1 **Ground cable**
10 mm²

2 **Communication terminals**
Cat 5e or higher shielded network cable

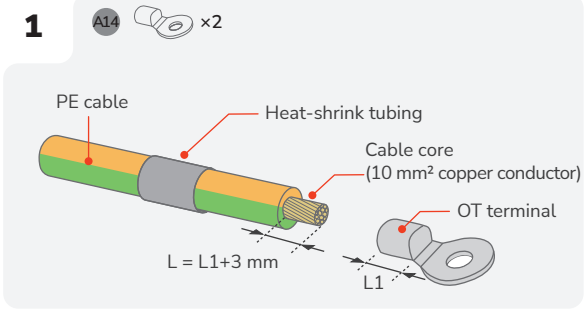
3 **Battery power cable**
6-10 mm² with a rated voltage greater than or equal to 1000V DC

I Connecting PE Cables

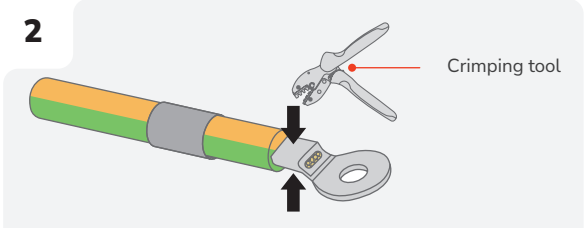
NOTICE

- Ensure that the PE cable is connected securely.
- Wrap the wire crimping area with heat shrink tubing or insulation tape. The heat shrink tubing is used as an example.
- When using a heat gun, protect the equipment from being scorched.
- It is recommended that silica gel or paint be used around the ground terminal after the PE cable is connected.

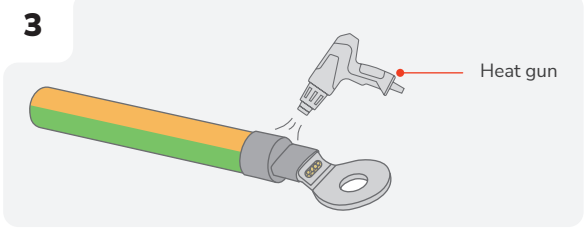
1



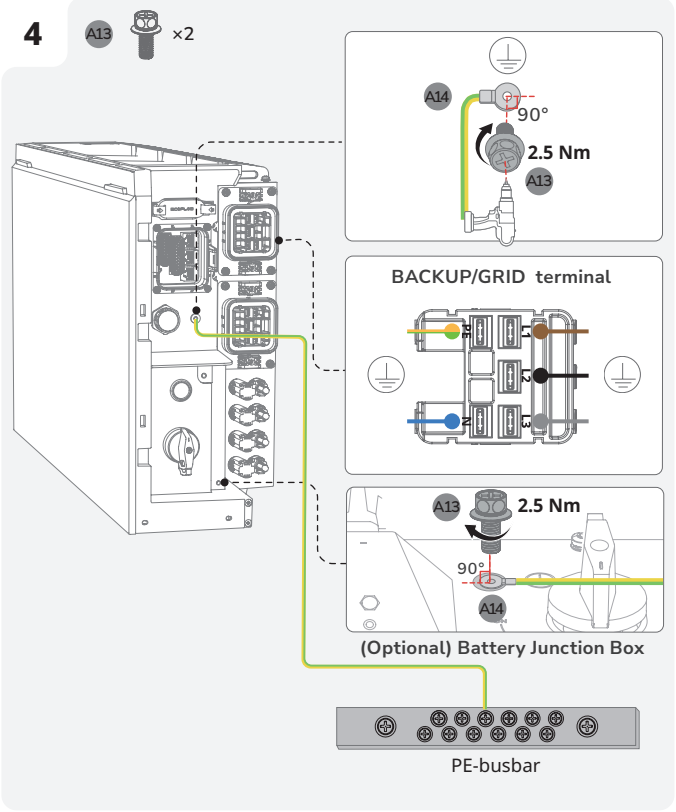
2



3



4

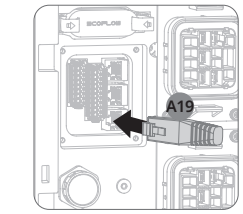


Cascading Batteries

NOTICE

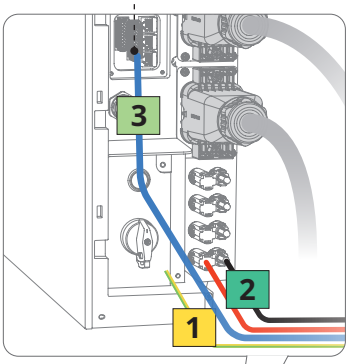
- One battery junction box supports a maximum of 6 battery packs.
- Up to 12 battery packs can be cascaded.
- Do not remove the protective cap of unused DC input terminals. Otherwise, the IP rating of the equipment will be affected.

- **INVERTERS WITH INTEGRATED/STACKABLE DESIGNS.**



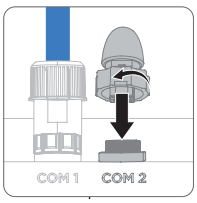
NOTICE

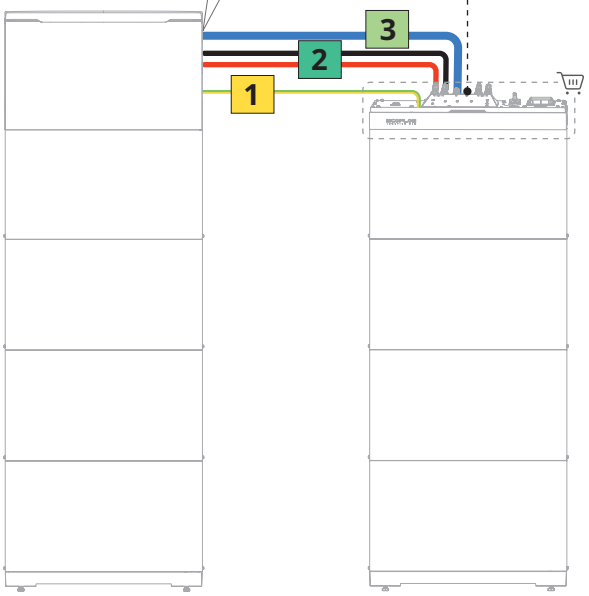
- B-COM port: Please install a terminating resistor to the unused B-COM terminal for proper communication.



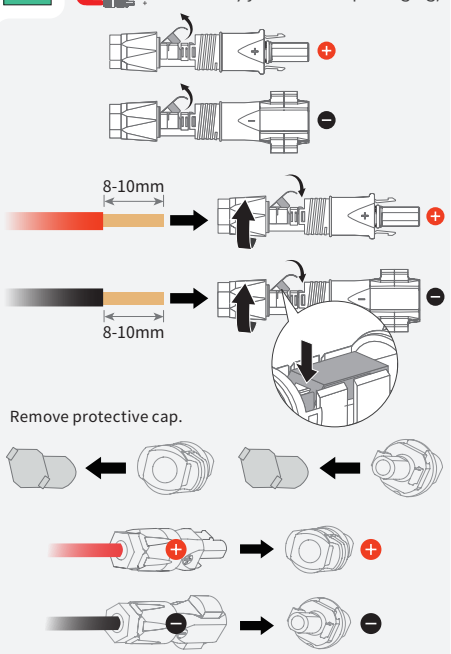
NOTICE

- B-COM port: Please install a terminating resistor to the unused B-COM terminal for proper communication.

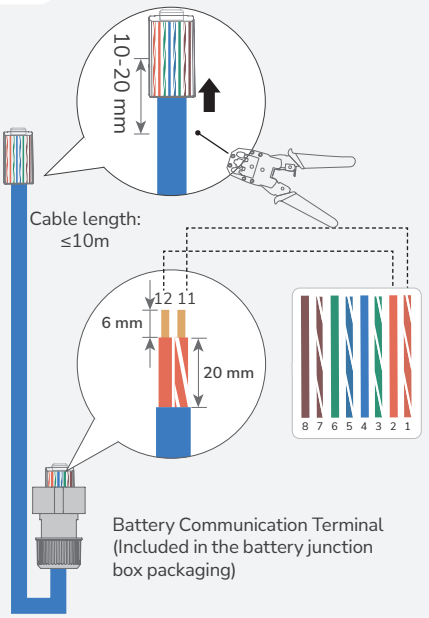




2 Battery Power Cables (Included in the battery junction box packaging)

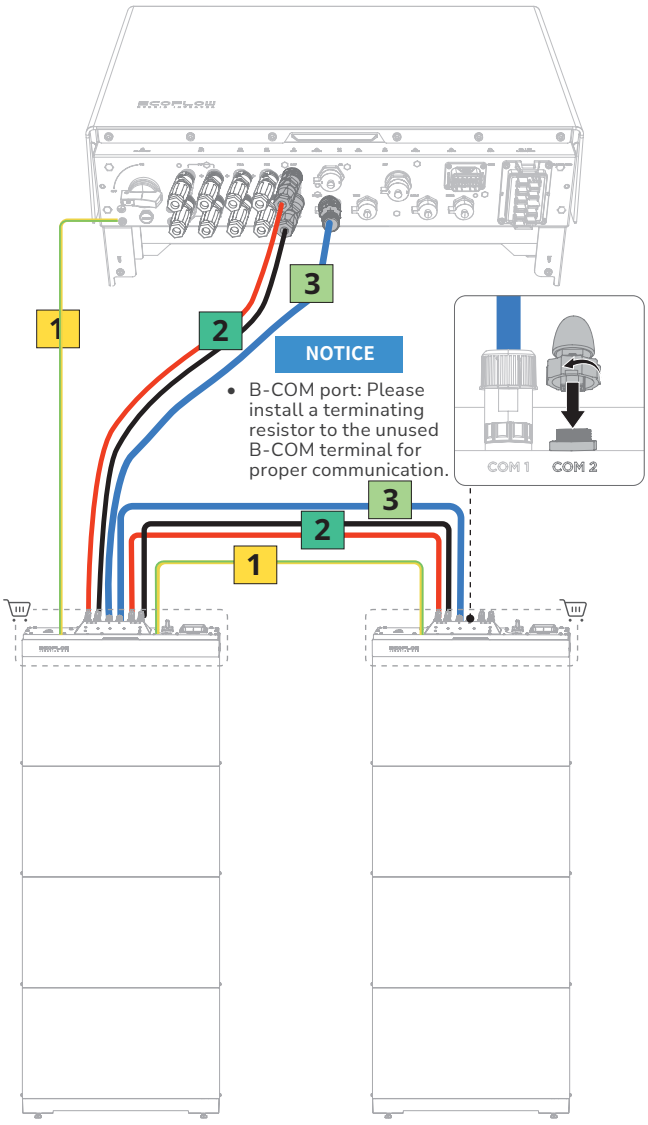


3 A17 ×1 Preparing battery communication cables

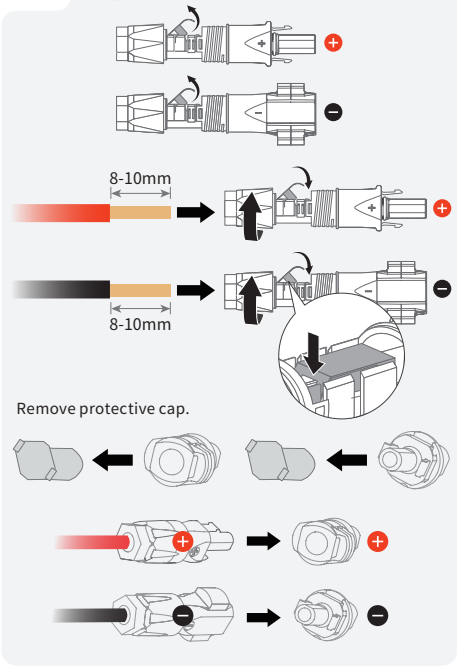


1 For details about connecting grounding terminals between the battery junction boxes, see the section **Connecting PE Cables** in this guide.

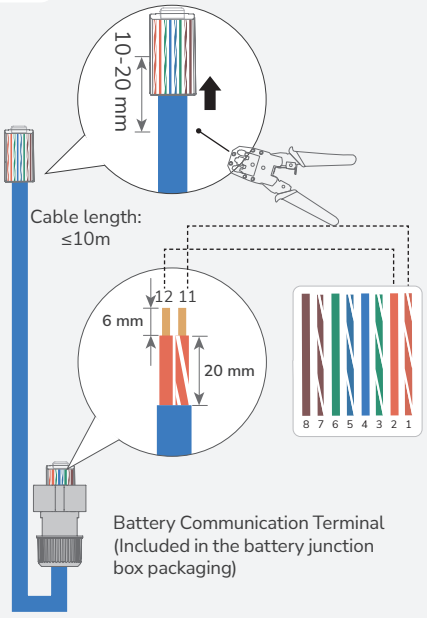
- **INVERTERS WITH MODULAR/SEPARATED DESIGNS**



2 Battery Power Cables (Included in the battery junction box packaging)



3 A17 ×1 Preparing battery communication cables



1 For details about connecting grounding terminals between the battery junction boxes, see the section **Connecting PE Cables** in this guide.

System Commissioning

Battery system commissioning must be performed after the inverter has been powered on and connected to the App. Through the App, users can view and configure the battery system parameters, as well as perform remote monitoring, data logging, and near-end maintenance of the battery system.

Checking before Power-On

Check Item	Acceptance criteria
Equipments	Equipments are installed correctly and securely.
Cables routing	Cables are routed properly as required by the customer.
Cable tie	Cable ties are evenly distributed and no burr exists.
Grounding	The PE cables are connected correctly, securely, and reliably.
Switch	All the switches connecting to the system are OFF.
Cable connection	The AC/DC power cable, battery cable, and communication cable are connected correctly, securely, and reliably.
Unused terminal and port	Unused terminals and ports are locked by watertight covers.
Installation environment	The installation space is proper, and the installation environment is clean and tidy.

System Power-On

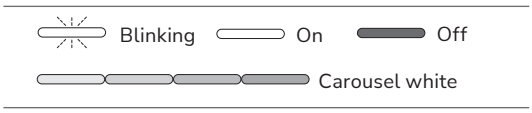
- **PROCEDURE (PV module configured)**

5. Set the BATTERY SWITCH (Australian version only) to ON position.
6. Set the PV SWITCH to ON position.
7. Turn on the AC switch between the inverter and the power grid.
8. Observe the LED to check the operating status.

- **PROCEDURE (no PV modules and no grid power)**

1. Set the BATTERY SWITCH (Australian version only) to ON position.
2. Set the PV SWITCH to ON position.
3. Turn on the AC switch between the inverter and the power grid.
4. After commissioning, press and hold for 3 seconds the BATTERY ON/OFF button.
5. Observe the LED to check the operating status.

Suitable for applications with battery junction box.



Charge Status	Description
	0-25%
	25-50%
	50-75%
	75-99%
	100%
Firmware Upgrading Status	**Description**
	Firmware Upgrading is in progress

Discharge Status	Description
	<5%
	5-25%
	25-50%
	50-75%
	75-100%
Faulty Status	**Description**
	Electrical connection is faulty
	Communication is faulty
	Battery is faulty
	Battery junction box is faulty

System Maintenance

⚠ WARNING

- Only qualified professionals are allowed to install, operate, and maintain the equipment.
- Before maintaining the equipment, power it off and follow the instructions on the delayed discharge label to ensure that the equipment is powered off.
- Before moving or reconnecting the equipment, disconnect the mains and batteries and wait for five minutes until the equipment powers off. Before maintaining the equipment, check that no dangerous voltages remain in the DC terminals to be maintained by using a multimeter.
- Place temporary warning signs or erect fences to prevent unauthorized access to the maintenance site.
- The equipment can be powered on only after all faults are rectified. Failing to do so may escalate faults or damage the equipment.
- When replacing batteries, replace them with batteries of the same type.
- Take out all tools and parts from the equipment after maintenance is complete.
- When not in use for extended periods, store and recharge batteries according to this document.

System Power-Off

⚠ WARNING

1. Tap shutdown command via the app.
2. Turn off the AC switch between the inverter and the power grid.
3. Set the PV SWITCH to OFF position.
4. (Optional) Secure the PV SWITCH with a lock to prevent accidental startup. The lock is prepared by the customer.
5. Set the BATTERY SWITCH (Australian version only) to OFF position.
6. (Optional) Secure the BATTERY SWITCH (Australian version only) with a lock to prevent accidental startup. The lock is prepared by the customer.
7. Press and hold the BATTERY ON/OFF button for 10 seconds, until the indicator is off.
8. Sequentially disconnect GRID cables, PV input cables, battery cables, communication cables and all modules connecting to the system.

Routine Maintenance

To ensure the long-term operating of the equipment, you are acdvised to perform routine maintenance according to this section.

⚠ WARNING

1. Power off the system and follow the instructions on the delayed discharge label to ensure that the equipment is powered off.
2. Wear proper PPE before any operations.

Check Item	Check Method	Power off or not	Maintenance Cycle
System cleanliness	• Periodically check that the heat sinks are free of dust and obstructions, and ensure proper ventilation and heat dissipation for the equipment. • Clean the equipment surface with a dry, soft cloth if there is dust or dirt. Do not use liquids, abrasive materials, or hard objects for cleaning.	Yes	Once every 6 months
System running status	• Check that the equipment is not damaged or deformed. • Check that the equipment operates with no abnormal sound. • Check that all equipment parameters are correctly set during operation. • Check for abnormal noise from the fan during operation and ensure that there are no objects obstructing the fan. If foreign objects are found, remove them.	No	
Electrical connection	Check that all cables are properly secured and undamaged.	Yes	Check once every 6 months after creating new systems and once every 6 to 12 months thereafter
Grounding reliability	Check that ground cables are securely connected.	Yes	
Seal ability	Check that all unused terminals and ports are properly sealed with waterproof covers as supplied.	Yes	

Battery Storage Requirements

- **FOR INSTALLER**

1. Place batteries according to the signs on the packing case during storage. Do not put batteries upside down or sidelong.
2. Stack battery packing cases by complying with the stacking requirements on the external package.
3. Handle batteries with caution to avoid damage.
4. The storage environment requirements are as follows:
   - Ambient temperature: -25°C-60°C; recommended storage temperature: 0°C-35°C
   - Relative humidity: 0% to 100%
   - Place batteries in a dry and clean place with good ventilation.

- Place batteries in a place that is away from corrosive organic solvents and gases.
- Keep batteries away from direct sunlight.
- Keep batteries at least 3 meters away from heat sources and vibration source.

5. The batteries in storage must be disconnected from external devices. The indicators on the battery junction box should be off.
6. If a dropped battery has obvious deformation, leakage or damage and no abnormal odor, smoke, or fire occurs, contact the professionals to transfer the battery to an open and safe place, or contact a recycling company for disposal.

- **FOR HOMEOWNER**

1. If the battery is not used for a long period of time, it is recommended to be stored intact in a semi-charged state (60% SOC). The battery is recommended to be discharged to 30% and then recharged to 60% every three months.
2. If the power level of the battery is lower than 1% after use, recharge it to 30%-60% before storage. If the battery has been idle for a long time when the power is seriously insufficient, it will cause irreversible damage to the cells and shorten the service life of the battery.
3. If the battery has been idle for a long time and the power level is severely low, it will enter a deep sleep protection mode. In such a case, recharge the battery before using it again.

Battery Recharge Requirements

⚠ WARNING

- Battery recharge operations should be carried out by EcoFlow only.
  Please contact the EcoFlow technical support team for battery recharge service.

Replacing a fuse

The Battery junction box has a built-in DC 1500 Vd.c./32A replaceable fuse. Under normal operating conditions, there is no risk of fuse blowing. When an external short circuit occurs and the battery management system is not protected in time, the fuse will blow immediately to protect the battery. When a short circuit occurs and the battery cannot be charged or discharged, the fuse must be replaced. Replacement procedure is as follows:

NOTICE

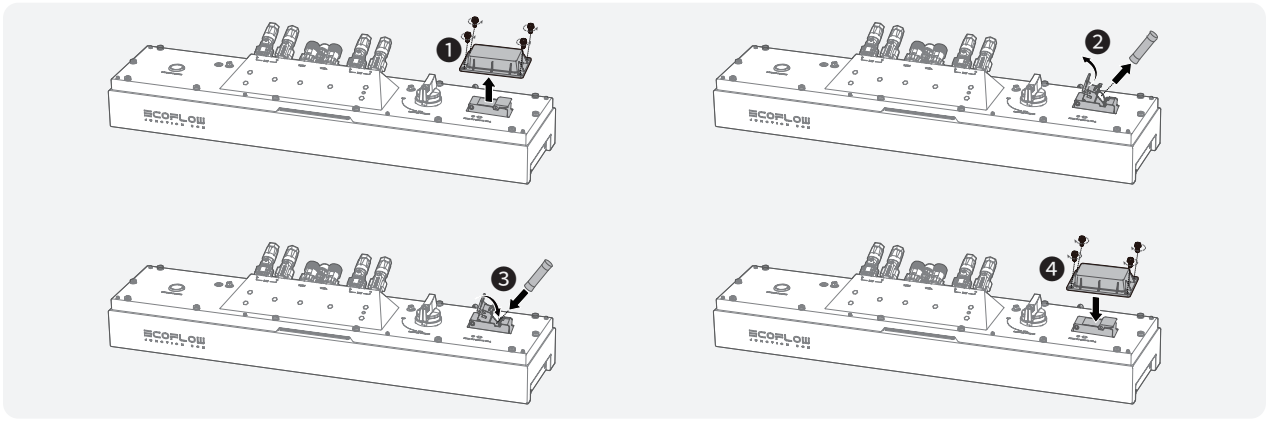
- Please use fuses with local certification standards

1. Power off the system. For details, see chapter: System Power-Off.

⚠ WARNING

- After the system is powered off, the remaining electricity and heat still exist in the chassis, which may cause electric shocks or burns. Therefore, you need to wear protective gloves and perform operations 5 minutes after the system is powered off.
- Only qualified professionals are allowed to replace a fuse.

1. Loosen the screws on the fuse shell.
2. Lift the fuse box opening, remove the fuse, insert a new fuse of the same specification as the old one into the slot, and close the fuse box.
3. Lock the fuse shell with screws.



Fuse type	Fast blow fuse
Rated voltage	1500 Vd.c.
Rated current	32 A
Breaking capacity	10 kA@1500 Vd.c.
Nominal fusing heat I2T	640-6270
Cold resistance value	0.00253~0.00379Ω
Dimensions	14.2*51 mm
Fuse model	A842320b00

Replacing The Fan

⚠ WARNING

- Only professionals with appropriate qualifications are allowed to perform the replacement activities.
- Wear proper PPE before any operations.
- Do not use any unofficial or unrecommended components or accessories. For any replacements, please contact EcoFlow for further assistance.

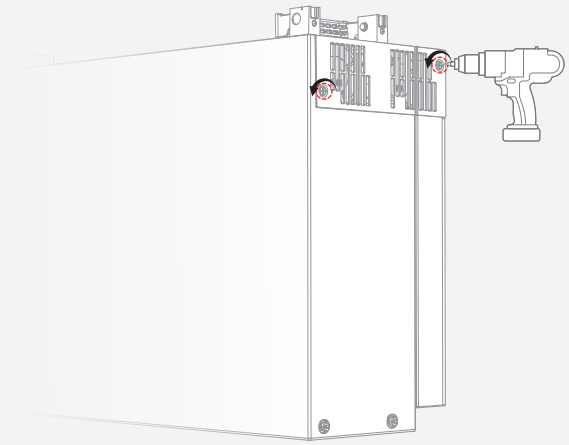
- **REMOVING THE FAN**

NOTICE

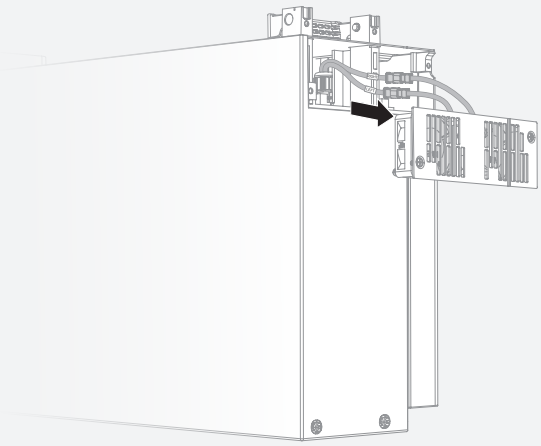
- You can only replace the whole fan module instead of the individual fan.

To remove the fan:

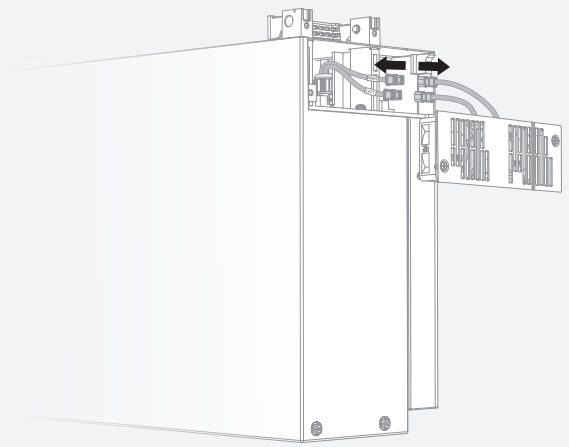
1 Loosen the screws using a Phillips screwdriver.



2 Remove the fan-equipped exhaust shutter.

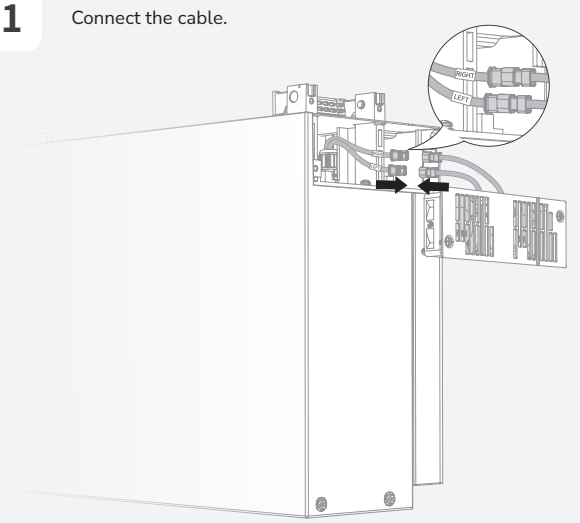


3 Disconnect the cable.

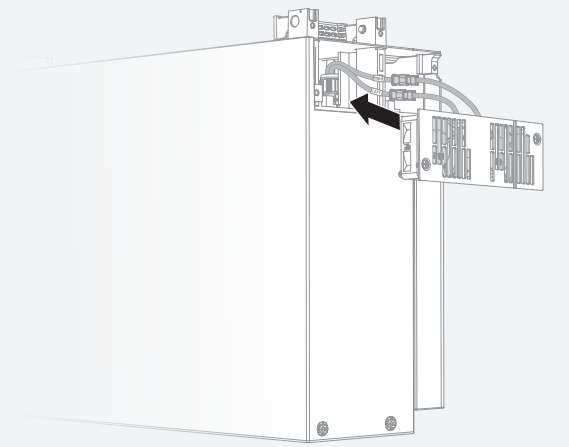


Prepare a new fan and install it on the inverter. To install a new fan:

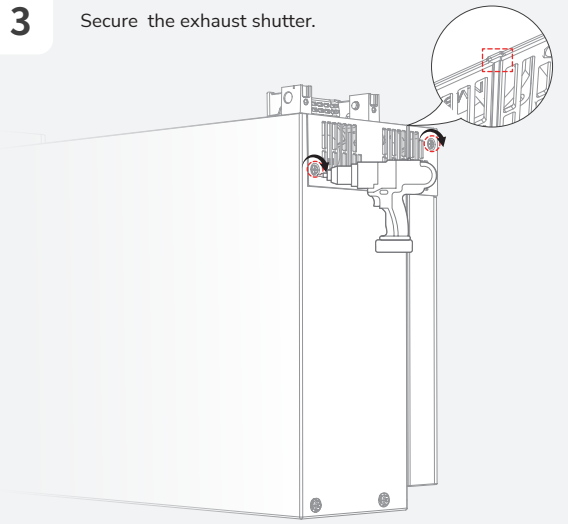
1 Connect the cable.



2 Align the locating pins and place the fan module into the fan position.



3 Secure the exhaust shutter.



Used Batteries Disposal

- When conditions permit, be sure to completely discharge the battery before placing the battery in the designated battery recycling bin. This product contains batteries. Batteries are dangerous chemicals and should not be disposed of in ordinary trash bins. For details, follow the local battery recycling and disposal laws and regulations.
- If the battery cannot be completely discharged due to battery failure, do not dispose of the battery directly in the battery recycling bin, and contact a professional battery recycling company for further processing.
- If the battery cannot start after being discharged, dispose of it according to local laws and regulations on battery recycling and disposal.
- Hereby, our products have met the regulations of BattG in Germany.

Haftungsausschluss

Diesem Produkt liegen die wichtigsten gedruckten Dokumente, die für die Einrichtung und den grundlegenden Betrieb erforderlich sind, bei. Detaillierte Handbücher, Ressourcen und die aktuellsten Informationen zum Produkt finden Sie unter http://energy.ecoflow.com/documentation/. Lesen Sie die Produktdokumentation vor der Verwendung vollständig durch und machen Sie sich mit ihr vertraut. Bei unsachgemäßer Verwendung kann es zu schweren Verletzungen, Schäden oder Sachschäden kommen. Durch die Nutzung dieses Produkts erklären Sie sich mit allen in der Produktdokumentation aufgeführten Bedingungen einverstanden und akzeptieren diese. EcoFlow haftet nicht für Verluste, Schäden oder Verletzungen, die durch Missbrauch oder Nichtbeachtung verursacht werden.

Sicherheitshinweise

Bedeutung der Symbole

Symbol	Beschreibung
GEFAHR	Zeigt eine Gefahr mit hohem Risiko an, die, wenn sie nicht vermieden wird, zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen wird.
VORSICHT	Weist auf die Gefahr eines Stromschlags hin.
WARNUNG	Zeigt eine Gefahr mit mittlerem Risiko an, die, wenn sie nicht vermieden wird, zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen könnte.
VORSICHT	Zeigt eine Gefahr mit geringem Risiko an, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichten oder mittelschweren Verletzungen führen könnte.
HINWEIS	Zeigt eine potenziell gefährliche Situation an, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Geräteschäden, Datenverlust, Leistungsverschlechterung oder unerwarteten Ergebnissen führen könnte. **HINWEIS** wird verwendet, um Praktiken zu behandeln, die nicht mit Personenschäden zusammenhängen.
	Gibt zusätzliche Informationen an, die das Verständnis des Produkts oder eines Themas fördern.

Sicherheitssymbole

Symbol	Name	Bedeutung
	Vorsicht	Vorsicht, Gefahr.
	Warnung vor Stromschlag	Vorsicht, Gefahr eines Stromschlags.
	Entladeverzögerung	Lebensgefahr durch hohe Spannungen im Wechselrichter; Wartezeit von 5 Minuten einhalten. In den spannungsführenden Teilen des Wechselrichters liegen hohe Spannungen an, die tödliche Stromschläge verursachen können. Trennen Sie den Wechselrichter vor der Durchführung von Arbeiten stets wie in diesem Dokument beschrieben von allen Spannungsquellen.
	Warnung vor Verbrennungen	Berühren Sie ein Gerät in Betrieb nicht, da das Gehäuse heiß ist.
	Siehe Dokumentation	Hinweis für den Benutzer zur Beachtung der mit dem Gerät gelieferten Unterlagen.
	Erdung	Gibt die Position für den Anschluss des Schutzerdungskabels (PE) an.
	Durchgestrichene Mülltonne	WEEE-Kennzeichnung Entsorgen Sie das Produkt nicht mit dem Hausmüll, sondern gemäß den am Aufstellungsort geltenden Entsorgungsvorschriften für Elektronikschrott.
CE	CE-Kennzeichnung	Das Produkt entspricht den Anforderungen der geltenden EU-Richtlinien.

Wichtige Sicherheitshinweise

- **ALLGEMEINE ANFORDERUNGEN**

⚠ GEFAHR

1. Arbeiten Sie während der Installation nicht bei eingeschalteter Stromversorgung.

⚠ VORSICHT

2. Die Batterie darf nur mit dem EcoFlow Hybrid-Wechselrichter (einphasig/3-phasig) betrieben werden. Es ist dem Kunden oder Dritten nicht gestattet, die Batterien über die von EcoFlow vorgegebenen Wechselrichter hinaus zu verwenden.
3. Es ist dem Kunden oder Dritten nicht gestattet, die Batterien über die vom Unternehmen festgelegten Szenarien hinaus zu verwenden: beispielsweise zum Anschluss zusätzlicher Verbraucher an die Batterie oder zur Verwendung mit anderen Batterien, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Batterien anderer Marken oder Batterien mit unterschiedlichen Nennkapazitäten usw.
4. Installation, Betrieb und Wartung müssen von geschultem und qualifiziertem Personal durchgeführt werden, das alle Sicherheitsvorkehrungen kennt, in der Lage ist, alle Arbeitsgänge korrekt auszuführen und über alle gesetzlich vorgeschriebenen nationalen Qualifikationen für spezielle Arbeitsgänge verfügt, wie z. B. Arbeiten mit Hochspannung, Arbeiten in der Höhe und die Bedienung spezieller Geräte.
5. Vor Installation, Betrieb und Wartung des Geräts muss dieses stets von der Stromversorgung getrennt werden.
6. Tragen Sie bei allen Arbeiten eine geeignete PSA (persönliche Schutzausrüstung).
7. Wenn das Netzkabel dieses Geräts beschädigt ist, muss es durch den Hersteller, den Kundendienst oder eine qualifizierte Person ersetzt werden, um Sicherheitsrisiken zu vermeiden.
8. Berühren Sie das freiliegende Kabel nicht mit den Händen.
9. Ziehen Sie die Schrauben beim Einbau des Geräts mithilfe von Werkzeugen mit dem angegebenen Drehmoment an.
10. Entfernen Sie nach der Installation des Geräts die Überreste aus dem Arbeitsbereich, wie z. B. Kartons, Schaumstoff, Kunststoff, Kabelbinder, abisolierte Materialien usw.
11. Alle Warn- und Typenschilder am Gerät sollten nach Abschluss der Installation sichtbar sein. Überschreiben, beschädigen oder verdecken Sie keine Warnhinweise auf dem Gerät.
12. Machen Sie sich mit den Komponenten und der Funktionsweise einer netzgekoppelten PV-Anlage vertraut, und beachten Sie die geltenden örtlichen Normen.
13. Sie dürfen die Gerätesoftware nicht zurückentwickeln, dekompilieren, disassemblieren, anpassen, durch Code ergänzen oder auf andere Weise verändern. Auch sonstige Änderungen, die gegen die ursprünglichen Konstruktionsspezifikationen der Hardware und Software des Geräts verstoßen, sind unzulässig.
14. Berühren Sie das stromführende Gerät nicht, da das Gehäuse heiß ist.
15. Das System ist nicht für die Stromversorgung lebenserhaltender medizinischer Geräte geeignet. Es kann nicht unter allen Umständen eine Backup-Versorgung garantiert werden.

- **ANFORDERUNGEN AN DIE ELEKTRISCHE SICHERHEIT**

Erdung

1. Bei Geräten, die geerdet werden müssen, ist zuerst das Erdungskabel zu installieren. Wird das Gerät entfernt, ist das Erdungskabel zuletzt zu trennen.
2. Erden Sie die Anschlussdose für kaskadierte Batterien.
3. Den Erdungsleiter nicht beschädigen.
4. Betreiben Sie das Gerät nicht, wenn kein ordnungsgemäßer Schutzleiter vorhanden ist.
5. Stellen Sie sicher, dass das Gerät dauerhaft mit der Schutzerdung verbunden ist. Prüfen Sie vor der Inbetriebnahme des Geräts, ob der elektrische Anschluss sicher geerdet ist.

Allgemeine Anforderungen

⚠ GEFAHR

Vergewissern Sie sich vor dem Anschließen der Kabel, dass die Ausrüstung intakt ist. Andernfalls kann es zu Stromschlag oder Brand kommen.

1. Vergewissern Sie sich, dass alle elektrischen Anschlüsse den örtlichen elektrischen Normen entsprechen.
2. Holen Sie die Genehmigung des örtlichen Stromversorgungsunternehmens ein, bevor Sie das Gerät an das Stromnetz anschließen.
3. Vergewissern Sie sich, dass die vom Installateur vorbereiteten Kabel den örtlichen Vorschriften entsprechen.
4. Verwenden Sie bei Arbeiten unter Hochspannung speziell isolierte Werkzeuge.
5. Überprüfen Sie vor dem Anschließen eines Stromkabels, ob das Etikett auf dem Stromkabel korrekt ist. Beachten Sie bei der Konfektionierung von Kabeln und der Installation von Steckern vor Ort die entsprechenden Anweisungen in diesem Handbuch sowie die Anforderungen der örtlichen Gesetze und Vorschriften.
6. Unterbrechen Sie vor der Inbetriebnahme des Geräts die Stromzufuhr, und warten Sie die Dauer der Entladeverzögerung ab, um sicherzustellen, dass sich das Gerät vollständig entladen hat und stromlos ist.

Verkabelung

1. Die Verkabelung muss vom Kühlsystem und sich erwärmenden Teilen entfernt verlegt werden.
2. Achten Sie bei der Verlegung von Kabeln darauf, dass ein Abstand von mindestens 30 mm zwischen den Kabeln und wärmeerzeugenden Bauteilen oder Bereichen eingehalten wird. Dadurch wird eine Beschädigung der Isolierschicht der Kabel verhindert.
3. Binden Sie Kabel desselben Typs zusammen. Eine Verschränkung oder Verlegung über Kreuz ist nicht zulässig.

- **ANFORDERUNGEN AN DIE INSTALLATIONSUMGEBUNG**

1. Die Installations- und Betriebsumgebung muss den einschlägigen internationalen, nationalen und lokalen Normen für Lithiumbatterien und den örtlichen Gesetzen und Vorschriften entsprechen.
2. Stellen Sie sicher, dass die Batterie für Kinder unzugänglich ist und sich nicht in der Nähe von Arbeits- oder Wohnbereichen befindet.
3. Bei der Installation der Batterie in einer Garage sollte darauf geachtet werden, dass diese nicht in der Nähe der Einfahrt steht.
4. Installieren Sie die Batterie in einer trockenen und gut belüfteten Umgebung. Befestigen Sie die Batterie auf einer festen und ebenen Fläche.
5. Installieren Sie die Batterie an einem geschützten Ort oder bringen Sie eine Markise darüber an, um sie vor direkter Sonneneinstrahlung oder Regen zu schützen.
6. Installieren Sie die Batterie in einer sauberen Umgebung, die frei von Quellen starker Infrarotstrahlung, organischen Lösungsmitteln und korrosiven Gasen ist.

7. Für Gebiete, die anfällig für Naturkatastrophen wie Überschwemmungen, Murgänge, Erdbeben und Taifune/Hurrikane sind, sollten entsprechende Vorsichtsmaßnahmen für die Installation getroffen werden.
8. Halten Sie die Batterie von Feuer- und Wärmequellen fern. Platzieren Sie keine brennbaren oder explosiven Materialien in der Nähe der Batterie.
9. Um ein Eindringen von Wasser zu verhindern, sollte die Batterie von Wasserquellen wie Wasserhähnen, Abwasserrohren und Rasensprengern ferngehalten werden.
10. Installieren Sie die Batterie nicht an einer Stelle, an der sie leicht berührt werden kann, da die Temperatur des Gehäuses und des Kühlkörpers bei Betrieb des Batterie hoch ist.
11. Um Brände durch hohe Temperaturen zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass die Lüftungsschlitze und das Kühlsystem nicht blockiert sind, wenn die Batterie in Betrieb ist.
12. Setzen Sie die Batterie keinen brennbaren oder explosiven Gasen oder Rauch aus. Führen Sie in solchen Umgebungen keine Arbeiten an der Batterie durch.
13. Diese Batterie ist für den Einsatz in Privathaushalten konzipiert. Installieren Sie die Batterie nicht an einem sich bewegenden Objekt, wie z. B. einem Schiff, Zug oder Auto.
14. Installieren Sie die Batterie nicht im Freien in salzbelasteten oder sandigen Gebieten, da sie dort korrodieren kann. Als salzbeeinflusstes Gebiet bezeichnet man die Region innerhalb von 500 Metern von der Küste oder die dem Seewind ausgesetzt ist.
15. Die Funktion und Lebensdauer der Batterie hängen von der Betriebstemperatur ab. Installieren Sie die Batterie bei einer Temperatur, die der Umgebungstemperatur entspricht.
16. Die Betriebstemperatur der Batterie liegt zwischen –20 °C und +55 °C. Wird die Batterie in einer kalten Umgebung installiert, beginnt das eingebaute Wärmeregelungssystem, die Batterie zu erwärmen, um eine bessere Leistung zu erzielen. Die Heizung verbraucht wiederaufladbare Energie, was die Energieeffizienz des Systems bei kaltem Wetter kurzzeitig verringert.
17. Wird die Batterie vor der Installation in einer kalten Umgebung (z. B. 0 °C) gelagert, benötigt die Batterie eine gewisse Zeit (< 30 Minuten), um sich aufzuwärmen, bevor sie geladen werden kann.
18. Wenn die Umgebungstemperatur der Batterie höher als +40 °C oder niedriger als 0 °C ist, wird die Lade- und Entladeleistung der Batterie reduziert.

- **ANFORDERUNGEN AN DIE SICHERHEIT VON AUSRÜSTUNG UND BEDIENERN**

Bewegen von Wechselrichter und Batterie

1. Wenn Sie das Gerät von Hand bewegen, tragen Sie Schutzhandschuhe, um Verletzungen zu vermeiden.
2. Bewegen Sie das Gerät mit Vorsicht, da es schwer ist. Zwei oder mehr Personen werden benötigt, um die Ausrüstung zu bewegen.
3. Verwenden Sie beim Anheben der Batterie die Griffe oder ein Hebegerät.
4. Beachten Sie stets das Gewicht des Wechselrichters und der Batterie.
5. Vermeiden Sie es, den Wechselrichter oder die Batterie fallen zu lassen oder sie mechanischen Stößen auszusetzen.
6. Stellen Sie den Wechselrichter oder die Batterie nicht direkt auf eine harte Oberfläche. Legen Sie schützende Materialien wie Schwammkissen oder Schaumstoffpolster darunter, um Beschädigungen am Metallgehäuse zu vermeiden.
7. Heben Sie den Wechselrichter und die Batterie an beiden Seiten oder an den Griffen an. Die Anschlüsse nicht direkt berühren. Legen Sie zum Schutz der Anschlüsse Materialien wie Schwammkissen oder Schaumstoffpolster unter.
8. Bringen Sie die Batterie in eine aufrechte Position und montieren Sie sie dort. Legen Sie die Batterie nicht verkehrt herum ein und neigen Sie sie nicht.
9. Lassen Sie die Batterie oder den Wechselrichter erst los, wenn sie gesichert sind.

Bohren von Löchern

1. Tragen Sie beim Bohren von Löchern eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe.
2. Schützen Sie das Gerät beim Bohren von Löchern vor Spänen und Staub. Entfernen Sie nach dem Bohren rechtzeitig alle Späne und den Staub, die sich am Aufstellungsort angesammelt haben, da sie sonst das Bohrloch verstopfen können.

- **BATTERIESICHERHEIT**

1. Nach der Installation des Systems und dem Anschluss der elektrischen Leitung sollte das Batteriesystem zeitnah eingeschaltet werden, um einen Kapazitätsverlust oder irreversible Schäden an den Batterien zu vermeiden.
2. Stellen Sie die Betriebsmanagement-Parameter der Batterie korrekt ein.
3. Die Betriebsumgebung der Batterie bzw. die externen Leistungsparameter MÜSSEN den Umgebungsbedingungen entsprechen: z. B. darf die tatsächliche Betriebstemperatur der Batterie den Spezifikationen entsprechen; das Stromnetz muss stabil sein usw.), um Schäden an der Batterie zu vermeiden.
4. Batterien dürfen nicht häufig tiefentladen werden.
5. Die Batterien müssen ordnungsgemäß erweitert werden.
6. Die Batterien dürfen über einen längeren Zeitraum nicht vollständig aufgeladen sein.
7. Die Batterien sollten gemäß diesem Handbuch gewartet werden, z. B. durch regelmäßiges Überprüfen der Batterieanschlüsse.
8. Verwenden Sie keine Batterien, die die Garantiezeit überschritten haben.
9. Batterien dürfen keinen hohen Temperaturen oder Wärmequellen ausgesetzt werden. Die Batterie kann bei Überhitzung einen Brand verursachen.
10. Batterien dürfen nicht auseinandergenommen, verändert oder beschädigt werden. Beispielsweise dürfen keine Fremdkörper in Batterien eingeführt oder Batterien in Wasser oder andere Flüssigkeiten gelegt werden.
11. Die Brandgefahr des Batterie-Energiespeichersystems ist hoch. Berücksichtigen Sie die folgenden Sicherheitsrisiken, bevor Sie Batterien handhaben:
    - Batterieelektrolyt ist brennbar, giftig und flüchtig.
    - Ein thermisches Durchgehen der Batterie kann brennbare und schädliche Gase wie CO und HF erzeugen.
    - Die Konzentration brennbarer Gase, die durch ein thermisches Durchgehen der Batterie entstehen, kann zu Deflagration und Explosion führen.
12. Offensichtliche Batterieanomalien, wie z. B. Elektrolytaustritt und strukturelle Verformung, deuten auf potenzielle Sicherheitsrisiken hin. Wenden Sie sich an Ihren Installateur oder an Fachpersonal, um die Batterie aus- und einzubauen.
13. Die Batterien müssen separat in der Verpackung aufbewahrt werden. Batterien dürfen nicht zusammen mit anderen Materialien oder im Freien gelagert werden.
14. Entfernen Sie die Verpackung der Batterie nicht vor dem Gebrauch.
15. Schützen Sie die Batterien vor Stößen.
16. Führen Sie keine Schweiß- oder Schleifarbeiten in der Nähe von Batterien durch, um Brände durch elektrische Funken oder Lichtbögen zu vermeiden.

17. Beschädigte Batterien (z. B. solche, die durch Fallenlassen, Anstoßen oder Eindrücken am Gehäuse beschädigt wurden) dürfen nicht verwendet werden. Beschädigte Batterien können entzündliche Gase freisetzen. Beschädigte Batterien dürfen nicht in der Nähe unbeschädigter Produkte gelagert werden.
18. Beschädigte Batterien dürfen nicht in unmittelbarer Nähe von brennbaren Materialien platziert werden. Nähern Sie sich den beschädigten Batterien nur, wenn Sie ein Fachmann sind.
19. Beschädigte Batterien sollten während der Lagerung auf Anzeichen von Rauch, Flammen, Elektrolytaustritt oder Hitzeentwicklung überwacht werden.
20. Platzieren Sie keine fremden Gegenstände auf dem Gerät und führen Sie diese auch nicht in irgendeine Position des Geräts ein.
21. Um einen Stromschlag zu vermeiden, entfernen Sie vor dem Umgang mit Batterien alle Metallgegenstände wie Uhren und Ringe von sich.
22. Das Batteriemodul darf nicht in ein Feuer, in Wasser oder in andere Flüssigkeiten gelegt werden.
23. Verwenden Sie kein Wasser zur Reinigung der elektrischen Bauteile des Geräts.

- **BATTERIE-NOTFALLMASSNAHMEN**

1. Vermeiden Sie den Kontakt mit auslaufenden Flüssigkeiten oder Gasen im Falle eines Batterieauslaufs oder ungewöhnlicher Gerüche. Nähern Sie sich nicht der Batterie. Kontaktieren Sie umgehend Fachleute. Fachkräfte müssen Schutzbrillen, Gummihandschuhe, Gasmasken und Schutzkleidung tragen.
2. Elektrolyte sind ätzend und können Reizungen und Verätzungen verursachen. Sollten Sie in direkten Kontakt mit dem Batterieelektrolyt kommen, gehen Sie wie folgt vor:
   - Einatmen: Verlassen Sie kontaminierte Gebiete, begeben Sie sich sofort an die frische Luft und suchen Sie umgehend einen Arzt auf.
   - Augenkontakt: Spülen Sie Ihre Augen sofort mindestens 15 Minuten lang mit Wasser, reiben Sie Ihre Augen nicht und suchen Sie umgehend einen Arzt auf.
   - Hautkontakt: Waschen Sie die betroffenen Stellen sofort mit Wasser und Seife und suchen Sie umgehend einen Arzt auf.
   - Einnahme: Suchen Sie umgehend einen Arzt auf.
3. Sollte die Batterie Feuer fangen, löschen Sie das Feuer mit Sand, Kohlendioxid oder Pulverlöschern.
4. Berühren Sie während der Brandbekämpfung keine Hochspannungskomponenten, um die Gefahr eines Stromschlags zu vermeiden.
5. Sollte ein Teil der Batterien in Wasser eingetaucht sein, berühren Sie die Batterien nicht, um einen Stromschlag zu vermeiden.
6. Verwenden Sie keine Batterien, die in Wasser eingetaucht wurden. Wenden Sie sich für die Entsorgung der Batterien an ein Recyclingunternehmen.
7. Wenn ein Batteriepack während der Installation herunterfällt oder heftigen Stößen ausgesetzt ist, kann es zu internen Schäden kommen. Verwenden Sie solche Batteriepack nicht; andernfalls können Sicherheitsrisiken wie Zellaustritt und Stromschlag auftreten. Wenden Sie sich an Fachleute, um die Batterie an einen offenen und sicheren Ort zu bringen, oder kontaktieren Sie ein Recyclingunternehmen zur Entsorgung.

- **TRANSPORTANFORDERUNGEN**

1. Die Batterien können nicht per Bahn oder Flugzeug transportiert werden.
2. Die Vorschriften für den See- und Straßentransport sind einzuhalten.
3. Schützen Sie die Verpackung mit dem Produkt vor folgenden Gefahren:
   - Durch Regen, Schnee oder durch Herunterfallen in Wasser durchfeuchtet werden
   - Sturz oder mechanischer Aufprall
   - Auf dem Kopf stehend oder geneigt.

- **ENTSORGUNG**

Informationen zur Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten finden Sie auf folgender Website:
https://eu.ecoflow.com/pages/electronic-devices-disposal

Produkteinführung

Funktion

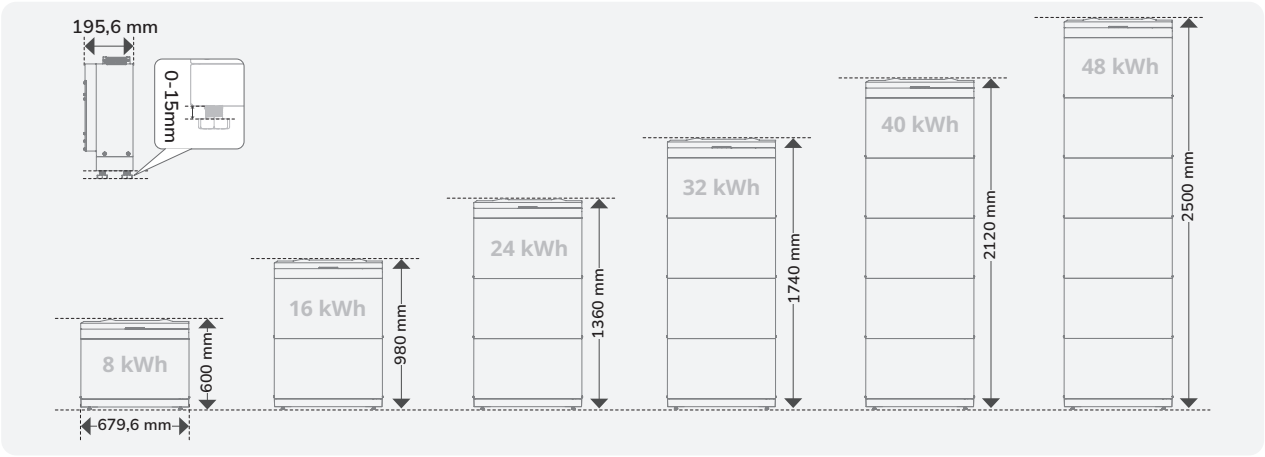
Dieses Batteriesystem besteht aus einem Batterieanschlusskasten, Batterieerweiterungsmodulen und einem Batteriesockel. Es kann elektrische Energie basierend auf den Anforderungen des Wechselrichter-Managementsystems speichern und abgeben. Die Eingangs- und Ausgangsanschlüsse der Batterie sind Hochspannungs-Gleichstromanschlüsse (HGÜ).

Batterieladung: Die Anschlussbox wird mit den Batterieanschlüssen (BAT+ und BAT–) des Wechselrichters verbunden. Unter der Kontrolle des Wechselrichters lädt das System die Batterien auf und speichert überschüssige PV-Energie in den Batterien.

Batterieentladung: Wenn die PV-Energie nicht ausreicht, um die Verbraucher mit Strom zu versorgen, steuert das System die Batterien so, dass sie die Lasten mit Strom versorgen. Die Energie der Batterie wird über den Wechselrichter an die Verbraucher abgegeben.

Beschreibung der Batteriekapazität

Die Batterie unterstützt die Leistungs- und Kapazitätserweiterung. Es können bis zu 4 Anschlussboxen parallel geschaltet werden. Ein Anschlusskasten unterstützt maximal sechs Batterieerweiterungsmodule.

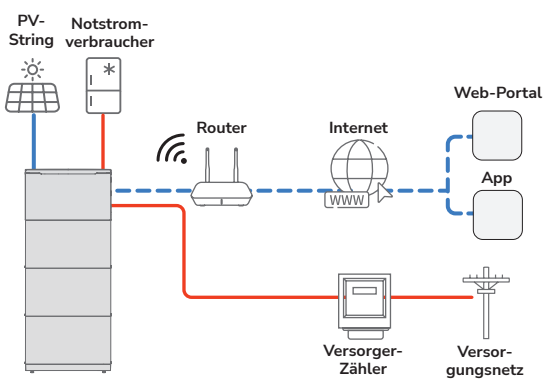


Netzwerkanwendung

Die EcoFlow OCEAN 2 LFP-Batterie 8 kWh ist ein parallelgeschaltetes Hochvolt-Batteriesystem, das mit unseren dreiphasigen/einphasigen Hybrid-Wechselrichtern kompatibel ist. Es gibt zwei Arten von EcoFlow-Wechselrichtern: modulare, getrennte Designs und integrierte, stapelbare Designs. Bei modularen, getrennten Designs ist eine Batterie-Anschlussbox erforderlich, um den Wechselrichter mit dem Batteriesystem zu verbinden. Bei integrierten, stapelbaren Designs wird der Wechselrichter direkt mit der Batterie gestapelt – es ist keine Batterie-Anschlussbox erforderlich.

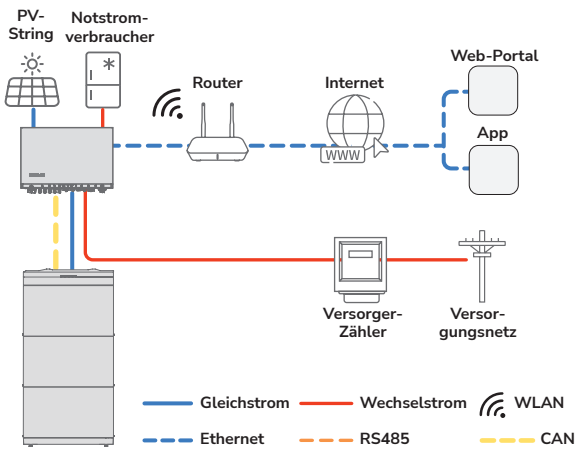
1. INTEGRIERTE, STAPELBARE DESIGNS: BATTERIE-ANSCHLUSSBOX NICHT ERFORDERLICH

- EcoFlow OCEAN 2 Hybrid-Wechselrichter (3-phasig)
- EcoFlow OCEAN 2 Plus Hybrid-Wechselrichter (1-phasig)
- EcoFlow PowerOcean (1-phasig) Hybrid-Wechselrichter
- EcoFlow OCEAN 2 (1-phasig) Hybrid-Wechselrichter



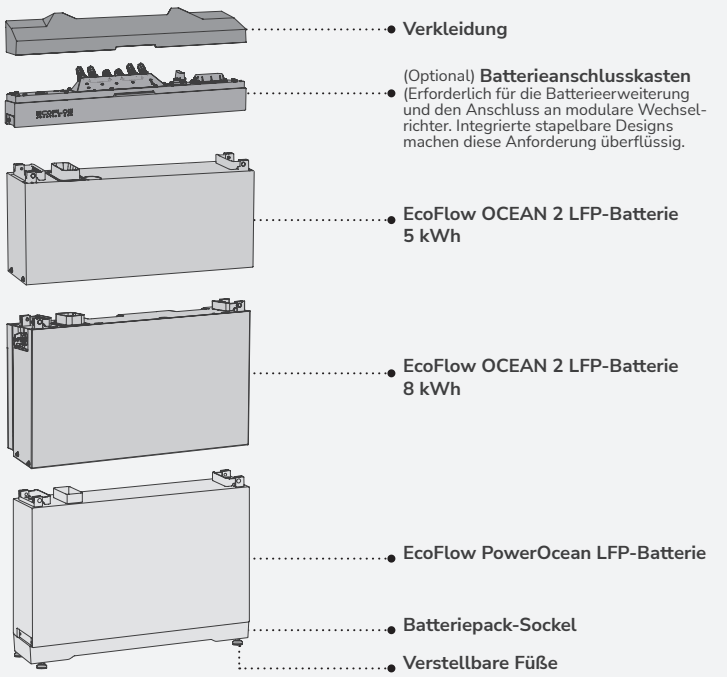
2. MODULARE GETRENNTE DESIGNS: BATTERIE-ANSCHLUSSBOX ERFORDERLICH

- EcoFlow PowerOcean (3-phasig) Hybrid-Wechselrichter
- EcoFlow PowerOcean Plus (3-phasig) Hybrid-Wechselrichter



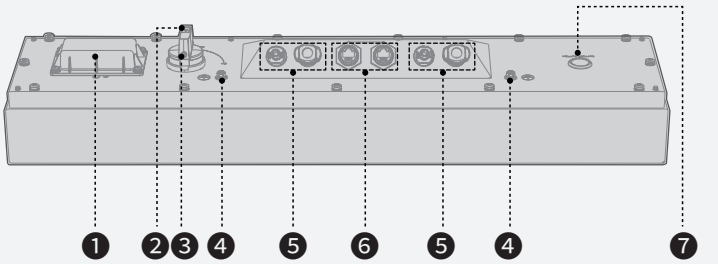
HYBRIDES STAPELN VON EcoFlow OCEAN 2 LFP Batterie und EcoFlow PowerOcean LFP Batterie

Die EcoFlow OCEAN 2 LFP-Batterie mit 8 kWh ist mit der EcoFlow OCEAN 2 LFP-Batterie mit 5 kWh und der EcoFlow PowerOcean LFP-Batterie kompatibel; sowohl die OCEAN 2 Batterie als auch die PowerOcean Batterie unterstützen die Leistungserweiterung, die Kapazitätsskalierung und die gemischte Stapelinstallation.



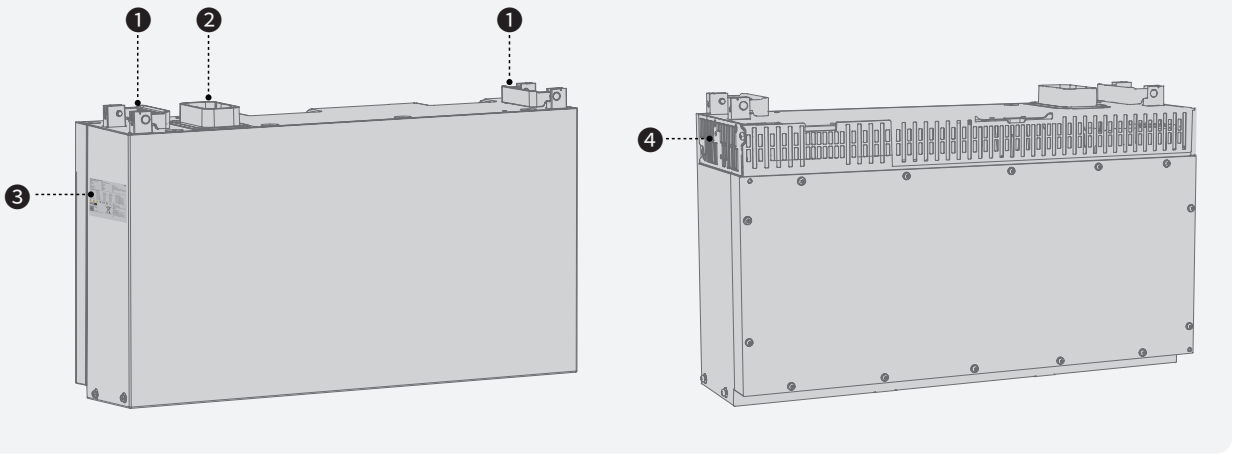
Übersicht über das Aussehen

- **ECOFLOW BATTERIEANSCHLUSSKASTEN**



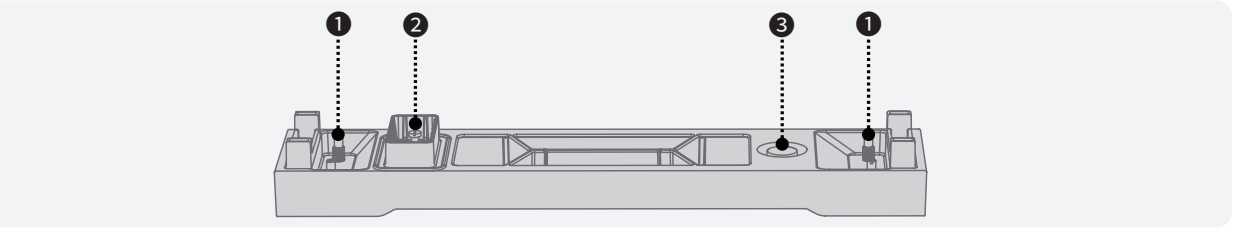
Nr.	Teilename	Beschreibung
1	Sicherung	Siehe den Abschnitt **Ersetzen einer Sicherung.**
2	Schlossknopf	Drücken und halten Sie, um die Verriegelungsöffnung freizulegen und zu verriegeln, um ein versehentliches Einschalten zu verhindern.
3	BATTERIESCHALTER	Wird zur Steuerung der Verbindung zwischen Batterie und Wechselrichter verwendet (Trennen/Wiederverbinden).
4	Erdungspunkt	Wird zum Anschluss von Erdungskabeln verwendet.
5	Batterieanschluss (BAT–/BAT+)	Wird für den Anschluss des Batteriestromkabels verwendet.
6	Kommunikationsanschluss (B-COM)	Wird zur Kommunikation zwischen Batterieanschlusskasten und Wechselrichter verwendet.
7	BATTERIE EIN/AUS	Zum Einschalten der Batterien 3 Sekunden lang gedrückt halten; zum Ausschalten der Batterien 10 Sekunden lang gedrückt halten.

- **ECOFLOW OCEAN 2 LFP-BATTERIE 8 KWH**



Nr.	Teilename	Beschreibung
1	Griffe	Halten Sie die Griffe fest, um die Batterie zu bewegen
2	Klick-Klemme	Stapel-Klemme
3	Typenschild	Enthält wichtige Informationen wie Marke, Modell, Seriennummer, technische Spezifikationen, Sicherheitshinweise und Zertifizierungen zur Einhaltung gesetzlicher Vorschriften.
4	Luftauslässe	Die Abluftöffnungen dürfen während des Betriebs nicht blockiert werden. Eingeschränkter Luftstrom kann zu Überhitzung führen und den Leistungsreduzierungsschutz aktivieren.

- **ECOFLOW OCEAN 2 LFP BATTERIE SOCKEL**



Nr.	Teilename	Beschreibung
1	Verstellbare Füße	Wird zum Nivellieren des Untergrunds verwendet
2	Klick-Klemme	Stapel-Klemme
3	Wasserwaage	Dient zur Feststellung, ob der Sockel perfekt horizontal ist.

Eigenschaften

- **MULTI-SZENARIO- UND MULTI-ARBEITSMODUS**

1. Unterstützt verschiedene Betriebsmodi wie netzgekoppelt, Notstromversorgung und Eigenverbrauchsmodus.
2. Ermöglicht die Abfrage der gesamten Entladekapazität im Produktlebenszyklus in Echtzeit.

- **INTELLIGENTE UND EINFACHE BEDIENUNG**

1. Funktioniert mit dem Wechselrichter, unterstützt Plug-and-Play und integriert die Smartphone-App.

- **EINFACHE INSTALLATION UND AUSTAUSCH**

1. Für den Systemanschluss werden Standard-Batterie-Gleichstromklemmen verwendet.
2. Die Batterien sind modular aufgebaut und werden ohne externe Kabel gestapelt und verbunden.
3. Der Batterieanschlusskasten ist modular aufgebaut und ermöglicht einen einfachen Anschluss an den Wechselrichter.
4. Das schlanke Design spart Platz bei der Installation.

- **FLEXIBLE SKALIERBARKEIT**

1. Das Batteriesystem unterstützt die Leistungserweiterung, die Erweiterung der Batteriekapazität und den hybriden Einsatz von alten und neuen Batterien.
2. Das Batteriesystem unterstützt die Isolierung von ausgefallenen Batteriemodulen, um sicherzustellen, dass das Energiespeichersystem weiterhin normal arbeiten kann.

- **INTELLIGENTER BETRIEB UND WARTUNG**

1. Die werkseitigen Voreinstellungen entsprechen den Anforderungen der Zielmärkte. Die Batterie kann mit nur einem Tastendruck gestartet werden und unterstützt einen Schwarzstart.
2. Die LED-Anzeige zeigt den Status an. Sie können auch die EcoFlow-App verwenden, um Vorgänge lokal und aus der Ferne durchzuführen und den Akku jederzeit und überall zu verwalten.

- **SICHER UND EFFIZIENT**

1. Das BMS-Modul ist in jeden Batteriepack eingebettet, wodurch ein kompaktes Design ohne zusätzliches Leistungsmodul auf den Batterien erreicht wird.
2. In jedem Batteriepack ist ein aktives Aerosol-Brandschutzmodul integriert, um maximale Sicherheit zu gewährleisten.

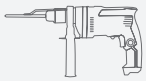
Technische Spezifikationen

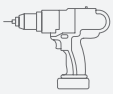
Technische Spezifikationen		EF BD-8-S2
Leistung	Batterie-Nennkapazität (kWh)	8
	Nutzbare Batteriekapazität [1] (kWh)	7,76
	Batteriezellentyp	$LiFePO_4$
	Nennladeleistung (W)	4 100
	Nennentladeleistung (W)	4 100
	Maximale Entladeleistung [2] (W)	6 400
	Nennspannung (V)	400 / 800
	Betriebsspannungsbereich (V)	360–520 / 720–960
Compliance (Einhaltung von Vorschriften)	Sicherheitsstandard	IEC/EN 62619, IEC/EN 62040-1, IEC/EN 62477-1, ISO 13849-1, VDE-AR-E 2510-50, SA TS 5398
	Lieferstandard	UN38.3
	EMC	EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN 61000-6-4
Allgemein Daten	Abmessungen (B×T×H) (mm)	679,6×195,6×378
	Gewicht (kg)	Ca. 67,5
	Installation	Bodenständer: Bis zu 6 Batterien pro Turm, maximal 4 Türme parallel geschaltet
		Wandmontage: Bis zu 3 Batterien pro Turm, maximal 4 Türme parallel geschaltet
	Betriebstemperatur[3] (°C)	-20 bis 55
	Lagertemperatur (°C)	-25 bis 60
	Max. Betriebshöhe[4] (m)	3 000
	Kühlmethode	Aktive Luftkühlung (ventilatorunterstützt)
	Relative Luftfeuchtigkeit	0–100 %
	Schutzart IP	IP66
	Diebstahlschutz	Unterstützt
	Kommunikationsmethode	CAN
	Schutz	Schutz vor Überladung/Tiefentladung, Überspannung/Unterspannung, Überstrom, Kurzschluss, Verpolung, Überhitzung, thermisches Durchgehen, Ableitstrom, Isolationsschutz, Überdruck, automatische Abschaltung, Notabschaltung

1. Unter Labortestbedingungen bei einer Umgebungstemperatur von 25 °C, wobei das Gerät auf 25 °C stabilisiert ist, durchläuft die Batterie zu Beginn ihrer Lebensdauer (BOL) einen Lade-/Entladezyklus von 0,2 C bei 100 % Entladetiefe (DoD).
2. Bei einer Umgebungs- und Gerätetemperatur von 25 °C unter Laborbedingungen ist die Entladedauer bei der angegebenen Leistung auf maximal 30 Minuten begrenzt.
3. Die Ausgangsleistung kann bei Temperaturen über 40 °C reduziert werden.
4. Die Leistung kann über 2 000 m reduziert werden.

Werkzeuge und Instrumente vorbereiten

- **WICHTIGE WERKZEUGE**


Schlagbohrmaschine
(mit einem 8-mm-Bohrer)


Elektrischer Schrau-bendreher



Stecknuss 10 mm


Multimeter
(DC-Spannungs-Messbe-reich ≥ 1 000 V DC)


Hammer


Schraubendreher
(PH3)


Kabelschneider


Crimpzange für offene Kontakte
(für PV-Anschlüsse)

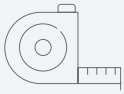

Abisolierzange


RJ45-Crimpwerkzeug


Vierkant-Crimpwerk-zeug
(für Aderendhülsen 0,5, 10 oder 16 mm²)


Schrumpfschlauch


Markierstift


Stahlmaßband


Kabelbinder


Heißluftpistole

- **OPTIONALE WERKZEUGE**


Wasserwaage


Staubsauger


Schutzbrille


Sicherheitsschuhe


Schutzhandschuhe


Staubmaske

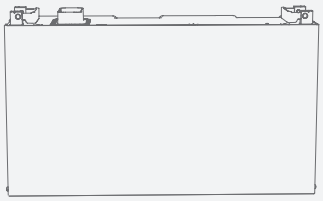
Packungsinhalt

HINWEIS

- Prüfen Sie vor dem Auspacken die Außenverpackung auf Beschädigungen wie Löcher und Risse und überprüfen Sie das Gerätemodell. Sollten Sie Beschädigungen feststellen, packen Sie die Verpackung nicht aus und kontaktieren Sie den Lieferanten so schnell wie möglich.
- Überprüfen Sie nach dem Auspacken, ob die Liefergegenstände unbeschädigt und vollständig sind. Sollte ein Artikel fehlen oder beschädigt sein, wenden Sie sich bitte an den Lieferanten.
- Es wird empfohlen, die Originalverpackung für späteren Bedarf aufzubewahren.

- **ECOFLOW OCEAN 2 LFP-BATTERIE 8 kWh**

B1 ×1


EcoFlow OCEAN 2 LFP-Batterie 8 kWh

B2 ×2


Batterie-T-/L-förmiges Befestigungsteil

B3 ×2


Ankerschrauben
(M6*60)

B4 ×4


Schraube
(M5*12)

Systeminstallation

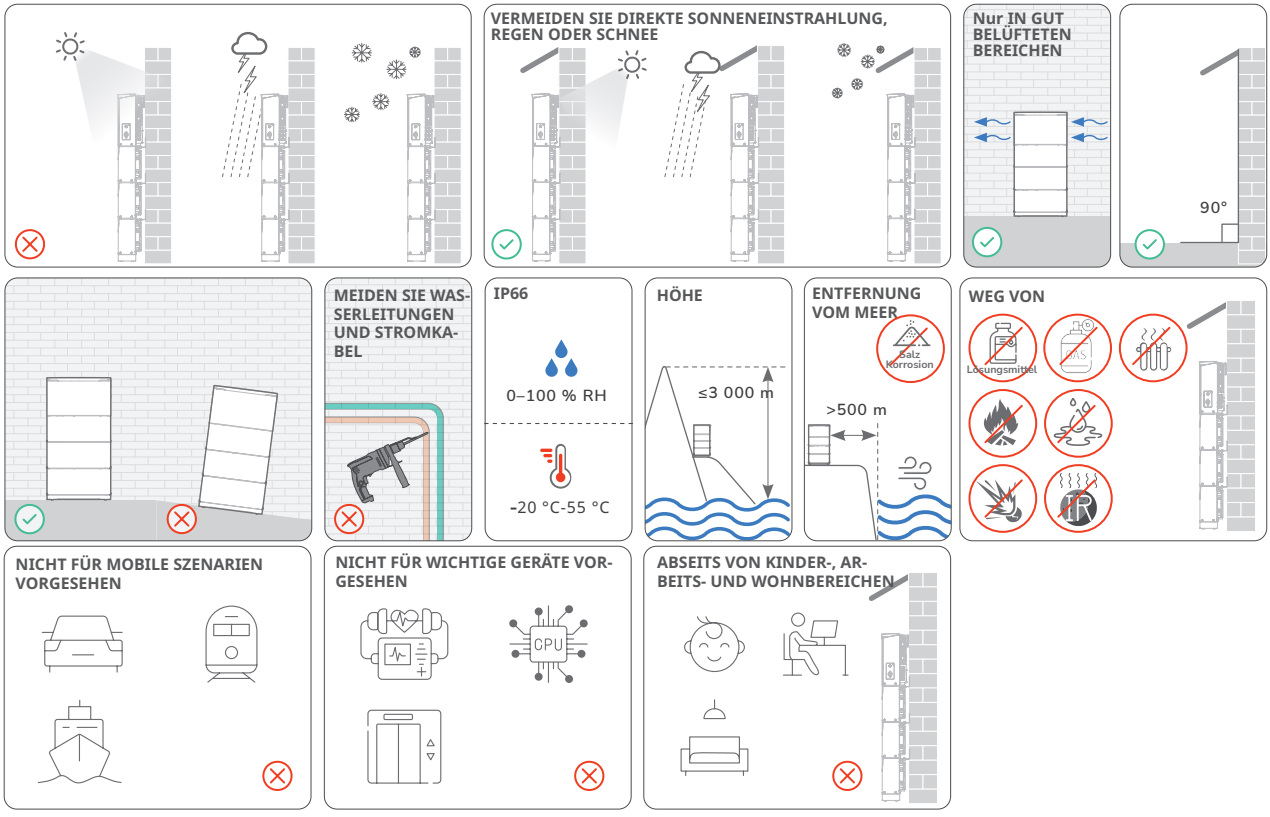
Anforderungen an die Installationsumgebung

⚠WARNUNG

- Die Installation und Betriebsumgebung muss den einschlägigen internationalen, nationalen und lokalen Normen für Lithiumbatterien und den Wechselrichter entsprechen.

HINWEIS

- Bei der Installation der Geräte in einer Garage ist darauf zu achten, dass diese nicht in der Nähe der Einfahrt stehen.
- Die Montagekonstruktion, an der das Gerät installiert wird, muss feuerbeständig sein. Installieren Sie das Gerät nicht auf brennbaren Baumaterialien. Geeignete nicht brennbare Materialien sind: Ziegel oder Mauersteine, Beton.
- Das Material darf innerhalb der von der Barriere abzudeckenden Zone keine Entlüftungsöffnungen oder Perforationen aufweisen.
- Stellen Sie sicher, dass die Installation ausreichend stabil ist, um das Gewicht des Geräts zu tragen.
- Geeignete Standorte für die Installation können Garagen, Lagerräume, ein separater Batterieraum und Veranden sein.
- Das System darf nicht installiert werden:
  (a) an eingeschränkten Orten, wie sie für Schalttafeln in AS/NZS 3000 definiert sind;
  (b) innerhalb von 600 mm von Ausgängen;
  (c) innerhalb von 600 mm von vertikalen Seitenflächen von Fenstern oder Gebäudelüftungsanlagen, die einen Wohnraum belüften;
  (d) innerhalb von 600 mm von Warmwasserbereitern, Klimaanlagen oder anderen Geräten, die nicht mit dem vormontierten integrierten Batteriespeichersystem (BESS) verbunden sind;
  (e) innerhalb von 900 mm unterhalb der unter (b), (c) und (d) genannten Elemente;
  (f) in Deckenhohlräumen;
  (g) in Wandhohlräumen;
  (h) auf Dächern, außer wenn dies ausdrücklich als geeignet erachtet wird;
  (i) unter Treppen;
  (j) unter Zugangswegen;
  (k) in Flucht- oder Evakuierungswegen.



Installations-Freiraumanforderungen

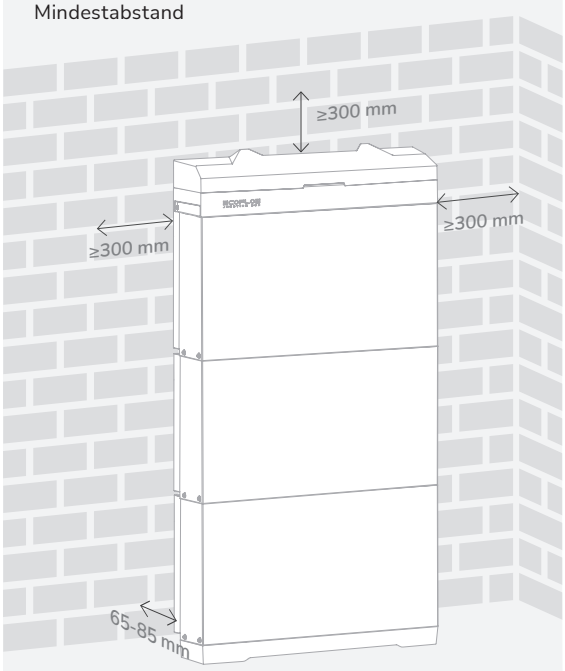
⚠ WARNUNG

- Um die Geräte herum muss ausreichend Freiraum geschaffen werden, um genügend Platz für Installation und Wärmeableitung zu gewährleisten.
- Die Abluftöffnungen dürfen während des Betriebs nicht blockiert werden. Eingeschränkter Luftstrom kann zu Überhitzung führen und den Leistungsreduzierungsschutz aktivieren.

HINWEIS

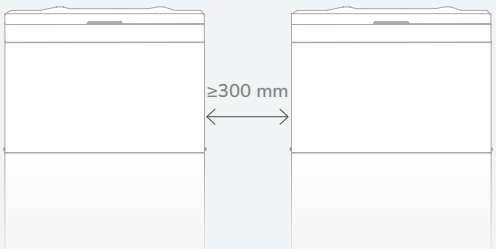
- Stellen Sie sicher, dass auf beiden Seiten der Batterie genügend Platz vorhanden ist, um das Festziehen der Schrauben an der Seite der Batterie zu ermöglichen.
- Bei in Korridoren, Fluren oder Lobbys installierten Batteriesystemen muss ein ausreichender Abstand zum Batterie für einen sicheren Ausgang gewährleistet sein, der mindestens 1 m beträgt.

Mindestabstand



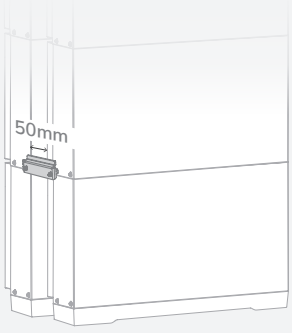
Mindestabstand zwischen parallelen Batteriestapeln

Option 1: Anordnung nebeneinander



Option 2: Anordnung von vorne nach hinten

Die Halterung ist separat erhältlich. Für die Schnellstartanleitung scannen Sie bitte den QR-Code.



Installation der Batterie

⚠ GEFAHR

- Beim Bohren von Löchern dürfen die in der Wand und unter dem Fußboden verlegten Wasserleitungen und Stromkabel nicht beschädigt werden.
- Beim Bohren von Löchern müssen der Batteriesockel und die Batterien vor Spänen und Staub geschützt werden.
- Vor dem Einbau der Batterie vergewissern Sie sich, dass die Klickkontakte an der Ober- und Unterseite der Batterie frei von Fremdkörpern oder Flüssigkeiten sind.

⚠ VORSICHT

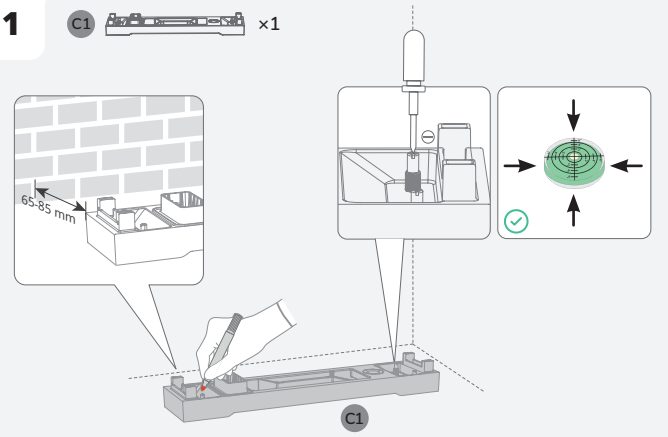
- Stellen Sie sicher, dass die Batterien an der Wand befestigt sind, um ein Umfallen, Umkippen oder Erdbeben zu vermeiden.
- Um Verletzungen und Beschädigungen der Batterie zu vermeiden, sollten genügend Personal (zwei oder mehr) zum Transport der Batterie eingesetzt werden.
- Beim Transport der Batterie sollten die Griffe an der Oberseite des Batteriemoduls festgehalten werden.

HINWEIS

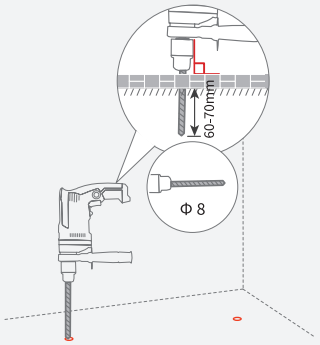
- Die beiden mit jeder Batterie mitgelieferten M6 × 60-Ankerschrauben können entweder zur Befestigung der Batterie selbst oder zur Befestigung des Batteriesockels verwendet werden – die Möglichkeiten umfassen die Befestigung der Batterie mit 1 Schraube und die Befestigung des Sockels mit 2 Schrauben oder die Befestigung der Batterie mit 2 Schraube und das Nichtbefestigen des Sockels. Die Entscheidung erfolgt vor Ort entsprechend den tatsächlichen Installationsbedingungen.

METHODE 1: BODENMONTAGE

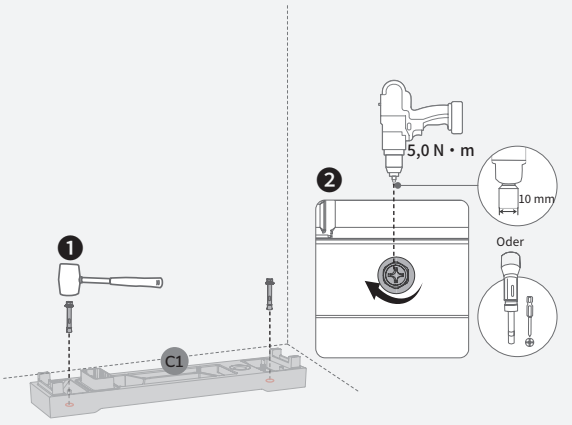
1 C1 ×1



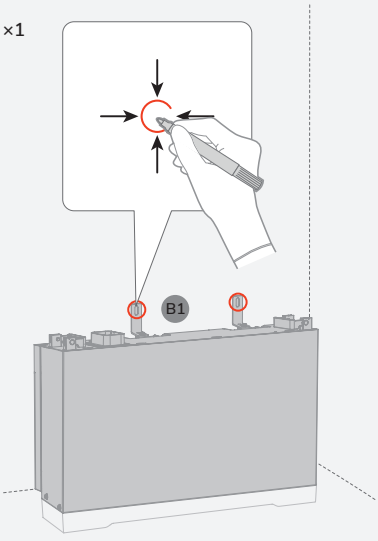
2



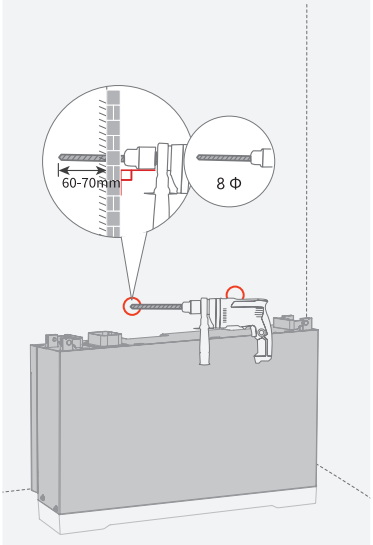
3 B3 ×2



4 B2 ×1

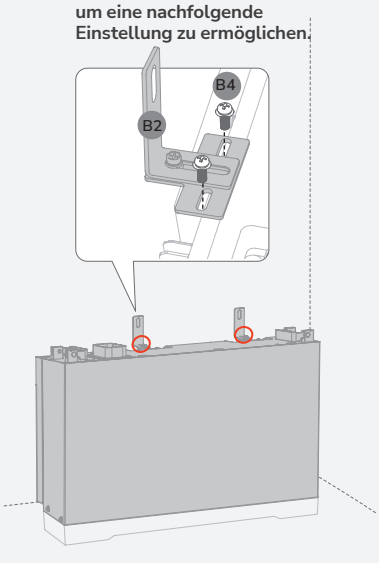


5

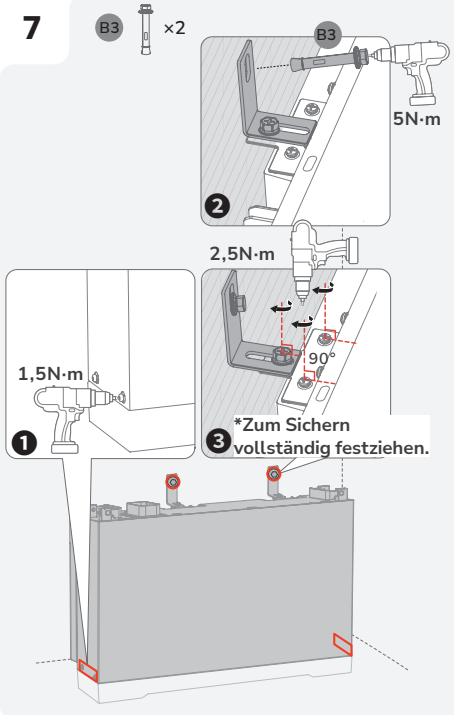


6 B1 ×1 B2 ×2 B4 ×4

*Nicht vollständig festziehen, um eine nachfolgende Einstellung zu ermöglichen.

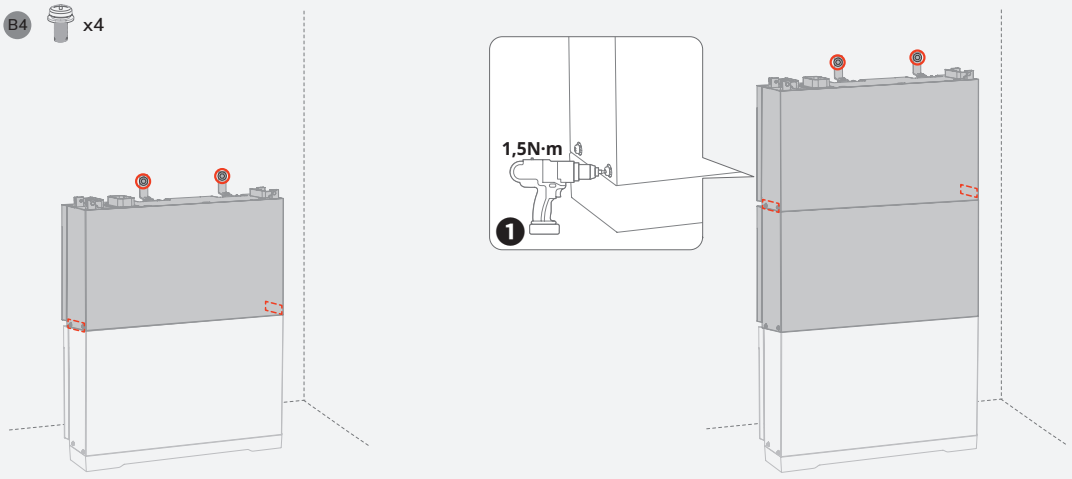


7 B3 ×2



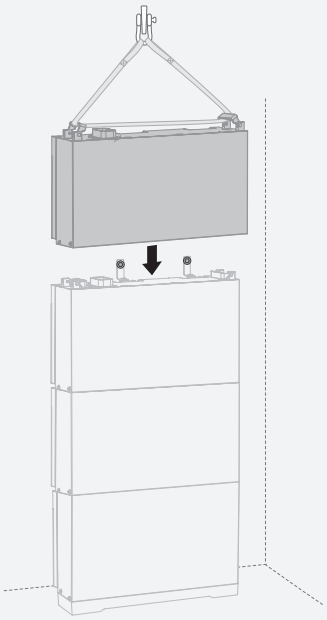
8

B4 x4

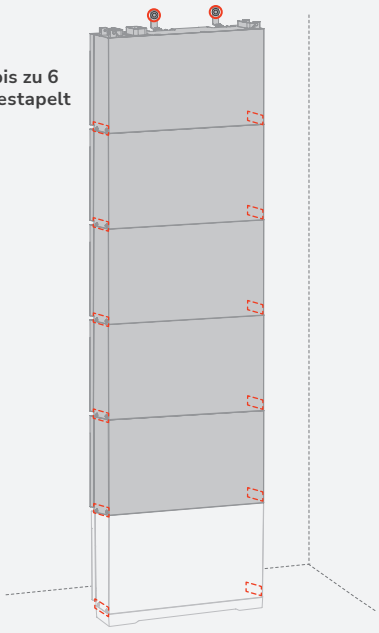


⚠ VORSICHT

Für die Installation von 4, 5 oder 6 Batteriepacks verwenden Sie geeignete Hebezeuge (z. B. Kettenzug oder Gabelstapler). Während der Handhabung halten Sie die Batterieeinheit flach und positionieren sie anschließend aufrecht.



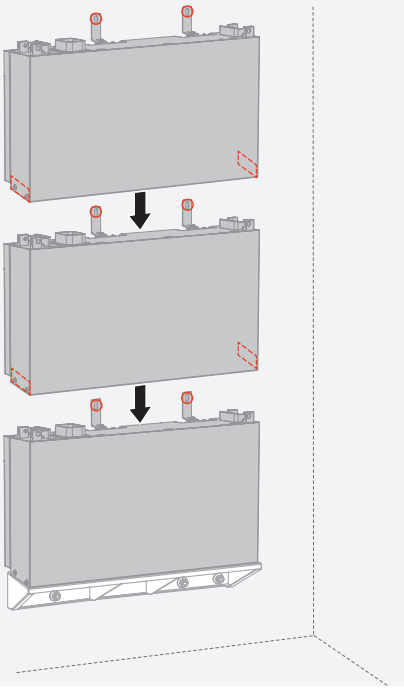
Es können bis zu 6 Batterien gestapelt werden.



- **METHODE 2: WANDMONTAGE (OPTIONAL)**

HINWEIS

- Einzelheiten zur wandmontierten Installation entnehmen Sie bitte der Installationsanleitung, die dem EcoFlow Wand-Batteriesockel beiliegt. Installieren Sie die restlichen Batterien und den Wechselrichter wie in Methode 1 gezeigt.
- Der separat erhältliche Batteriesockel ermöglicht das Stapeln von bis zu drei Batterien.

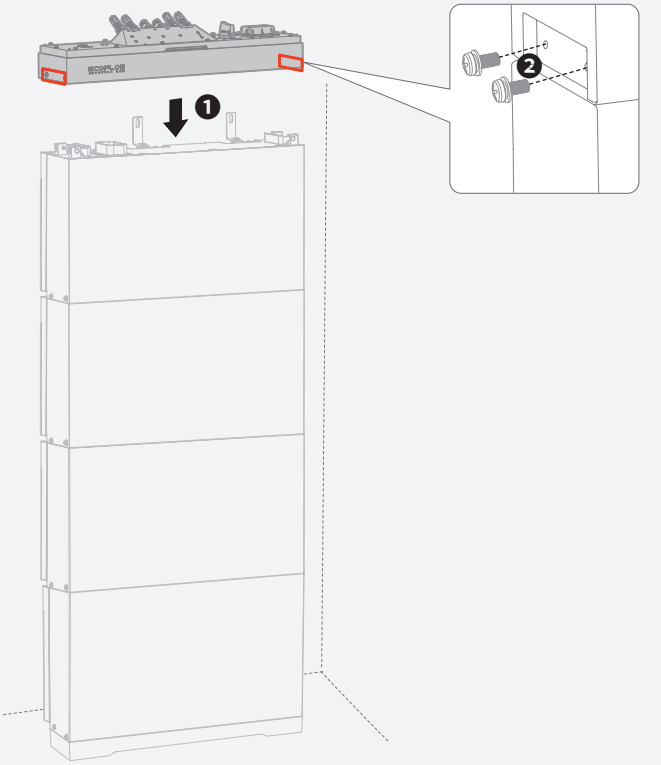


(Optional) Installation des Batterieanschlusskastens

HINWEIS

- Für die Erweiterung des Batteriespeichers und den Anschluss an eigenständige Wechselrichter wird ein Batterieanschlusskasten benötigt. Durch stapelbare, integrierte Designs entfällt diese Anforderung.





Elektrischer Anschluss

⚠ VORSICHT

- Alle elektrischen Anschlüsse müssen von einem professionell ausgebildeten und zertifizierten Elektriker vorgenommen werden.

HINWEIS

- Die Kabel sind vom Kunden vorzubereiten und müssen den lokalen Zertifizierungsstandards entsprechen.
- Bitte entfernen Sie die Schutzkappe von unbenutzten Anschlüssen nicht. Andernfalls wird die IP Bewertung des Wechselrichters beeinträchtigt.
- Die in den Abbildungen gezeigten Kabelfarben dienen nur als Referenz. Wählen Sie Kabel aus, die den örtlich geltenden Bestimmungen entsprechen.
- Je nach Installation und Anforderungen an die mechanische Leistungsfähigkeit können starre oder flexible Kabel verwendet werden.
- Für die Erweiterung des Batteriespeichers und den Anschluss an eigenständige Wechselrichter wird ein Batterieanschlusskasten benötigt. Die Verdrahtungsanweisungen zwischen dem Batterieanschlusskasten und dem Wechselrichter entnehmen Sie bitte der entsprechenden Installationsanleitung.

LEGENDE

1 **Erdungskabel**
10 mm²

2 **Kommunikationsanschlüsse**
Abgeschirmtes Netzwerkkabel der Kategorie 5e oder höher

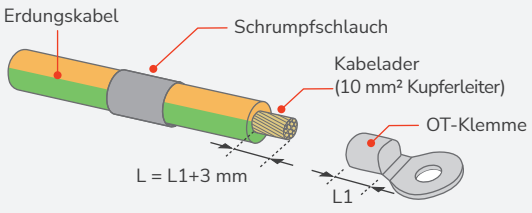
3 **Batterie-Stromkabel**
6-10 mm² mit einer Nennspannung von mindestens 1 000 V DC

Anschluss der PE-Kabel

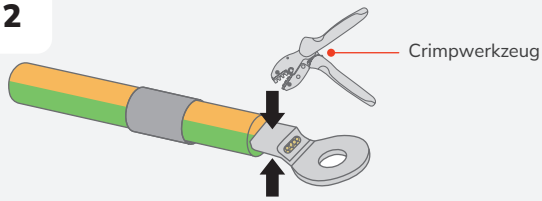
HINWEIS

- Stellen Sie sicher, dass das PE-Kabel fest angeschlossen ist.
- Umwickeln Sie den Bereich der Drahtverpressung mit Schrumpfschlauch oder Isolierband. Als Beispiel wird der Schrumpfschlauch verwendet.
- Beim Einsatz eines Heißluftgebläses muss das Gerät vor Verbrennungen geschützt werden.
- Es wird empfohlen, nach dem Anschließen des PE-Kabels Silicagel oder Farbe um die Erdungsklemme herum aufzutragen.

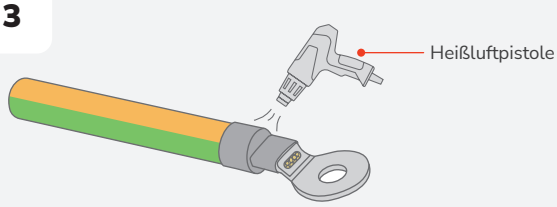
1 A14 ×2



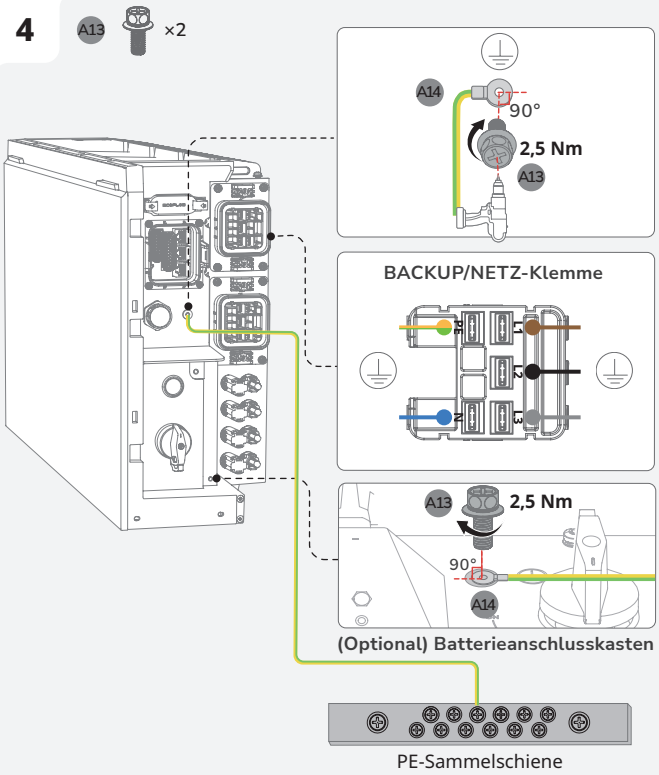
2



3



4 A13 ×2

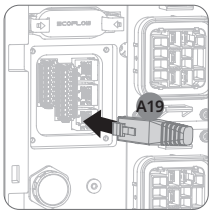


Kaskadieren von Batterien

HINWEIS

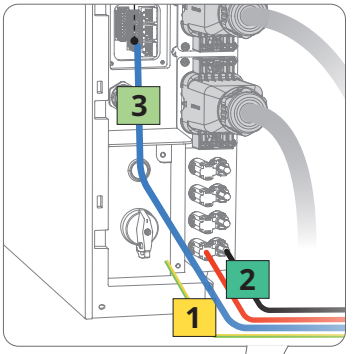
- Eine Batterieanschlusskasten kann maximal 6 Batteriepacks aufnehmen.
- Es können bis zu 12 Batteriepacks kaskadiert werden.
- Bitte entfernen Sie die Schutzkappe von unbenutzten DC-Eingangsanschlüssen nicht. Andernfalls wird die IP-Bewertung des Geräts beeinträchtigt.

- **WECHSELRICHTER MIT INTEGRIERTEN/STAPELBAREN DESIGNS.**



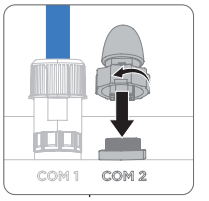
HINWEIS

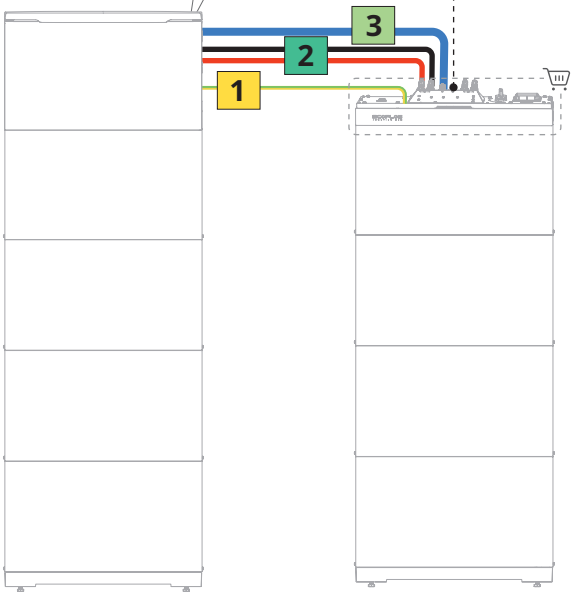
- B-COM-Anschluss: Bitte installieren Sie einen Abschlusswiderstand am nicht verwendeten B-COM-Anschluss, um eine ordnungsgemäße Kommunikation zu gewährleisten.



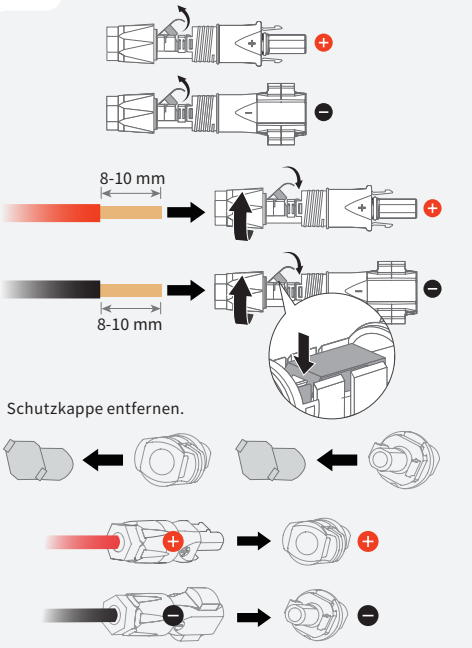
HINWEIS

- B-COM-Anschluss: Bitte installieren Sie einen Abschlusswiderstand am nicht verwendeten B-COM-Anschluss, um eine ordnungsgemäße Kommunikation zu gewährleisten.

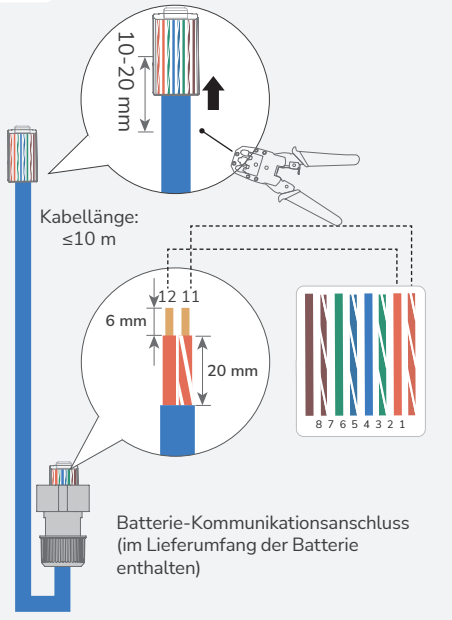




2 Batteriestromkabel (im Lieferumfang der Batterie enthalten)

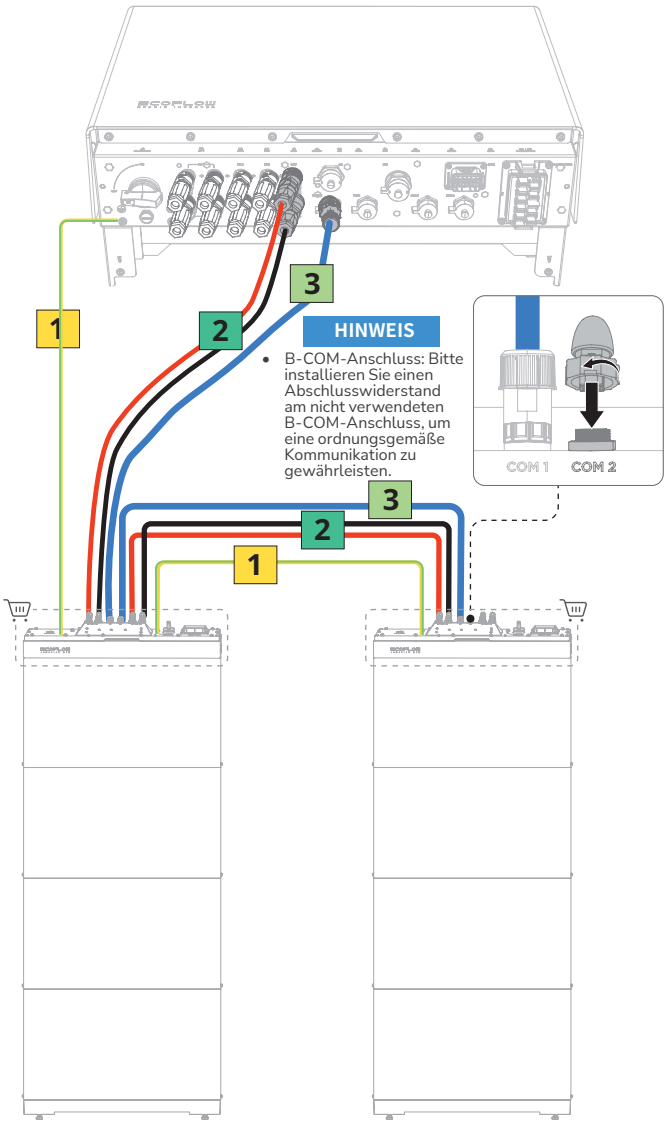


3 A17 ×1 Anschuss der Batteriekommunikationskabel

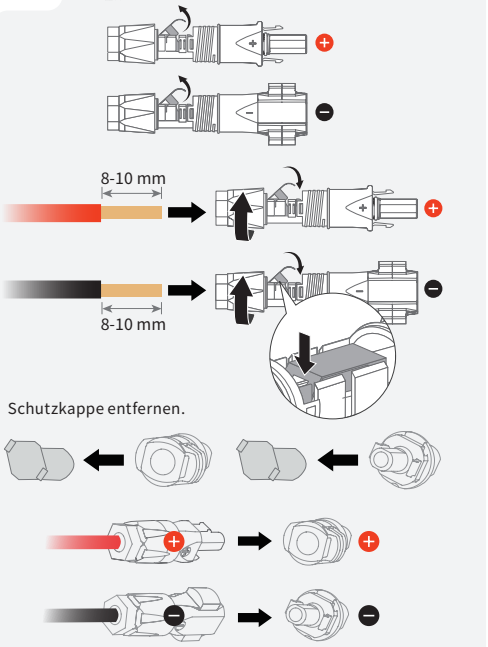


1 Einzelheiten zum Verbinden der Erdungsklemmen zwischen den Batterie finden Sie im Abschnitt **„Anschließen von PE-Kabeln“** in diesem Leitfaden.

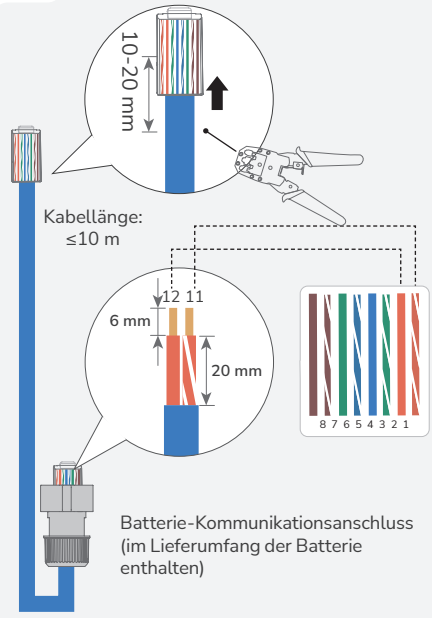
- **WECHSELRICHTER MIT MODULAREM/GETRENNTEM DESIGN**



2 Batteriestromkabel (im Lieferumfang der Batterie enthalten)



3 A17 ×1 Anschuss der Batteriekommunikationskabel



1 Einzelheiten zum Verbinden der Erdungsklemmen zwischen den Batterie finden Sie im Abschnitt **„Anschließen von PE-Kabeln“** in diesem Leitfaden.

Inbetriebnahme des Systems

Die Inbetriebnahme des Batteriesystems muss erfolgen, nachdem der Wechselrichter eingeschaltet und mit der App verbunden wurde. Mithilfe der App können Benutzer die Parameter des Batteriesystems anzeigen und konfigurieren sowie Fernüberwachung, Datenprotokollierung und Wartungsarbeiten am Batteriesystem durchführen.

Überprüfung vor dem Einschalten

Element prüfen	Akzeptanzkriterien
Ausrüstung	Die Geräte sind fachgerecht und sicher installiert.
Kabelführung	Die Kabel werden gemäß den Kundenanforderungen ordnungsgemäß verlegt.
Kabelbinder	Die Kabelbinder sind gleichmäßig verteilt und es sind keine Grate vorhanden.
Erdung	Die PE-Kabel sind korrekt, sicher und zuverlässig angeschlossen.
Schalter	Alle mit dem System verbundenen Schalter sind AUS.
Kabelverbindung	Das AC-/DC-Stromkabel, das Batteriekabel und das Kommunikationskabel sind korrekt, sicher und zuverlässig angeschlossen.
Unbenutzte Klemme und Anschluss	Nicht verwendete Klemmen und Anschlüsse werden durch wasserdichte Abdeckungen verschlossen.
Installationsumgebung	Der Installationsraum ist geeignet und die Installationsumgebung ist sauber und ordentlich.

Einschalten des Systems

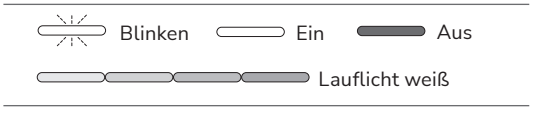
- **ABLAUF (PV-Modul konfiguriert)**

1. Stellen Sie den BATTERIESCHALTER (nur australische Version) auf die Position EIN.
2. Stellen Sie den PV-SCHALTER auf die Position EIN.
3. Schalten Sie den AC-Schalter zwischen dem Wechselrichter und dem Stromnetz ein.
4. Beobachten Sie die LED, um den Betriebsstatus zu prüfen.

- **VORGEHENSWEISE (ohne PV-Module und ohne Netzstrom)**

1. Stellen Sie den BATTERIESCHALTER (nur australische Version) auf die Position EIN.
2. Stellen Sie den PV-SCHALTER auf die Position EIN.
3. Schalten Sie den AC-Schalter zwischen dem Wechselrichter und dem Stromnetz ein.
4. Nach der Inbetriebnahme die BATTERIE EIN/AUS-Taste 3 Sekunden lang gedrückt halten.
5. Beobachten Sie die LED, um den Betriebsstatus zu prüfen.

Geeignet für Anwendungen mit Batterieanschlusskasten.



Ladestatus	Beschreibung
	0–25 %
	25–50 %
	50–75 %
	75–99 %
	100 %
Firmware-Aktualisierungsstatus	**Beschreibung**
	Die Firmware-Aktualisierung läuft

Entladestatus	Beschreibung
	<5 %
	5–25 %
	25–50 %
	50–75 %
	75–100 %
Fehlerstatus	**Beschreibung**
	Elektrischer Anschluss ist fehlerhaft
	Kommunikation ist fehlerhaft
	Die Batterie ist defekt
	Der Batterieanschlusskasten ist defekt

Systemwartung

⚠WARNUNG

- Nur qualifizierte Fachkräfte dürfen die Geräte installieren, bedienen und warten.
- Schalten Sie das Gerät aus, bevor Sie es warten, und befolgen Sie die Anweisungen auf dem Etikett für Entladeverzögerung, um sicherzustellen, dass das Gerät ausgeschaltet ist.
- Bevor Sie das Gerät bewegen oder wieder anschließen, trennen Sie es vom Stromnetz und den Batterien und warten Sie fünf Minuten, bis das Gerät ausgeschaltet ist. Vor der Wartung des Geräts ist mit einem Multimeter zu prüfen, ob an den zu wartenden Gleichstromanschlüssen keine gefährlichen Spannungen mehr anliegen.
- Stellen Sie temporäre Warnschilder auf oder errichten Sie Zäune, um den unbefugten Zutritt zum Wartungsbereich zu verhindern.
- Das Gerät kann erst dann wieder eingeschaltet werden, wenn alle Fehler behoben sind. Andernfalls kann es zu einer Eskalation von Fehlern kommen oder das Gerät beschädigt werden.
- Wenn Sie die Batterien austauschen, ersetzen Sie sie durch Batterien desselben Typs.
- Entfernen Sie nach Abschluss der Wartungsarbeiten alle Werkzeuge und Teile aus dem Gerät.
- Bei längerer Nichtbenutzung sollten die Batterien gemäß dieser Anleitung gelagert und wieder aufgeladen werden.

Ausschalten des Systems

⚠WARNUNG

1. Tippen Sie über die App auf Herunterfahren.
2. Schalten Sie den AC-Schalter zwischen dem Wechselrichter und dem Stromnetz aus.
3. Stellen Sie den PV-SCHALTER auf die Position AUS.
4. (Optional) Sichern Sie den PV-SCHALTER mit einem Schloss, um eine versehentliche Inbetriebnahme zu verhindern. Das Schloss wird vom Kunden bereitgestellt.
5. Stellen Sie den BATTERIESCHALTER (nur australische Version) auf die Position AUS.
6. (Optional) Sichern Sie den BATTERIESCHALTER (nur australische Version) mit einem Schloss, um ein versehentliches Einschalten zu verhindern. Das Schloss wird vom Kunden bereitgestellt.
7. Halten Sie die BATTERIE EIN/AUS-Taste 10 Sekunden lang gedrückt, bis die Anzeige erlischt.
8. Trennen Sie nacheinander die NETZ-Kabel, die PV-Eingangskabel, die Batteriekabel, die Kommunikationskabel und alle mit dem System verbundenen Module.

Routinemäßige Wartung

Um den langfristigen Betrieb der Geräte zu gewährleisten, wird empfohlen, regelmäßige Wartungsarbeiten gemäß diesem Abschnitt durchzuführen.

⚠WARNUNG

1. Schalten Sie das System aus, und befolgen Sie die Anweisungen auf dem Etikett für Entladeverzögerung, um sicherzustellen, dass das Gerät ausgeschaltet ist.
2. Tragen Sie bei allen Arbeiten geeignete persönliche Schutzausrüstung.

Element prüfen	Prüfmethode	Strom aus oder nicht	Wartungszyklus
Sauberkeit des Systems	• Überprüfen Sie regelmäßig, ob die Kühlkörper frei von Staub und Verunreinigungen sind, und stellen Sie eine ordnungsgemäße Belüftung und Wärmeableitung der Geräte sicher. • Reinigen Sie die Geräteoberfläche mit einem trockenen, weichen Tuch, wenn Staub oder Schmutz vorhanden ist. Verwenden Sie zum Reinigen keine Flüssigkeiten, Scheuermittel oder harte Gegenstände.	Ja	Einmal alle 6 Monate
System Betriebsstatus	• Stellen Sie sicher, dass das Gerät nicht beschädigt oder verformt ist. • Vergewissern Sie sich, dass das Gerät ohne abnormale Geräusche arbeitet. • Prüfen Sie, ob alle Geräteparameter während des Betriebs korrekt eingestellt sind. • Prüfen Sie während des Betriebs, ob der Lüfter ungewöhnliche Geräusche von sich gibt, und stellen Sie sicher, dass sich keine Gegenstände im Lüfter befinden. Falls Fremdkörper gefunden werden, entfernen Sie diese.	Nein	
Elektrischer Anschluss	Prüfen Sie, ob alle Kabel ordnungsgemäß befestigt und unbeschädigt sind.	Ja	Überprüfen Sie die Systeme nach der Einrichtung alle 6 Monate und danach alle 6 bis 12 Monate
Zuverlässigkeit der Erdung	Prüfen Sie, ob die Erdungskabel sicher angeschlossen sind.	Ja	
Dichtung	Prüfen Sie, ob alle nicht verwendeten Anschlüsse ordnungsgemäß mit den mitgelieferten wasserdichten Abdeckungen verschlossen sind.	Ja	

Anforderungen an den Batteriespeicher

- **FÜR INSTALLATEURE**

1. Die Batterien müssen während der Lagerung gemäß den Hinweisen auf der Verpackung platziert werden. Batterien dürfen nicht verkehrt herum oder seitlich eingelegt werden.
2. Die Batterie müssen so gestapelt werden, dass die Stapelvorgaben auf der Außenverpackung eingehalten werden.
3. Behandeln Sie Batterien mit Vorsicht, um Beschädigungen zu vermeiden.
4. Die Anforderungen an die Speicherumgebung sind wie folgt:
   - Umgebungstemperatur: -25 °C bis 60 °C; empfohlene Lagertemperatur: 0 °C bis 35 °C
   - Relative Luftfeuchtigkeit: 0 % bis 100 %
   Bewahren Sie die Batterien an einem trockenen und sauberen Ort mit guter Belüftung auf.
   Lagern Sie die Batterien an einem Ort, der von korrosiven organischen Lösungsmitteln und Gasen ferngehalten wird.
   Batterien vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
   - Bewahren Sie die Batterien in einem Abstand von mindestens 3 m von Wärme- und Vibrationsquellen auf.
5. Die eingelagerten Batterien müssen von externen Geräten getrennt werden. Die Kontrollleuchten an der Batterieanschlussdose sollten ausgeschaltet sein.
6. Wenn eine heruntergefallene Batterie offensichtliche Verformungen, Auslaufen oder Beschädigungen aufweist und kein ungewöhnlicher Geruch, Rauch oder Feuer auftritt, wenden Sie sich an Fachleute, um die Batterie an einen offenen und sicheren Ort zu bringen, oder wenden Sie sich an ein Recyclingunternehmen zur Entsorgung.

- **FÜR HAUSBESITZER**

1. Wenn die Batterie über einen längeren Zeitraum nicht benutzt wird, empfiehlt es sich, sie in einem halb aufgeladenen Zustand (60 % SOC) zu lagern. Es wird empfohlen, die Batterie alle drei Monate auf 30 % zu entladen und dann wieder auf 60 % aufzuladen.
2. Wenn der Ladezustand des Akkus nach der Verwendung weniger als 1 % beträgt, laden Sie ihn vor der Lagerung auf 30-60 % auf. Wird die Batterie über einen längeren Zeitraum nicht benutzt, wenn die Leistung stark unzureichend ist, verursacht dies irreversible Schäden an den Zellen und verkürzt die Lebensdauer der Batterie.
3. Wenn das Produkt zu lange nicht genutzt wurde und der Batterieladestand sehr niedrig ist, wechselt er in einen Tiefschlaf-Schutzmodus. Laden Sie in einem solchen Fall die Batterie auf, bevor Sie sie wieder verwenden.

Anforderungen an das Aufladen der Batterie

⚠WARNUNG

- Der Ladevorgang zum Aufladen der Batterie darf nur durch EcoFlow durchgeführt werden.
  Bitte wenden Sie sich an den technischen Support von EcoFlow, um Hilfe beim Aufladen der Batterie zu erhalten.

Eine Sicherung austauschen

Der Batterieanschlusskasten verfügt über eine eingebaute, austauschbare 1 500 V DC/32 A Sicherung. Unter normalen Betriebsbedingungen besteht keine Gefahr des Durchbrennens der Sicherung. Wenn ein externer Kurzschluss auftritt und die Batterie nicht rechtzeitig geschützt wird, brennt die Sicherung sofort durch, um die Batterie zu schützen. Wenn ein Kurzschluss auftritt und die Batterie nicht geladen oder entladen werden kann, muss die Sicherung ausgetauscht werden. Das Verfahren für den Austausch ist wie folgt:

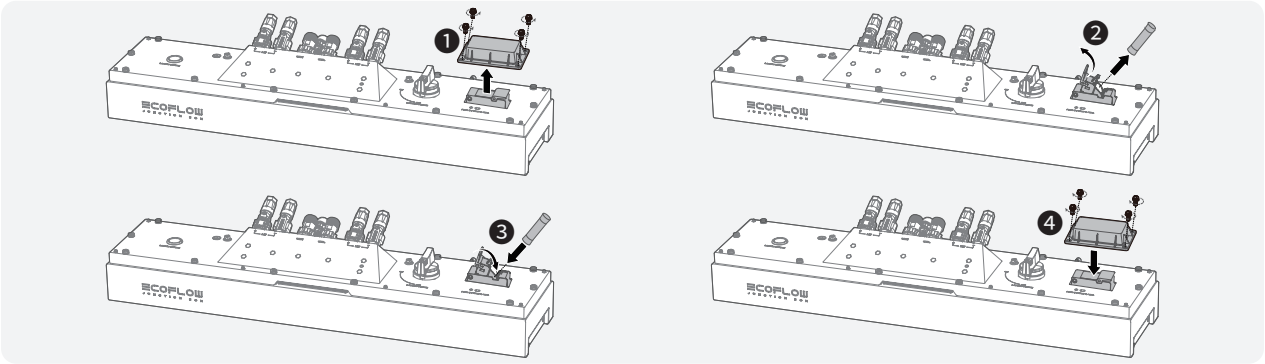
HINWEIS

- Bitte verwenden Sie Sicherungen, die den lokalen Zertifizierungsstandards entsprechen

1. Das System vollständig ausschalten. Für Einzelheiten siehe Kapitel: Ausschalten des Systems.

- Nachdem das System ausgeschaltet wurde, sind im Gehäuse noch Reststrom und Wärme vorhanden, was zu Stromschlägen oder Verbrennungen führen kann. Tragen Sie daher Schutzhandschuhe und führen Sie die Arbeiten frühestens 5 Minuten nach dem Ausschalten des Systems durch.
- Das Auswechseln einer Sicherung darf nur von qualifizierten Fachkräften vorgenommen werden.

1. Lösen Sie die Schrauben des Sicherungsgehäuses.
2. Heben Sie die Öffnung des Sicherungskastens an, entfernen Sie die Sicherung und setzen Sie eine neue Sicherung mit den gleichen Spezifikationen wie die alte in den Steckplatz ein. Schließen Sie den Sicherungskasten wieder.
3. Verriegeln Sie das Sicherungsgehäuse mit Schrauben.



Sicherungstyp	Schnellschmelzsicherung
Nennspannung	1 500 V Gleichstrom
Nennstrom	32 A
Schaltvermögen	10 kA bei 1 500 V DC
Nennschmelzwärme I2T	640-6270
Kältewiderstandswert	0,00253~0,00379 Ω
Abmessungen	14,2 × 51 mm
Sicherungsmodell	A842320b00

Austausch des Ventilators

⚠WARNUNG

- Ausschließlich Fachkräfte mit entsprechender Qualifikation dürfen die Ersatztätigkeiten ausführen.
- Tragen Sie bei allen Arbeiten geeignete persönliche Schutzausrüstung.
- Verwenden Sie keine inoffiziellen oder nicht empfohlenen Komponenten oder Zubehörteile. Falls Sie Ersatzteile benötigen, wenden Sie sich an den EcoFlow Kundendienst.

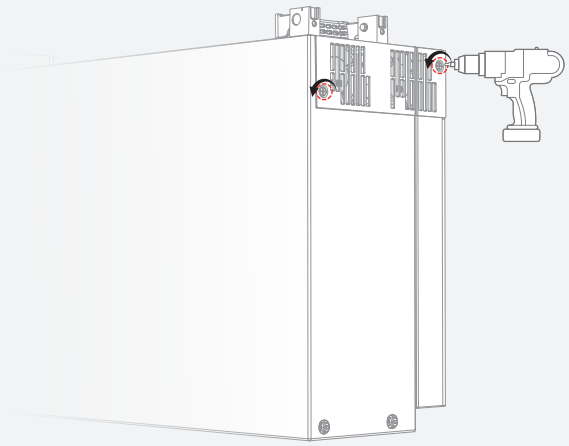
- **AUSBAU DES VENTILATORS**

HINWEIS

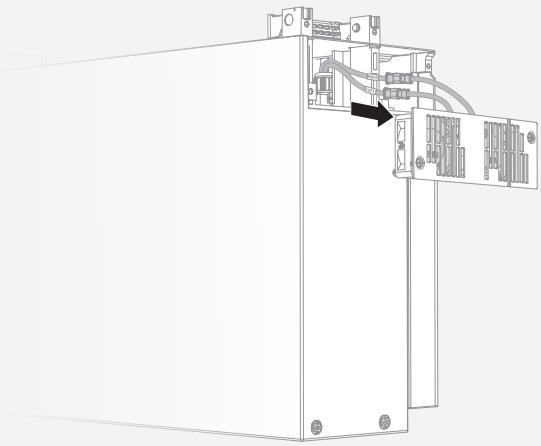
- Sie können nur das gesamte Ventilatormodul anstelle des einzelnen Ventilators austauschen.

Zum Ausbau des Ventilators:

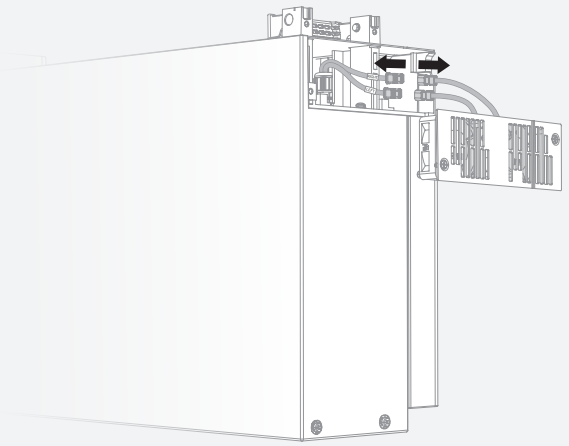
1 Lösen Sie die Schrauben mit einem Kreuzschlitzschraubendreher.



2 Entfernen Sie die mit einem Ventilator ausgestattete Abluftklappe.

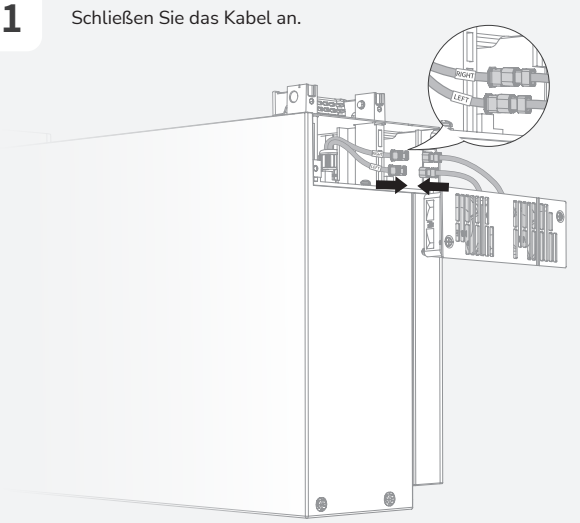


3 Trennen Sie das Kabel.

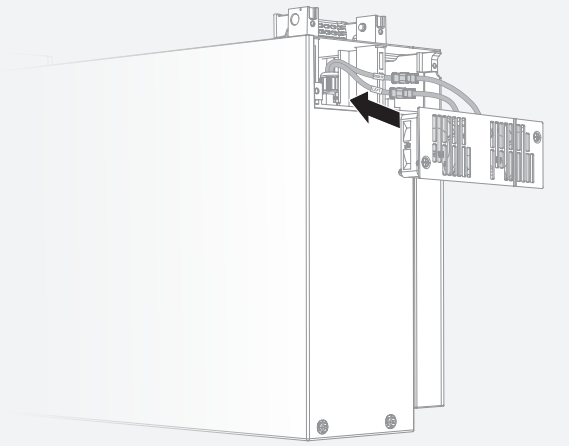


Bereiten Sie einen neuen Ventilator vor und installieren Sie ihn am Wechselrichter. So installieren Sie einen neuen Ventilator:

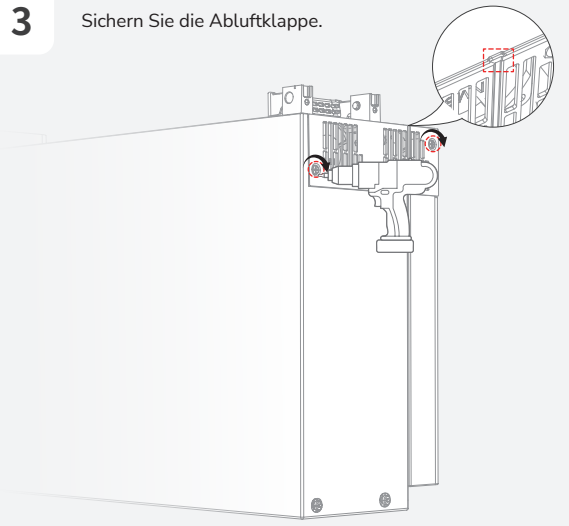
1 Schließen Sie das Kabel an.



2 Richten Sie die Passstifte aus und stellen Sie das Ventilatormodul in die Ventilatorposition.



3 Sichern Sie die Abluftklappe.



Entsorgung gebrauchter Batterien

- Wenn es die Bedingungen erlauben, sollten Sie die Batterie vollständig entladen, bevor Sie sie in die dafür vorgesehene Recyclingtonne für Batterien werfen. Dieses Produkt enthält Batterien. Batterien enthalten gefährliche Chemikalien und dürfen nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Beachten Sie die örtlichen Gesetze und Vorschriften zum Recycling und zur Entsorgung von Batterien.
- Wenn sich die Batterie aufgrund eines Fehlers nicht vollständig entladen lässt, dürfen Sie ihn nicht direkt über die Batterie-Recyclingtonne entsorgen. Wenden Sie sich zwecks Weiterverarbeitung an ein gewerbliches Batterie-Recyclingunternehmen.
- Wenn die Batterie nach dem Entladen nicht mehr startet, entsorgen Sie sie gemäß den örtlichen Gesetzen und Vorschriften für das Recycling und die Entsorgung von Batterien.
- Hiermit erfüllen unsere Produkte die Bestimmungen des BattG in Deutschland.

Clause de non-responsabilité

Ce produit est livré avec la documentation imprimée essentielle pour l'installation et l'utilisation de base. Rendez-vous sur http://energy.ecoflow.com/documentation/ pour obtenir des manuels détaillés, des ressources et les informations les plus récentes sur le produit. Veuillez lire et prendre connaissance de l'intégralité de la documentation du produit avant toute utilisation. Une utilisation inappropriée peut entraîner des blessures graves, des dommages ou des pertes matérielles. En utilisant ce produit, vous acceptez toutes les conditions décrites dans la documentation associée. EcoFlow n'est pas responsable des pertes, dommages ou blessures causés par une mauvaise utilisation ou une non-conformité.

Consignes de sécurité

Signification des symboles

Symbole	Description
DANGER	Indique un danger présentant un niveau de risque élevé qui, s'il n'est pas évité, entraînera la mort ou des blessures graves.
ATTENTION	Indique un risque de choc électrique.
AVERTISSEMENT	Indique un danger présentant un niveau de risque moyen qui, s'il n'est pas évité, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.
ATTENTION	Indique un danger présentant un faible niveau de risque qui, s'il n'est pas évité, pourrait entraîner des blessures mineures ou modérées.
AVIS	Indique un danger potentiel qui, s'il n'est pas évité, risque d'endommager l'équipement ou entraîner une perte de données, une dégradation des performances ou des résultats imprévus. L'**AVIS** concerne des pratiques qui ne sont pas liées à des dommages corporels.
	Ce symbole indique des informations supplémentaires qui facilitent l'utilisation du produit.

Symboles de sécurité

Icône	Nom	Signification
	Attention	Attention, risque de danger.
	Avertissement concernant le risque de choc électrique	Attention : risque de choc électrique.
5 perc	Décharge retardée	Danger de mort en raison des hautes tensions présentes dans l'onduleur ; patientez 5 minutes. Des tensions élevées susceptibles de provoquer des chocs électriques mortels sont présentes dans les composants sous tension de l'onduleur. Avant d'effectuer tout travail sur l'onduleur, débranchez-le systématiquement de toute source de tension comme décrit dans ce document.
	Avertissement de brûlure	Ne touchez pas l'appareil en marche, car son boîtier atteint une température élevée.
	Consultez la documentation	Rappelez aux opérateurs de consulter les documents fournis avec l'équipement.
	Mise à la masse	Indique l'emplacement de connexion du conducteur de protection (PE).
	Symbole d'une poubelle barrée	Ne jetez pas ce produit avec les ordures ménagères. Conformez-vous aux réglementations locales en vigueur concernant l'élimination des déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).
CE	Marquage CE	Le produit est conforme aux exigences des directives européennes applicables.

Consignes de sécurité importantes

- **EXIGENCES GÉNÉRALES**

⚠ DANGER

1. L'installation ne doit pas se faire sous tension.

⚠ ATTENTION

2. La batterie doit uniquement être utilisée avec l'onduleur hybride EcoFlow (monophasé/triphasé). Le client ou un tiers n'est pas autorisé à utiliser des batteries avec des appareils autres que les onduleurs spécifiés par EcoFlow.
3. Le client ou un tiers n'est pas autorisé à utiliser les batteries au-delà des scénarios spécifiés par la Société : par exemple en connectant des charges supplémentaires à la batterie ou en les utilisant avec d'autres batteries, y compris, mais sans s'y limiter, des batteries d'autres marques ou des batteries de capacités nominales différentes, etc.
4. L'installation, l'utilisation et l'entretien doivent être effectuées par du personnel formé et qualifié, qui comprend toutes les précautions de sécurité, est capable d'effectuer toutes les opérations correctement et détient tous les diplômes nationaux requis par la loi pour effectuer des opérations spéciales, telles que les opérations sous haute tension, les travaux en hauteur et l'utilisation d'équipements spéciaux.
5. Avant d'installer, d'utiliser et d'entretenir l'équipement, débranchez-le toujours de toute source d'alimentation.
6. Portez un EPI (équipement de protection individuelle) adapté avant toute opération.
7. Si le cordon d'alimentation de cet équipement est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, le service clientèle ou du personnel qualifié pour éviter tout danger de sécurité.
8. Ne touchez pas le câble exposé avec les mains.
9. Serrez les vis au couple spécifié à l'aide d'outils lors de l'installation de l'équipement.
10. Après avoir installé l'équipement, retirez les déchets de la zone d'installation de l'appareil, tels que les boîtes en carton, la mousse, le plastique, les attaches métalliques, les matériaux d'isolation dénudés, etc.
11. Toutes les étiquettes d'avertissement et les plaques signalétiques de l'équipement doivent être visibles une fois l'installation terminée. N'écrivez pas, n'endommagez pas et n'obstruez pas les étiquettes d'avertissement apposées sur l'appareil.
12. Familiarisez-vous avec les composants et le fonctionnement d'un système photovoltaïque raccordé au réseau ainsi que les normes locales applicables.
13. Évitez d'inverser l'ingénierie, décompiler, désassembler, adapter, ajouter du code au logiciel de l'appareil ou modifier le logiciel de l'appareil de toute autre manière. Toute autre opération qui viole les spécifications de conception d'origine du matériel et du logiciel de l'appareil n'est pas autorisée.
14. Ne touchez pas l'équipement sous tension, car le boîtier est chaud.
15. Le système de batterie n'est pas adapté à l'alimentation électrique d'appareils médicaux vitaux. Il ne peut pas garantir une alimentation de secours en toutes circonstances.

- **EXIGENCES RELATIVES À LA SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE**

Mise à la masse

1. Pour l'équipement qui doit être mis à la masse, installez le câble de masse en premier lors de l'installation de l'équipement et retirez le câble de masse en dernier lors du retrait de l'équipement.
2. Mettez à la masse la boîte de jonction destinée à la mise en cascade des batteries.
3. N'endommagez pas le conducteur de masse.
4. N'utilisez pas l'équipement si le conducteur de protection n'est pas correctement installé.
5. Assurez-vous que l'équipement est raccordé en permanence à la masse de protection. Avant d'utiliser l'équipement, vérifiez sa connexion électrique pour vous assurer qu'il est correctement mis à la masse.

Exigences générales

⚠ DANGER

Avant de brancher les câbles, assurez-vous que l'équipement est intact. Dans le cas contraire, des chocs électriques ou des incendies peuvent se produire.

1. Assurez-vous que tous les raccordements électriques sont conformes aux normes électriques locales.
2. Obtenez l'approbation de la compagnie d'électricité locale avant d'utiliser l'équipement en mode connecté au réseau.
3. Assurez-vous que l'installateur de câbles préparés respecte les réglementations locales.
4. Utilisez des outils isolés dédiés lors de l'exécution d'opérations sous haute tension.
5. Avant de raccorder un câble d'alimentation, vérifiez que l'étiquette sur le câble d'alimentation est correcte. Lors de la fabrication des câbles et de l'installation des connecteurs sur le site, suivez les instructions correspondantes de ce manuel et les exigences des lois et réglementations locales.
6. Avant d'utiliser l'équipement, coupez toute l'alimentation de l'équipement et attendez le temps de décharge retardé correspondant pour vous assurer que l'équipement est complètement hors tension.

Câblage

1. Le cheminement des câbles doit éviter le système de refroidissement et les pièces de l'équipement.
2. Lors du cheminement des câbles, veillez à ce qu'une distance d'au moins 30 mm soit respectée entre les câbles et les composants ou zones générant de la chaleur. Cela permet d'éviter d'endommager la couche d'isolation des câbles.
3. Branchez les câbles de même type entre eux. L'enchevêtrement mutuel ou le déploiement croisé ne sont pas autorisés.

- **EXIGENCES RELATIVES À L'ENVIRONNEMENT D'INSTALLATION**

1. L'environnement d'installation et d'utilisation doit répondre aux normes internationales, nationales et locales pertinentes pour les batteries au lithium et doit être conforme aux lois et réglementations locales.
2. Assurez-vous de garder la batterie hors de portée des enfants et loin des espaces de travail ou de vie quotidiennes.
3. Lors de l'installation de la batterie dans un garage, éloignez-le de la voie d'accès.
4. Installez la batterie dans un environnement sec et bien ventilé. Fixez la batterie sur une surface solide et plane.
5. Installez la batterie dans un endroit abrité ou sous un auvent pour l'abriter de la lumière directe du soleil et de la pluie.
6. Installez la batterie dans un environnement propre, hors des forts rayonnements infrarouges et loin des solvants organiques et de gaz corrosifs.
7. Si vous effectuez l'installation dans une zone sujette aux catastrophes naturelles telles que les inondations, les coulées de débris, les trem-

blements de terre et les typhons/ouragans, prenez les précautions adéquates lors de l'installation.
8. Éloignez la batterie des sources d'incendie et de chaleur. Ne placez aucun matériau inflammable ou explosif autour de la batterie.
9. Éloignez la batterie des sources d'eau telles que les robinets, les tuyaux d'égout et les arroseurs pour éviter toute infiltration d'eau.
10. N'installez pas la batterie dans un endroit où le contact est facile, car la température du châssis et du dissipateur thermique est élevée lorsque la batterie fonctionne.
11. Pour éviter tout risque d'incendie dû à une température élevée, assurez-vous que les évents et le système de refroidissement ne sont pas obstrués lorsque la batterie fonctionne.
12. N'exposez pas la batterie à des gaz ou à de la fumée inflammables ou explosifs. N'effectuez aucune opération sur la batterie dans de tels environnements.
13. Cette batterie est destinée à une installation dans une résidence. N'installez pas la batterie sur un objet en mouvement, tel qu'un navire, un train ou une voiture.
14. N'installez pas la batterie à l'extérieur dans des zones exposées au sel ou au sable, car elle risque de se corroder. Les zones exposées au sel sont les régions situées à moins de 500 mètres de la côte ou exposées aux brises marines.
15. Le fonctionnement et la durée de vie de la batterie dépendent de la température de fonctionnement. Installez la batterie à une température égale à la température ambiante.
16. La température de fonctionnement de la batterie est comprise entre –20 °C et 55 °C. Si la batterie est installée dans un environnement froid, le système de contrôle thermique intégré commence à chauffer la batterie pour obtenir de meilleures performances. Le processus de chauffage consomme de l'énergie rechargeable, ce qui réduit l'efficacité énergétique du système pendant une courte période par temps froid.
17. Si la batterie est entreposée dans un environnement froid (par exemple, 0 °C) avant l'installation, la batterie a besoin d'un certain temps (< 30 minutes) pour se réchauffer avant de pouvoir être chargée.
18. Lorsque la température ambiante de la batterie est supérieure à 40 °C ou inférieure à 0 °C, la puissance de charge et de décharge de la batterie est déclassée.

- **EXIGENCES RELATIVES À LA SÉCURITÉ DE L'ÉQUIPEMENT ET DU PERSONNEL**

Déplacement de l'onduleur et de la batterie

1. Lorsque vous déplacez l'équipement à la main, portez des gants de protection pour ne pas vous blesser.
2. Déplacez l'équipement avec précaution, car il est lourd. Deux personnes ou plus sont nécessaires pour déplacer l'équipement.
3. Utilisez les poignées ou un dispositif de levage pour lever la batterie.
4. Ne négligez jamais le poids de l'onduleur et de la batterie.
5. Ne faites pas tomber l'onduleur ou la batterie, et ne les exposez pas à des chocs mécaniques.
6. Ne placez pas l'onduleur ou la batterie directement sur une surface dure. Placez une protection, par exemple, un tapis en éponge ou un coussin en mousse sous l'appareil pour éviter d'endommager le boîtier métallique.
7. Soulevez l'onduleur et la batterie en les tenant par les deux côtés ou par leurs poignées. Ne tenez pas directement les bornes. Placez une protection, par exemple, un tapis en éponge ou un coussin en mousse sous les bornes pour éviter de les endommager.
8. Déplacez et installez la batterie à la verticale. Ne placez pas la batterie à l'envers et ne l'inclinez pas.
9. Ne lâchez pas la batterie ou l'onduleur tant qu'ils ne sont pas fixés.

Perçage de trous

1. Portez des lunettes et des gants de protection quand vous percez des trous.
2. Lorsque vous percez des trous, protégez l'équipement des copeaux ou de la poussière. Après le perçage, nettoyez rapidement les copeaux ou la poussière qui se sont accumulés sur le site d'installation, sous peine d'obstruer le trou percé.

- **SÉCURITÉ DE LA BATTERIE**

1. Après l'installation du système et la connexion électrique, mettez le système de batterie sous tension en temps opportun pour éviter une perte de capacité ou des dommages irréversibles aux batteries.
2. Réglez correctement les paramètres de gestion du fonctionnement de la batterie.
3. L'environnement de fonctionnement de la batterie ou les paramètres d'alimentation externe DOIVENT répondre aux exigences environnementales (par exemple, la température de fonctionnement réelle de la batterie est conforme aux spécifications ; le réseau électrique est stable, etc.) pour éviter d'endommager la batterie.
4. Les batteries ne doivent pas être fréquemment déchargées de manière excessive.
5. Les batteries doivent être correctement déchargées.
6. Les batteries ne doivent pas être chargées à fond pendant une longue période.
7. Entretenez les batteries conformément à ce manuel, par exemple en vérifiant régulièrement les bornes de la batterie.
8. N'utilisez pas des batteries qui ont dépassé la période de garantie.
9. N'exposez pas les batteries à des températures élevées ou à proximité de sources de chaleur. La batterie peut provoquer un incendie en cas de surchauffe.
10. Évitez de démonter, modifier ou endommager les batteries. Par exemple, n'insérez pas de corps étrangers dans les batteries et ne les placez pas dans de l'eau ou d'autres liquides.
11. Le risque d'incendie du système de stockage d'énergie de la batterie est élevé. Tenez compte des risques de sécurité suivants avant de manipuler les batteries :
    - L'électrolyte contenu dans les batteries est un produit combustible, toxique et volatil.
    - L'emballement thermique de la batterie peut générer des gaz inflammables et nocifs, tels que du CO et du HF.
    - La concentration de gaz inflammable généré par l'emballement thermique de la batterie peut provoquer une déflagration et une explosion.
12. Des anomalies évidentes de la batterie, telles qu'une fuite d'électrolyte et une déformation structurelle, indiquent des risques potentiels pour la sécurité. Contactez votre installateur ou personnel professionnel pour retirer et remplacer la batterie.
13. Les batteries doivent être entreposées séparément à l'intérieur de l'emballage. N'entreposez pas les batteries avec d'autres matériaux ou à l'air libre.
14. Ne retirez pas l'emballage de la batterie avant utilisation.
15. Protégez les batteries des chocs.
16. N'effectuez pas de travaux de soudage ou de meulage autour des batteries pour éviter les incendies causés par des étincelles ou des arcs électriques.
17. N'utilisez pas des batteries endommagées (comme des dommages causés par une chute, un choc ou une bosse sur le boîtier). Les batteries endommagées peuvent dégager des gaz inflammables. N'entreposez pas les batteries endommagées à proximité de produits non endommagés.
18. Ne placez pas les batteries endommagées à proximité de matériaux inflammables. Ne vous approchez pas des batteries endommagées sauf si vous êtes un professionnel.

19. Surveillez les batteries endommagées pendant le rangement pour détecter tout signe de fumée, de flamme, de fuite d'électrolyte ou de chaleur.
20. Ne placez pas d'objets non pertinents sur le dessus de l'équipement ou ne les insérez pas dans n'importe quelle position de l'équipement.
21. Pour éviter les chocs électriques, retirez tous les objets métalliques que vous portez avant d'utiliser les batteries, comme les montres et les bagues.
22. Ne placez pas le module de batterie dans le feu, de l'eau ou d'autres liquides.
23. N'utilisez pas d'eau pour nettoyer les composants électriques de l'équipement.

- **MESURES D'URGENCE DE LA BATTERIE**

1. Évitez tout contact avec des fuites de liquides ou de gaz en cas de fuite de la batterie ou d'odeur anormale. Ne vous approchez pas de la batterie. Contactez immédiatement des professionnels. Les professionnels doivent porter des lunettes de sécurité, des gants en caoutchouc, des masques à gaz et des vêtements de protection.
2. L'électrolyte est un produit corrosif qui peut provoquer des irritations et des brûlures chimiques. Si vous entrez en contact direct avec l'électrolyte contenu dans les batteries, procédez comme suit :
   - Inhalation : évacuez les zones contaminées, respirez immédiatement de l'air frais et consultez immédiatement un médecin.
   - Contact avec les yeux : rincez immédiatement vos yeux avec de l'eau pendant au moins 15 minutes sans les frotter et consultez immédiatement un médecin.
   - Contact avec la peau : lavez immédiatement les zones touchées avec de l'eau et du savon et consultez immédiatement un médecin.
   - Ingestion : consultez immédiatement un médecin.
3. Si la batterie prend feu, éteignez-le avec du sable, du dioxyde de carbone ou des extincteurs à poudre sèche.
4. Évitez tout contact avec des composants haute tension pendant la lutte contre l'incendie pour éviter tout risque de choc électrique.
5. Si une partie des batteries est immergée dans l'eau, ne touchez pas les batteries afin d'éviter un choc électrique.
6. N'utilisez pas des batteries qui ont été trempées dans l'eau. Contactez une entreprise de recyclage de batteries pour une élimination appropriée.
7. Si une batterie tombe ou subit un choc violent pendant l'installation, des dommages internes peuvent se produire. N'utilisez pas de telles batteries ; sinon, des risques de sécurité tels que des fuites de cellules et des chocs électriques peuvent survenir. Contactez les professionnels pour transférer la batterie dans un endroit ouvert et sûr, ou contactez une entreprise de recyclage pour l'élimination.

- **EXIGENCES RELATIVES AU TRANSPORT**

1. Les batteries ne peuvent pas être transportées par train ou par avion.
2. Respectez les règles du transport maritime et du transport routier.
3. Protégez le carton d'emballage contenant le produit contre les situations suivantes :
   - Contact avec la pluie, la neige ou l'eau
   - Chute ou impact mécanique
   - Retournement ou inclinaison.

- **MISE AU REBUT**

Pour en savoir plus sur la mise au rebut des équipements électriques et électroniques, veuillez consulter le site Web : https://eu.ecoflow.com/pages/electronic-devices-disposal

Présentation du produit

Fonction

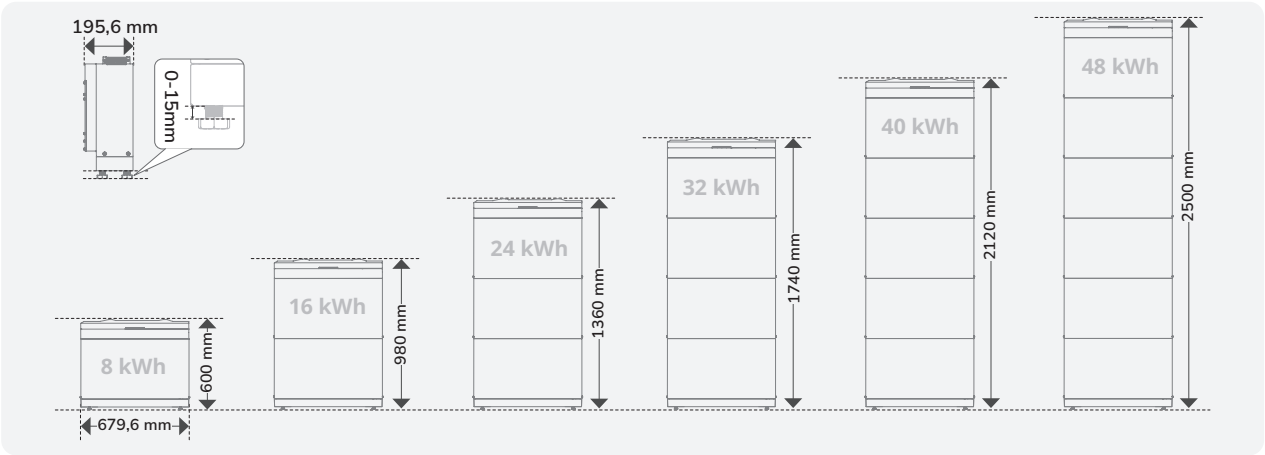
Ce système de batterie se compose d'une boîte de jonction de batterie, de modules d'extension de batterie et d'une base de batterie. Il peut stocker et libérer de l'énergie électrique en fonction des besoins du système de gestion de l'onduleur. Les ports d'entrée et de sortie de la batterie sont des ports à courant continu haute tension (CCHT).

Charge de la batterie : la boîte de jonction se raccorde aux bornes de la batterie (BAT+ et BAT–) de l'onduleur. Sous le contrôle de l'onduleur, le système charge les batteries et stocke l'énergie photovoltaïque excédentaire dans les batteries.

Décharge de la batterie : lorsque l'énergie photovoltaïque est insuffisante pour alimenter les charges, le système commande aux batteries de fournir de l'énergie aux charges. L'énergie de la batterie est envoyée vers les charges via l'onduleur.

Description de la capacité de la batterie

La puissance et la capacité de la batterie peuvent être étendues. Il est possible de brancher jusqu'à 4 boîtes de jonction en parallèle. Une boîte de jonction prend en charge 6 modules d'extension de batterie maximum.

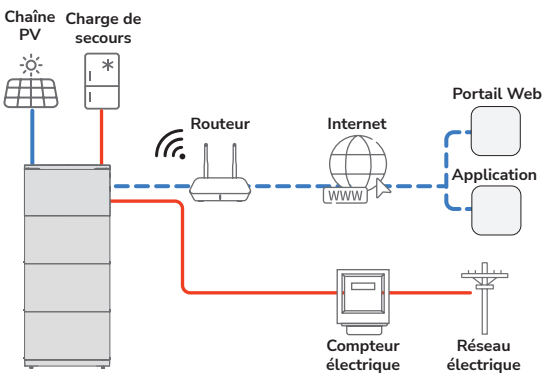


Application de mise en réseau

La batterie LFP EcoFlow OCEAN 2 8 kWh est un système de batterie haute tension parallèle connecté, compatible avec nos onduleurs hybrides triphasés/monophasés. Il existe deux types d'onduleurs EcoFlow, à savoir les conceptions modulaires séparées et les conceptions empilables intégrées. Pour les conceptions modulaires séparées, une boîte de jonction de batterie est nécessaire pour raccorder l'onduleur au système de batterie. Pour les conceptions empilables intégrées, l'onduleur s'empile directement sur la batterie, et aucune boîte de jonction de batterie n'est nécessaire.

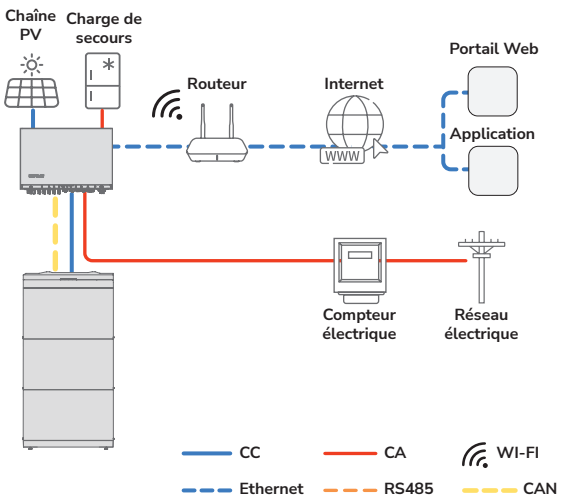
1. CONCEPTIONS EMPILABLES INTÉGRÉES : BOÎTE DE JONCTION DE BATTERIE NON OBLIGATOIRE

- Onduleur hybride triphasé EcoFlow OCEAN 2
- Onduleur hybride EcoFlow OCEAN 2 Plus (monophasé)
- Onduleur hybride EcoFlow PowerOcean monophasé
- Onduleur hybride EcoFlow OCEAN 2 (monophasé)



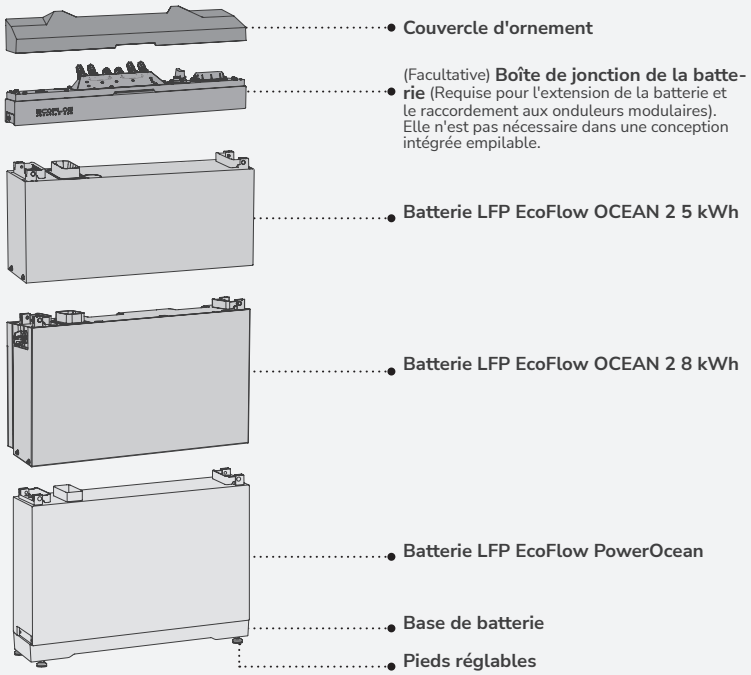
2. CONCEPTIONS MODULAIRES SÉPARÉES : BOÎTE DE JONCTION DE BATTERIE OBLIGATOIRE

- Onduleur hybride EcoFlow PowerOcean triphasé
- Onduleur hybride EcoFlow PowerOcean Plus triphasé



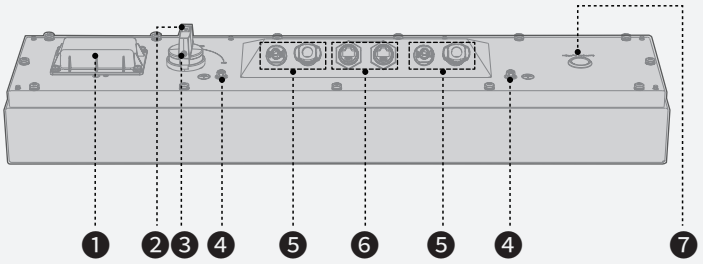
EMPILAGE HYBRIDE des batteries LFP EcoFlow OCEAN 2 et EcoFlow PowerOcean

La batterie LFP EcoFlow OCEAN 2 8 kWh est compatible avec la batterie LFP EcoFlow OCEAN 2 5 kWh et la batterie EcoFlow PowerOcean LFP. La puissance et la capacité des batteries OCEAN 2 et PowerOcean peuvent être étendues, et les deux types de batteries peuvent être installées en empilement mixte.



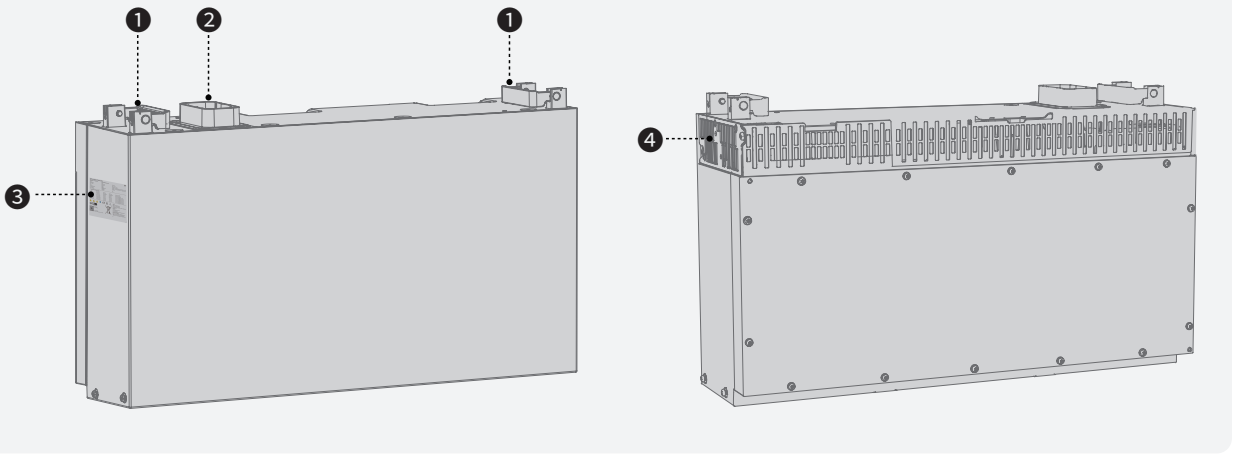
Aperçu de l'apparence

- **BOÎTE DE JONCTION DE LA BATTERIE ECOFLOW**



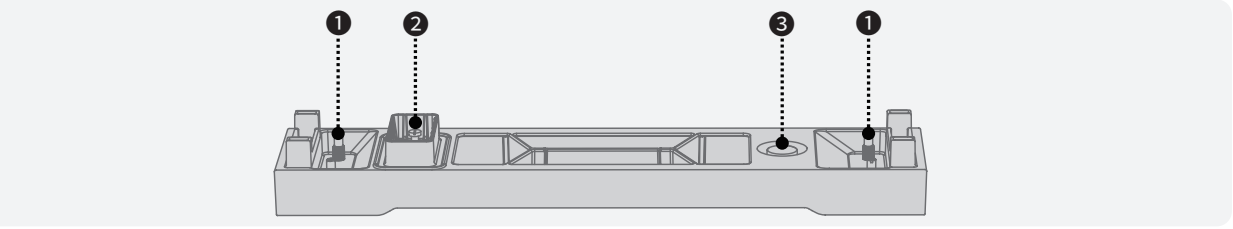
N°	Nom de la pièce	Description
1	Fusible	Consultez la section **Remplacement d'un fusible.**
2	Bouton de l'orifice de verrouillage	maintenez pour révéler l'orifice de verrouillage et verrouillez pour éviter tout démarrage accidentel.
3	INTERRUPTEUR DE LA BATTERIE	Utilisé pour commander la connexion entre la batterie et l'onduleur (déconnexion/reconnexion).
4	Point de masse	Sert à raccorder les fils de masse.
5	Borne de batterie (BAT-/BAT+)	Servent à raccorder le câble d'alimentation de la batterie.
6	Port de communication (B-COM)	Utilisé pour assurer la communication entre la boîte de jonction de la batterie et l'onduleur.
7	MARCHE/ARRÊT DE LA BATTERIE	Maintenez pendant 3 secondes pour mettre les batteries sous tension, et maintenez pendant 10 secondes pour les mettre hors tension.

- **BATTERIE LFP ECOFLOW OCEAN 2 8 KWH**



N°	Nom de la pièce	Description
1	Poignées	Tenez les poignées pour déplacer la batterie
2	Borne cliquable	Borne d'empilage
3	Plaque signalétique	Contient les informations essentielles, dont la marque, le modèle, le numéro de série, les caractéristiques techniques, les consignes de sécurité et les certifications de conformité réglementaire.
4	Évents	N'obstruez pas les évents pendant le fonctionnement de l'appareil. Une circulation d'air limiter peut provoquer la surchauffe et activer la protection de réduction de puissance.

- **BASE DE BATTERIE LFP ECOFLOW OCEAN 2**



N°	Nom de la pièce	Description
1	Pieds réglables	Sert à niveler la base
2	Borne cliquable	Borne d'empilage
3	Niveau à bulle	Sert à déterminer si la base est parfaitement horizontale.

Caractéristiques

- **PLUSIEURS SCÉNARIOS ET MODES DE FONCTIONNEMENT**

1. Prend en charge plusieurs modes et scénarios de fonctionnement tels que le raccordement au réseau, l'alimentation de secours et l'auto-consommation.
2. Permet aux utilisateurs de voir en temps réel la capacité de décharge totale sur l'ensemble du cycle de vie du produit.

- **FONCTIONNEMENT INTELLIGENT ET SIMPLE**

1. Fonctionnement avec l'onduleur, possibilité de branchement direct pour une utilisation immédiate, et compatibilité avec l'application mobile.

- **INSTALLATION ET REMPLACEMENT FACILES**

1. Les bornes CC standard de la batterie sont utilisées pour la raccorder au système.
2. Les batteries modulaires s'empilent et se raccordent sans câbles externes.
3. La boîte de jonction de la batterie est modulaire pour un raccordement simplifié à l'onduleur.
4. Sa conception épurée permet de gagner de la place une fois installée.

- **ÉVOLUTIVITÉ FLEXIBLE**

1. La puissance et la capacité du système de batterie peuvent être étendus, et il est possible d'utiliser de manière hybride des anciennes et des nouvelles batteries.
2. Le système de batterie permet d'isoler les modules de batterie défectueux afin de garantir le fonctionnement normal du système de stockage d'énergie.

- **FONCTIONNEMENT ET ENTRETIEN INTELLIGENTS**

1. Les paramètres d'usine répondent aux exigences des marchés cibles, et la batterie peut être démarrée d'un simple appui sur un bouton Elle prend également en charge le redémarrage sans alimentation externe après un arrêt.
2. L'indicateur LED signale l'état. Vous pouvez aussi utiliser l'application EcoFlow pour effectuer des opérations locales et à distance, et gérer la batterie à tout moment, partout.

- **SÛR ET EFFICACE**

1. Le module BMS est intégré à chaque batterie, offrant une conception compacte sans module d'alimentation supplémentaire au-dessus des batteries.
2. Un module de protection incendie à aérosol actif est intégré à chaque bloc batterie pour une sécurité maximale.

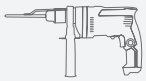
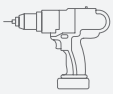
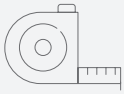
Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques		EF BD-8-S2
Performances	Capacité nominale de la batterie (kWh)	8
	Capacité utile de la batterie[1] (kWh)	7,76
	Type de cellule de batterie	$LiFePO_4$
	Puissance de charge nominale (W)	4 100
	Puissance de décharge nominale (W)	4 100
	Puissance de décharge maximale[2] (W)	6 400
	Tension nominale (V)	400/800
	Plage de tension de fonctionnement (V)	360-520/720-960
Conformité	Normes de sécurité	IEC/EN 62619, IEC/EN 62040-1, IEC/EN 62477-1, ISO 13849-1, VDE-AR-E 2510-50 et SA TS 5398
	Norme de livraison	UN38.3
	CEM	EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3 et EN 61000-6-4
Généralités Données	Dimension (L × l × H) (mm)	679,6 × 195,6 × 378
	Poids (kg)	Env. 67,5
	Installation	Support au sol : 6 batteries maximum par tour, 4 tours en parallèle maximum
		Fixation murale : 3 batteries maximum par tour, 4 tours en parallèle maximum
	Température de fonctionnement[3] (°C)	-20 à 55
	Température d'entreposage (°C)	-25 à 60
	Altitude d'utilisation max.[4] (m)	3 000
	Méthode de refroidissement	Refroidissement actif par air (avec ventilateur)
	Humidité relative	0 à 100 %
	Indice de protection IP	IP66
	Antivol	Oui
	Méthode de communication	CAN
	Protection	Protection contre la surcharge/décharge excessive, protection contre la surtension/sous-tension, protection contre la surintensité, protection contre les courts-circuits, protection contre l'inversion de polarité, protection contre la surchauffe, protection contre l'emballement thermique, protection contre les courants de fuite, protection de l'isolation, protection contre la surpression, arrêt automatique, arrêt d'urgence

1. Dans des conditions de test en laboratoire à une température ambiante de 25 °C avec l'appareil stabilisé à 25 °C, la batterie subit un cycle de charge/décharge de 0,2 C à une profondeur de décharge de 100 % au début de sa durée de vie.
2. À une température ambiante et une température de l'appareil de 25 °C dans des conditions de laboratoire, la durée de décharge à la puissance spécifiée ne dépasse pas 30 minutes.
3. La puissance peut être réduite lorsque la température dépasse les 40 °C.
4. La puissance peut être réduite au-dessus de 2 000 m.

Préparation des outils et instruments

- **OUTILS ESSENTIELS**

 Marteau perforateur (avec un foret de 8 mm)	 Tournevis électrique	 Douille dynamométrique de 10 mm	 Multimètre (plage de mesure de tension CC ≥ 1 000 V CC)	 Maillet	 Tournevis (PH3)
 Coupe-câble	 Outil de sertissage à canon ouvert (pour bornes PV)	 Pinces à dénuder	 Outil de sertissage RJ45	 Outil de sertissage carré (pour cosses tubulaires de 0,5, 10 ou 16 mm²)	 Tube thermorétractable
 Marqueur	 Mètre-ruban en acier	 Serre-câble	 Pistolet thermique		

- **OUTILS FACULTATIFS**

 Niveau	 Aspirateur	 Lunettes de sécurité	 Chaussures de sécurité	 Gants de sécurité	 Masque anti-poussière

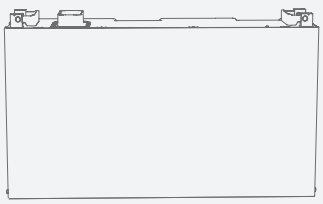
Contenu de l'emballage

AVIS

- Avant de déballer, vérifiez que l'emballage extérieur ne présente pas de dommages tels que des trous et des fissures, et vérifiez le modèle de l'équipement. En cas de dommage, ne déballez pas le colis et contactez le fournisseur dès que possible.
- Après déballage, vérifiez que les articles livrés sont intacts et complets. Si un article est manquant ou endommagé, contactez le fournisseur.
- Il est recommandé de conserver l'emballage d'origine en cas de besoin ultérieur.

- **BATTERIE LFP ECOFLOW OCEAN 2 8 kWh**

B1 × 1



Batterie LFP EcoFlow OCEAN 2 8 kWh

B2 × 2



Pièce de montage en forme de T/en forme de L de la batterie

B3 × 2



Boulon d'expansion (M6*60)

B4 × 4



Vis (M5*12)

Installation du système

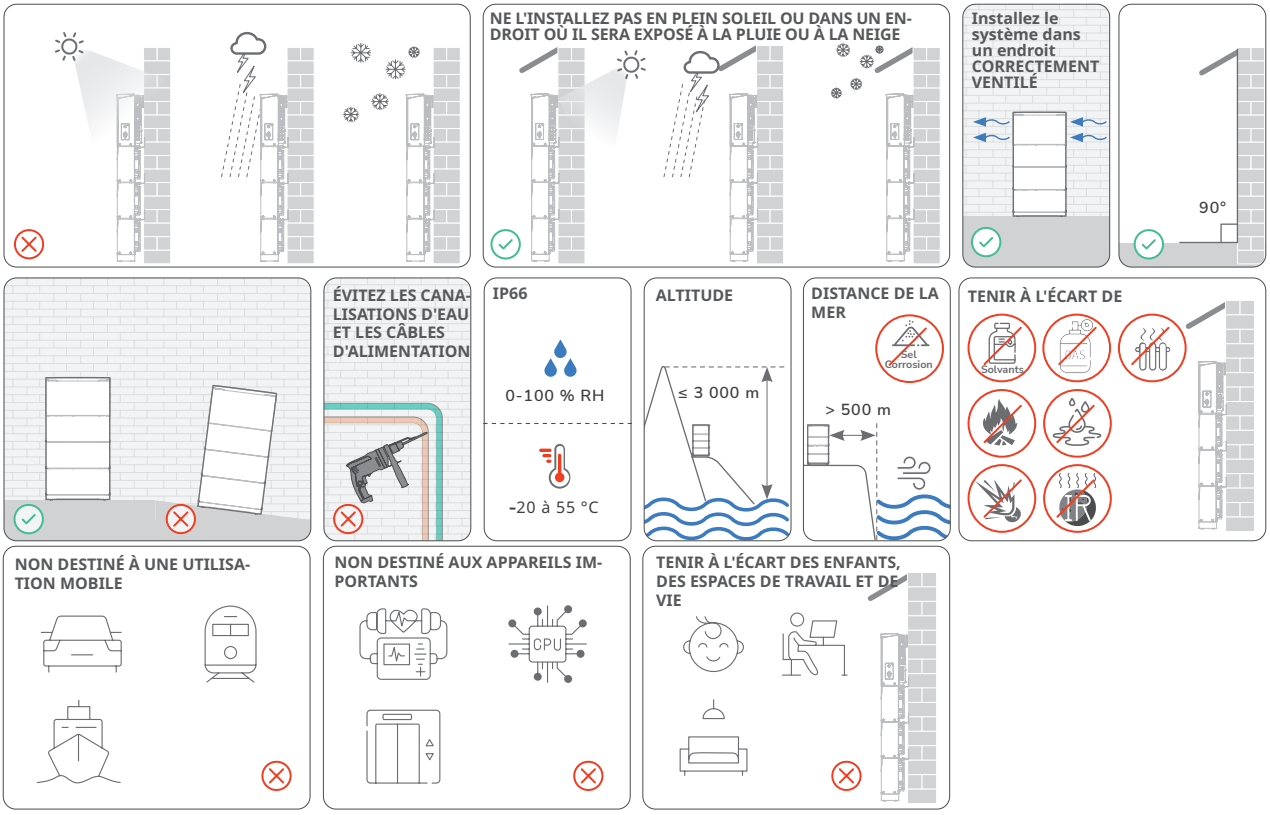
Exigences relatives à l'environnement d'installation

AVERTISSEMENT

- L'environnement d'installation et d'utilisation doit répondre aux normes internationales, nationales et locales applicables aux batteries au lithium et à l'onduleur.

AVIS

- Lors de l'installation de l'équipement dans un garage, éloignez-le de la voie d'accès.
- La structure de montage où l'équipement est installé doit être résistante au feu. N'installez pas l'équipement sur des matériaux de construction inflammables. Les matériaux non combustibles adaptés sont les suivants : la brique ou les parpaings, le béton.
- Le matériau ne doit pas comporter d'orifices d'aération ou de perforations dans la zone qui sera recouverte par la barrière.
- Assurez-vous que la surface d'installation est assez solide pour supporter le poids de l'équipement.
- Un garage, un espace de stockage, un espace où sont entreposées des batteries et une véranda sont des exemples de lieux d'installation adéquats.
- Le système ne doit pas être installé :
  (a) dans des espaces étroits tels que définis pour les tableaux de distribution par la norme AS/NZS 3000 ;
  (b) à moins de 600 mm d'une issue ;
  (c) à moins de 600 mm du côté vertical d'une fenêtre ou d'une ventilation de bâtiment qui aère une pièce habitable ;
  (d) à moins de 600 mm d'un chauffe-eau, d'une climatisation ou de tout autre appareil non associé au système de stockage d'énergie de la batterie intégré prémonté ;
  (e) à moins de 900 mm au-dessous de l'un des éléments cités aux points (b), (c) et (d) ;
  (f) dans les espaces sous plafond ;
  (g) dans les cavités murales ;
  (h) sur les toits, sauf lorsque cela est spécifiquement jugé adéquat ;
  (i) sous les escaliers ;
  (j) sous les passerelles d'accès ;
  (k) dans une voie d'évacuation.



Exigences relatives au dégagement lors de l'installation

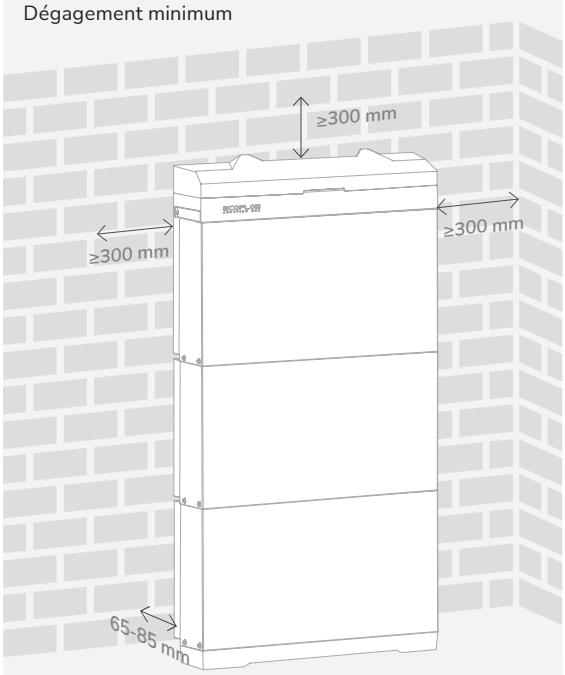
AVERTISSEMENT

- Prévoyez suffisamment d'espace autour des équipements pour garantir un dégagement suffisant pour l'installation et la dissipation de la chaleur.
- N'obstruez pas les évents pendant le fonctionnement de l'appareil. Une circulation d'air limiter peut provoquer la surchauffe et activer la protection de réduction de puissance.

AVIS

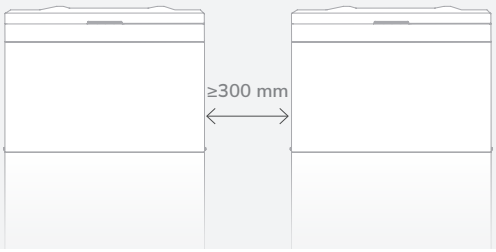
- Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace des deux côtés de la batterie pour faciliter le serrage des vis sur le côté de la batterie.
- Si la batterie est installée dans un couloir, un corridor ou un hall d'entrée, laissez un dégagement suffisant entre celle-ci et le reste du couloir/du hall/du corridor pour ne pas gêner la sortie (au moins 1 m).

Dégagement minimum



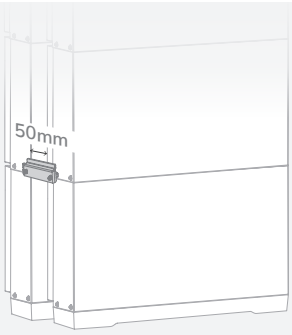
Dégagement minimal entre les piles de batterie parallèles

Option 1 : disposition côte à côte



Option 2 : disposition d'avant en arrière

Le support de montage est vendu séparément. Scannez le code QR pour obtenir le guide rapide.



Installation de la batterie

DANGER

- Lorsque vous percez des trous, ne percez pas les conduites d'eau ou les câbles d'alimentation encastrés dans le mur et enterrés dans le sol.
- Lorsque vous percez des trous, protégez le socle de la batterie et les batteries des copeaux ou de la poussière.
- Avant d'installer la batterie, assurez-vous que les bornes à clipser en haut et en bas de celle-ci ne contiennent pas de corps étrangers et ne sont pas mouillés.

ATTENTION

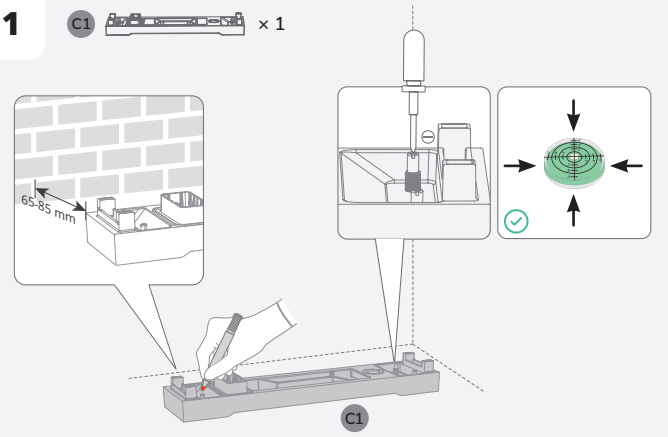
- Assurez-vous que les batteries sont montées sur un mur pour éviter leur chute, leur basculement ou les conséquences d'un séisme.
- Affectez suffisamment de personnel (deux ou plus) pour déplacer la batterie afin d'éviter des blessures corporelles et des dommages à la batterie.
- Lorsque vous déplacez la batterie, tenez les poignées situées sur le dessus du module de batterie.

AVIS

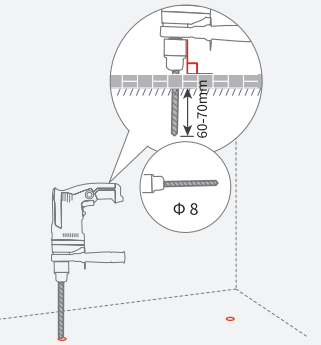
- Les 2 boulons d'expansion M6×60 fournis avec chaque batterie peuvent être utilisés soit pour fixer le batterie lui-même, soit pour fixer la base de la batterie. Il est possible de fixer la batterie avec 1 boulon et la base avec 2 boulons, ou fixer la batterie avec 2 boulons et ne pas fixer la base. Décidez sur place du type d'installation, en fonction des conditions réelles.

MÉTHODE 1 : INSTALLATION AU SOL

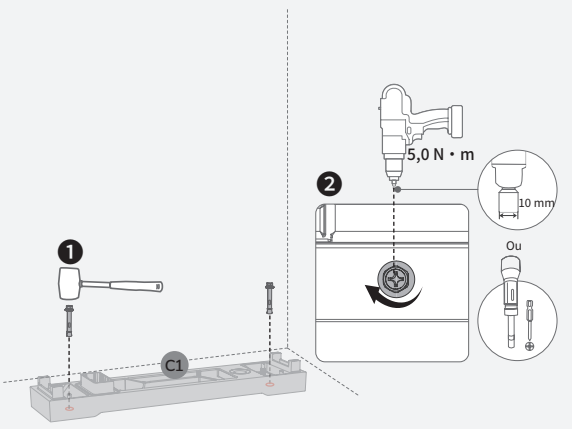
1 C1 × 1



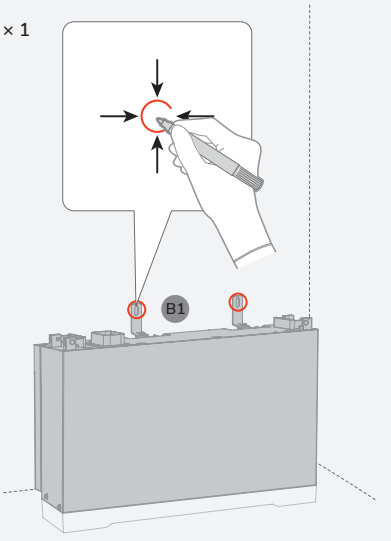
2



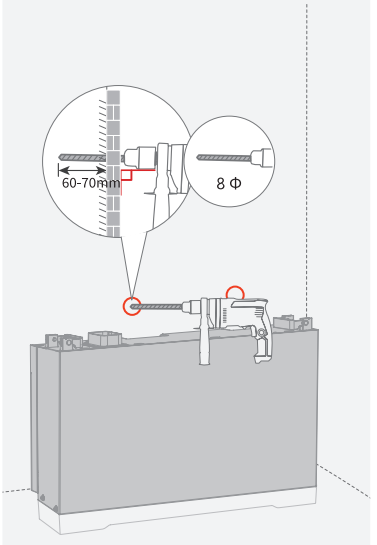
3 B3 × 2



4 B2 × 1

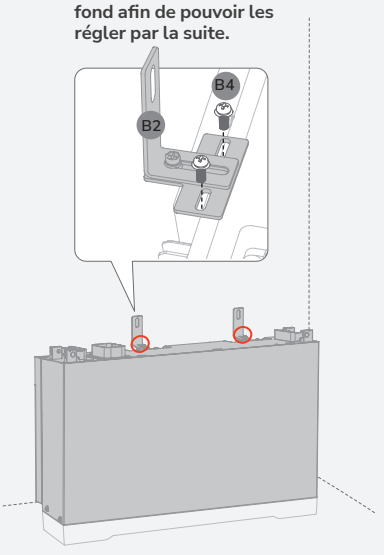


5

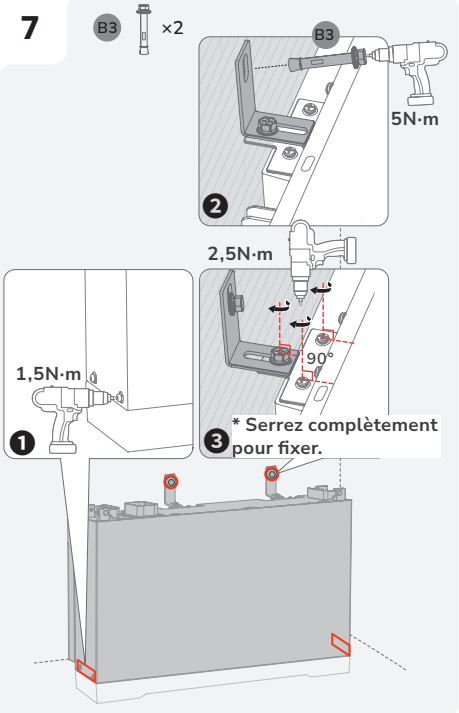


6 B1 ×1 B2 ×2 B4 ×4

* Ne serrez pas les vis à fond afin de pouvoir les régler par la suite.

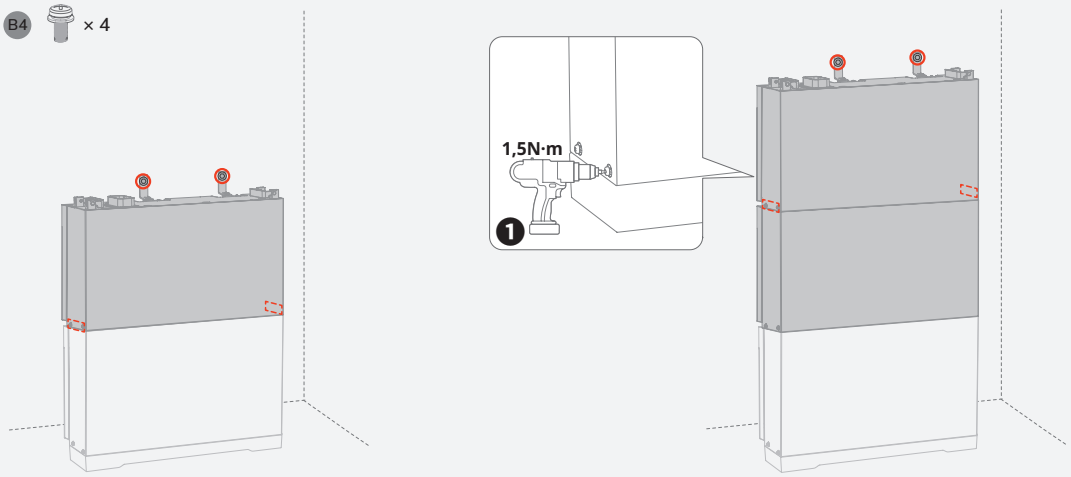


7 B3 ×2



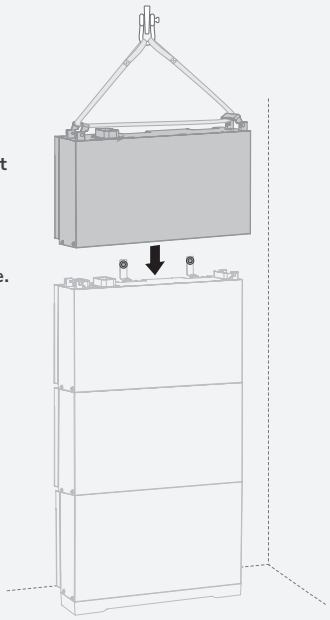
8

B4 × 4

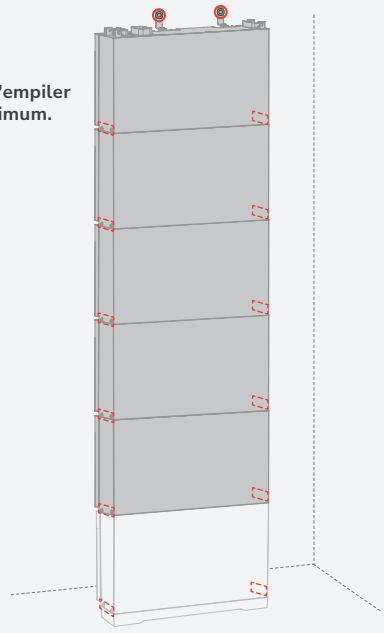


⚠ ATTENTION

Pour installer 4, 5 ou 6 batteries, utilisez un équipement de levage adéquat (par exemple, un palan à chaîne ou un chariot élévateur).
Lorsque vous manipulez le bloc batterie, maintenez-le à l'horizontale et positionnez-le à la verticale.



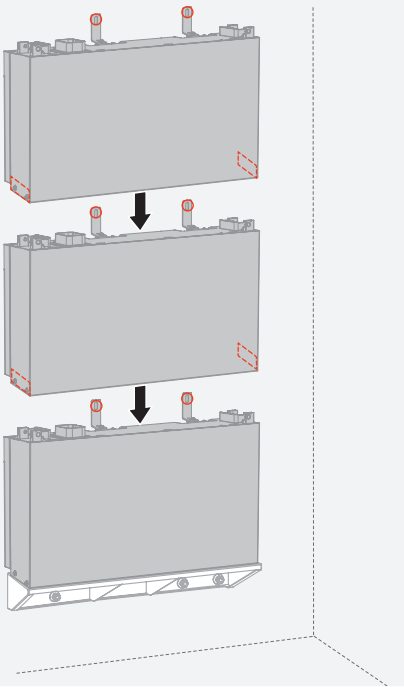
Il est possible d'empiler 6 batteries maximum.



- **MÉTHODE 2 : MONTAGE MURAL (FACULTATIF)**

AVIS

- Pour en savoir plus sur le montage mural, consultez le guide d'installation fourni avec la base de la batterie murale EcoFlow. Installez ensuite les batteries restantes et l'onduleur comme indiqué dans la méthode 1.
- La base de la batterie murale (vendue séparément) permet d'empiler jusqu'à 3 batteries.



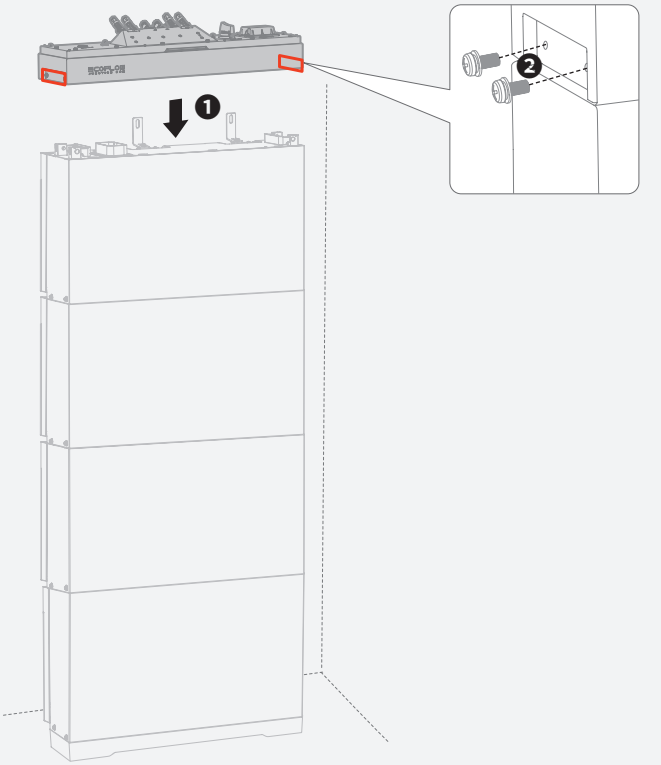
(Facultatif) |Installation de la boîte de jonction de la batterie

AVIS

- L'extension de la batterie et les raccordements à des onduleurs autonomes nécessitent une boîte de jonction de la batterie. Elle n'est pas nécessaire dans une conception intégrée empilable.







Raccordement électrique

ATTENTION

AVIS

- Tous les raccordements électriques doivent être effectués par un électricien professionnel formé et certifié.
- Procurez-vous des câbles conformes aux normes de certification locales.
- Ne retirez pas le capuchon de protection des bornes inutilisées. Sinon, l'indice IP de protection de l'onduleur sera affecté.
- Les couleurs des câbles indiquées dans les schémas sont fournies à titre de référence uniquement. Sélectionnez un câble adéquat qui répond aux normes locales.
- En fonction de l'environnement d'installation et des exigences de performance mécanique, il est possible d'utiliser des câbles rigides ou flexibles.
- L'extension de la batterie et les raccordements à des onduleurs autonomes nécessitent une boîte de jonction de la batterie. Consultez le guide d'installation correspondant pour connaître les instructions de câblage du raccordement de la boîte de jonction de la batterie à l'onduleur.

LÉGENDE

1 **Câble de masse**
10 mm²

2 **Bornes de communication**
Câble réseau blindé de CAT 5E ou supérieure

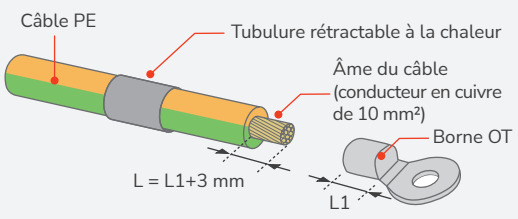
3 **Câble d'alimentation de la batterie**
6-10 mm² avec une tension nominale égale ou supérieure à 1 000 V CC

Raccordement des câbles PE

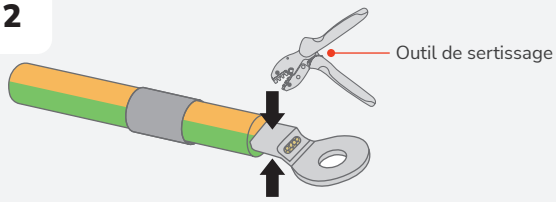
AVIS

- Assurez-vous que le câble PE est correctement branché.
- Enveloppez la zone de sertissage du câble avec une tubulure rétractable à la chaleur ou du ruban isolant. La tubulure rétractable à la chaleur est utilisée dans cet exemple.
- Lorsque vous utilisez un pistolet à air chaud, protégez l'équipement des brûlures.
- Il est recommandé d'utiliser du gel de silice ou de la peinture silicate autour de la borne de terre après le raccordement du câble PE.

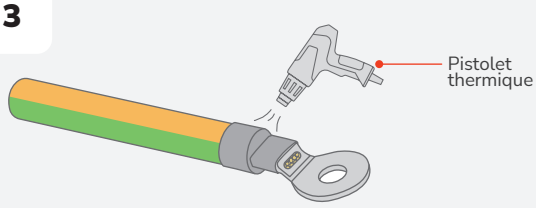
1 A14 × 2



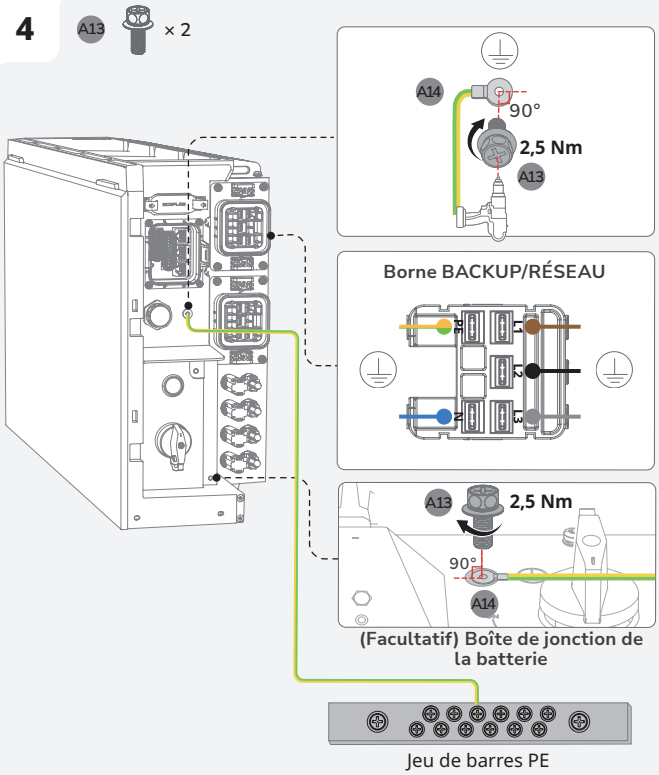
2



3



4 A13 × 2

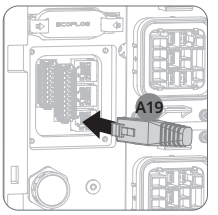


Batteries mises en cascade

AVIS

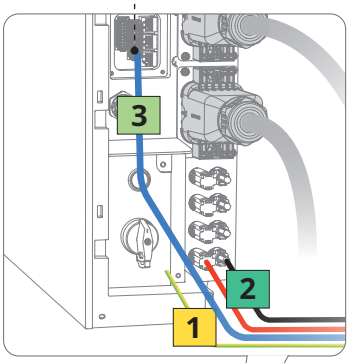
- Une boîte de jonction prend en charge 6 batteries maximum.
- Jusqu'à 12 batteries peuvent être mises en cascade.
- Ne retirez pas le capuchon de protection des bornes CC d'entrée inutilisées. Sinon, l'indice IP de l'équipement sera affecté.

- **ONDULEURS À CONCEPTION INTÉGRÉE/EMPILABLE.**



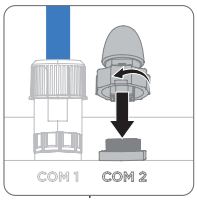
AVIS

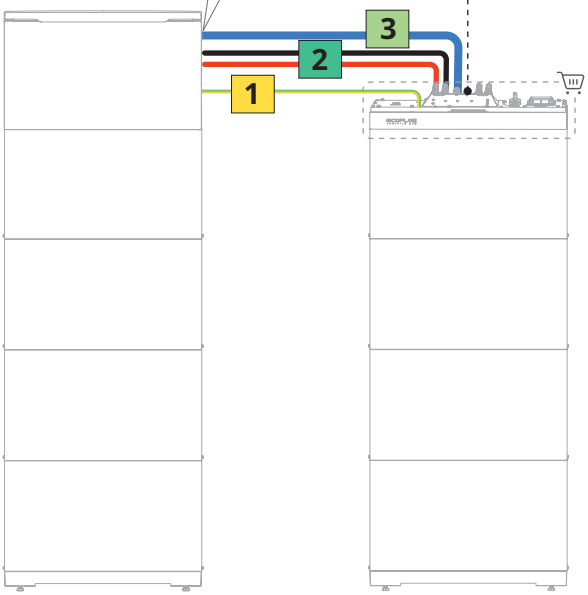
- Port B-COM : veuillez installer une résistance de terminaison sur la borne B-COM inutilisée pour assurer une bonne communication.



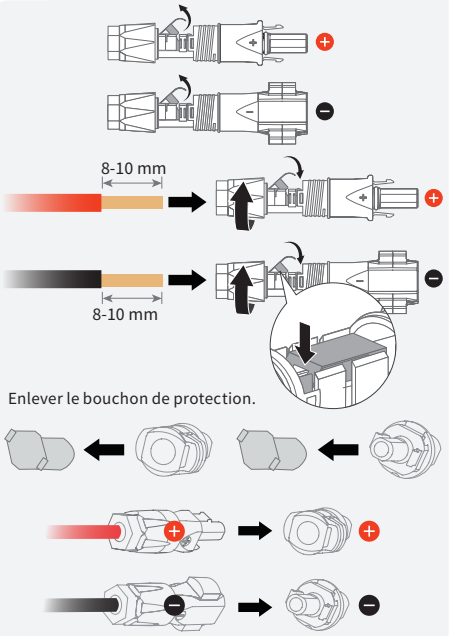
AVIS

- Port B-COM : veuillez installer une résistance de terminaison sur la borne B-COM inutilisée pour assurer une bonne communication.

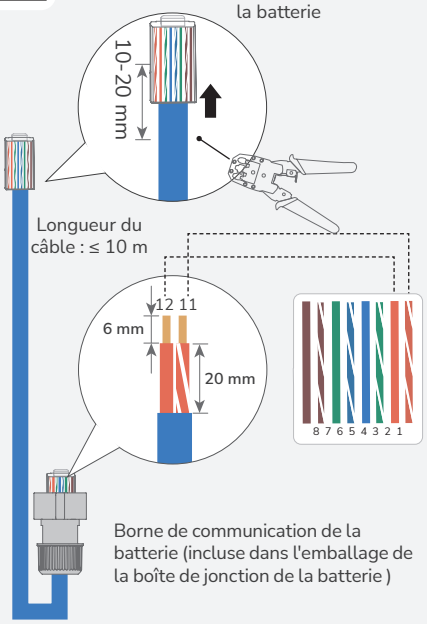




2 Câbles d'alimentation de la batterie (inclus dans l'emballage de la boîte de jonction de la batterie)

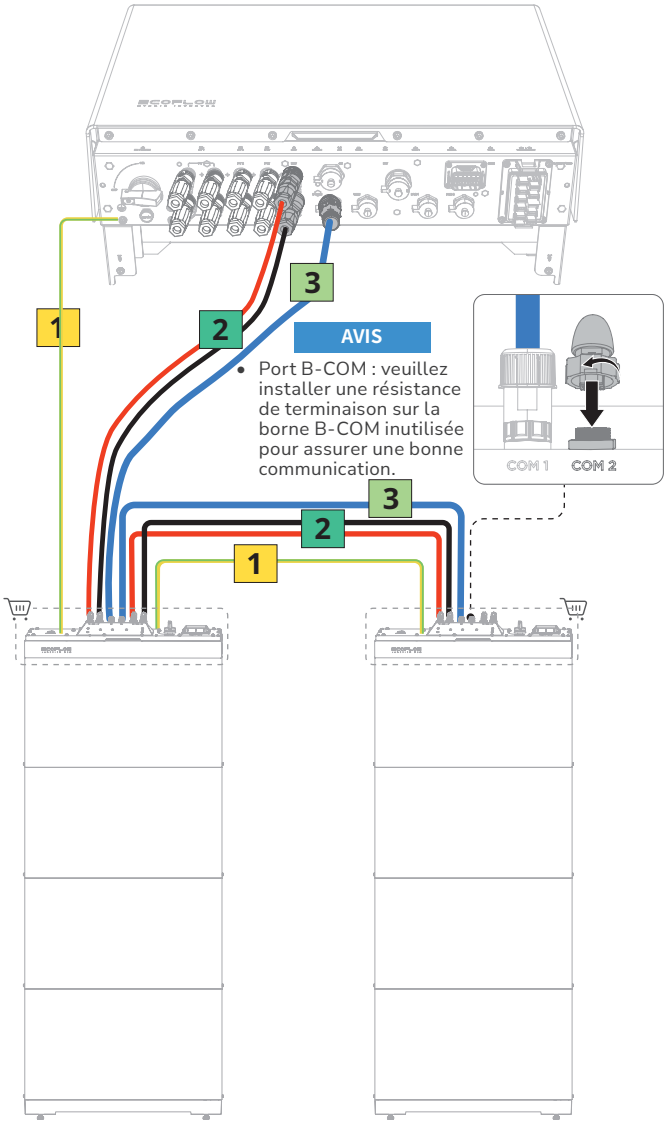


3 A17 × 1 Préparation des câbles de communication de la batterie

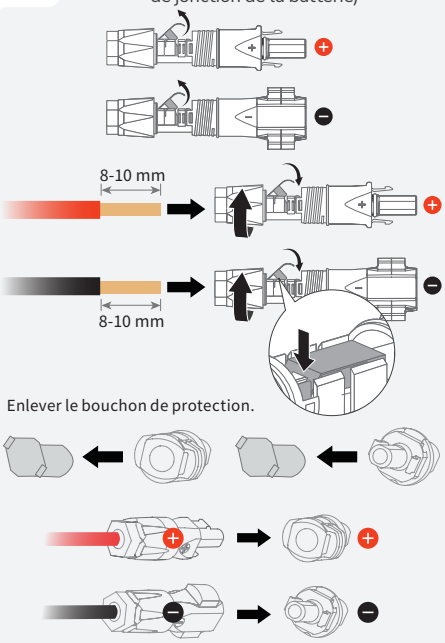


1 Pour en savoir plus sur le raccordement des bornes de terre aux boîtes de jonction de la batterie, reportez-vous à la section « **Raccordement des câbles PE** » de ce guide.

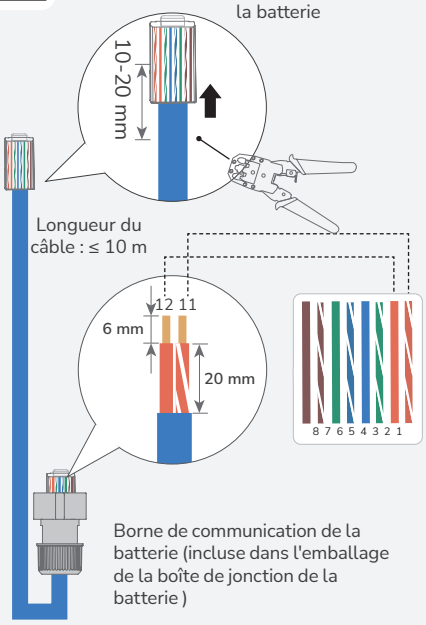
- **ONDULEURS À CONCEPTION MODULAIRE/SÉPARÉE**



2 Câbles d'alimentation de la batterie (inclus dans l'emballage de la boîte de jonction de la batterie)



3 A17 × 1 Préparation des câbles de communication de la batterie



1 Pour en savoir plus sur le raccordement des bornes de terre aux boîtes de jonction de la batterie, reportez-vous à la section « **Raccordement des câbles PE** » de ce guide.

Mise en service du système

La mise en service du système de batterie doit être effectuée une fois l'onduleur mis sous tension et connecté à l'application. L'application permet aux utilisateurs de consulter et configurer les paramètres du système de batterie, ainsi que surveiller à distance, enregistrer des données et entretenir le système de batterie.

Vérification avant la mise sous tension

Élément à contrôler	Critères d'acceptation
Équipements	Les équipements sont installés correctement et en toute sécurité.
Cheminement des câbles	Les câbles sont acheminés correctement selon les besoins du client.
Serre-câble	Les serre-câbles sont répartis de manière uniforme et ne présentent aucune imperfection.
Mise à la masse	Les câbles PE sont raccordés correctement, en toute sécurité et de manière fiable.
Interrupteurs	Tous les interrupteurs connectés au système sont en position OFF.
Raccordement des câbles	Le câble d'alimentation CA/CC, le câble de la batterie et le câble de communication sont raccordés correctement, en toute sécurité et de manière fiable.
Bornes et ports inutilisés	Les bornes et les ports inutilisés sont protégés par des capuchons étanches.
Environnement d'installation	L'espace d'installation est adapté et l'environnement d'installation est propre et bien rangé.

Mise sous tension du système

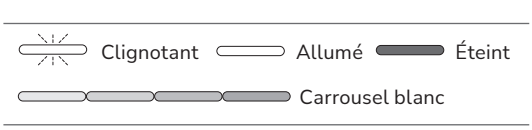
- **PROCÉDURE (module PV configuré)**

1. Réglez l'INTERRUPTEUR DE LA BATTERIE (version Australie uniquement) sur la position ACTIVÉ.
2. Placez l'INTERRUPTEUR PV sur la position ACTIVÉ.
3. Allumez l'interrupteur CA entre l'onduleur et le réseau domestique.
4. Observez la LED pour vérifier l'état de fonctionnement.

- **PROCÉDURE (sans modules PV et sans alimentation du réseau)**

1. Réglez l'INTERRUPTEUR DE LA BATTERIE (version Australie uniquement) sur la position ACTIVÉ.
2. Placez l'INTERRUPTEUR PV sur la position ACTIVÉ.
3. Allumez l'interrupteur CA entre l'onduleur et le réseau domestique.
4. Après la mise en service, maintenez pendant 3 secondes le bouton MARCHE/ARRÊT DE LA BATTERIE.
5. Observez la LED pour vérifier l'état de fonctionnement.

Convient aux applications avec boîte de jonction de la batterie.



État de charge	Description
	0-25 %
	25-50 %
	50-75 %
	75-99 %
	100 %
État de mise à jour du micrologiciel	**Description**
	Mise à jour du micrologiciel en cours

État de décharge	Description
	< 5 %
	5-25 %
	25-50 %
	50-75 %
	75-100 %
État défectueux	**Description**
	Raccordement électrique défectueux
	Communication défectueuse
	Batterie défectueuse
	Boîte de jonction de la batterie défectueuse

Entretien du système

AVERTISSEMENT

- Seuls des professionnels qualifiés sont autorisés à installer, faire fonctionner et entretenir l'équipement.
- Avant d'entretenir l'équipement, mettez-le hors tension et suivez les instructions figurant sur l'étiquette de décharge différée pour vous assurer que l'équipement est bien hors tension.
- Avant de déplacer ou de rebrancher l'équipement, débranchez la prise secteur et les batteries, et patientez cinq minutes pendant la mise hors tension de l'équipement. Avant d'entretenir l'équipement, vérifiez qu'aucune tension dangereuse ne subsiste sur les bornes CC à entretenir à l'aide d'un multimètre.
- Placez des panneaux d'avertissement temporaires ou érigez des clôtures pour empêcher l'accès non autorisé au site d'entretien.
- Ne mettez sous tension l'équipement qu'une fois tous les défauts corrigés. Sinon, cela peut aggraver les pannes ou endommager l'équipement.
- Les batteries remplacées doivent l'être par des batteries du même type.
- Retirez tous les outils et pièces de l'équipement à la fin de l'entretien.
- Si l'appareil n'est pas utilisé pendant une longue période, entreposez et rechargez les batteries conformément aux consignes de ce document.

Mise hors tension du système

AVERTISSEMENT

1. Appuyez sur la commande d'arrêt dans l'application.
2. Éteignez l'interrupteur CA entre l'onduleur et le réseau domestique.
3. Placez l'INTERRUPTEUR PV sur la position MARCHE.
4. (Facultatif) Ajoutez un verrou à l'INTERRUPTEUR PV pour éviter tout démarrage accidentel. Le verrou est préparé par le client.
5. Réglez l'INTERRUPTEUR DE LA BATTERIE (version Australie uniquement) sur la position MARCHE.
6. (Facultatif) Ajoutez un verrou à l'INTERRUPTEUR DE LA BATTERIE (version Australie uniquement) pour éviter tout démarrage accidentel. Le verrou est préparé par le client.
7. Maintenez le bouton MARCHE/ARRÊT DE LA BATTERIE pendant 10 secondes jusqu'à ce que le voyant s'éteigne.
8. Débranchez dans l'ordre les câbles RÉSEAU, les câbles d'entrée PV, les câbles de la batterie, les câbles de communication et tous les modules raccordés au système.

Entretien de routine

Pour garantir le fonctionnement à long terme de l'équipement, il est conseillé d'effectuer l'entretien de routine conformément à cette section .

AVERTISSEMENT

1. Mettez le système hors tension et suivez les instructions figurant sur l'étiquette de décharge différée pour vous assurer que l'équipement est bien hors tension.
2. Portez un EPI adapté avant toute opération.

Élément à contrôler	Méthode de contrôle	Éteint ou allumé	Cycle d'entretien
Propreté du système	• Vérifiez régulièrement l'absence de poussière et d'obstructions sur les dissipateurs thermiques, et assurez-vous que la ventilation et la dissipation thermique de l'équipement sont adéquates. • Nettoyez la surface de l'équipement avec un chiffon doux et sec pour éliminer les éventuelles poussières ou saletés. N'utilisez pas de liquides, de matériaux abrasifs ou d'objets durs pour effectuer le nettoyage.	Oui	Tous les 6 mois
Système état de fonctionnement	• Vérifiez que l'équipement n'est pas endommagé ou déformé. • Écoutez attentivement pour détecter tout bruit anormal pendant le fonctionnement. • Vérifiez que tous les paramètres de l'équipement sont correctement réglés pendant le fonctionnement. • Vérifiez que le ventilateur ne fait pas de bruit anormal pendant son fonctionnement, et assurez-vous qu'aucun objet ne l'obstrue. Retirez les éventuels corps étrangers.	Non	
Raccordement électrique	Vérifiez que tous les câbles sont correctement fixés et intacts.	Oui	Effectuez cette vérification tous les 6 mois après la création de nouveaux systèmes, puis tous les 6 à 12 mois
Fiabilité de la mise à la masse	Vérifiez que les câbles de mise à la terre sont bien raccordés.	Oui	
Étanchéité de l'appareil	Vérifiez que tous les terminaux et ports inutilisés sont correctement scellés avec les capuchons étanches fournis.	Oui	

Normes de rangement des batteries

- **POUR L'INSTALLATEUR**

1. Rangez les batteries conformément aux indications figurant sur l'emballage. Ne placez pas les batteries à l'envers ou sur le côté.
2. Suivez les instructions spécifiques indiquées sur l'emballage pour empiler les boîtes des batteries.
3. Manipulez les batteries avec précaution pour éviter de les endommager.
4. Les exigences relatives à l'environnement de rangement sont les suivantes :
   - Température ambiante : -25-60 °C ; température d'entreposage recommandée : 0-35 °C
   - Humidité relative : 0 à 100 %
   - Placez les batteries dans un endroit sec et propre avec une bonne ventilation.
   - Placez les batteries dans un endroit éloigné des solvants et gaz organiques corrosifs.
   - Abritez les batteries de la lumière directe du soleil.
   - Gardez les batteries à au moins 3 mètres des sources de chaleur et de vibrations.
5. Avant de ranger les batteries, déconnectez-les des appareils externes. Les indicateurs sur la boîte de jonction de la batterie doivent être éteints.
6. Si une batterie tombée présente une déformation, une fuite ou des dommages évidents, et qu'aucune odeur, fumée ou signe de combustion ne se produit, contactez des professionnels pour transférer la batterie dans un endroit ouvert et sûr. Vous pouvez également contacter une entreprise de recyclage pour son élimination.

- **POUR LE PROPRIÉTAIRE**

1. Si la batterie n'est pas utilisée pendant une période prolongée, il est recommandé de la stocker dans un état semi-chargé (environ 60 % de charge). Il est recommandé de décharger la batterie à 30 % tous les trois mois, puis de la recharger à 60 %.
2. Si le niveau de charge de la batterie est inférieur à 1 % après utilisation, rechargez-la à un niveau compris entre 30 et 60 % avant de la ranger. Si la batterie reste inutilisée pendant une période prolongée avec une charge sérieusement insuffisante, cela peut causer des dommages irréversibles aux cellules et réduire sa durée de vie.
3. Après une longue période d'inutilisation, la batterie peut passer en mode de veille profonde si son niveau de charge est très faible. Dans ce cas, rechargez la batterie avant de l'utiliser à nouveau.

Exigences de recharge de la batterie

AVERTISSEMENT

- Les batteries doivent être rechargées par EcoFlow uniquement.
  Veuillez contacter l'équipe d'assistance technique EcoFlow pour obtenir de l'aide sur la recharge de la batterie.

Remplacement d'un fusible

La boîte de jonction de la batterie est équipée d'un fusible CC 1 500 V CC/32 A intégré qui peut être remplacé. Dans des conditions de fonctionnement normal, le fusible ne court pas de risque de fusion. Si le système de gestion de la batterie n'est pas protégé à temps lors d'un court-circuit externe, le fusible fond immédiatement pour protéger la batterie. Si la batterie ne peut pas être chargée ou déchargée lors d'un court-circuit, le fusible doit être remplacé. Voici comment se déroule la procédure de remplacement :

AVIS

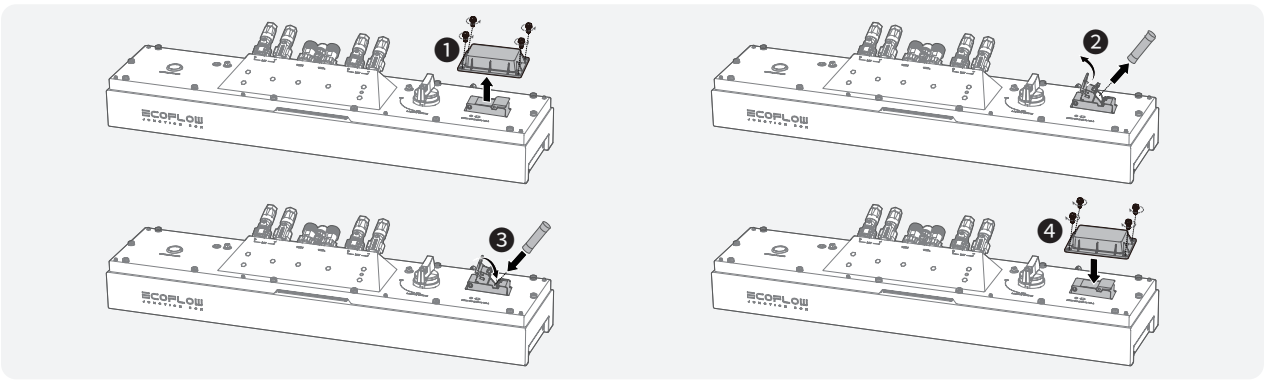
- Veuillez utiliser des fusibles respectant les normes de certification locales

1. Mettez le système hors tension. Reportez-vous au chapitre suivant pour en savoir plus : Mise hors tension du système.

AVERTISSEMENT

- Une fois que le système est hors tension, de l'électricité et de la chaleur peuvent persister dans le châssis et provoquer des décharges électriques ou des brûlures. Par conséquent, vous devez porter des gants de protection et patienter cinq minutes après la mise hors tension du système pour commencer les opérations.
- Le fusible doit être remplacé par un professionnel qualifié.

1. Desserrez les vis de la boîte à fusibles.
2. Soulevez l'ouverture de la boîte à fusibles, retirez le fusible, insérez un nouveau fusible avec les mêmes caractéristiques que l'ancien dans l'emplacement, puis fermez la boîte à fusibles.
3. Fermez la boîte à fusibles avec des vis.



Type de fusible	Fusible rapide
Tension nominale	1 500 V CC
Courant nominal	32 A
Capacité de coupure	10 kA à 1 500 V CC
Chaleur de fusion nominale I2T	640-6 270
Valeur de résistance à froid	0,00253~0,00379 Ω
Dimensions	14,2 * 51 mm
Modèle de fusible	A842320b00

Remplacement du ventilateur

AVERTISSEMENT

- Seuls des professionnels qualifiés peuvent effectuer les opérations de remplacement.
- Portez un EPI adapté avant toute opération.
- N'utilisez pas de composants ou d'accessoires non officiels ou non recommandés. Pour tout remplacement, veuillez contacter EcoFlow afin d'obtenir de l'aide.

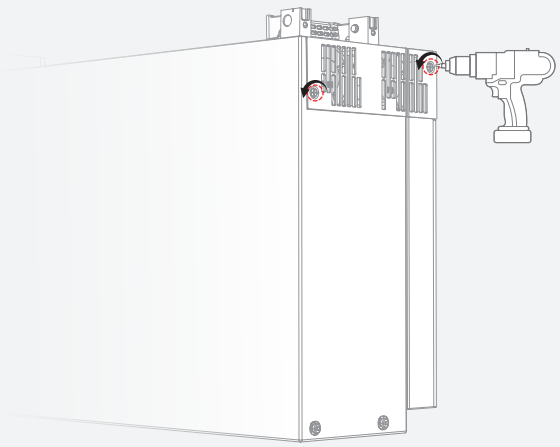
- **RETRAIT DU VENTILATEUR**

AVIS

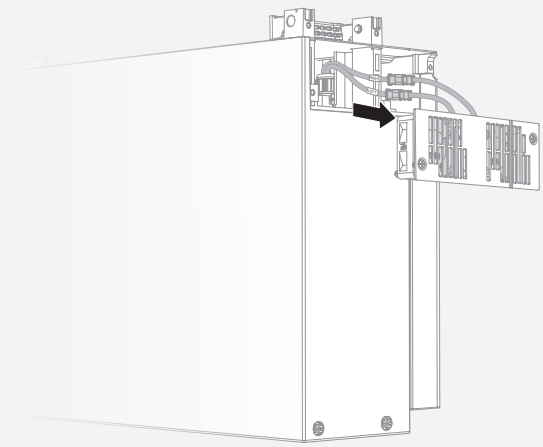
- Vous ne pouvez remplacer que le module de ventilateur entier ; il est impossible de remplacer le ventilateur seul.

Pour retirer le ventilateur :

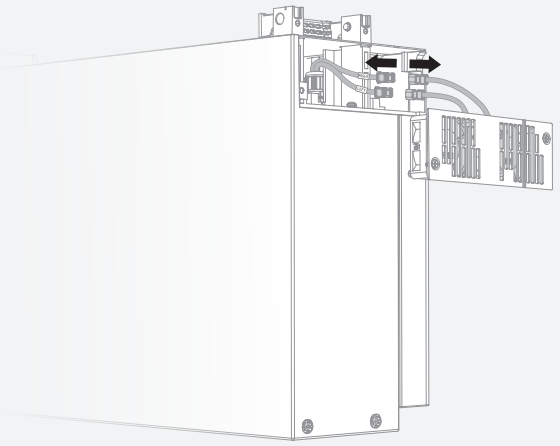
1 Desserrez les vis à l'aide d'un tournevis cruciforme.



2 Retirez le volet d'extraction équipé d'un ventilateur .

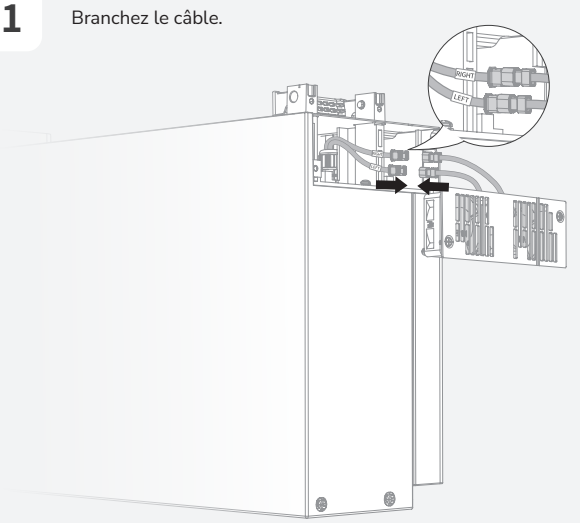


3 Débranchez le câble.

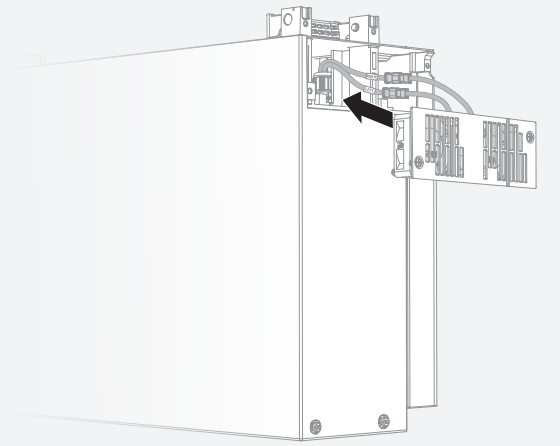


Préparez un nouveau ventilateur et installez-le sur l'onduleur. Pour installer un nouveau ventilateur :

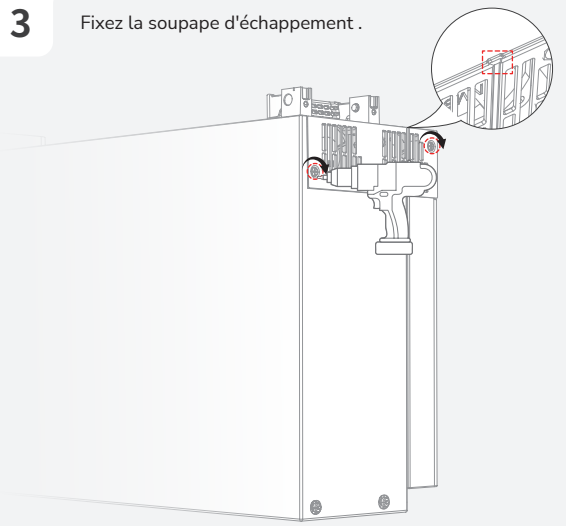
1 Branchez le câble.



2 Alignez les broches de positionnement et placez le module de ventilateur dans l'emplacement du ventilateur.



3 Fixez la soupape d'échappement .



Mise au rebut des batteries usagées

- Lorsque les conditions le permettent, déchargez complètement la batterie avant de la placer dans le bac de recyclage prévu à cet effet. Ce produit contient des batteries. Les batteries sont des produits chimiques dangereux et ne doivent pas être jetées dans les poubelles ordinaires. Pour plus de détails, suivez les lois et règlements locaux en matière de recyclage et d'élimination des batteries.
- Si la batterie ne peut pas être complètement déchargée en raison d'une défaillance, ne la jetez pas directement dans le bac de recyclage. Contactez une entreprise spécialisée dans le recyclage des batteries pour un traitement approprié.
- Si la batterie ne fonctionne plus après avoir été déchargée, mettez-la au rebut conformément aux lois et réglementations locales sur le recyclage et l'élimination des batteries.
- Par la présente, nos produits ont respecté les réglementations du BattG en Allemagne.

Esclusione di responsabilità

Questo prodotto include una documentazione stampata essenziale, necessaria per la configurazione e l'utilizzo di base. Per manuali dettagliati, risorse e informazioni più aggiornate sul prodotto, visitare http://energy.ecoflow.com/documentation/. Prima di utilizzare il prodotto, è necessario leggere e comprendere la relativa documentazione in tutte le sue parti. Un uso improprio potrebbe provocare lesioni gravi, danni o la perdita della proprietà. Utilizzando questo prodotto, l'utente accetta tutti i termini riportati nella documentazione del prodotto. EcoFlow non è responsabile per perdite, danni o lesioni provocate da un utilizzo improprio o non conforme.

Istruzioni di sicurezza

Convenzioni sui simboli

Simbolo	Descrizione
⚠ PERICOLO	Indica una situazione pericolosa con un livello di rischio alto che, se non evitata, provocherà il decesso o lesioni gravi.
⚠ ATTENZIONE	Indica un rischio di scossa elettrica.
⚠ AVVERTENZA	Indica una situazione pericolosa con un livello di rischio medio che, se non evitata, potrebbe provocare il decesso o lesioni gravi.
⚠ ATTENZIONE	Indica una situazione pericolosa con un livello di rischio basso che, se non evitata, potrebbe provocare lesioni lievi o di media entità.
AVVISO	Indica un potenziale pericolo che, se non evitato, potrebbe provocare danni all'attrezzatura, la perdita di dati, il deterioramento delle prestazioni o risultati imprevisti. L'indicazione **AVVISO** viene utilizzata in caso di pratiche non correlate a lesioni personali.
	Segnala informazioni aggiuntive volte ad approfondire la comprensione del prodotto o di un argomento.

Simboli di sicurezza

Icona	Nome	Significato
	Attenzione	Attenzione, rischio di pericolo.
	Avviso di scossa elettrica	Attenzione, rischio di scossa elettrica.
  5 percento	Scarica ritardata	Pericolo di morte a causa delle tensioni elevate nell'inverter; osservare un tempo di attesa di 5 minuti. Nei componenti in tensione dell'inverter sono presenti tensioni elevate che possono causare scosse elettriche letali. Prima di eseguire qualsiasi intervento sull'inverter, scollegarlo da tutte le fonti di tensione come descritto in questo documento.
	Avviso rischi ustioni	Non toccare un'apparecchiatura se è in funzione perché la scocca è calda.
	Consultare la documentazione	Ricorda agli operatori di consultare la documentazione fornita con l'apparecchiatura.
	Messa a terra	Indica la posizione per il collegamento del cavo di messa a terra di protezione (PE).
	Simbolo di un bidone della spazzatura barrato	Designazione RAEE Non smaltire il prodotto insieme ai rifiuti domestici ma in conformità alle normative sullo smaltimento dei rifiuti elettronici in vigore nella località di installazione.
CE	Marchio CE	Il prodotto è conforme ai requisiti delle direttive UE applicabili.

Istruzioni di sicurezza importanti

- **REQUISITI GENERALI**

⚠ PERICOLO

1. Durante l'installazione, scollegare l'alimentazione.

⚠ ATTENZIONE

2. La batteria deve essere utilizzata esclusivamente con l'inverter ibrido EcoFlow (monofase/trifase). Né il cliente né terzi sono autorizzati a utilizzare le batterie con inverter diversi da quelli specificati da EcoFlow.
3. Né il cliente né terzi sono autorizzati a utilizzare le batterie al di fuori degli scenari specificati dall'azienda: ad esempio, collegando carichi aggiuntivi alla batteria o utilizzandole con altre batterie, incluse, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, batterie di altre marche o batterie con capacità nominali diverse, ecc.
4. L'installazione, il funzionamento e la manutenzione devono essere eseguiti da personale formato e qualificato, che comprenda tutte le precauzioni di sicurezza, sia in grado di eseguire correttamente tutte le operazioni e possieda tutte le qualifiche legalmente richieste a livello nazionale per operazioni speciali, come il lavoro ad alta tensione, il lavoro in quota e l'utilizzo di attrezzature speciali.
5. Prima dell'installazione, dell'utilizzo e della manutenzione dell'apparecchiatura, scollegarla da qualsiasi fonte di alimentazione.
6. Prima di qualsiasi operazione, indossare dispositivi di protezione individuale adeguati.
7. Se il cavo di alimentazione di questa apparecchiatura è danneggiato, deve essere sostituito dal produttore, dal reparto assistenza clienti o da personale qualificato per evitare un rischio per la sicurezza.
8. Non toccare il cavo scoperto con le mani.
9. Durante l'installazione dell'apparecchiatura, stringere le viti al valore di coppia specificato utilizzando gli appositi strumenti.
10. Dopo aver installato l'apparecchiatura, rimuovere dall'area di installazione del dispositivo i materiali di scarto come scatole di cartone, schiuma, plastica, fascette, materiale isolante rimosso e così via.
11. Tutte le etichette di avvertenza e le targhette sull'apparecchiatura devono essere visibili al termine dell'installazione. Non scarabocchiare, danneggiare o nascondere alcuna etichetta di avvertenza sul dispositivo.
12. È importante comprendere i componenti e il funzionamento di un sistema di alimentazione FV collegato alla rete e gli standard locali pertinenti.
13. Non sottoporre a reverse engineering, decompilare, disassemblare, adattare, aggiungere codice al software del dispositivo o alterare il software del dispositivo in qualsiasi altro modo. Non è consentita nessuna altra operazione che violi le specifiche di progettazione originali dell'hardware e del software del dispositivo.
14. Non toccare l'apparecchiatura sotto tensione in quanto la scocca è calda.
15. Il sistema non è idoneo per l'alimentazione di dispositivi medici salvavita. Il sistema non può garantire l'alimentazione di backup in tutte le circostanze.

- **REQUISITI DI SICUREZZA ELETTRICA**

Messa a terra

1. Se l'apparecchiatura richiede la messa a terra, installare il cavo di messa a terra per primo quando l'apparecchiatura viene installata e rimuoverlo per ultimo quando l'apparecchiatura viene rimossa.
2. Collegare a terra la scatola di derivazione per il collegamento in cascata delle batterie.
3. Non danneggiare il conduttore di messa a terra.
4. Non utilizzare l'apparecchiatura in assenza di un conduttore di messa a terra correttamente installato.
5. Assicurarsi che l'apparecchiatura sia collegata a una protezione di terra permanente. Prima di mettere in funzione l'apparecchiatura, controllare il collegamento elettrico per accertarsi che sia dotato di una messa a terra sicura.

Requisiti generali

⚠ PERICOLO

Prima di collegare i cavi, accertarsi che l'apparecchiatura sia intatta. Altrimenti potrebbero verificarsi scosse elettriche o incendi.

1. Accertarsi che tutti i collegamenti elettrici soddisfino gli standard elettrici locali.
2. Ottenere l'approvazione dall'azienda elettrica locale prima di utilizzare l'apparecchiatura in modalità di collegamento alla rete.
3. Accertarsi che i cavi preparati dall'installatore siano conformi alle normative locali.
4. Usare appositi strumenti isolati durante lo svolgimento di operazioni con alta tensione.
5. Prima di collegare un cavo di alimentazione, assicurarsi che l'etichetta sullo stesso sia corretta. In caso di produzione di cavi e installazione dei connettori in loco, seguire le apposite istruzioni nel presente manuale e i requisiti delle leggi e delle normative locali.
6. Prima di utilizzare l'apparecchiatura, scollegare l'alimentazione e attendere il tempo di scarica ritardato corrispondente per accertarsi che l'apparecchiatura sia completamente priva di tensione.

Cablaggio

1. Il percorso dei cavi deve evitare il sistema di raffreddamento e i componenti dell'apparecchiatura.
2. Durante la disposizione dei cavi, assicurarsi che vi sia una distanza di almeno 30 mm tra i cavi e i componenti o le aree che generano calore. Questo previene danni allo strato isolante dei cavi.
3. Unire insieme i cavi dello stesso tipo. Non è consentito l'intreccio reciproco o il dispiegamento incrociato.

- **REQUISITI DELL'AMBIENTE DI INSTALLAZIONE**

1. L'ambiente di installazione e utilizzo deve soddisfare gli standard internazionali, nazionali e locali pertinenti per le batterie al litio e deve essere conforme alle leggi e alle normative locali.
2. Accertarsi che la batteria non sia accessibile ai bambini e sia lontana dalle aree in cui si lavora o si abita quotidianamente.
3. Quando si installa la batteria in un garage, tenerla lontana dal percorso carrabile.
4. Installare la batteria in un ambiente asciutto e ben ventilato. Fissare la batteria su una superficie solida e piana.
5. Installare la batteria in un luogo riparato oppure installare una tenda da sole sopra di essa per evitare la luce diretta del sole o la pioggia.
6. Installare la batteria in un ambiente pulito, privo di sorgenti di forti radiazioni infrarosse, solventi organici e gas corrosivi.
7. Per le aree soggette a calamità naturali come inondazioni, colate detritiche, terremoti e tifoni/uragani, adottare le adeguate precauzioni per il montaggio.
8. Tenere la batteria lontana da fonti di fuoco e fonti di calore. Non collocare materiali infiammabili o esplosivi nei dintorni della batteria.
9. Tenere la batteria lontana da sorgenti d'acqua come rubinetti, tubi fognari e irrigatori per evitare infiltrazioni d'acqua.

10. Non installare la batteria in una posizione in cui è facile toccarla poiché la temperatura del telaio e del dissipatore di calore è elevata quando la batteria è in funzione.
11. Per evitare incendi dovuti all'alta temperatura, assicurarsi che le prese d'aria e il sistema di raffreddamento non siano ostruiti quando la batteria è in funzione.
12. Non esporre la batteria a gas o fumo infiammabili o esplosivi. Non eseguire alcuna operazione sulla batteria in ambienti di questo tipo.
13. Questa batteria è progettata per l'uso domestico. Non installare la batteria su un oggetto in movimento, come una nave, un treno o un'auto.
14. Non installare la batteria all'aperto in zone sabbiose o soggette a salsedine, poiché potrebbe corrodersi. Per area soggetta a salsedine si intende un'area entro 500 metri dalla costa o interessata dalla brezza marina.
15. Il funzionamento e la durata della batteria dipendono dalla temperatura di esercizio. Installare la batteria a una temperatura pari alla temperatura ambientale.
16. La temperatura di esercizio della batteria è compresa tra –20 °C e +55 °C. Se la batteria è installata in un ambiente freddo, il sistema di controllo termico integrato inizia a riscaldarla per ottenere prestazioni migliori. In caso di basse temperature, il processo di riscaldamento consuma energia ricaricabile, riducendo l'efficienza energetica del sistema per un breve periodo.
17. Se la batteria viene conservata in un ambiente freddo (ad esempio, 0 °C) prima dell'installazione, la batteria necessita di un po' di tempo (< 30 minuti) per riscaldarsi prima di poter essere caricata.
18. Se la temperatura ambientale della batteria è superiore a +40 °C o inferiore a 0 °C, la potenza di carica e scarica della batteria subirà una riduzione.

- **REQUISITI DI SICUREZZA DELL'APPARECCHIATURA E DEL PERSONALE**

Spostare l'inverter e la batteria

1. Quando si sposta manualmente l'apparecchiatura, indossare guanti protettivi per evitare lesioni.
2. Spostare l'apparecchiatura con attenzione in quanto è pesante. Sono necessarie due o più persone per aiutare a spostare l'apparecchiatura.
3. Per sollevare la batteria è necessario utilizzare le maniglie o un dispositivo di sollevamento.
4. Prestare sempre attenzione al peso dell'inverter e della batteria.
5. Evitare di far cadere l'inverter o la batteria, o di sottoporli a urti meccanici.
6. Non posizionare l'inverter o la batteria direttamente su una superficie dura. Posizionare materiali protettivi, come un cuscinetto di spugna o un cuscino di gommapiuma, sotto l'inverter o la batteria per evitare danni all'involucro metallico.
7. Sollevare l'inverter e la batteria afferrandoli da entrambi i lati o dalle maniglie. Non afferrare direttamente i terminali. Posizionare i materiali protettivi, come un cuscinetto di spugna o un cuscino di gommapiuma, sotto i terminali per evitare danni.
8. Spostare e installare la batteria in posizione verticale. Non capovolgere o inclinare la batteria.
9. Non rilasciare la batteria o l'inverter finché non sono saldamente fissati.

Fori di perforazione

1. Indossare occhiali e guanti protettivi mentre si praticano i fori.
2. Durante la perforazione, proteggere l'apparecchiatura da trucioli o polvere. Dopo la perforazione, rimuovere tempestivamente eventuali trucioli o polvere accumulata nel sito di montaggio per evitare che ostruisca il foro praticato.

- **SICUREZZA DELLA BATTERIA**

1. Dopo l'installazione del sistema e il collegamento elettrico, accendere tempestivamente il sistema di batterie per evitare perdite di capacità o danni irreversibili alle batterie.
2. Impostare correttamente i parametri di gestione del funzionamento della batteria.
3. L'ambiente operativo della batteria o i parametri di alimentazione esterna DEVONO soddisfare i requisiti ambientali (ad esempio, la temperatura di esercizio effettiva della batteria deve essere conforme alle specifiche; la rete elettrica deve essere stabile, ecc.) per evitare danni alla batteria.
4. Le batterie non devono essere scaricate completamente di frequente.
5. Le batterie devono essere integrate correttamente.
6. Le batterie non devono essere caricate completamente per un periodo prolungato.
7. Effettuare la manutenzione delle batterie in base al presente manuale, ad esempio controllando regolarmente i terminali della batteria.
8. Non utilizzare batterie che hanno superato il periodo di garanzia.
9. Non esporre le batterie ad alte temperature e non posizionarle vicino a fonti che generano calore. Se surriscaldata, la batteria potrebbe causare un incendio.
10. Non smontare, alterare o danneggiare le batterie. Ad esempio, non inserire oggetti estranei nelle batterie e non immergerle in acqua o altri liquidi.
11. Il rischio di incendio del sistema di accumulo dell'energia della batteria è elevato. Considerare i seguenti rischi per la sicurezza prima di maneggiare le batterie:
    - L'elettrolito della batteria è combustibile, tossico e volatile.
    - La fuga termica della batteria può generare gas infiammabili e gas nocivi come CO e HF.
    - La concentrazione di gas infiammabili generati dalla fuga termica della batteria può causare deflagrazioni ed esplosioni.
12. Evidenti anomalie della batteria, come perdite di elettroliti e deformazioni strutturali, indicano potenziali rischi per la sicurezza. Contattare il proprio installatore o personale professionale per rimuovere e sostituire la batteria.
13. Le batterie devono essere conservate separatamente all'interno della confezione. Non conservare le batterie insieme ad altri materiali o all'aria aperta.
14. Non rimuovere l'imballaggio della batteria prima dell'uso.
15. Proteggere le batterie dagli urti.
16. Non eseguire lavori di saldatura o molatura attorno alle batterie per evitare incendi causati da scintille o archi elettrici.
17. Non utilizzare batterie danneggiate (ad esempio danni causati da cadute, urti o ammaccature sulla custodia di una batteria). Le batterie danneggiate possono rilasciare gas infiammabili. Non conservare batterie danneggiate vicino a prodotti non danneggiati.
18. Non collocare batterie danneggiate in prossimità di materiali infiammabili. Solo ai professionisti è consentito avvicinarsi alle batterie danneggiate.
19. Monitorare le batterie danneggiate durante lo stoccaggio per individuare eventuali segni di fumo, fiamme, perdite di elettroliti o calore.
20. Non posizionare oggetti irrilevanti sulla parte superiore dell'apparecchiatura e non inserirli in alcuna posizione dell'apparecchiatura.
21. Per evitare scosse elettriche, rimuovere qualsiasi oggetto metallico, come orologi e anelli, prima di maneggiare le batterie.
22. Non collocare il modulo batteria nel fuoco, nell'acqua o in altri liquidi.
23. Non utilizzare acqua per pulire i componenti elettrici dell'apparecchiatura.

- **MISURE DI EMERGENZA DELLA BATTERIA**

1. In caso di fuoriuscite di liquido dalla batteria o odore anomalo, evitare il contatto con liquidi o gas fuoriusciti. Non avvicinarsi alla batteria. Contattare subito i professionisti. I professionisti devono indossare occhiali protettivi, guanti di gomma, maschere antigas e indumenti protettivi.
2. L'elettrolito è corrosivo e può causare irritazioni e ustioni chimiche. In caso di contatto diretto con l'elettrolito della batteria, procedere come segue:
   - Inalazione: Evacuare le aree contaminate, respirare subito aria fresca e rivolgersi immediatamente a un medico.
   - Contatto con gli occhi: Sciacquare immediatamente gli occhi con acqua per almeno 15 minuti, non strofinarli e consultare immediatamente un medico.
   - Contatto con la pelle: Lavare immediatamente le aree interessate con acqua e sapone e consultare immediatamente un medico.
   - Ingestione: rivolgersi immediatamente a un medico.
3. Se la batteria prende fuoco, estinguere l'incendio con sabbia, anidride carbonica o estintori a polvere secca.
4. Non entrare in contatto con componenti ad alta tensione durante l'estinzione dell'incendio per evitare il rischio di scosse elettriche.
5. Se una parte qualsiasi delle batterie è immersa in acqua, non toccare le batterie per evitare scosse elettriche.
6. Non utilizzare batterie che sono state immerse in acqua. Per lo smaltimento, contattare un centro di riciclo batterie.
7. Se un pacco batteria cade o subisce un urto violento durante l'installazione, potrebbero verificarsi danni interni. Non utilizzare pacchi batteria di questo tipo; altrimenti potrebbero verificarsi rischi per la sicurezza come fuoriuscite di liquido dalle celle e scosse elettriche. Contattare i professionisti per trasferire la batteria in un luogo aperto e sicuro oppure contattare un'azienda di riciclo per lo smaltimento.

- **REQUISITI PER IL TRASPORTO**

1. Le batterie non possono essere trasportate su rotaia o per via aerea.
2. Rispettare le regole del trasporto marittimo e del trasporto su strada.
3. Proteggere l'imballaggio del prodotto dalle seguenti situazioni:
   - Umidità dovuta a pioggia, neve o caduta in acqua
   - Caduta o impatto meccanico
   - Capovolgimento o inclinazione.

- **SMALTIMENTO**

  Per informazioni sullo smaltimento dei dispositivi elettrici ed elettronici, consultare il seguente sito web:
  https://eu.ecoflow.com/pages/electronic-devices-disposal

Introduzione ai prodotti

Funzione

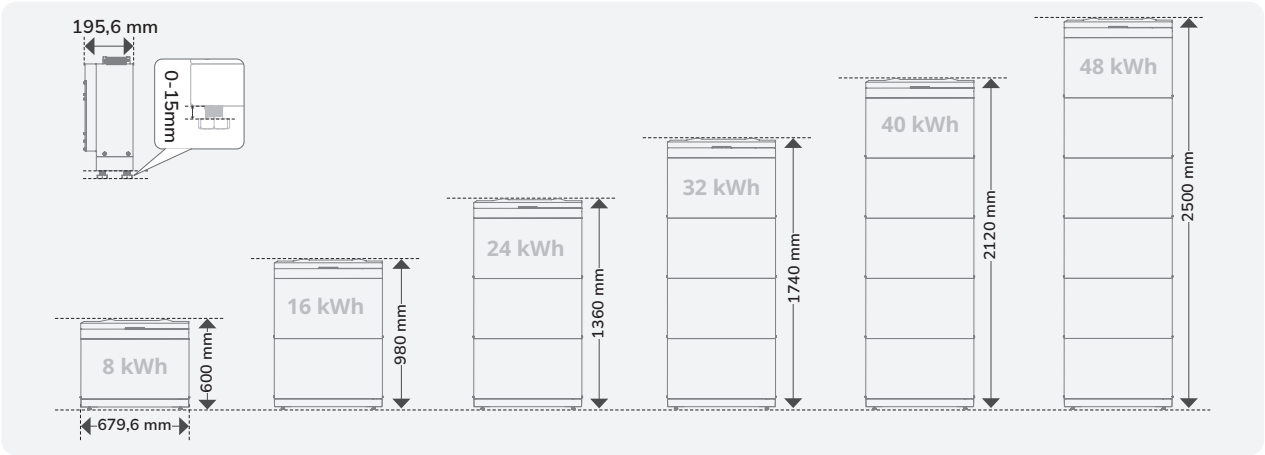
Questo sistema di batterie è composto da una scatola di derivazione, moduli di espansione della batteria e una base per le batterie. Può immagazzinare e rilasciare energia elettrica in base ai requisiti del sistema di gestione dell'inverter. Le porte di ingresso e di uscita della batteria sono porte a corrente continua ad alta tensione (HVDC).

Ricarica della batteria: La scatola di derivazione si collega ai terminali della batteria (BAT+ e BAT–) dell'inverter. Sotto il controllo dell'inverter, il sistema ricarica le batterie e vi immagazzina l'energia FV in eccesso.

Scarica della batteria: Quando l'energia FV è insufficiente per fornire alimentazione ai carichi, il sistema controlla le batterie affinché forniscano energia ai carichi. L'energia della batteria viene inviata ai carichi attraverso l'inverter.

Descrizione della capacità della batteria

La batteria supporta l'espansione di potenza e capacità. È possibile collegare in parallelo fino a 4 scatole di derivazione. Una scatola di derivazione supporta un massimo di 6 moduli di espansione della batteria.

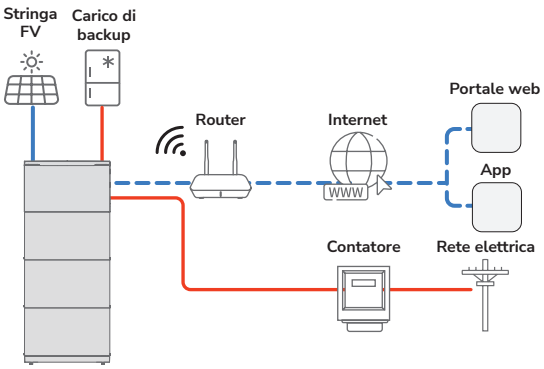


Applicazione in rete

La batteria LFP EcoFlow OCEAN 2 da 8 kWh è un sistema di batterie ad alta tensione con collegamento in parallelo, compatibile con i nostri inverter ibridi trifase/monofase. Esistono due tipi di inverter EcoFlow: modelli separati modulari e modelli integrati impilabili. Nei modelli separati modulari, è necessaria una scatola di derivazione della batteria per collegare l'inverter al sistema di batterie. Nelle configurazioni integrate e impilabili, l'inverter si impila direttamente con la batteria, senza bisogno di una scatola di derivazione della batteria.

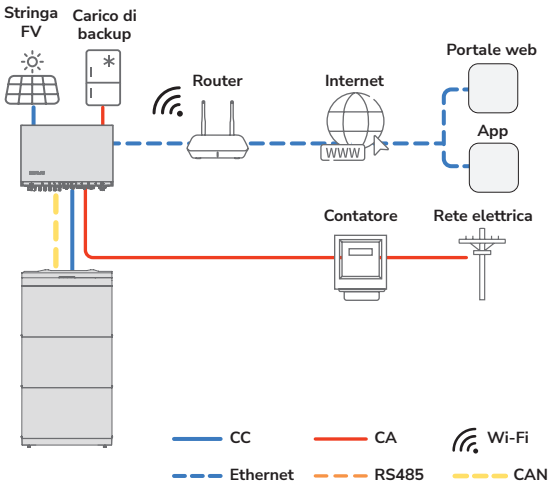
1. DESIGN IMPILABILI INTEGRATI: SCATOLA DI DERIVAZIONE DELLA BATTERIA NON NECESSARIA

- EcoFlow OCEAN 2 Inverter ibrido trifase
- EcoFlow OCEAN 2 Plus Inverter ibrido monofase
- EcoFlow PowerOcean inverter ibrido monofase
- EcoFlow OCEAN 2 Inverter ibrido monofase



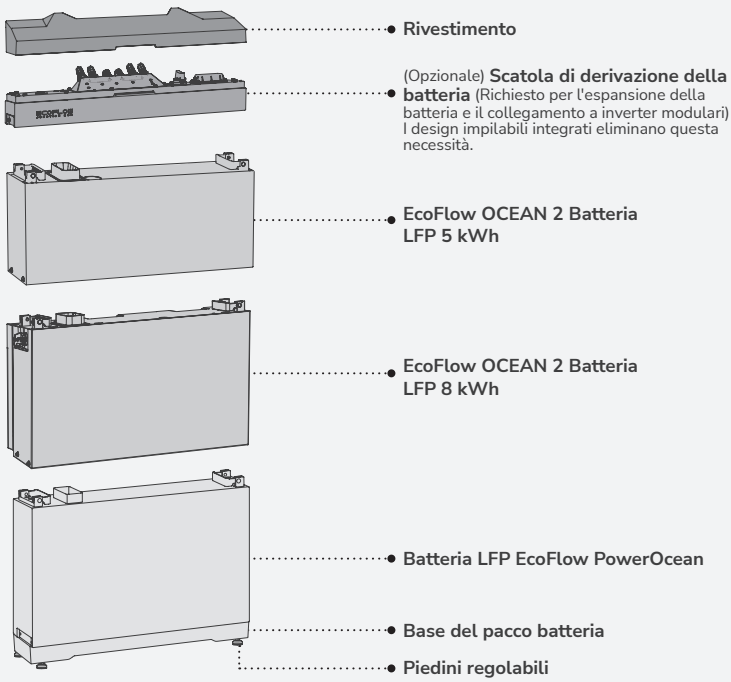
2. PROGETTAZIONE MODULARE SEPARATA: SCATOLA DI GIUNZIONE BATTERIA OBBLIGATORIA

- EcoFlow PowerOcean Inverter ibrido trifase
- EcoFlow PowerOcean Plus Inverter ibrido trifase



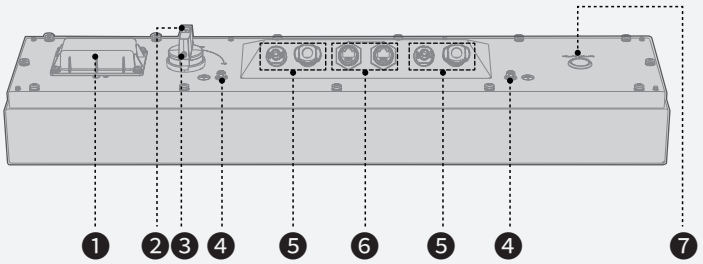
IMPILAMENTO IBRIDO DELLA BATTERIA EcoFlow OCEAN 2 LFP e della batteria LFP EcoFlow PowerOcean

La batteria LFP EcoFlow OCEAN 2 da 8 kWh è compatibile con la batteria LFP EcoFlow OCEAN 2 da 5 kWh e con la Batteria LFP EcoFlow PowerOcean; sia la batteria OCEAN 2 che la PowerOcean supportano l'espansione della potenza, la scalabilità della capacità e l'installazione in configurazione mista.



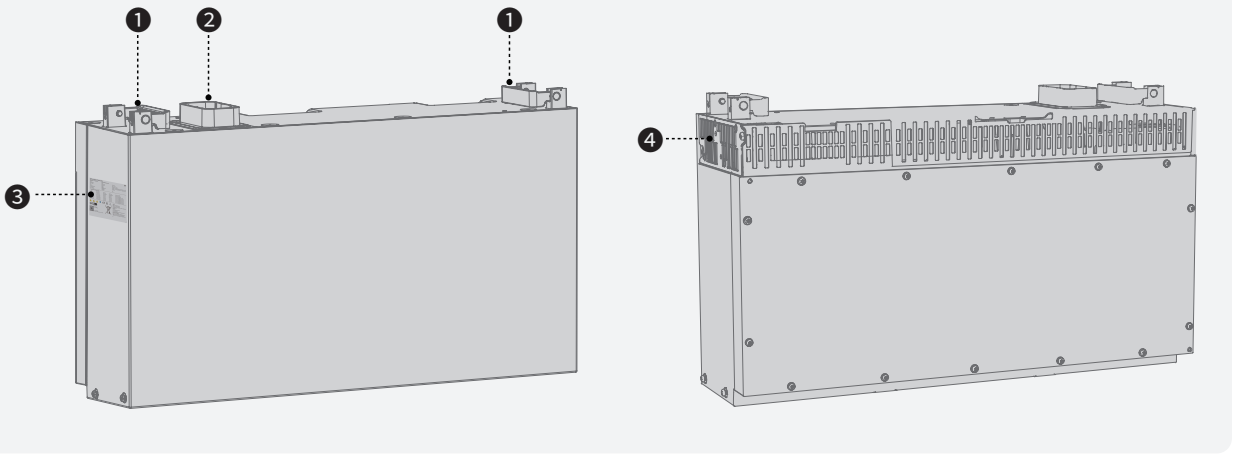
Panoramica dell'aspetto

- **SCATOLA DI DERIVAZIONE DELLA BATTERIA ECOFLOW**



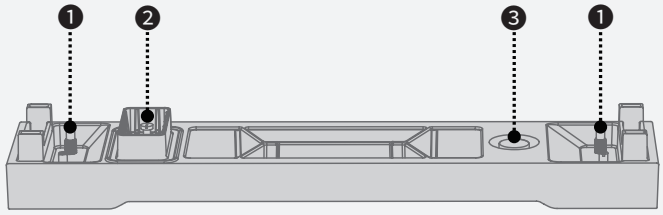
N.	Nome del componente	Descrizione
1	Fusibile	Vedi la sezione **Sostituzione di un fusibile.**
2	Pulsante del foro di blocco	tenere premuto per mostrare il foro di blocco e bloccare per evitare l'avvio accidentale.
3	INTERRUTTORE DELLA BATTERIA	Utilizzato per il controllo della connessione batteria-inverter (disconnessione/riconnessione).
4	Punto di messa a terra	Utilizzato per collegare il cavo di messa a terra.
5	Terminale della batteria (BAT-/BAT+)	Utilizzato per il collegamento del cavo di alimentazione della batteria.
6	Porta di comunicazione (B-COM)	Utilizzata per la comunicazione tra la scatola di giunzione batteria e l'inverter.
7	BATTERIA ON/OFF	Tenere premuto per 3 secondi per accendere le batterie; Tenere premuto per 10 secondi per spegnere le batterie.

- **ECOFLOW OCEAN 2 BATTERIA LFP 8 KWH**



N.	Nome del componente	Descrizione
1	Maniglie	Tenere le maniglie per spostare la batteria
2	Morsetto a innesto rapido	Morsetto impilabile
3	Targhetta	Contiene informazioni essenziali quali marca, modello, numero di serie, specifiche tecniche, istruzioni di sicurezza e certificazioni di conformità normativa.
4	Bocchette di scarico dell'aria	Non bloccare le bocchette di scarico dell'aria durante il funzionamento. Un flusso d'aria limitato può causare surriscaldamento e attivare la protezione di riduzione della potenza.

- **BASE DELLA BATTERIA LFP ECOFLOW OCEAN 2**



N.	Nome del componente	Descrizione
1	Piedini regolabili	Utilizzato per livellare la base
2	Morsetto a innesto rapido	Morsetto impilabile
3	Livella a bolla	Utilizzato per determinare se la base è perfettamente orizzontale.

Funzionalità

- **MODALITÀ MULTI-SCENARIO E MULTI-FUNZIONAMENTO**

1. Supporta diverse modalità di funzionamento, tra cui connessione alla rete, alimentazione di emergenza e Modalità autoconsumo.
2. Consente agli utenti di interrogare in tempo reale la capacità di scarica totale nel ciclo di vita del prodotto.

- **FUNZIONAMENTO INTELLIGENTE E SEMPLICE**

1. Funziona con l'inverter, supporta il plug-and-play e integra l'app del telefono cellulare.

- **FACILITÀ DI MONTAGGIO E SOSTITUZIONE**

1. I terminali CC della batteria standard vengono utilizzati per il collegamento del sistema.
2. Per le batterie viene adottato un design modulare che prevede che vengano impilate e collegate senza cavi esterni.
3. Per la scatola di derivazione batteria viene adottato un design modulare progettato per un facile collegamento all'inverter.
4. Il design elegante consente di risparmiare spazio di montaggio.

- **SCALABILITÀ FLESSIBILE**

1. Il sistema di batterie supporta l'espansione della potenza, l'espansione della capacità della batteria e l'uso ibrido di batterie vecchie e nuove.
2. Il sistema di batterie supporta l'isolamento dei moduli batteria guasti per garantire che il sistema di accumulo dell'energia possa continuare a funzionare normalmente.

- **FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE INTELLIGENTI**

1. Le impostazioni di fabbrica soddisfano i requisiti dei mercati di destinazione e la batteria può essere avviata premendo un solo pulsante, supportando la modalità di avvio "black".
2. L'indicatore LED mostra lo stato. È anche possibile utilizzare l'app EcoFlow per eseguire operazioni locali e remote e gestire la batteria sempre e ovunque.

- **SICUREZZA ED EFFICIENZA**

1. Il modulo BMS è integrato in ogni pacco batteria, per un design compatto senza moduli di alimentazione aggiuntivi sopra il pacco batteria.
2. Modulo di protezione antincendio attivo con aerosol in ogni pacco batteria per garantire la massima sicurezza.

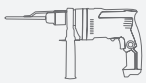
Specifica tecnica

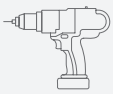
Specifiche tecniche		EF BD-8-S2
Prestazioni	Capacità nominale della batteria (kWh)	8
	Capacità utilizzabile della batteria [1] (kWh)	7,76
	Tipo di cella della batteria	$LiFePO_4$
	Potenza di carica nominale (W)	4.100
	Potenza di scarica nominale (W)	4.100
	Potenza massima di scarica [2] (W)	6.400
	Tensione nominale (V)	400/800
	Intervallo di tensione di esercizio (V)	360-520/720-960
Conformità	Standard di sicurezza	IEC/EN 62619, IEC/EN 62040-1, IEC/EN 62477-1, ISO 13849-1, VDE-AR-E 2510-50, SA TS 5398
	Standard di consegna	UN38.3
	EMC	EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN 61000-6-4
Dati Generali	Dimensioni (L × P × A) (mm)	679,6 × 195,6 × 378
	Peso (kg)	Circa 67,5
	Installazione	Supporto da pavimento: Fino a 6 batterie per torre, massimo 4 torri in parallelo
		Montaggio a parete: Fino a 3 batterie per torre, massimo 4 torri in parallelo
	Temperatura di esercizio [3] (°C)	Da -20 a 55
	Temperatura di stoccaggio (°C)	Da -25 a 60
	Altitudine operativa massima [4] (m)	3.000
	Metodo di raffreddamento	Raffreddamento ad aria attivo (assistito da ventola)
	Umidità relativa	0%-100%
	Grado di protezione IP	IP66
	Antifurto	Supportato
	Metodo di comunicazione	CAN
	Protezione	Protezione da sovraccarico/scarica eccessiva, protezione da sovratensione/sottotensione, protezione da sovracorrente, protezione da cortocircuito, protezione da inversione di polarità, protezione dalla temperatura, protezione da fuga termica, protezione da dispersione di corrente, protezione di isolamento, protezione da sovrapressione, protezione da arresto automatico, arresto di emergenza

1. In condizioni di prova di laboratorio a una temperatura ambientale di 25 °C con il dispositivo stabilizzato a 25 °C, la batteria viene sottoposta a cicli di carica/scarica a 0,2 C con una profondità di scarica (DoD) del 100% durante la fase iniziale di vita (BOL).
2. A 25°C di temperatura ambiente e del dispositivo in condizioni di laboratorio, la durata della scarica alla potenza specificata è limitata a un massimo di 30 minuti.
3. La potenza potrebbe ridursi quando la temperatura supera i 40° C.
4. La potenza potrebbe ridursi oltre i 2.000 m.

Preparazione di strumenti e attrezzi

- **STRUMENTI ESSENZIALI**


Trapano a percussione
(con una punta del trapano da 8 mm)


Cacciavite elettrico



Barra di torsione da 10 mm


Multimetro
(intervallo di misurazione della tensione CC ≥ 1.000 V CC)


Maglio


Cacciavite
(PH3)


Tagliacavi


Utensile di crimpatura a barilotto aperto
(per terminali PV)

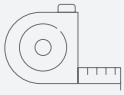

Pinze spelafili


Strumento di crimpatura RJ45


Utensile di crimpatura quadrato
(per terminali tubolari 0,5, 10 o 16 mm²)


Guaina termorestringente


Pennarello


Metro a nastro in acciaio


Fascetta


Pistola termica

- **STRUMENTI FACOLTATIVI**


Livella


Aspirapolvere


Occhiali di sicurezza


Scarpe antinfortunistiche


Guanti di sicurezza


Mascherina antipolvere

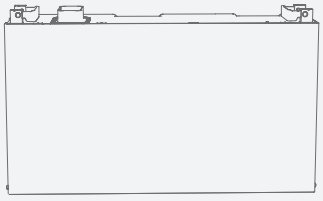
Contenuto della confezione

AVVISO

- Prima di disimballare i prodotti, verificare che l'imballaggio esterno non presenti danni, quali fori e crepe, e controllare il modello dell'apparecchiatura. Se vengono rilevati danni, non aprire l'imballaggio e contattare il fornitore il prima possibile.
- Dopo aver aperto l'imballaggio, controllare che i prodotti siano intatti e completi. In caso di articoli mancanti o danneggiati, contattare il fornitore.
- Si consiglia di conservare la confezione originale per esigenze future.

- **ECOFLOW OCEAN 2 BATTERIA LFP 8 kWh**

B1 ×1


EcoFlow OCEAN 2 Batteria LFP 8 kWh

B2 ×2


Pezzo di montaggio per batteria a forma di T/a forma di L

B3 ×2


Bullone a espansione
(M6*60)

B4 ×4


Vite
(M5*12)

Installazione del sistema

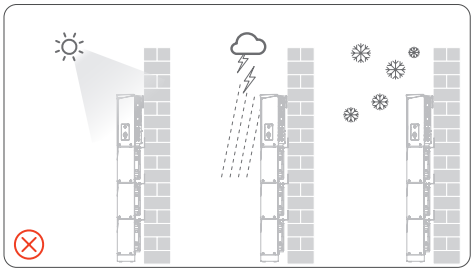
Requisiti dell'ambiente di installazione

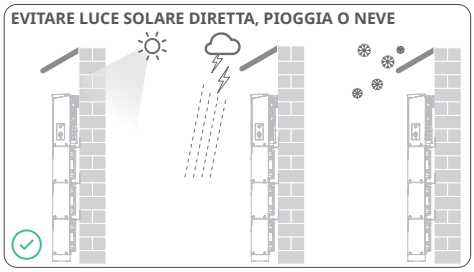
AVVERTENZA

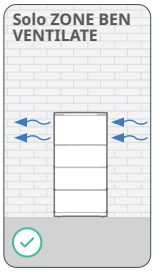
- L'ambiente di installazione e di esercizio deve essere conforme ai pertinenti standard vigenti a livello locale, nazionale e internazionale per le batterie al litio e gli inverter.

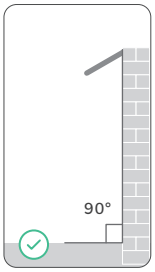
AVVISO

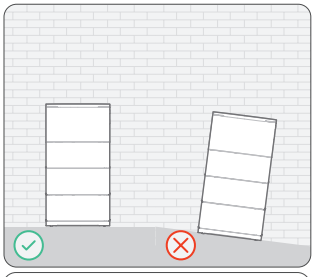
- Quando si installa l'apparecchiatura in un garage, tenerla lontana dal percorso carrabile.
- La struttura di montaggio in cui è installata l'apparecchiatura deve essere ignifuga. Non installare l'apparecchiatura su materiali da costruzione infiammabili. Esempi di materiali idonei non combustibili sono: mattoni o blocchi in muratura, cemento.
- Il materiale non deve presentare sfiati o forature nella zona che deve essere protetta dalla barriera.
- Assicurarsi che la superficie di montaggio sia sufficientemente solida da sostenere il peso dell'apparecchiatura.
- Luoghi idonei per l'installazione sono ad esempio garage, locali di deposito, un locale dedicato per il sistema a batteria e verande.
- Il sistema non deve essere installato:
  (a) in luoghi soggetti a restrizioni, come stabilito per i quadri elettrici nelle normative AS/NZS 3000;
  (b) entro 600 mm da una qualsiasi uscita;
  (c) entro 600 mm da qualsiasi lato verticale di una finestra o di un sistema di ventilazione dell'edificio che serve ad arieggiare un vano abitativo;
  (d) entro 600 mm da qualsiasi gruppo di acqua calda, impianto di condizionamento dell'aria o qualsiasi altro apparecchio non associato al sistema di accumulo energetico a batteria integrato pre-assemblato;
  (e) a un'altezza inferiore a 900 mm sotto uno qualsiasi degli elementi di cui alle voci (b), (c) e (d);
  (f) all'interno di soffitti;
  (g) in cavità murarie;
  (h) sui tetti, fatta eccezione per i casi specifici ritenuti idonei;
  (i) sotto rampe di scale;
  (j) sotto passerelle di accesso;
  (k) lungo un percorso di evacuazione o una via di fuga.

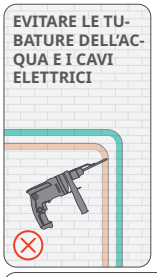


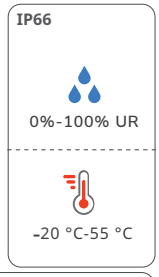


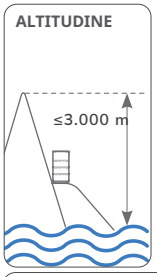


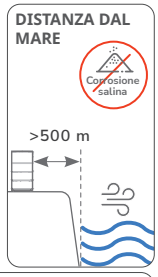






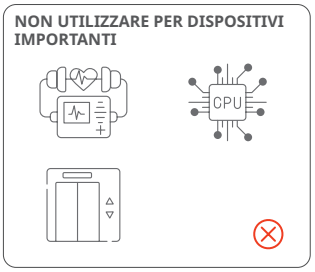














Requisiti per lo spazio libero per l'installazione

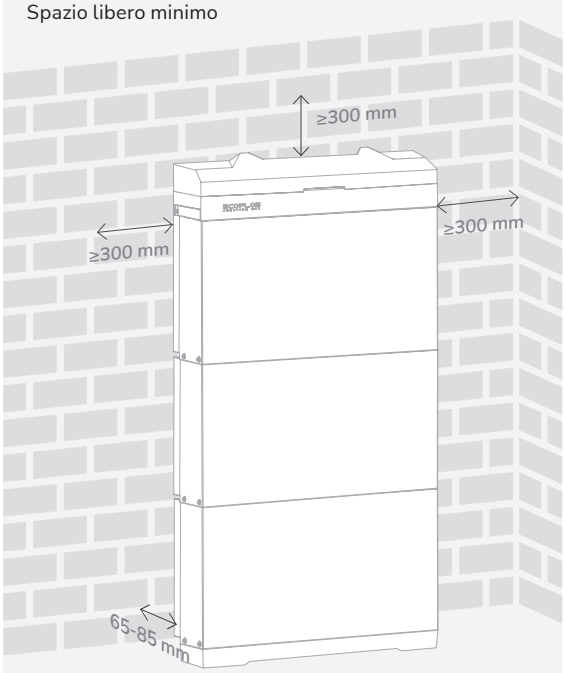
AVVERTENZA

- Lasciare spazio sufficiente attorno alle apparecchiature per consentire l'installazione e la dissipazione del calore.
- Non bloccare le bocchette di scarico dell'aria durante il funzionamento. Un flusso d'aria limitato può causare surriscaldamento e attivare la protezione di riduzione della potenza.

AVVISO

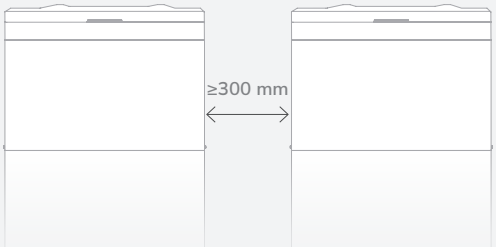
- Accertarsi che su entrambi i lati della batteria ci sia spazio sufficiente per facilitare l'operazione di bloccaggio delle viti sul lato della batteria.
- Un sistema a batteria installato in qualsiasi corridoio, disimpegno o atrio deve garantire uno spazio sufficiente dal sistema a batteria per un'uscita sicura e non essere inferiore a 1 m.

Spazio libero minimo



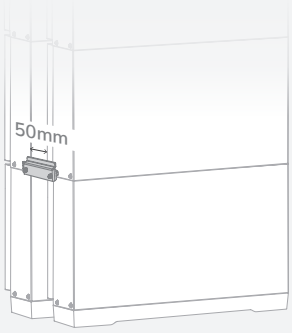
Spazio minimo tra le pile di batterie in parallelo

Opzione 1: Disposizione fianco a fianco



Opzione 2: Disposizione fronte-retro

Il supporto di montaggio è venduto separatamente. Per la guida veloce, scansionare il codice QR.



Installazione della batteria

PERICOLO

- Quando si praticano i fori, evitare i tubi dell'acqua e i cavi elettrici nel muro e sotto il pavimento.
- Quando si praticano fori, proteggere la base della batteria e le batterie dai trucioli o dalla polvere.
- Prima di installare la batteria, verificare che i terminali a scatto sulla parte superiore e inferiore della batteria siano liberi da corpi estranei o da liquidi.

ATTENZIONE

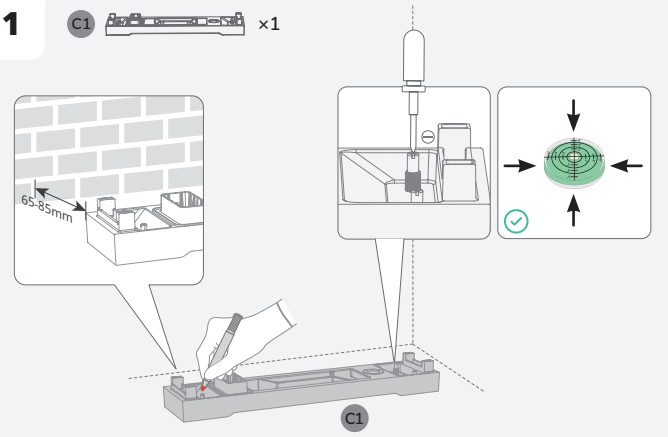
- Assicurarsi che le batterie siano fissate alla parete per evitare cadute, ribaltamenti o rischi dovuti a sismicità.
- Assegnare personale sufficiente (due o più persone) per spostare la batteria onde evitare lesioni personali e danni alla batteria.
- Quando si sposta la batteria, afferrare le maniglie sul modulo batteria.

AVVISO

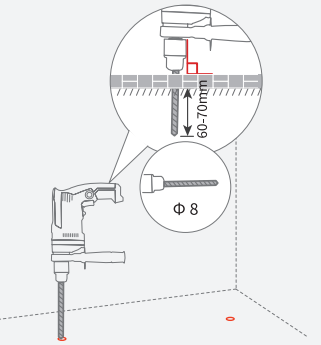
- I due bulloni a espansione M6×60 forniti con ciascuna batteria possono essere usati sia per fissare la batteria stessa sia per fissare la base della batteria — le opzioni includono fissare la batteria con 1 solo bullone e fissare la base con 2 bulloni, oppure fissare la batteria con 2 bulloni lasciando la base non fissata. Decidere in loco in base alle condizioni effettive di installazione.

METODO 1: MONTAGGIO SU PAVIMENTO

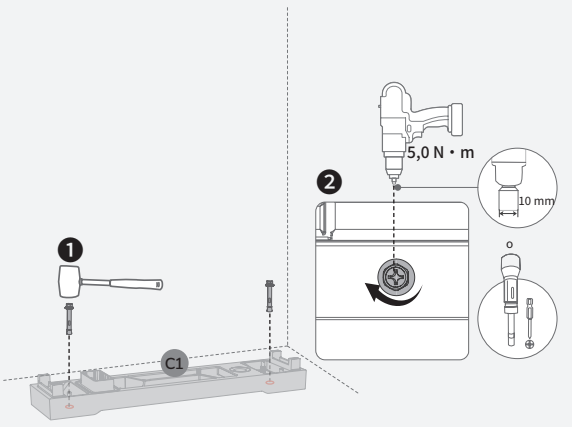
1 C1 ×1



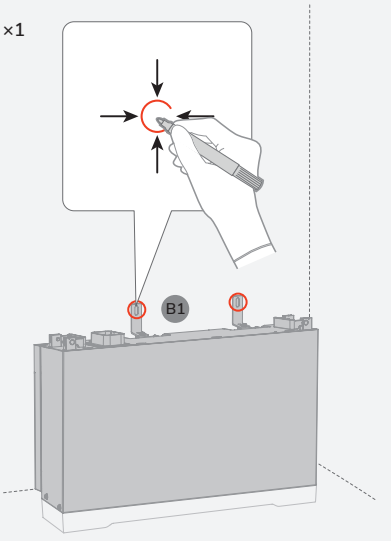
2



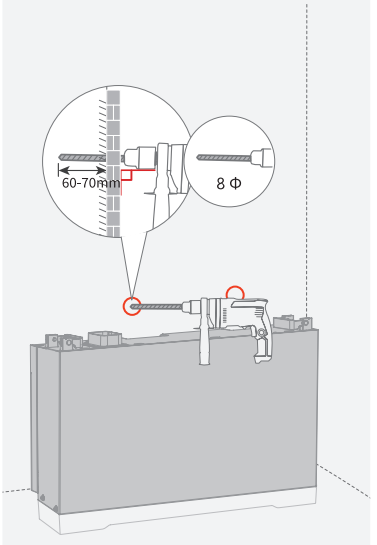
3 B3 ×2



4 B2 ×1

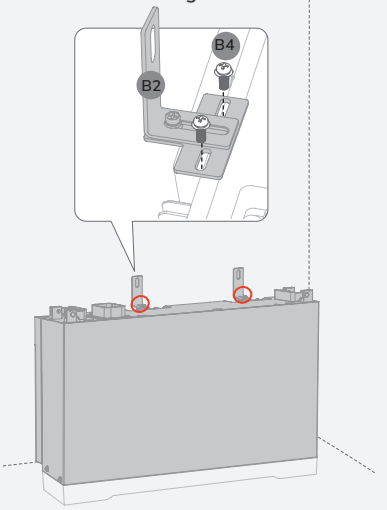


5

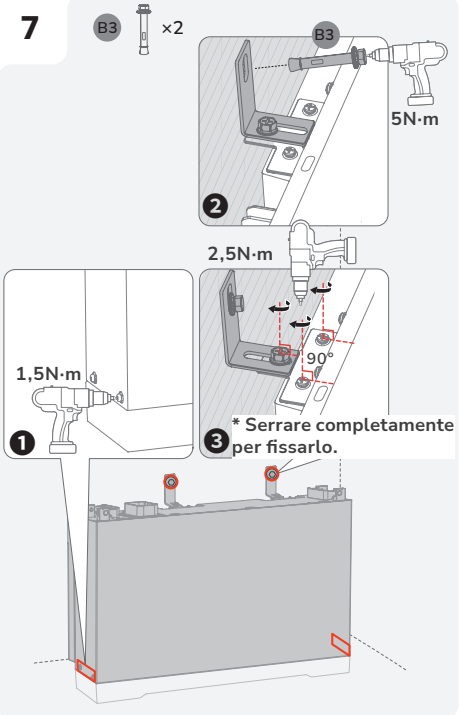


6 B1 ×1 B2 ×2 B4 ×4

*Serrare completamente per consentire la successiva regolazione.

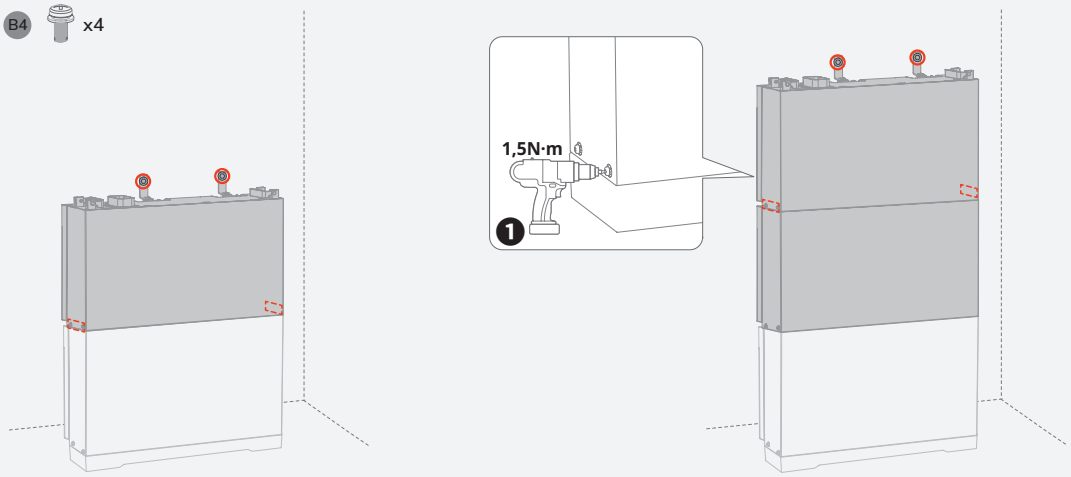


7 B3 ×2



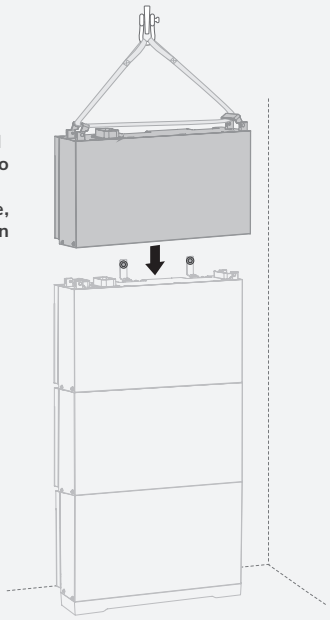
8

B4 x4

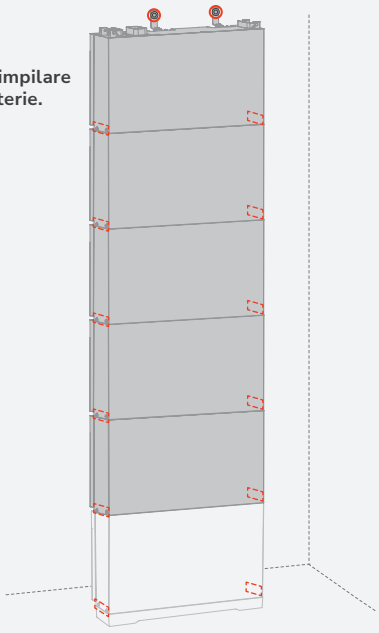


ATTENZIONE

Per l'installazione di 4, 5 o 6 pacchi batteria, utilizzare attrezzature di sollevamento adeguate (ad esempio, paranco a catena o carrello elevatore). Durante la movimentazione, mantenere l'unità batteria in posizione orizzontale e poi posizionarla verticalmente.



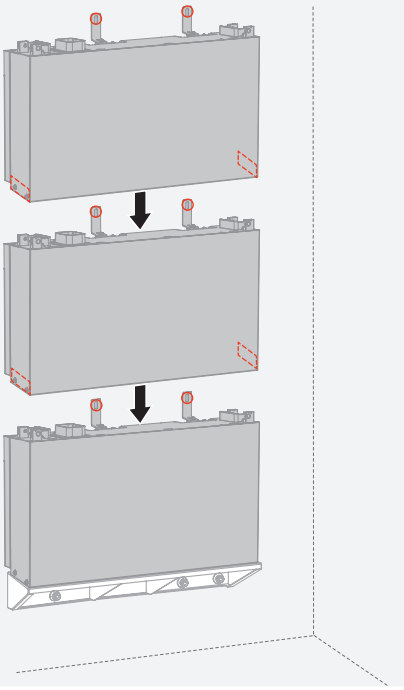
Si possono impilare fino a 6 batterie.



- **METODO 2: MONTAGGIO A PARETE (OPZIONALE)**

AVVISO

- Per informazioni dettagliate sull'installazione con montaggio a parete, consultare la guida all'installazione fornita con la base della batteria per montaggio a parete EcoFlow. Quindi installare le batterie rimanenti e l'inverter come illustrato nel metodo 1.
- La base della batteria montata a parete (venduta separatamente) supporta l'impilamento di un massimo di 3 batterie.

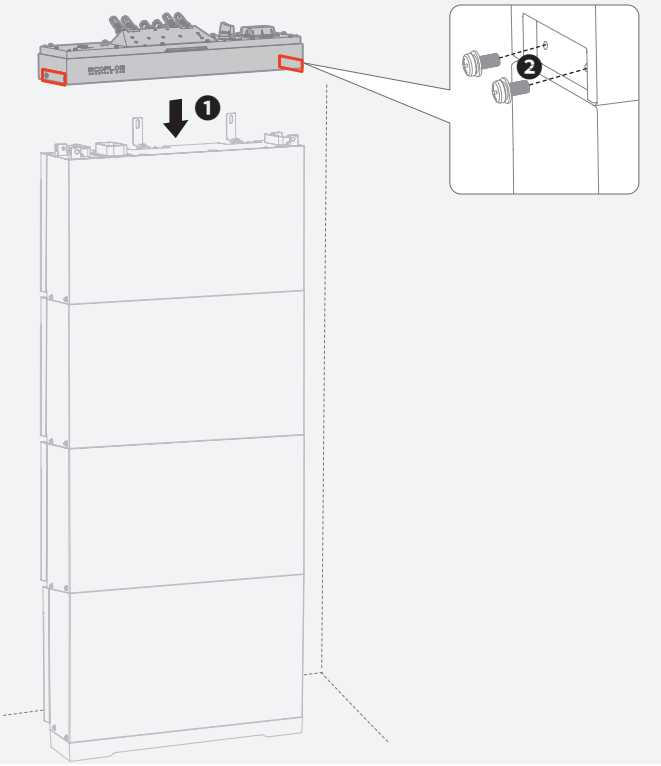


(Facoltativo) Installazione della scatola di giunzione della batteria

AVVISO

- L'espansione della batteria e i collegamenti a inverter indipendenti richiedono una scatola di giunzione della batteria. Le soluzioni integrate impilabili eliminano questo requisito.





Collegamento elettrico

ATTENZIONE

- Tutti i collegamenti elettrici devono essere eseguiti da un elettricista professionalmente qualificato e certificato.

AVVISO

- Predisporre cavi conformi agli standard di certificazione locali.
- Non rimuovere il cappuccio protettivo dei terminali non utilizzati. Altrimenti, la classificazione IP dell'inverter sarà compromessa.
- I colori dei cavi nelle immagini sono solo di riferimento. Selezionare un cavo idoneo per rispettare le normative locali.
- In base all'ambiente di installazione e ai requisiti di prestazione meccanica, è possibile utilizzare cavi rigidi o cavi flessibili.
- L'espansione della batteria e i collegamenti a inverter indipendenti richiedono una scatola di giunzione della batteria. Per le istruzioni di cablaggio tra la scatola di derivazione della batteria e l'inverter, fare riferimento alla relativa guida all'installazione.

LEGENDA

1 **Cavo di messa a terra**
10 mm²

2 **Terminali di comunicazione**
Cavo di rete schermato Cat 5e o di categoria superiore

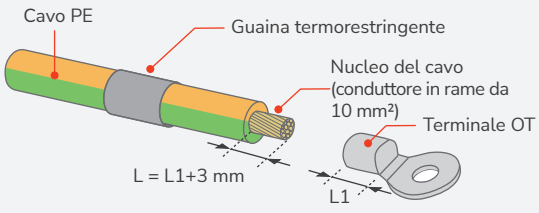
3 **Cavo di alimentazione della batteria**
6-10 mm² con tensione nominale superiore o uguale a 1.000 V CC

Collegamento dei cavi PE

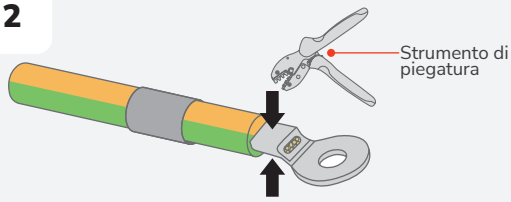
AVVISO

- Accertarsi che il cavo PE sia collegato saldamente.
- Avvolgere la zona di crimpatura del cavo con guaina termorestringente o nastro isolante. Nell'esempio viene utilizzata una guaina termorestringente.
- Se si utilizza una pistola termica, proteggere l'apparecchiatura per impedire che si bruci.
- Si raccomanda di utilizzare gel di silice o vernice intorno al terminale di messa a terra dopo aver collegato il cavo PE.

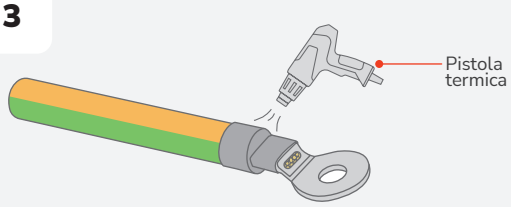
1 A14 ×2



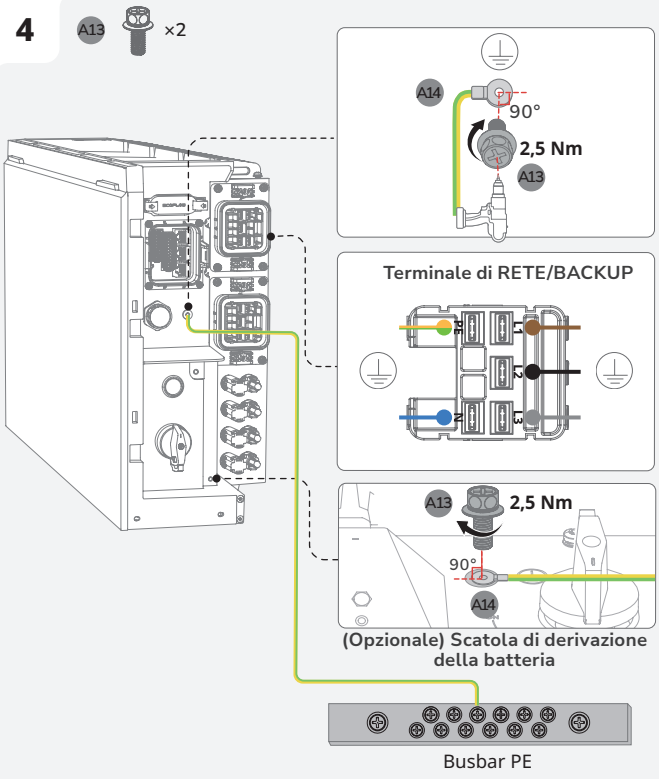
2



3



4 A13 ×2

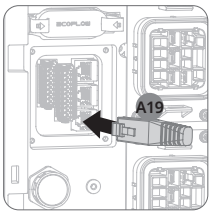


Collegamento in cascata delle batterie

AVVISO

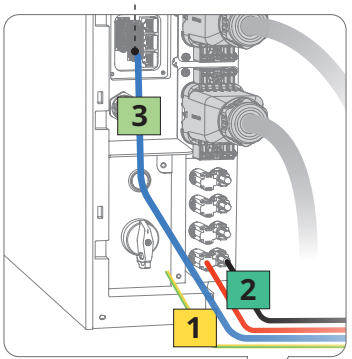
- Una scatola di derivazione della batteria supporta un massimo di 6 pacchi batteria.
- È possibile collegare in cascata fino a 12 pacchi batteria.
- Non rimuovere il cappuccio protettivo dei terminali di ingresso CC non utilizzati. Se non si segue questa precauzione, la classificazione IP dell'apparecchiatura ne risentirà.

- **INVERTER CON DESIGN INTEGRATO/IMPILABILE.**



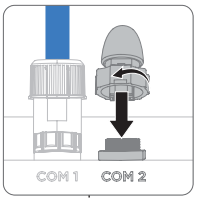
AVVISO

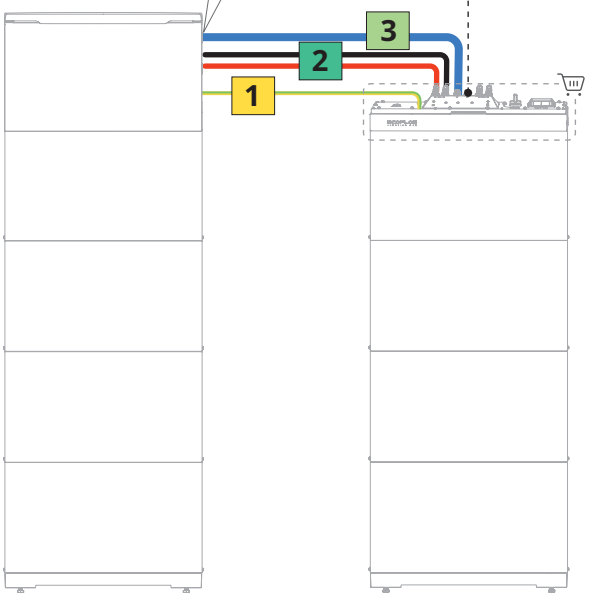
- Porta B-COM: Si prega di installare una resistenza di terminazione sul terminale B-COM non utilizzato per una corretta comunicazione.



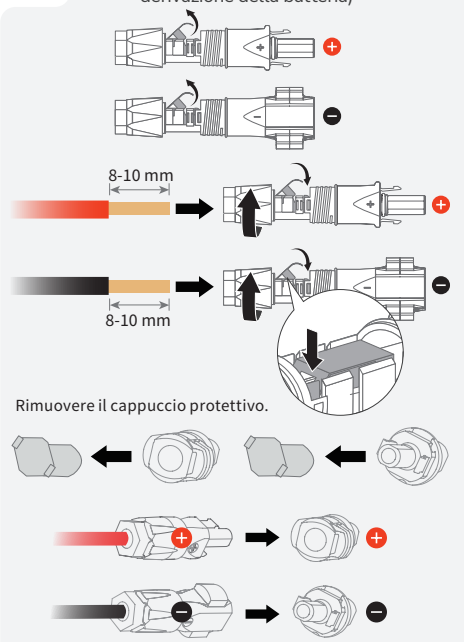
AVVISO

- Porta B-COM: Si prega di installare una resistenza di terminazione sul terminale B-COM non utilizzato per una corretta comunicazione.

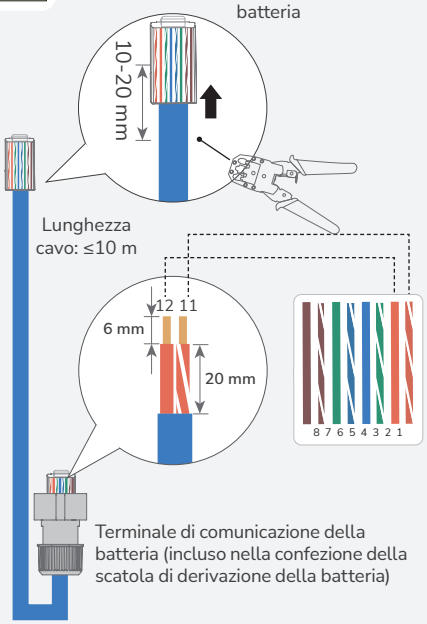




2 Cavi di alimentazione della batteria (inclusi nella confezione della scatola di derivazione della batteria)

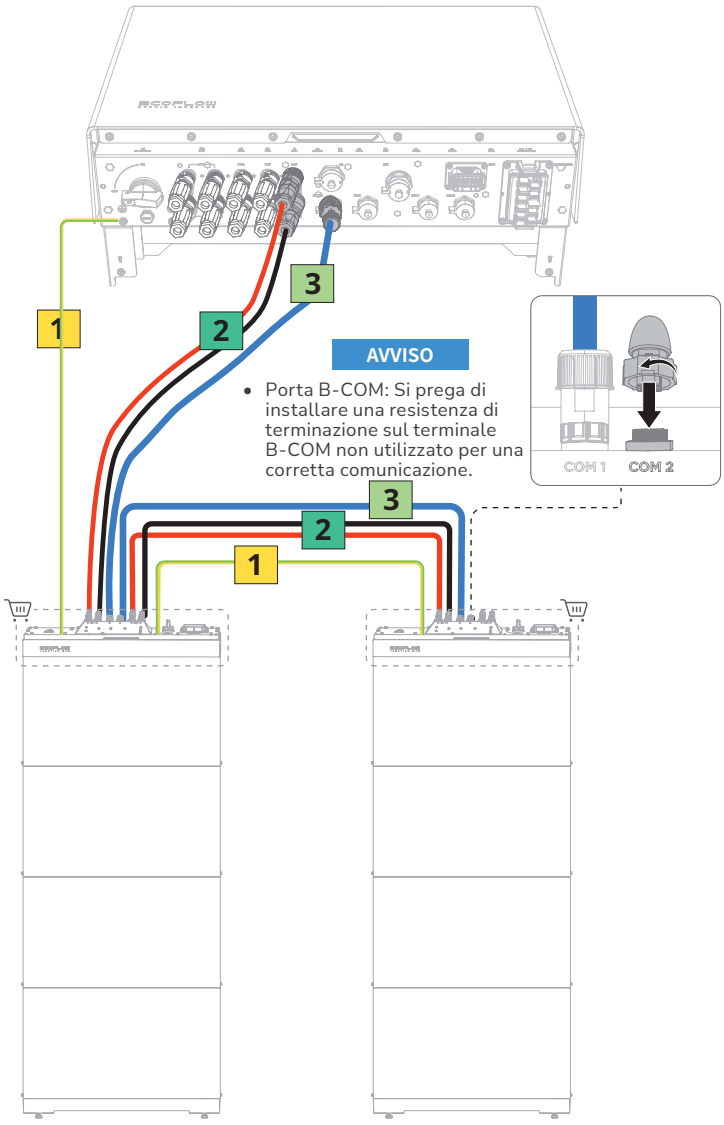


3 A17 ×1 Preparazione dei cavi di comunicazione della batteria

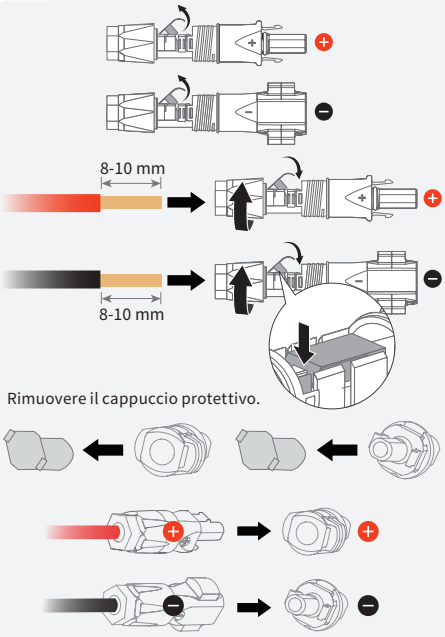


1 Per informazioni dettagliate sul collegamento dei terminali di messa a terra tra le scatole di derivazione delle batterie, consultare la sezione **Collegamento dei cavi PE** della presente guida.

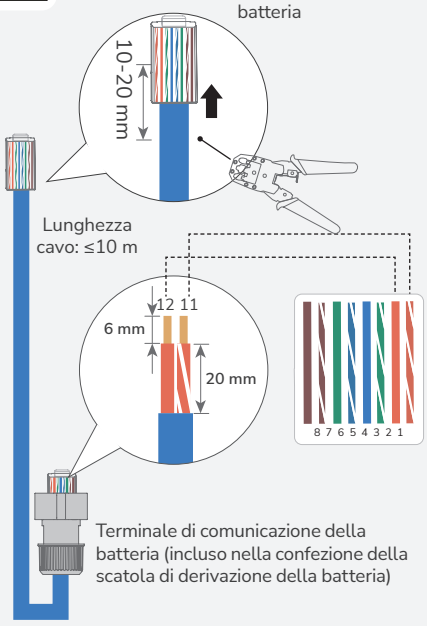
- **INVERTER CON DESIGN MODULARE/SEPARATO**



2 Cavi di alimentazione della batteria (inclusi nella confezione della scatola di derivazione della batteria)



3 A17 ×1 Preparazione dei cavi di comunicazione della batteria



1 Per informazioni dettagliate sul collegamento dei terminali di messa a terra tra le scatole di derivazione delle batterie, consultare la sezione **Collegamento dei cavi PE** della presente guida.

Messa in funzione del sistema

La messa in funzione del sistema a batteria deve essere eseguita dopo aver acceso l'inverter e averlo collegato all'app. Tramite l'app, gli utenti possono visualizzare e configurare i parametri del sistema a batteria, nonché eseguire il monitoraggio remoto, la registrazione dei dati e la manutenzione in loco del sistema batteria.

Controlli prima dell'accensione

Elemento da controllare	Criteri per l'accettazione
Apparecchiature	Le apparecchiature sono installate in modo corretto e sicuro.
Instradamento dei cavi	I cavi sono instradati correttamente come richiesto dal cliente.
Fascetta	Le fascette sono distribuite uniformemente e non sono presenti bordi taglienti.
Messa a terra	I cavi PE sono collegati in modo corretto, sicuro e affidabile.
Interruttore	Tutti gli interruttori collegati al sistema sono in posizione OFF.
Collegamento dei cavi	Il cavo di alimentazione CA/CC, il cavo della batteria e il cavo di comunicazione sono collegati in modo corretto, sicuro e affidabile.
Terminali e porte non utilizzati	I terminali e le porte non utilizzati sono bloccati da coperchi a tenuta stagna.
Ambiente di installazione	Lo spazio di installazione è adeguato e l'ambiente di installazione è pulito e ordinato.

Accensione del sistema

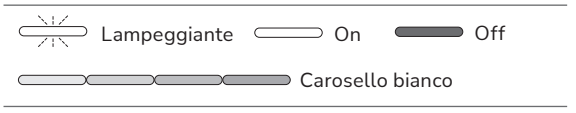
- **PROCEDURA (modulo FV configurato)**

1. Posizionare l'INTERRUTTORE DELLA BATTERIA (solo per la versione australiana) su ON.
2. Posizionare l'INTERRUTTORE FV su ON.
3. Attivare l'interruttore CA tra l'inverter e la rete elettrica.
4. Osservare il LED per verificare lo stato operativo.

- **PROCEDURA (senza moduli FV e senza alimentazione dalla rete)**

1. Posizionare l'INTERRUTTORE DELLA BATTERIA (solo per la versione australiana) su ON.
2. Posizionare l'INTERRUTTORE FV su ON.
3. Attivare l'interruttore CA tra l'inverter e la rete elettrica.
4. Dopo la messa in servizio, tenere premuto per 3 secondi il pulsante BATTERIA ON/OFF.
5. Osservare il LED per verificare lo stato operativo.

Adatto per applicazioni con scatola di derivazione della batteria.



Stato di carica	Descrizione
	0-25%
	25-50%
	50-75%
	75-99%
	100%
Stato dell'aggiornamento del firmware	**Descrizione**
	L'aggiornamento del firmware è in corso

Stato di scarica	Descrizione
	<5%
	5-25%
	25-50%
	50-75%
	75-100%
Stato di errore	**Descrizione**
	Il collegamento elettrico è difettoso
	La comunicazione è difettosa
	La batteria è difettosa
	La scatola di derivazione della batteria è difettosa

Manutenzione del sistema

⚠AVVERTENZA

- Solo professionisti qualificati sono autorizzati a installare, utilizzare ed effettuare la manutenzione dell'apparecchiatura.
- Prima di eseguire la manutenzione dell'apparecchiatura, spegnerla e seguire le istruzioni sull'etichetta di scarica ritardata per assicurarsi che sia spenta.
- Prima di spostare o ricollegare l'apparecchiatura, scollegare l'alimentazione e le batterie e attendere cinque minuti fino allo spegnimento dell'apparecchiatura. Prima di effettuare la manutenzione dell'apparecchiatura, verificare mediante un multimetro che non rimangano tensioni pericolose nei terminali CC da sottoporre a manutenzione.
- Posizionare segnali di avviso temporanei o erigere recinzioni per impedire l'accesso non autorizzato al sito di manutenzione.
- L'apparecchiatura può essere accesa solo dopo che tutti i guasti sono stati riparati. La mancata osservanza di questa precauzione potrebbe aggravare i guasti o danneggiare l'apparecchiatura.
- Sostituire le batterie con batterie o stringhe di batterie dello stesso tipo.
- Al termine della manutenzione, estrarre tutti gli strumenti e le parti dall'apparecchiatura.
- Quando non vengono utilizzate per periodi prolungati, conservare e ricaricare le batterie secondo le istruzioni contenute in questo documento.

Arresto del sistema

⚠AVVERTENZA

1. Toccare il comando di arresto nell'app.
2. Disattivare l'interruttore CA tra l'inverter e la rete elettrica.
3. Posizionare l'INTERRUTTORE FV su OFF.
4. (Opzionale) Fissare in sicurezza l'INTERRUTTORE FV con un blocco per impedire un avvio accidentale. Il blocco viene preparato dal cliente.
5. Posizionare l'INTERRUTTORE DELLA BATTERIA (solo per la versione australiana) su OFF.
6. (Opzionale) Fissare in sicurezza l'INTERRUTTORE DELLA BATTERIA (solo per la versione australiana) con un lucchetto per evitare l'avvio accidentale. Il blocco viene preparato dal cliente.
7. Tenere premuto il pulsante BATTERIA ON/OFF per 10 secondi, finché l'Indicatore non si spegne.
8. Scollegare in sequenza i cavi di RETE, i cavi di ingresso FV, i cavi della batteria, i cavi di comunicazione e tutti i moduli collegati al sistema.

Manutenzione ordinaria

Per garantire il funzionamento a lungo termine dell'apparecchiatura, si consiglia di eseguire la manutenzione ordinaria secondo quanto indicato in questa sezione.

⚠AVVERTENZA

1. Spegnere il sistema e seguire le istruzioni sull'etichetta di scarica ritardata per assicurarsi che l'apparecchiatura sia spenta.
2. Indossare i dispositivi di protezione individuale adeguati prima di eseguire qualsiasi operazione.

Elemento da controllare	Metodo di controllo	Spento o no	Ciclo di manutenzione
Pulizia del sistema	• Verificare periodicamente che i dissipatori di calore siano privi di polvere e ostruzioni, per garantire un'adeguata ventilazione e dissipazione del calore per l'apparecchiatura. • Pulire la superficie dell'apparecchiatura con un panno morbido e asciutto in caso di polvere o sporco. Non utilizzare liquidi, materiali abrasivi o oggetti rigidi per la pulizia.	Sì	Una volta ogni 6 mesi
Stato di funzionamento del sistema	• Verificare che l'apparecchiatura non sia danneggiata o deformata. • Verificare che l'apparecchiatura funzioni senza produrre rumori anomali. • Verificare che tutti i parametri dell'apparecchiatura siano impostati correttamente durante il funzionamento. • Durante il funzionamento, verificare la presenza di rumori anomali provenienti dalla ventola e accertarsi che non vi siano oggetti che la ostruiscano. Se si individuano corpi estranei, rimuoverli.	No	
Collegamento elettrico	Verificare che tutti i cavi siano fissati correttamente e non presentino danni.	Sì	Eseguire un controllo ogni 6 mesi dopo la creazione di nuovi sistemi e successivamente ogni 6-12 mesi
Affidabilità della messa a terra	Verificare che i cavi di messa a terra siano collegati saldamente.	Sì	
Capacità di tenuta	Verificare che tutti i terminali e le porte non utilizzate siano correttamente sigillati con le coperture impermeabili in dotazione.	Sì	

Requisiti di conservazione della batteria

- **PER L'INSTALLATORE**

1. Posizionare le batterie come indicato dai segni sulla custodia da imballaggio durante lo stoccaggio. Non appoggiare le batterie capovolte o su un lato.
2. Impilare le custodie da imballaggio della batteria rispettando i requisiti di impilamento indicati sull'imballaggio esterno.
3. Maneggiare le batterie con cautela per evitare di danneggiarle.
4. I requisiti per l'ambiente di conservazione sono i seguenti:
   - Temperatura ambientale: -25 °C-60 °C; temperatura di conservazione consigliata: 0 °C-35 °C
   - Umidità relativa: da 0% a 100%
   - Posizionare le batterie in un luogo asciutto e pulito opportunamente ventilato.
   - Posizionare le batterie in un luogo lontano da solventi organici corrosivi e gas.
   - Tenere le batterie lontane dalla luce diretta del sole.
   - Tenere le batterie ad almeno 3 metri di distanza dalle fonti di calore e dalle vibrazioni.
5. Le batterie in deposito devono essere scollegate da dispositivi esterni. Gli indicatori sulla scatola di derivazione della batteria dovrebbero essere spenti.
6. Se una batteria caduta presenta deformazioni, perdite o danni evidenti e non emette odori anomali, fumo e non si verifica un incendio, contatta dei professionisti per trasferire la batteria in un luogo aperto e sicuro oppure rivolgiti a un'azienda di riciclaggio per lo smaltimento.

- **PER IL PROPRIETARIO DI CASA**

1. Se la batteria non viene utilizzata per un lungo periodo di tempo, si consiglia di conservarla intatta in uno stato di semi-carica (stato di carica al 60%). Si consiglia di scaricare la batteria fino al 30% e poi ricaricarla al 60% ogni tre mesi.
2. Se il livello di carica della batteria è inferiore all'1% dopo l'uso, ricaricarla fino al 30%-60% prima di riporla. Se la batteria è rimasta inutilizzata per un lungo periodo di tempo e il livello di carica è molto basso, le celle potrebbero danneggiarsi in modo irreversibile, riducendo la durata della batteria stessa.
3. Se la batteria è rimasta inutilizzata per un lungo periodo di tempo e il livello di carica è estremamente basso, entrerà in modalità di protezione "sonno profondo". In questo caso, ricaricare la batteria prima di riutilizzarla.

Requisiti per la ricarica della batteria

⚠AVVERTENZA

- Le operazioni di ricarica della batteria devono essere eseguite esclusivamente da EcoFlow. Contattare il supporto tecnico di EcoFlow per ricevere assistenza sulla ricarica della batteria.

Sostituzione di un fusibile

La scatola di derivazione della batteria è dotata di un fusibile sostituibile da1.500 V CC/32 A integrato. In condizioni operative normali, non vi è alcun rischio che il fusibile salti. Quando si verifica un cortocircuito esterno e il sistema di gestione della batteria non viene protetto in tempo, il fusibile salta immediatamente per proteggere la batteria. Quando si verifica un cortocircuito e la batteria non può essere caricata o scaricata, il fusibile deve essere sostituito. La procedura di sostituzione è la seguente:

AVVISO

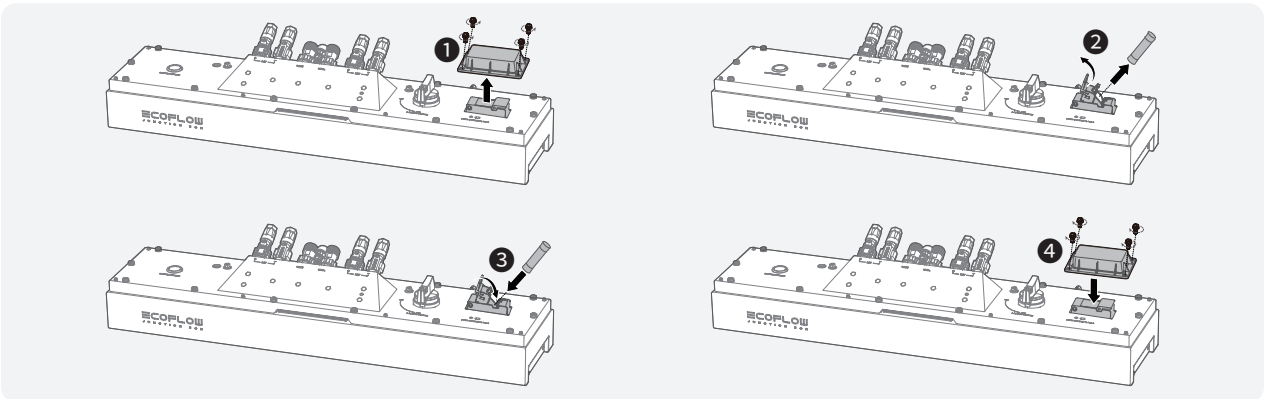
- Utilizzare fusibili con standard di certificazione locali

1. Spegnere il sistema. Per i dettagli, consultare il capitolo: Spegnimento del sistema.

⚠AVVERTENZA

- Dopo che il sistema è stato spento, l'elettricità e il calore rimanenti sono ancora presenti nel telaio, il che potrebbe causare scosse elettriche o ustioni. Pertanto, è necessario indossare guanti protettivi ed eseguire le operazioni 5 minuti dopo lo spegnimento del sistema.
- Solo professionisti qualificati possono sostituire un fusibile.

1. Allentare le viti sulla scocca del fusibile.
2. Sollevare l'apertura della scatola dei fusibili, rimuovere il fusibile, inserire nello slot un nuovo fusibile con le stesse specifiche di quello precedente e chiudere la scatola dei fusibili.
3. Bloccare la scocca del fusibile con le viti.



Tipo di fusibile	Fusibile rapido
Tensione nominale	1.500 V CC
Corrente nominale	32 A
Capacità di rottura	10 kA@1.500 V CC
Calore nominale di fusione I2T	640-6.270
Valore di resistenza al freddo	0,00253 ~ 0,00379 Ω
Dimensioni	14,2 × 51 mm
Modello fusibile	A842320b00

Sostituzione della ventola

⚠AVVERTENZA

- Solo professionisti con le adeguate qualifiche sono autorizzati a eseguire le operazioni di sostituzione.
- Indossare i dispositivi di protezione individuale adeguati prima di eseguire qualsiasi operazione.
- Non utilizzare componenti o accessori non ufficiali o sconsigliati. In caso sia necessaria qualsiasi sostituzione, contattare EcoFlow per ricevere assistenza.

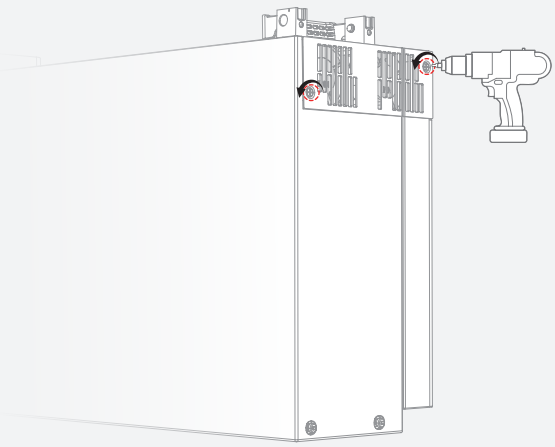
- **RIMOZIONE DELLA VENTOLA**

AVVISO

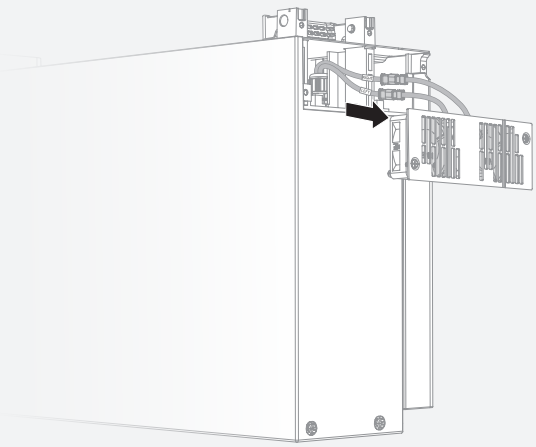
- Non è possibile sostituire la singola ventola ma va sostituito l'intero modulo.

Per rimuovere la ventola:

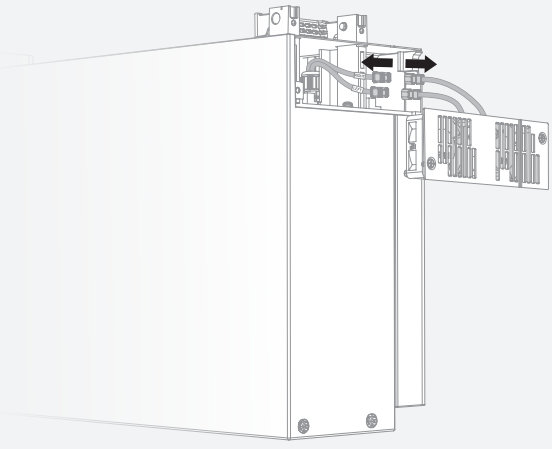
1 Allentare le viti utilizzando un cacciavite Phillips.



2 Rimuovere l'otturatore di scarico equipaggiato con ventola.

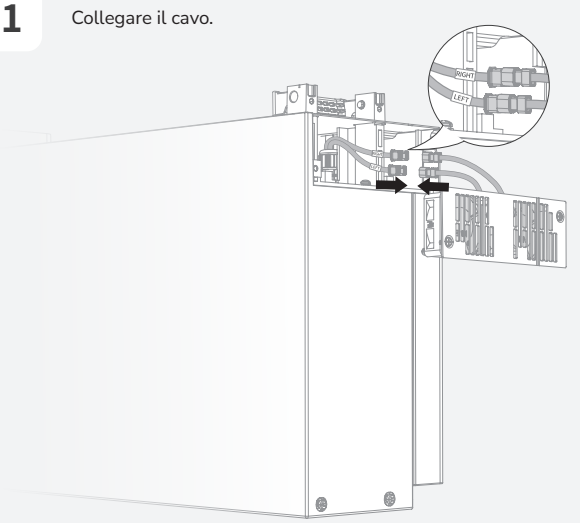


3 Scollegare il cavo.

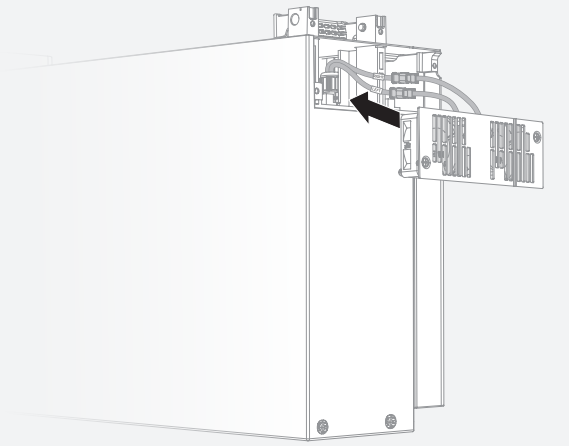


Predisporre una nuova ventola e installarla sull' inverter. Per installare una nuova ventola:

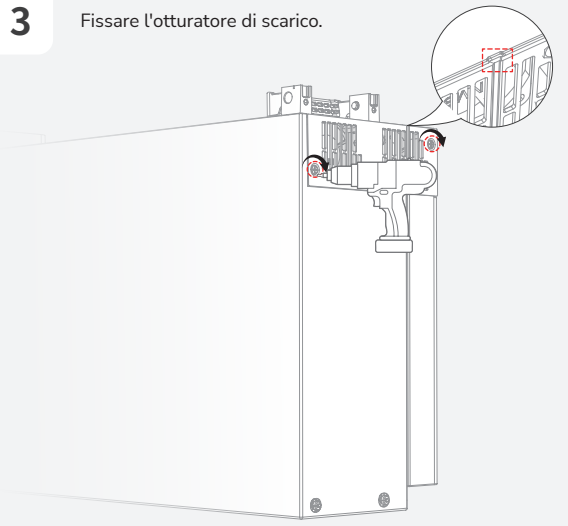
1 Collegare il cavo.



2 Allineare i perni di posizionamento e posizionare il modulo della ventola nella sua sede.



3 Fissare l'otturatore di scarico.



Smaltimento delle batterie usate

- Se le condizioni lo consentono, assicurarsi di scaricare completamente la batteria prima di collocarla nell'apposito contenitore per il riciclo. Il prodotto contiene batterie. Le batterie contengono sostanze chimiche pericolose e non devono essere gettate nei normali bidoni della spazzatura. Per i dettagli, consultare le leggi e le normative locali sul riciclo e lo smaltimento delle batterie.
- Qualora non fosse possibile scaricare completamente la batteria a causa di un guasto, non smaltirla direttamente nel contenitore per il riciclo, ma contattare un'azienda di riciclo professionale per il successivo trattamento.
- Se la batteria non può avviarsi dopo essere stata scaricata, smaltirla secondo le leggi e le normative locali sul riciclo e lo smaltimento delle batterie.
- Pertanto, i nostri prodotti sono conformi alle normative BattG in Germania.

Descargo de responsabilidad

Este producto incluye la documentación impresa esencial necesaria para la configuración y el uso básico. Para obtener manuales detallados, recursos y la información más actualizada sobre el producto, visite http://energy.ecoflow.com/documentation/. Lea y comprenda por completo la documentación del producto antes de usarlo. El uso incorrecto puede provocar lesiones graves, daños o pérdidas de propiedad. Al usar este producto, usted muestra su acuerdo y acepta todas las condiciones descritas en la documentación del producto. EcoFlow no se hace responsable de las pérdidas, daños o lesiones causados por el uso indebido o el incumplimiento.

Instrucciones de seguridad

Convenciones sobre símbolos

Símbolo	Descripción
PELIGRO	Indica un peligro con un alto nivel de riesgo que, si no se evita, provocará la muerte o lesiones graves.
PRECAUCIÓN	Indica un riesgo de descarga eléctrica.
ADVERTENCIA	Indica un peligro con un nivel de riesgo medio que, si no se evita, podría provocar la muerte o lesiones graves.
PRECAUCIÓN	Indica un peligro con un nivel de riesgo bajo que, si no se evita, podría provocar lesiones leves o moderadas.
AVISO	Indica un peligro potencial que, si no se evita, podría provocar daños en el equipo, pérdida de datos, deterioro del rendimiento o resultados imprevistos. **AVISO** se usa para abordar prácticas no relacionadas con lesiones personales.
	Indica información adicional que facilita la comprensión del producto o un tema.

Símbolos de seguridad

Icono	Nombre	Significado
	Precaución	Precaución, riesgo de peligro.
	Advertencia de descarga eléctrica	Precaución, riesgo de descarga eléctrica.
5 por ciento	Descarga retardada	Peligro de muerte debido a las altas tensiones del inversor; respete un tiempo de espera de 5 minutos. En los componentes activos del inversor hay altas tensiones que pueden provocar descargas eléctricas letales. Antes de llevar a cabo trabajos en el inversor, desconéctelo siempre de todas las fuentes de tensión como se describe en este documento.
	Advertencia de quemaduras	No toque un equipo en funcionamiento porque la carcasa está caliente cuando el equipo está en funcionamiento.
	Consulte la documentación	Recuerde a los operadores que consulten los documentos que se entregan con el equipo.
	Conexión a tierra	Indica la posición para conectar el cable de protección (PE) de puesta a tierra.
	Símbolo de un bote de basura tachado	Designación WEEE No elimine el producto junto con la basura doméstica, sino de acuerdo con las normas de eliminación de residuos electrónicos aplicables en el lugar de instalación.
CE	Marcado CE	El producto cumple con los requisitos de las directivas de la UE aplicables.

Instrucciones de seguridad importantes

- **REQUISITOS GENERALES**

⚠ PELIGRO

1. No trabaje con la alimentación encendida durante la instalación.

⚠PRECAUCIÓN

2. La batería solo debe utilizarse con el inversor híbrido EcoFlow (monofásico o trifásico). Ni el cliente ni un tercero están autorizados a utilizar las baterías más allá de los inversores especificados por EcoFlow.
3. Ni el cliente ni un tercero está autorizado a utilizar las baterías más allá de los escenarios especificados por la Compañía: como conectar cargas adicionales a la batería o utilizarlas con otras baterías, incluidas, entre otras, baterías de otras marcas o baterías de diferentes capacidades nominales, etc.
4. La instalación, la operación y el mantenimiento los deben llevar a cabo personal capacitado y calificado que comprenda todas las precauciones de seguridad, sea capaz de efectuar todas las operaciones de forma correcta y posea todos los requisitos nacionales exigidos por la ley para operaciones especiales, como la operación de alta tensión, el trabajo en alturas y la operación de equipos especiales.
5. Antes de instalar, operar y mantener el equipo, desconéctelo siempre de todas las fuentes de alimentación.
6. Use el EPI (equipo de protección individual) adecuado antes de cualquier operación.
7. Si el cable de alimentación de este equipo está dañado, debe ser sustituido por el fabricante, el departamento de servicio al cliente o personal cualificado para evitar un peligro para la seguridad.
8. No toque el cable expuesto con las manos.
9. Apriete los tornillos al par especificado con herramientas al instalar el equipo.
10. Después de instalar el equipo, retire los restos del área de instalación del dispositivo, como cajas de cartón, espuma, plástico, bridas, materiales aislantes pelados, etc.
11. Todas las etiquetas de advertencia y las placas de identificación del equipo deben estar visibles una vez finalizada la instalación. No garabatee, dañe ni bloquee ninguna etiqueta de advertencia del dispositivo.
12. Comprenda los componentes y el funcionamiento de un sistema de energía fotovoltaica conectado a la red y las normas locales pertinentes.
13. No efectúe ingeniería inversa, descompile, desensamble, adapte, añada código al software del dispositivo ni altere el software del dispositivo de ninguna otra manera. No se permite ninguna otra operación que infrinja las especificaciones de diseño originales del hardware y el software del dispositivo.
14. No toque el equipo energizado, ya que la carcasa está caliente.
15. El sistema de batería no es adecuado para suministrar energía a dispositivos médicos de soporte vital. No puede garantizar energía de respaldo en todas las circunstancias.

- **REQUISITOS DE SEGURIDAD ELÉCTRICA**

Conexión a tierra

1. Para los equipos que necesitan estar conectados a tierra, instale primero el cable de tierra al instalar el equipo y extraiga el cable de tierra en último lugar cuando extraiga el equipo.
2. Conecte a tierra la caja de conexiones para baterías en cascada.
3. No dañe el conductor de conexión a tierra.
4. No opere el equipo si no hay un conductor de conexión a tierra instalado de forma correcta.
5. Asegúrese de que el equipo esté conectado de forma permanente a la tierra de protección. Antes de utilizar el equipo, compruebe la conexión eléctrica para asegurarse de que está conectado a tierra con firmeza.

Requisitos generales

⚠ PELIGRO

Antes de conectar los cables, asegúrese de que el equipo esté intacto. De lo contrario, podrían producirse descargas eléctricas o incendios.

1. Asegúrese de que todas las conexiones eléctricas cumplan las normas eléctricas locales.
2. Obtenga la aprobación de la compañía eléctrica local antes de usar el equipo en modo conectado a la red.
3. Asegúrese de que los cables preparados por el instalador cumplan las normativas locales.
4. Utilice herramientas aisladas específicas cuando lleve a cabo operaciones de alta tensión.
5. Antes de conectar un cable de alimentación, compruebe que la etiqueta del cable de alimentación es correcta. Cuando fabrique cables e instale conectores in situ, siga las instrucciones correspondientes de este manual y los requisitos de las leyes y reglamentos locales.
6. Antes de operar el equipo, desconecte toda la alimentación del equipo y espere el correspondiente tiempo de descarga retrasado para asegurarse de que el equipo esté desenergizado por completo.

Cableado

1. La ruta del cableado debe evitar el sistema de refrigeración del equipo y las piezas.
2. Al enrutar los cables, asegúrese de que haya una distancia de al menos 30 mm entre los cables y los componentes o áreas que generan calor. Esto evita daños en la capa de aislamiento de los cables.
3. Ate juntos los cables del mismo tipo. No se permite el entrelazamiento mutuo ni el despliegue cruzado.

- **REQUISITOS DEL ENTORNO DE INSTALACIÓN**

1. El entorno de instalación y uso debe cumplir con las normas internacionales, nacionales y locales pertinentes para las baterías de litio, y estar en conformidad con las leyes y regulaciones locales.
2. Asegúrese de que la batería no esté al alcance de los niños y se mantenga alejada de las zonas de trabajo o de la vivienda habituales.
3. Al instalar la batería en un garaje, manténgala alejada de la vía de acceso.
4. Instale la batería en un ambiente seco y bien ventilado. Fije la batería sobre una superficie sólida y plana.
5. Instale la batería en un lugar protegido o coloque un toldo sobre ella para evitar la luz solar directa o la lluvia.
6. Instale la batería en un entorno limpio, libre de fuentes de radiación infrarroja intensa, disolventes orgánicos y gases corrosivos.
7. En zonas propensas a desastres naturales como inundaciones, deslizamientos de tierra, terremotos y tifones/huracanes, tome las precauciones correspondientes para la instalación.
8. Mantenga la batería alejada de fuentes de fuego y de calor. No coloque materiales inflamables o explosivos cerca de la batería.
9. Mantenga la batería alejada de fuentes de agua como grifos, tuberías de desagüe y aspersores para evitar filtraciones de agua.
10. No instale la batería en una posición donde sea fácil tocarla, ya que la temperatura del chasis y del disipador de calor es alta cuando la bat-

ería está en funcionamiento.
11. Para evitar incendios por altas temperaturas, asegúrese de que las rejillas de ventilación y el sistema de refrigeración no estén bloqueados cuando la batería esté en funcionamiento.
12. No exponga la batería a gases o humos inflamables o explosivos. No realice ninguna operación con la batería en tales entornos.
13. Esta batería está diseñada para uso residencial. No instale la batería sobre un objeto en movimiento, como un barco, un tren o un coche.
14. No instale la batería al aire libre en zonas afectadas por la sal o la arena, ya que podría corroerse. Una zona afectada por la salinidad se refiere a la región situada a menos de 500 metros de la costa o propensa a la brisa marina.
15. El funcionamiento y la vida útil de la batería dependen de la temperatura ambiente. Instale la batería a una temperatura igual a la temperatura ambiente.
16. La temperatura de funcionamiento de la batería oscila entre -20 °C y +55 °C. Si la batería se instala en una temperatura ambiente fría, el sistema de control térmico integrado comienza a calentarla para lograr un mejor rendimiento. El proceso de calentamiento consume energía recargable, lo que reduce la eficiencia energética del sistema durante un breve período de tiempo en climas fríos.
17. Si la batería se almacena en un ambiente frío (por ejemplo, a 0 °C) antes de su instalación, necesitará cierto tiempo (< 30 minutos) para calentarse antes de poder cargarse.
18. Cuando la temperatura ambiente de la batería sea superior a +40°C o inferior a 0°C, la potencia de carga y descarga de la batería se verá reducida.

- **REQUISITOS DE SEGURIDAD DEL PERSONAL Y DEL EQUIPO**

Mueva el inversor y la batería

1. Al manipular el inversor y la batería manualmente, utilice guantes de protección para evitar lesiones.
2. Mueva el equipo con precaución, ya que es pesado. Se necesitan dos o más personas para ayudar a mover el equipo.
3. Se deben usar las asas al levantar la batería o utilizar un dispositivo de elevación.
4. Tenga siempre en cuenta el peso del inversor y de la batería.
5. Evite dejar caer el inversor o la batería, o someterlos a impactos mecánicos.
6. No coloque el inversor ni la batería directamente sobre una superficie dura. Coloque materiales de protección, como una almohadilla de esponja o un cojín de espuma, debajo para evitar dañar la carcasa metálica.
7. Levante el inversor y la batería sujetándolos por ambos lados o por sus asas. No sujete los terminales directamente. Coloque materiales de protección, como una almohadilla de esponja o un cojín de espuma, debajo de los terminales para evitar daños.
8. Mueva e instale la batería en posición vertical. No coloque la batería boca abajo ni la incline.
9. No suelte la batería ni el inversor hasta que estén bien sujetos.

Perforación de agujeros

1. Use gafas y guantes protectores cuando taladre agujeros.
2. Cuando taladre orificios, proteja el equipo contra las virutas o el polvo. Después de perforar, limpie las virutas o el polvo que se hayan acumulado en el lugar de instalación de manera oportuna, de lo contrario, podría bloquear el orificio perforado.

- **SEGURIDAD DE LA BATERÍA**

1. Tras la instalación del sistema y la conexión eléctrica, encienda el sistema de baterías de manera oportuna para evitar la pérdida de capacidad o daños irreversibles en las baterías.
2. Configure correctamente los parámetros de gestión operativa de la batería.
3. El entorno de funcionamiento de la batería o los parámetros de alimentación externa DEBEN cumplir con los requisitos ambientales (como que la temperatura de funcionamiento real de la batería cumpla con las especificaciones; que la red eléctrica sea estable, etc.) para evitar daños a la batería.
4. Las baterías no deben descargarse en exceso con frecuencia.
5. Las baterías deben ampliarse correctamente.
6. Las baterías no deben mantenerse completamente cargadas durante mucho tiempo.
7. Realice el mantenimiento de las baterías según las instrucciones de este manual, por ejemplo, revisando los terminales de la batería con regularidad.
8. No utilice baterías que hayan superado el período de garantía.
9. No exponga las baterías a altas temperaturas ni cerca de fuentes que generen calor. La batería puede provocar un incendio si se sobrecalienta.
10. No desmonte, altere ni dañe las baterías. Por ejemplo, no introduzca objetos extraños en las baterías ni las sumerja en agua u otros líquidos.
11. El riesgo de incendio del sistema de almacenamiento de energía en baterías es elevado. Antes de manipular baterías, tenga en cuenta los siguientes riesgos de seguridad:
    - El electrolito de la batería es combustible, tóxico y volátil.
    - El sobrecalentamiento de una batería puede generar gases inflamables y gases nocivos como el CO y el HF.
    - La concentración de gas inflamable generada por el sobrecalentamiento de la batería puede provocar deflagración y explosión.
12. Las anomalías evidentes en la batería, como las fugas de electrolito y la deformación estructural, indican posibles riesgos para la seguridad. Póngase en contacto con su instalador o con personal profesional para que retiren y reemplacen la batería.
13. Las baterías deben guardarse por separado dentro del embalaje. No guarde las baterías junto con otros materiales o al aire libre.
14. No retire el embalaje de la batería antes de usarla.
15. Proteja las baterías de los impactos.
16. No realice trabajos de soldadura ni esmerilado cerca de las baterías para evitar incendios provocados por chispas o arcos eléctricos.
17. No utilice baterías dañadas (por ejemplo, si la batería se ha caído, ha recibido golpes o presenta abolladuras en la carcasa). Las baterías dañadas pueden liberar gases inflamables. No guarde baterías dañadas cerca de productos en buen estado.
18. No coloque las baterías dañadas cerca de materiales inflamables. No se acerque a las baterías dañadas a menos que sea un profesional.
19. Durante el almacenamiento, supervise las baterías dañadas para detectar signos de humo, llamas, fugas de electrolito o calor.
20. No coloque objetos irrelevantes encima del equipo ni los inserte en ninguna posición del mismo.
21. Para evitar descargas eléctricas, retire cualquier objeto metálico de su persona, como relojes y anillos, antes de manipular baterías.
22. No coloque el módulo de la batería en el fuego, agua u otros líquidos.
23. No utilice agua para limpiar los componentes eléctricos del equipo.

- **MEDIDAS DE EMERGENCIA PARA BATERÍAS**

1. Evite el contacto con líquidos o gases derramados en caso de fuga de la batería o de olor anormal. No se acerque a la batería. Contacte con profesionales de inmediato. Los profesionales deben usar gafas de seguridad, guantes de goma, máscaras antigás y ropa protectora.
2. El electrolito es corrosivo y puede causar irritación y quemaduras químicas. En caso de entrar en contacto directo con el electrolito de la

batería, haga lo siguiente:
- Inhalación: Evacúe las zonas contaminadas, respire aire fresco inmediatamente y busque atención médica de inmediato.
- Contacto con los ojos: Enjuáguese los ojos inmediatamente con agua durante al menos 15 minutos, no se los frote y busque atención médica de inmediato.
- Contacto con la piel: Lave inmediatamente las zonas afectadas con agua y jabón y busque atención médica de inmediato.
- Ingestión: Busque atención médica de inmediato.

3. Si la batería se incendia, extinga el fuego con arena, dióxido de carbono o extintores de polvo seco.
4. Durante la extinción de incendios, evite el contacto con componentes de alta tensión para prevenir el riesgo de descarga eléctrica.
5. Si alguna parte de las baterías está sumergida en agua, no las toque para evitar descargas eléctricas.
6. No utilice baterías que hayan estado sumergidas en agua. Contacte con una empresa de reciclaje de baterías para su eliminación.
7. Si la batería se cae o sufre un impacto violento durante la instalación, puede producirse un daño interno. No utilice dichas baterías; de lo contrario, podrían surgir riesgos de seguridad, como fugas en las celdas y descargas eléctricas. Contacte con profesionales para trasladar la batería a un lugar abierto y seguro, o contacte con una empresa de reciclaje para su eliminación.

- **REQUISITOS DE TRANSPORTE**

1. Las baterías no pueden transportarse por ferrocarril ni por aire.
2. Cumplir con las normas de transporte marítimo y terrestre.
3. Proteja la caja de embalaje que contiene el producto de las siguientes situaciones:
   - Mojarse por la lluvia, la nieve o caer al agua
   - Caída o impacto mecánico
   - Estar boca abajo o inclinado.

- **ELIMINACIÓN**

Para obtener información sobre la eliminación de equipos eléctricos y electrónicos, visite el siguiente sitio web:
https://eu.ecoflow.com/pages/electronic-devices-disposal

Introducción del producto

Función

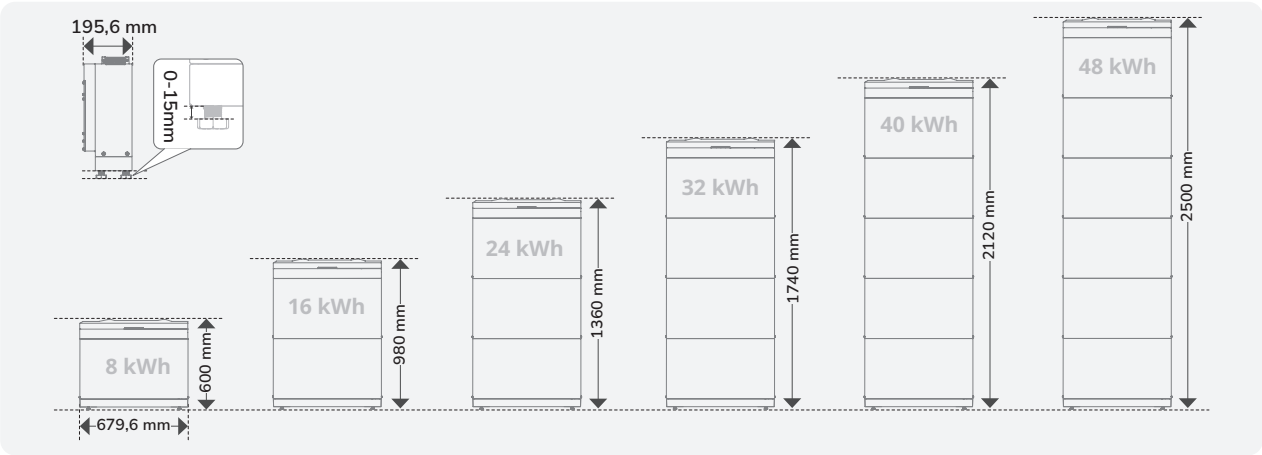
Este sistema de baterías consta de una caja de conexiones de la batería, módulos de expansión de la batería y una base de la batería. Puede almacenar y liberar energía eléctrica en función de los requisitos del sistema de gestión del inversor. Los puertos de entrada y salida de la batería son puertos de corriente continua de alto voltaje (HVDC).

Carga de la batería: La caja de conexiones se conecta a los terminales de la batería (BAT+ y BAT–) del inversor. Bajo el control del inversor, el sistema carga las baterías y almacena el exceso de energía fotovoltaica en ellas.

Descarga de la batería: Cuando la energía fotovoltaica es insuficiente para alimentar las cargas, el sistema controla las baterías para que suministren energía a las cargas. La energía de la batería se suministra a las cargas a través del inversor.

Descripción de la capacidad de la batería

La batería admite la expansión de potencia y capacidad. Se pueden conectar hasta 4 cajas de conexiones en paralelo. Una caja de conexiones admite un máximo de 6 módulos de expansión de batería.

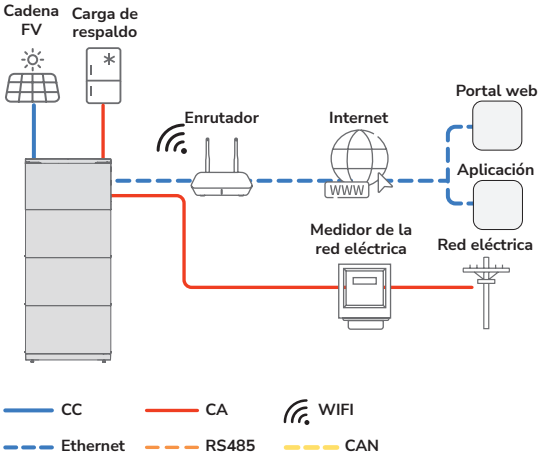


Aplicación de redes

La batería LFP de 8 kWh EcoFlow OCEAN 2 es un sistema de batería de alto voltaje conectado en paralelo, compatible con nuestros inversores híbridos trifásicos/monofásicos. Existen dos tipos de inversores EcoFlow: diseños modulares separados y diseños integrados apilables. En los diseños modulares separados, se requiere una caja de conexiones de batería para conectar el inversor al sistema de batería. En los diseños apilables integrados, el inversor se apila directamente con la batería; no se necesita una caja de conexiones de batería.

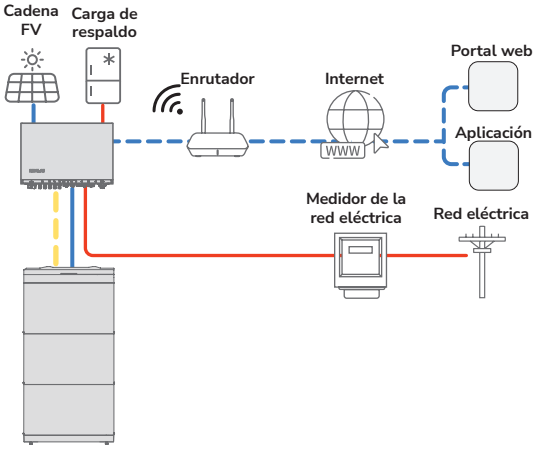
1. DISEÑOS APILABLES INTEGRADOS: CAJA DE CONEXIONES DE BATERÍA NO REQUERIDA

- Inversor híbrido trifásico EcoFlow OCEAN 2
- Inversor Híbrido Monofásico EcoFlow OCEAN 2 Plus
- Inversor híbrido monofásico EcoFlow PowerOcean
- Inversor híbrido monofásico EcoFlow OCEAN 2



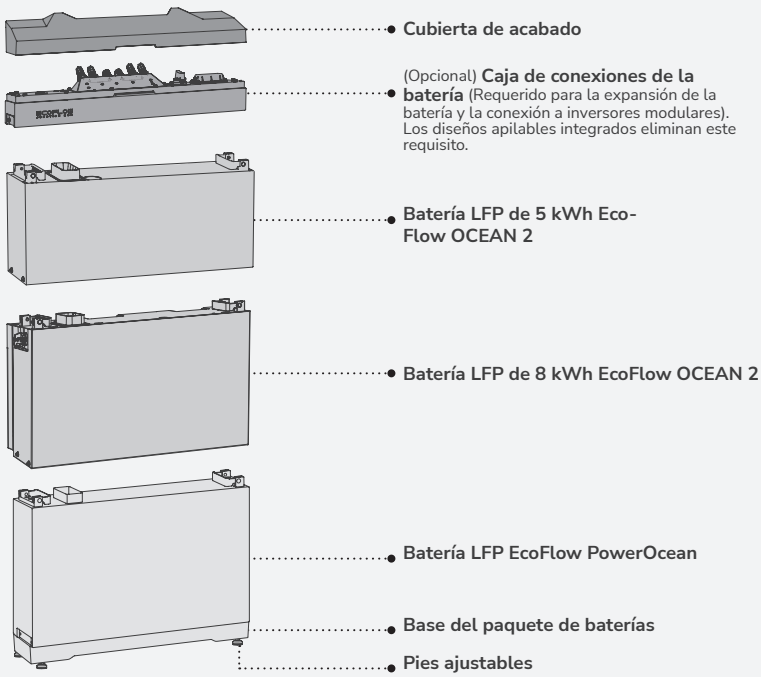
2. DISEÑOS MODULARES SEPARADOS: CAJA DE CONEXIONES DE BATERÍA REQUERIDA

- Inversor híbrido trifásico EcoFlow PowerOcean
- Inversor híbrido EcoFlow PowerOcean Plus trifásico



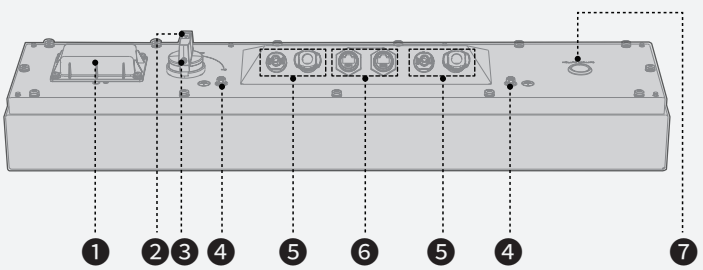
APILAMIENTO HÍBRIDO de la batería LFP EcoFlow OCEAN 2 y de la batería LFP EcoFlow PowerOcean

La batería LFP de 8 kWh EcoFlow OCEAN 2 es compatible con la batería LFP de 5 kWh EcoFlow OCEAN 2 y con la batería LFP EcoFlow PowerOcean; tanto la batería OCEAN 2 como la PowerOcean admiten la ampliación de potencia, el aumento de capacidad y la instalación en apilamiento mixto.



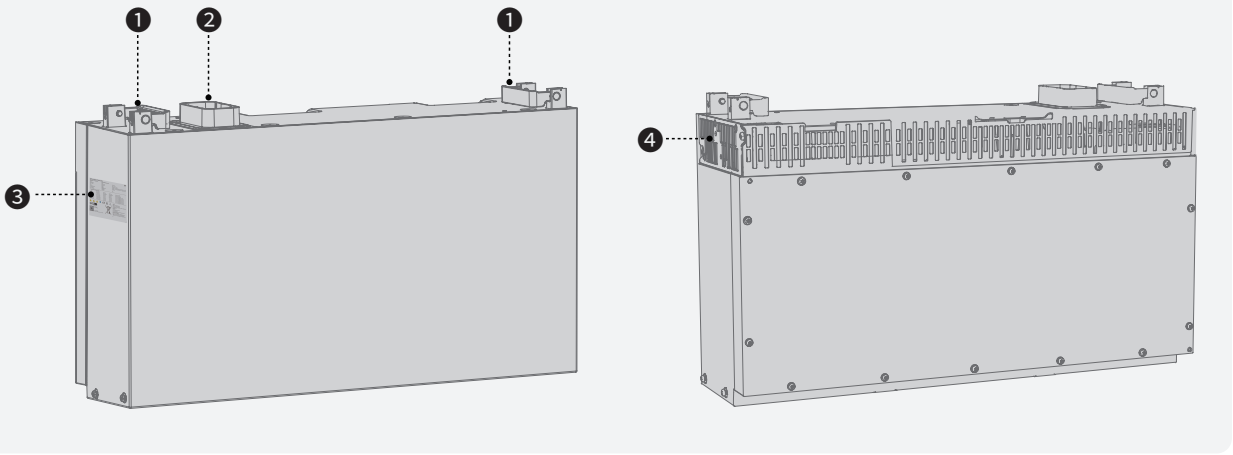
Vista general de la apariencia

- **CAJA DE CONEXIONES DE LA BATERÍA ECOFLOW**



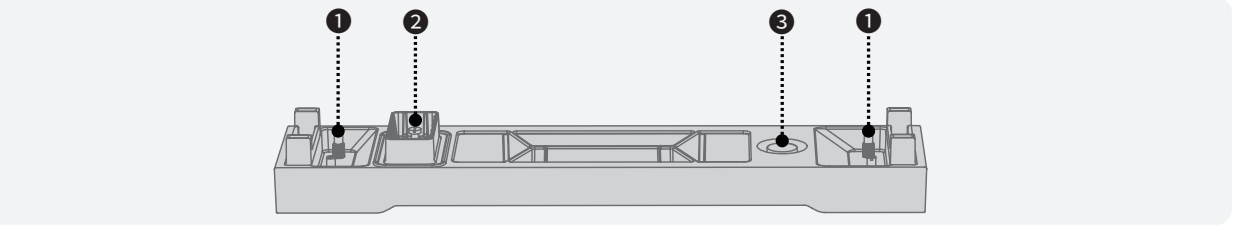
N.º	Nombre de la pieza	Descripción
1	Fusible	Consulte la sección **Sustitución de un fusible.**
2	Botón con orificio de bloqueo	Mantenga pulsado para revelar el orificio de bloqueo y bloquearlo para evitar un arranque accidental.
3	INTERRUPTOR DE BATERÍA	Se utiliza para el control de la conexión batería-inversor (desconexión/reconexión).
4	Punto de conexión a tierra	Se utiliza para conectar el cable de tierra.
5	Terminal de la batería (BAT-/BAT+)	Se utiliza para la conexión del cable de alimentación de la batería.
6	Puerto de comunicación (B-COM)	Utilizado para la comunicación entre la caja de conexiones de la batería y el inversor.
7	BATERÍA ENCENDIDA/ APAGADA	Mantenga presionado durante 3 segundos para encender las baterías; mantenga presionado durante 10 segundos para apagar las baterías.

- **BATERÍA LFP DE 8 KWH ECOFLOW OCEAN 2**



N.º	Nombre de la pieza	Descripción
1	Asas	Sostenga las asas para mover la batería
2	Terminal de conexión rápida	Terminal de apilamiento
3	Placa de características	Contiene información esencial, incluyendo marca, modelo, número de serie, especificaciones técnicas, instrucciones de seguridad y certificaciones de cumplimiento normativo.
4	Salidas de aire	No bloquee las salidas de aire durante el funcionamiento. Un flujo de aire restringido puede causar sobrecalentamiento y activar la protección de reducción de potencia.

- **BASE DE LA BATERÍA LFP ECOFLOW OCEAN 2**



N.º	Nombre de la pieza	Descripción
1	Pies ajustables	Se utiliza para nivelar la base
2	Terminal de conexión rápida	Terminal de apilamiento
3	Nivel de burbuja	Se utiliza para determinar si la base es perfectamente horizontal.

Características

- **ESCENARIOS Y MODOS DE FUNCIONAMIENTO MÚLTIPLES**

1. Admite múltiples modos de funcionamiento, como conexión a la red, modo de respaldo de energía y modo de autoconsumo.
2. Permite a los usuarios consultar la capacidad total de descarga durante el ciclo de vida del producto en tiempo real.

- **FUNCIONAMIENTO INTELIGENTE Y SENCILLO**

1. Funciona con el inversor, admite la función plug-and-play y se integra con la aplicación para teléfonos móviles.

- **FÁCIL INSTALACIÓN Y REEMPLAZO**

1. Para la conexión del sistema se utilizan los terminales de CC estándar de la batería.
2. Se ha adoptado un diseño modular para las baterías, que se apilan y conectan sin cables externos.
3. Se ha adoptado un diseño modular para la caja de conexiones de la batería, que está diseñada para facilitar la conexión al inversor.
4. Su elegante diseño ahorra espacio de instalación.

- **ESCALABILIDAD FLEXIBLE**

1. El sistema de baterías admite la ampliación de potencia, la ampliación de la capacidad de la batería y el uso híbrido de baterías antiguas y nuevas.
2. El sistema de baterías permite aislar los módulos de batería defectuosos para garantizar que el sistema de almacenamiento de energía

pueda seguir funcionando con normalidad.

- **OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO INTELIGENTES**

1. La configuración predeterminada de fábrica cumple con los requisitos de los mercados objetivo y la batería se puede encender pulsando un solo botón, además de admitir Black Startup.
2. El indicador LED muestra el estado. También puedes usar la aplicación EcoFlow para realizar operaciones locales y remotas, y administrar la batería en cualquier momento y lugar.

- **SEGURO Y EFICIENTE**

1. El módulo BMS está integrado en cada batería, logrando un diseño compacto sin un módulo de potencia adicional encima de ellas.
2. Módulo de protección activa contra incendios por aerosol en cada batería para garantizar la máxima seguridad.

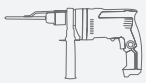
Especificación técnica

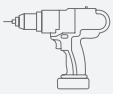
Especificaciones técnicas		EF BD-8-S2
Rendimiento	Capacidad nominal de la batería (kWh)	8
	Capacidad útil de la batería [1] (kWh)	7,76
	Tipo de celda de la batería	$LiFePO_4$
	Potencia nominal de carga (W)	4100
	Potencia nominal de descarga (W)	4100
	Potencia máxima de descarga [2] (W)	6400
	Tensión nominal (V)	400/800
	Rango de tensión de funcionamiento (V)	360-520 / 720-960
Cumplimiento	Normas de seguridad	IEC/EN 62619, IEC/EN 62040-1, IEC/EN 62477-1, ISO 13849-1, VDE-AR-E 2510-50, SA TS 5398
	Estándar de entrega	UN38.3
	EMC	EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN 61000-6-4
General Datos	Dimensiones (Ancho × Fondo × Alto) (mm)	679,6 × 195,6 × 378
	Peso (kg)	Aproximadamente 67,5
	Instalación	Soporte de suelo: Hasta 6 baterías por torre, máximo 4 torres en paralelo
		Montaje en pared: Hasta 3 baterías por torre, máximo 4 torres en paralelo
	Temperatura de funcionamiento[3] (°C)	-20 a 55
	Temperatura de almacenamiento (°C)	-25 a 60
	Altitud máx. de funcionamiento[4] (m)	3000
	Método de enfriamiento	Refrigeración por aire activa (asistida por ventilador)
	Humedad relativa	0-100 %
	Clasificación IP	IP66
	Antirrobo	Compatible
	Método de comunicación	CAN
	Protección	Protección contra sobrecarga/sobredescarga, sobretensión/subtensión, sobrecorriente, cortocircuito, polaridad inversa, protección de temperatura, protección contra fuga térmica, protección de corriente de fuga, protección de aislamiento, protección contra sobrepresión, protección de apagado automático y apagado de emergencia

1. En condiciones de prueba de laboratorio a una temperatura ambiente de 25 °C con el dispositivo estabilizado a 25 °C, la batería se somete a ciclos de carga/descarga de 0,2 C con una profundidad de descarga (DoD) del 100 % durante el inicio de su vida útil (BOL).
2. A una temperatura ambiente y del dispositivo de 25°C en condiciones de laboratorio, la duración de la descarga a la potencia especificada está limitada a un máximo de 30 minutos.
3. La potencia puede reducirse cuando la temperatura supera los 40 °C.
4. La potencia puede reducirse por encima de los 2000 m.

Prepare las herramientas y los instrumentos

- **HERRAMIENTAS ESENCIALES**


Taladro percutor
(con una broca de 8 mm)


Destornillador eléctrico



Vaso dinamométrico de 10 mm


Multímetro
(Intervalo de medición de tensión de CC ≥ 1000 V CC)


Mazo


Destornillador
(PH3)


Cortacables


Herramienta de crimpado de barril abierto
(para terminales fotovoltaicos)

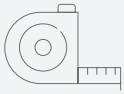

Pelacables


Herramienta de engaste RJ45


Herramienta de crimpado cuadrado
(para terminales tubulares de 0,5, 10 o 16 mm²)


Tubos termorretráctiles


Rotulador


Cinta métrica de acero


Brida para cable


Pistola de calor

- **HERRAMIENTAS OPCIONALES**


Nivel


Aspiradora


Gafas de seguridad


Zapatos de seguridad


Guantes de seguridad


Mascarilla antipolvo

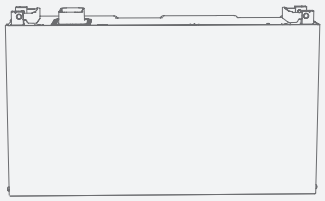
Contenido

AVISO

- Antes de desembalar, compruebe que el embalaje exterior no presente daños, como agujeros o grietas, y verifique el modelo del equipo. Si detecta algún daño, no desembale el paquete y póngase en contacto con el proveedor lo antes posible.
- Tras desempaquetar, compruebe que los artículos entregados estén intactos y completos. Si falta algún artículo o está dañado, póngase en contacto con el proveedor.
- Se recomienda conservar el embalaje original para futuras necesidades.

- **BATERÍA LFP DE 8 kWh ECOFLOW OCEAN 2**

B1 ×1


Batería LFP de 8 kWh EcoFlow OCEAN 2

B2 ×2


Pieza de montaje de la batería en forma de T/L

B3 ×2


Perno de expansión
(M6*60)

B4 ×4


Tornillo
(M5*12)

Instalación del sistema

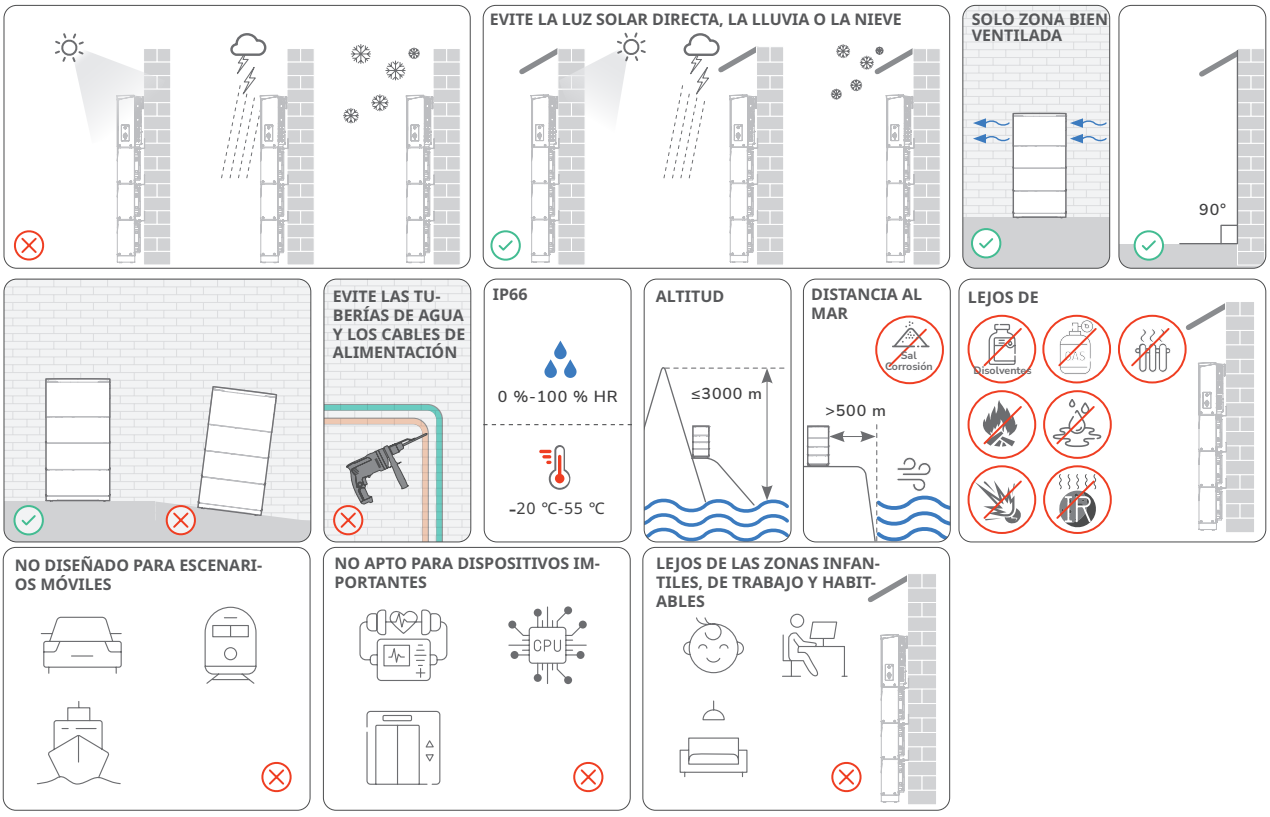
Requisitos del entorno de instalación

ADVERTENCIA

- El entorno de instalación y funcionamiento debe cumplir las normas internacionales, nacionales y locales pertinentes para las baterías de litio y el inversor.

AVISO

- Si instala el equipo en un garaje, manténgalo alejado de la vía de acceso.
- La estructura de montaje donde se instala el equipo debe ser resistente al fuego. No instale el equipo sobre materiales de construcción inflamables. Los materiales no combustibles adecuados son: ladrillo o bloque de mampostería y hormigón.
- El material no deberá tener orificios de ventilación ni perforaciones dentro de la zona que debe cubrir la barrera.
- Asegúrese de que la superficie de instalación sea lo suficientemente sólida como para soportar el peso del equipo.
- Entre los lugares adecuados para la instalación se incluyen garajes, trasteros, una sala dedicada al sistema de batería y porches.
- El sistema no deberá instalarse:
  (a) en ubicaciones restringidas, según se define para cuadros eléctricos en AS/NZS 3000;
  (b) a menos de 600 mm de cualquier salida;
  (c) a menos de 600 mm de cualquier lado vertical de una ventana o ventilación del edificio que ventile una habitación habitable;
  (d) a menos de 600 mm de cualquier unidad de agua caliente, unidad de aire acondicionado o cualquier otro aparato no asociado con el BESS integrado preensamblado;
  (e) a menos de 900 mm por debajo de cualquiera de los elementos incluidos en los puntos (b), (c) y (d);
  (f) en espacios de techo;
  (g) en cavidades de pared;
  (h) en techos, excepto cuando se considere específicamente adecuado;
  (i) debajo de escaleras;
  (j) debajo de pasarelas de acceso;
  (k) en una ruta de evacuación o ruta de escape.



Requisitos de espacio libre para la instalación

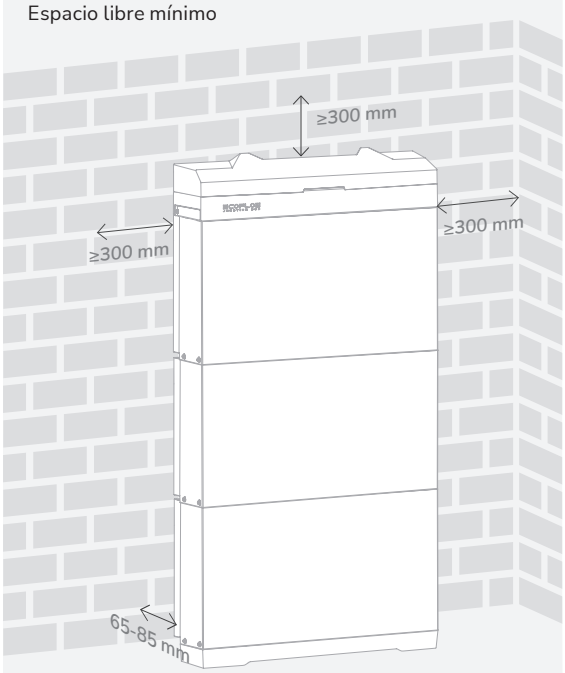
ADVERTENCIA

- Deje suficiente espacio libre alrededor de los equipos para garantizar un espacio adecuado para la instalación y la disipación del calor.
- No bloquee las salidas de aire durante el funcionamiento. Un flujo de aire restringido puede causar sobrecalentamiento y activar la protección de reducción de potencia.

AVISO

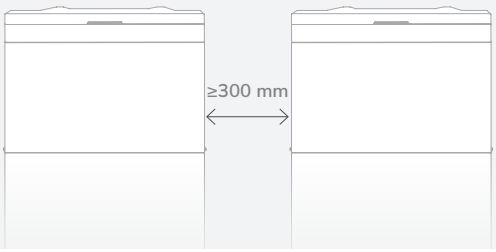
- Asegúrese de que haya suficiente espacio a ambos lados de la batería para facilitar el funcionamiento de los tornillos de bloqueo situados en el lateral de la batería.
- El sistema de baterías instalado en cualquier pasillo, vestíbulo o recibidor deberá tener suficiente espacio libre con respecto al sistema de batería para conseguir una salida segura, y esta distancia no deberá ser inferior a 1 m.

Espacio libre mínimo



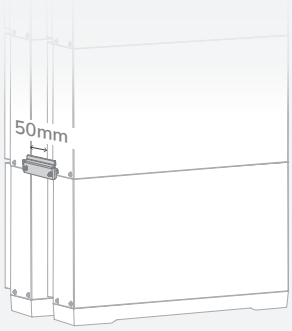
Espacio libre mínimo entre pilas de batería paralelas

Opción 1: Disposición lado a lado



Opción 2: Disposición de adelante hacia atrás

El soporte de montaje se vende por separado. Para la guía rápida, escanee el código QR.



Instalación de la batería

PELIGRO

- Al taladrar orificios, evite las tuberías de agua y los cables de alimentación ocultos en la pared y debajo del suelo.
- Al taladrar orificios, proteja la base de la batería contra las virutas o el polvo.
- Antes de efectuar la instalación de la batería, asegúrese de que los terminales de clic en la parte superior e inferior de la batería no tengan objetos extraños ni líquido.

PRECAUCIÓN

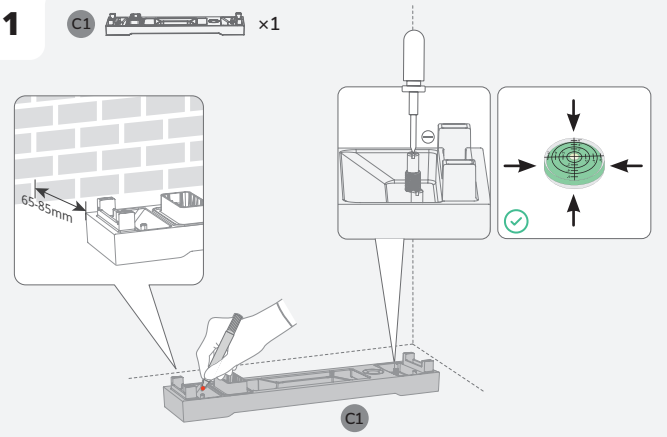
- Asegúrese de que las baterías se instalen en la pared para evitar que se caigan, se vuelquen o sufran sismicidad.
- Asigne suficiente personal (dos o más) para mover la batería a fin de evitar lesiones personales y daños a la batería.
- Al mover la batería, sujete las asas en la parte superior del módulo de batería.

AVISO

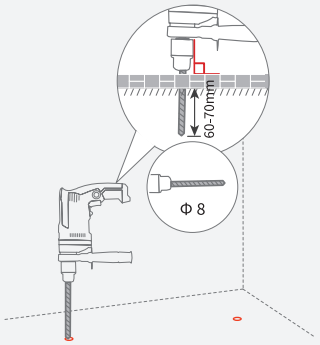
- Los dos pernos de expansión M6×60 suministrados con cada batería pueden utilizarse para fijar la batería o su base; las opciones incluyen fijar la batería con 1 perno y fijar la base con 2 pernos, o fijar la batería con 2 pernos y dejar la base sin fijar. Decida en el lugar según las condiciones reales de instalación.

MÉTODO 1: MONTAJE EN EL SUELO

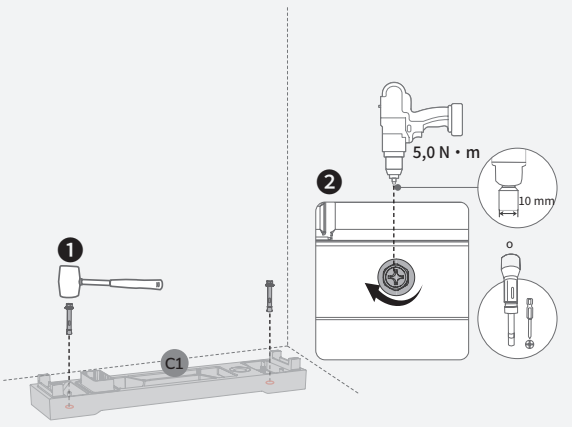
1 C1 ×1



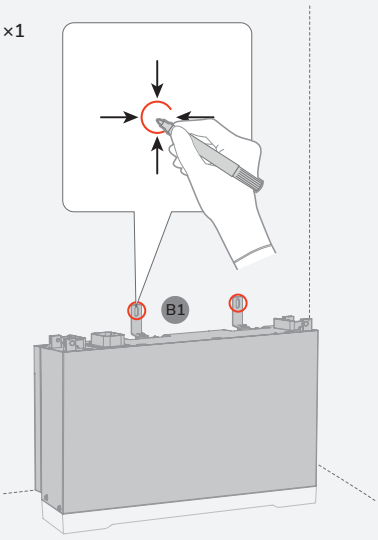
2



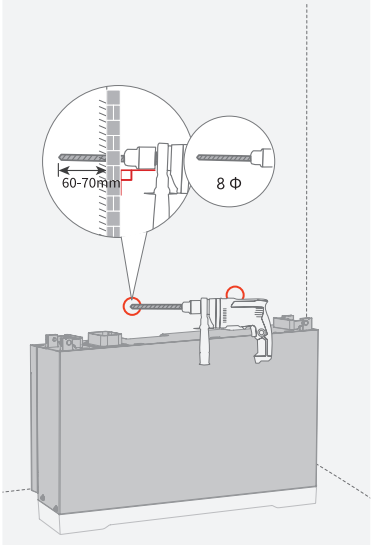
3 B3 ×2



4 B2 ×1

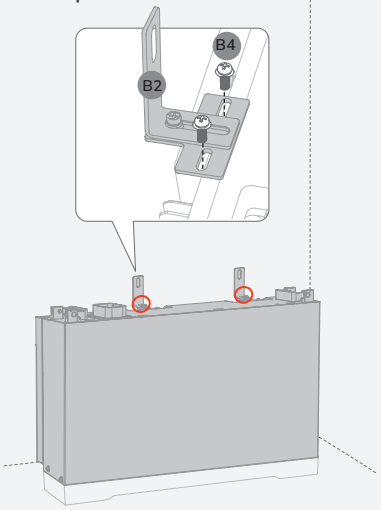


5

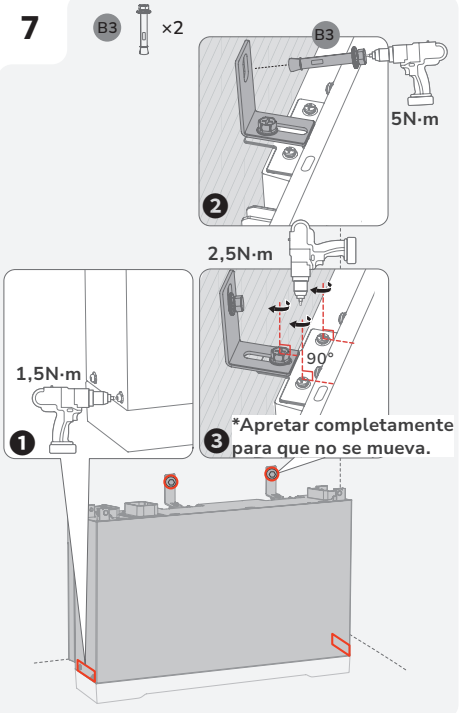


6 B1 ×1 B2 ×2 B4 ×4

*No apretar completamente para permitir un ajuste posterior.

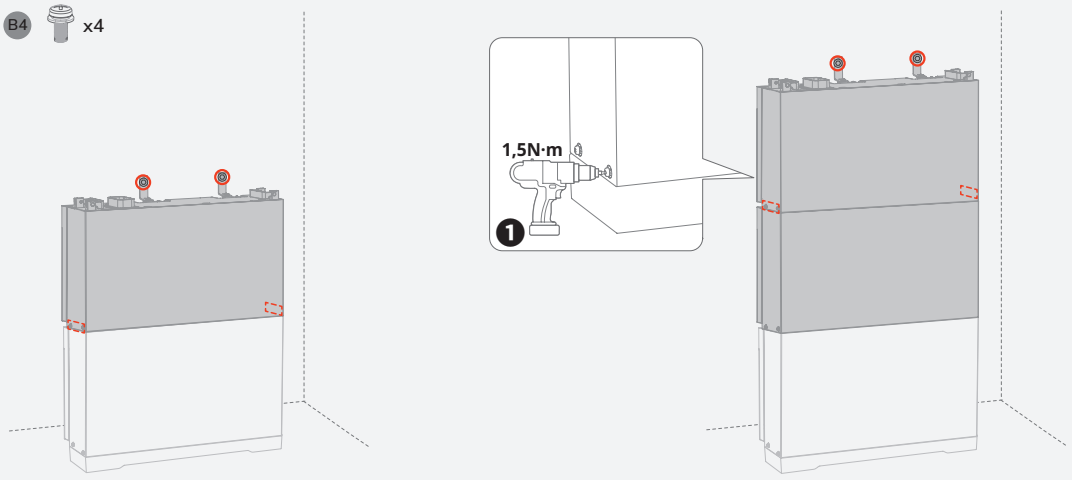


7 B3 ×2



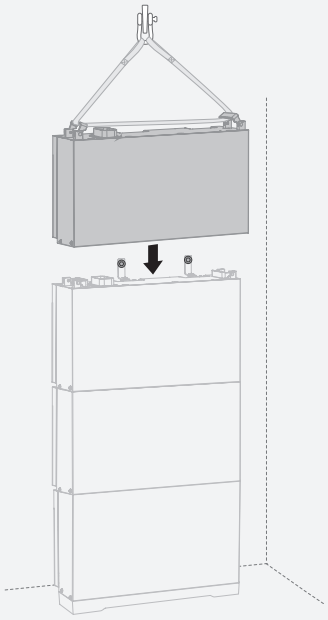
8

B4 x4

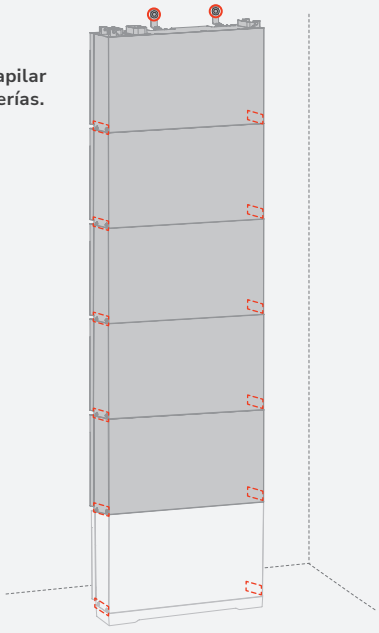


⚠PRECAUCIÓN

Para la instalación de pilas de 4, 5 o 6 baterías, utilice el equipo de elevación adecuado (por ejemplo, polipasto en cadena o montacargas).
Durante la manipulación, mantenga la unidad de batería en posición horizontal y, posteriormente, colóquela en posición vertical.



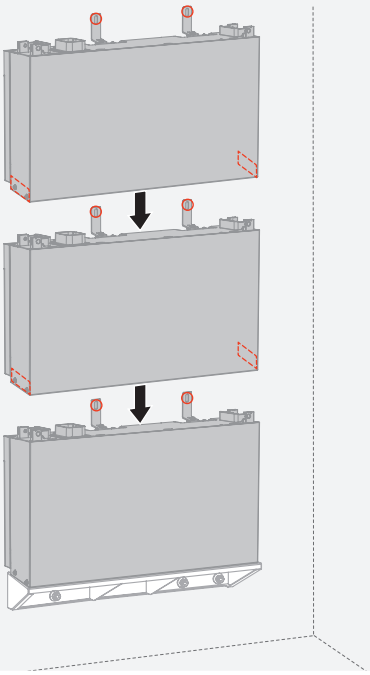
Se pueden apilar hasta 6 baterías.



- **MÉTODO 2: MONTAJE EN PARED (OPCIONAL)**

AVISO

- Para obtener detalles sobre la instalación en pared, consulte la guía de instalación que se incluye con la base de batería de montaje en pared de EcoFlow. Luego, instale las baterías restantes y el inversor como se muestra en el método 1.
- La base de batería de montaje en pared (se vende por separado) admite el apilamiento de hasta 3 baterías.

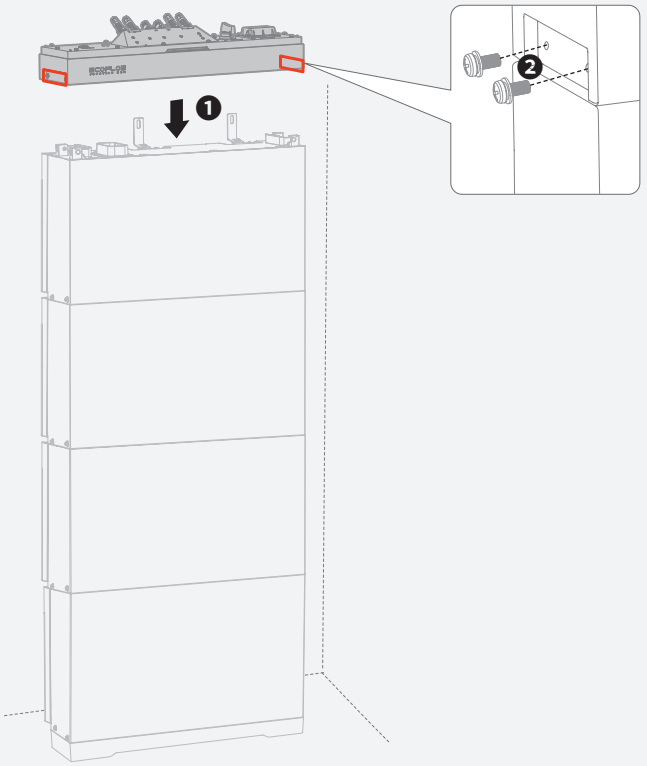


(Opcional) Instalación de la caja de conexiones de la batería

AVISO

- La expansión de la batería y las conexiones a inversores independientes requieren una caja de conexiones de la batería. Los diseños integrados apilables eliminan este requisito.





Conexión eléctrica

⚠PRECAUCIÓN

- Todas las conexiones eléctricas deben ser realizadas por un electricista profesional capacitado y certificado.

AVISO

- Prepare cables que cumplan las normas de certificación locales.
- No retire la tapa protectora de los terminales no utilizados. De lo contrario, la clasificación IP del inversor se verá afectada.
- Los colores de los cables que se muestran en las figuras se ofrecen solo a modo de referencia. Seleccione un cable adecuado de acuerdo con las normas locales.
- Según el entorno de instalación y los requisitos de rendimiento mecánico, se pueden utilizar cables rígidos o cables flexibles.
- La expansión de la batería y las conexiones a inversores independientes requieren una caja de conexiones de la batería. Consulte la guía de instalación correspondiente para obtener instrucciones de cableado entre la caja de conexiones de la batería y el inversor.

LEYENDA

1 **Cable de conexión a tierra**
10 mm²

2 **Terminales de comunicación**
Cable de red blindado Cat 5e o superior

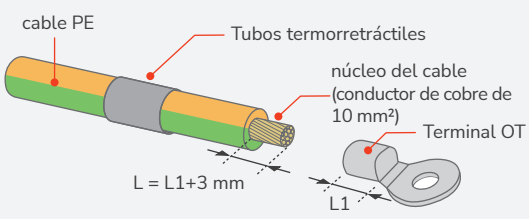
3 **Cable de alimentación de la batería**
6-10 mm² con una tensión nominal mayor o igual a 1000 V de CC

Conexión de cables de toma de tierra

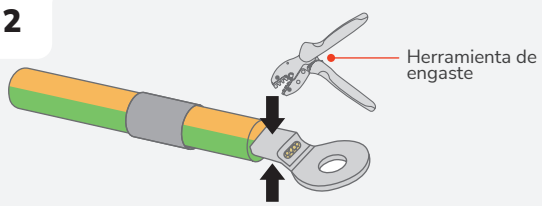
AVISO

- Asegúrese de que el cable de toma de tierra esté conectado de forma segura.
- Envuelva la zona de engaste del cable con tubo termorretráctil o cinta aislante. Se utiliza como ejemplo el tubo termorretráctil.
- Si usa una pistola de calor, proteja el equipo para que no se queme.
- Se recomienda utilizar gel de sílice o pintura alrededor del terminal de tierra después de conectar el cable PE.

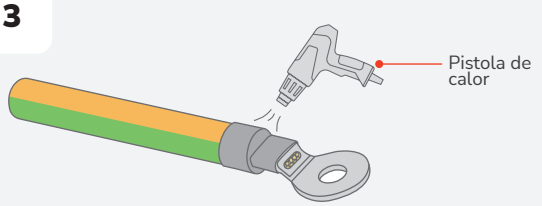
1 A14 ×2



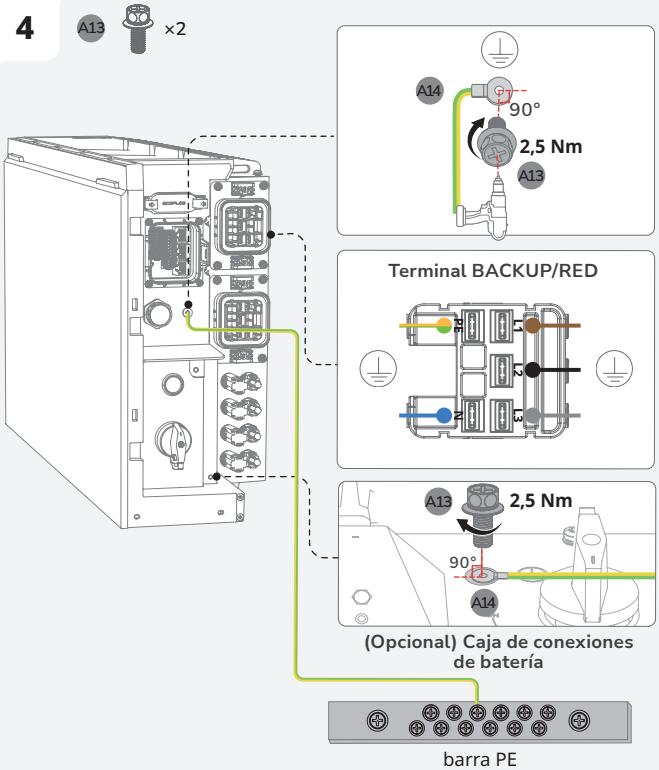
2



3



4 A13 ×2

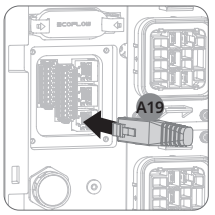


Baterías en cascada

AVISO

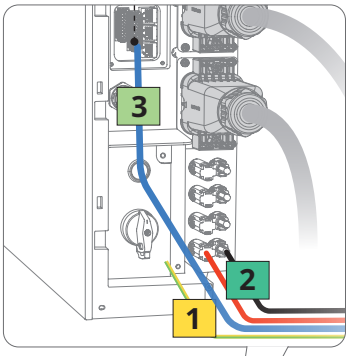
- Una caja de conexiones de la batería admite un máximo de 6 baterías.
- Se pueden conectar hasta 12 baterías en cascada.
- No retire la tapa protectora de los terminales de entrada de CC no utilizados. De lo contrario, la clasificación IP del equipo se verá afectada.

- **INVERSORES CON DISEÑOS INTEGRADOS/APILABLES.**



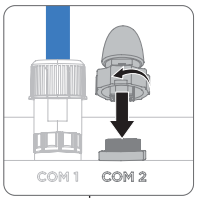
AVISO

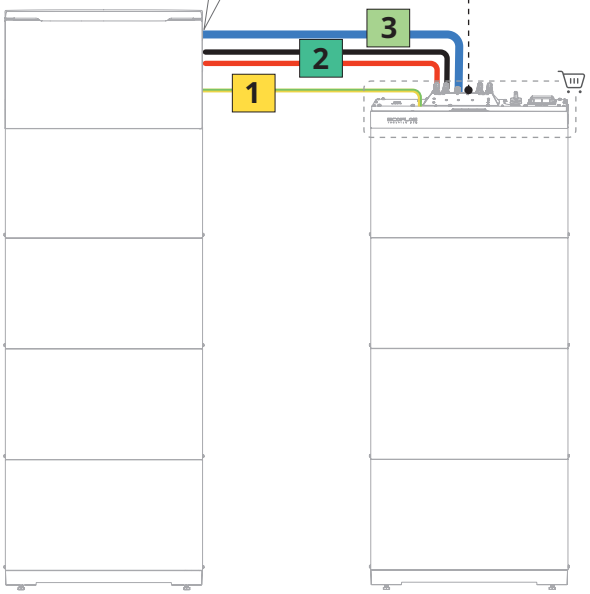
- Puerto B-COM: Instale una resistencia de terminación en el terminal B-COM no utilizado para conseguir una comunicación adecuada.



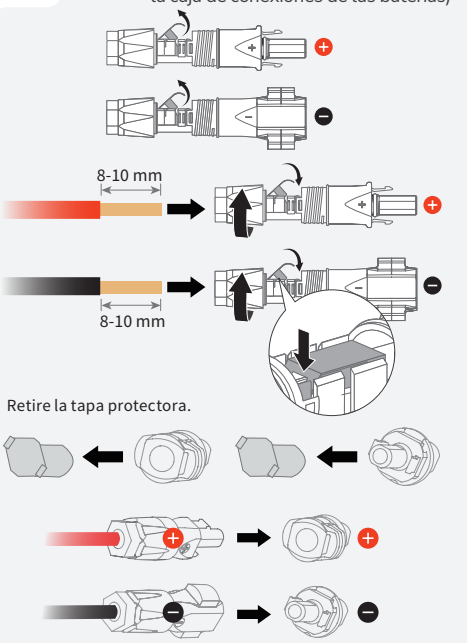
AVISO

- Puerto B-COM: Instale una resistencia de terminación en el terminal B-COM no utilizado para conseguir una comunicación adecuada.

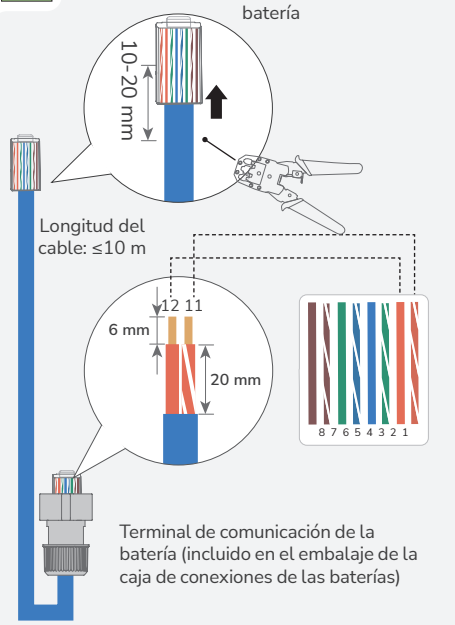




2 Cables de alimentación de las baterías (incluidos en el embalaje de la caja de conexiones de las baterías)

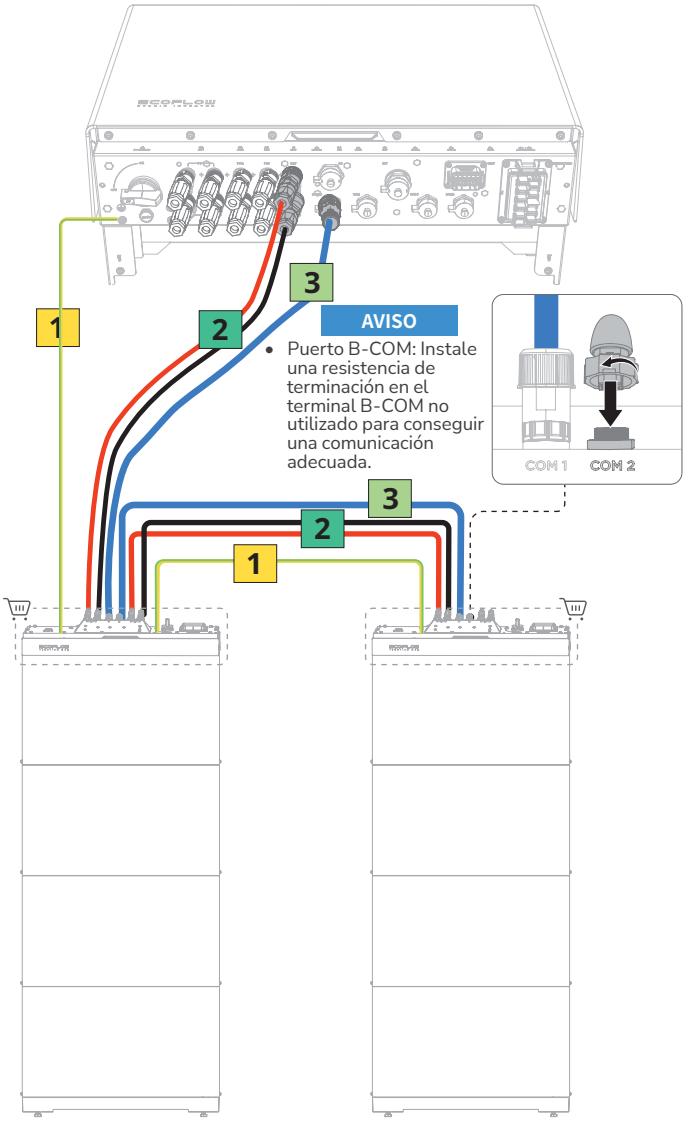


3 A17 ×1 Preparación de los cables de comunicación de la batería

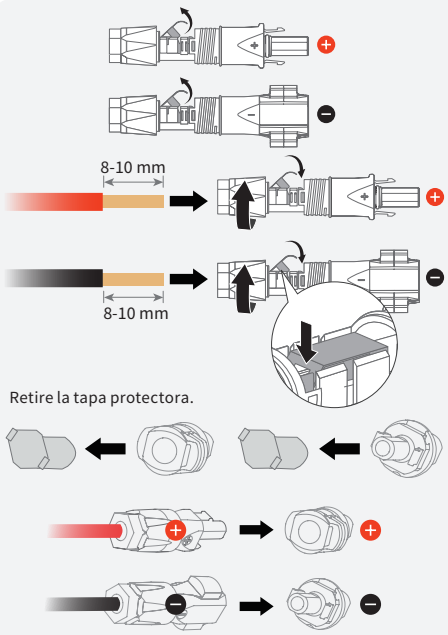


1 Para obtener más información sobre la conexión de terminales de tierra entre las cajas de conexiones de las baterías, consulte la sección **Conexión de cables de toma de tierra** en esta guía.

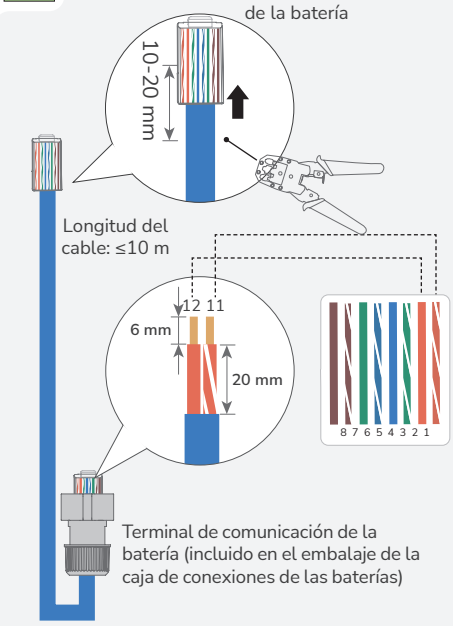
- **INVERSORES CON DISEÑOS MODULARES/SEPARADOS**



2 Cables de alimentación de las baterías (incluidos en el embalaje de la caja de conexiones de las baterías)



3 A17 ×1 Preparación de los cables de comunicación de la batería



1 Para obtener más información sobre la conexión de terminales de tierra entre las cajas de conexiones de las baterías, consulte la sección **Conexión de cables de toma de tierra** en esta guía.

Puesta en servicio del sistema

La puesta en servicio del sistema de baterías debe realizarse después de que el inversor se haya encendido y conectado a la aplicación. A través de la aplicación, los usuarios pueden ver y configurar los parámetros del sistema de baterías, así como realizar monitoreo remoto, registro de datos y mantenimiento de extremo cercano del sistema de baterías.

Comprobación antes del encendido

Verificar artículo	Criterios de aceptación
Equipos	Los equipos se instalan de forma correcta y segura.
Enrutamiento de cables	Los cables se enrutan de forma correcta según lo requiera el cliente.
Brida para cable	Las bridas para cable se distribuyen de forma uniforme y no hay rebabas.
Conexión a tierra	Los cables PE se han conectado de forma correcta, segura y fiable.
Interruptor	Todos los interruptores que se conectan al sistema están APAGADOS.
Conexión por cable	Los cables de alimentación AC/DC, los cables de batería y los cables de comunicación se han conectado de forma correcta, segura y fiable.
Terminal y puerto no utilizados	Los terminales y los puertos no utilizados se bloquean con tapas herméticas.
Entorno de instalación	El espacio de instalación es adecuado y el entorno de instalación está limpio y ordenado.

Encendido del sistema

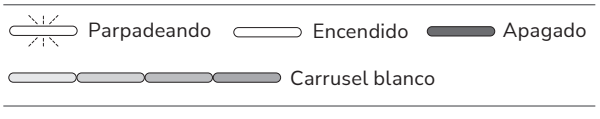
- **PROCEDIMIENTO (módulo fotovoltaico configurado)**

1. Ponga el INTERRUPTOR DE BATERÍA (solo en la versión australiana) en posición ON.
2. Ponga el INTERRUPTOR FV en posición de ENCENDIDO.
3. Encienda el interruptor de CA entre el inversor y la red eléctrica.
4. Mire el LED para comprobar el estado de funcionamiento.

- **PROCEDIMIENTO (sin módulos fotovoltaicos y sin energía de red)**

1. Ponga el INTERRUPTOR DE BATERÍA (solo en la versión australiana) en posición ON.
2. Ponga el INTERRUPTOR FV en posición de ENCENDIDO.
3. Encienda el interruptor de CA entre el inversor y la red eléctrica.
4. Tras la puesta en servicio, mantenga pulsado durante 3 segundos el botón de ENCENDIDO/APAGADO DE BATERÍA.
5. Mire el LED para comprobar el estado de funcionamiento.

Adecuado para aplicaciones con caja de conexiones de batería.



Estado de carga	Descripción
	0-25 %
	25-50 %
	50-75 %
	75-99 %
	100 %
Estado de actualización del firmware	**Descripción**
	La actualización del firmware está en curso

Estado de descarga	Descripción
	<5 %
	5-25 %
	25-50 %
	50-75 %
	75-100 %
Estado de fallo	**Descripción**
	La conexión eléctrica es defectuosa
	La comunicación es defectuosa
	Batería está defectuosa
	La caja de conexiones de batería es defectuosa

Mantenimiento del sistema

ADVERTENCIA

- Solo profesionales cualificados están autorizados a instalar, operar y mantener el equipo.
- Antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento al equipo, apáguelo y siga las instrucciones de la etiqueta de descarga retardada para asegurarse de que el equipo esté completamente apagado.
- Antes de mover o volver a conectar el equipo, desconecte la alimentación eléctrica y las baterías, y espere cinco minutos hasta que el equipo se apague. Antes de realizar el mantenimiento del equipo, compruebe con un multímetro que no quede tensión peligrosa en los terminales de CC que se van a mantener.
- Coloque señales de advertencia temporales o instale barreras para impedir el acceso no autorizado a la zona de mantenimiento.
- El equipo solo puede encenderse después de que se hayan corregido todas las fallas. No hacerlo puede agravar fallos o dañar el equipo.
- Al reemplazar las baterías, sustitúyalas por baterías del mismo tipo.
- Una vez finalizado el mantenimiento, retire todas las herramientas y piezas del equipo.
- Cuando no se utilicen durante períodos prolongados, guarde y recargue las baterías según las instrucciones de este documento.

Apagado del sistema

ADVERTENCIA

1. Pulsa el comando de apagado a través de la app.
2. Apague el interruptor de CA entre el inversor y la red eléctrica.
3. Ponga el INTERRUPTOR FV en posición de APAGADO.
4. (Opcional) Asegure el INTERRUPTOR DE FV con un candado para evitar un arranque accidental. El candado lo prepara el cliente.
5. Ponga el INTERRUPTOR DE BATERÍA (versión australiana únicamente) en posición OFF.
6. (Opcional) Asegure el INTERRUPTOR DE BATERÍA (versión australiana únicamente) con un candado para evitar arranques accidentales. El candado lo prepara el cliente.
7. Mantenga pulsado el botón de ENCENDIDO/APAGADO DE LA BATERÍA durante 10 segundos, hasta que el indicador se apague.
8. Desconecte de manera secuencial los cables de la RED, los cables de entrada fotovoltaica, los cables de la batería, los cables de comunicación y todos los módulos conectados al sistema.

Mantenimiento rutinario

Para garantizar el funcionamiento a largo plazo del equipo, se le recomienda realizar el mantenimiento rutinario según esta sección.

ADVERTENCIA

1. Apague el sistema y siga las instrucciones de la etiqueta de descarga retardada para asegurarse de que el equipo esté apagado.
2. Utilice el equipo de protección individual (EPI) adecuado antes de cualquier operación.

Verificar artículo	Comprobar el método	Apagado o no	Ciclo de mantenimiento
Limpieza del sistema	• Compruebe periódicamente que los disipadores estén libres de polvo y obstrucciones y asegúrese de que el equipo tenga una ventilación y disipación de calor adecuadas. • Limpie la superficie del equipo con un paño seco y suave si hay polvo o suciedad. No utilice líquidos, materiales abrasivos ni objetos duros para la limpieza.	Sí	Una vez cada 6 meses
Estado de funcionamiento del sistema	• Compruebe que el equipo no esté dañado ni deformado. • Compruebe que el equipo funcione sin ruidos anómalos. • Compruebe que todos los parámetros del equipo estén configurados de forma correcta durante el funcionamiento. • Compruebe si el ventilador tiene ruido anormal durante el funcionamiento y asegúrese de que no haya objetos que obstruyan el ventilador. Si se encuentran objetos extraños, elimínelos.	No	
Conexión eléctrica	Compruebe que todos los cables estén bien asegurados y sin daños.	Sí	Realice una revisión una vez cada 6 meses tras la creación de nuevos sistemas y una vez cada entre 6 y 12 meses a partir de entonces
Fiabilidad de puesta a tierra	Verifique que los cables de la conexión a tierra estén conectados con firmeza.	Sí	
Capacidad de sellado	Compruebe que todos los terminales y puertos no utilizados estén correctamente sellados con cubiertas impermeables, tal y como se suministran.	Sí	

Requisitos de almacenamiento en baterías

- **PARA EL INSTALADOR**

1. Coloque las baterías según las indicaciones en la caja de embalaje durante el almacenamiento. No coloque las baterías boca abajo ni de lado.
2. Apile las cajas de embalaje de la batería cumpliendo con los requisitos de apilamiento del paquete externo.
3. Manipule las baterías con precaución para evitar dañarlas.
4. Los requisitos del entorno de almacenamiento son los siguientes:
   - Temperatura ambiente: -25 °C-60 °C; temperatura de almacenamiento recomendada: 0 °C - 35 °C
   - Humedad relativa: 0 % a 100 %
   - Coloque las baterías en un lugar seco, limpio y bien ventilado.
   - Coloque las baterías en un lugar alejado de disolventes orgánicos corrosivos y gases.
   - Mantenga las baterías alejadas de la luz solar directa.

   Mantenga las baterías a una distancia mínima de 3 metros de fuentes de calor y de vibración.
5. Las baterías almacenadas deben desconectarse de dispositivos externos. Los indicadores de la caja de conexiones de la batería deberían estar apagados.
6. Si una batería caída presenta deformación, fuga o daño evidente y no hay olor, humo o fuego anormal, contacte con los profesionales para transferir la batería a un lugar abierto y seguro, o contacte con una empresa de reciclaje para su eliminación.

- **PARA EL PROPIETARIO**

1. Si la batería no se utiliza durante un periodo prolongado, se recomienda almacenarla intacta en un estado semicargado (estado de carga del 60 %). Se recomienda descargar la batería al 30 % y luego recargarla al 60 % cada tres meses.
2. Si el nivel de carga de la batería es inferior al 1 % después de su uso, recárguela hasta un 30 %-60 % antes de guardarla. Si la batería ha permanecido inactiva durante mucho tiempo cuando la energía es muy insuficiente, causará daños irreversibles a las celdas y acortará la vida útil de la batería.
3. Si la batería ha estado inactiva durante mucho tiempo y el nivel de energía es muy bajo, entrará en un modo de protección de suspensión profunda. En tal caso, recargue la batería antes de volver a usarla.

Requisitos de recarga de la batería

⚠ ADVERTENCIA

- Las operaciones de recarga de la batería deben ser realizadas únicamente por EcoFlow.
  Póngase en contacto con el equipo de soporte técnico de EcoFlow para el servicio de recarga de la batería.

Sustitución de un fusible

La caja de conexiones de la batería tiene un fusible reemplazable incorporado 1500 V CC/32 A. En condiciones normales de funcionamiento, no existe riesgo de que se funda el fusible. Cuando se produce un cortocircuito externo y el sistema de gestión de la batería no está protegido a tiempo, el fusible se fundirá inmediatamente para proteger la batería. Cuando se produce un cortocircuito y la batería no se puede cargar ni descargar, hay que sustituir el fusible. El procedimiento de reemplazo es el siguiente:

AVISO

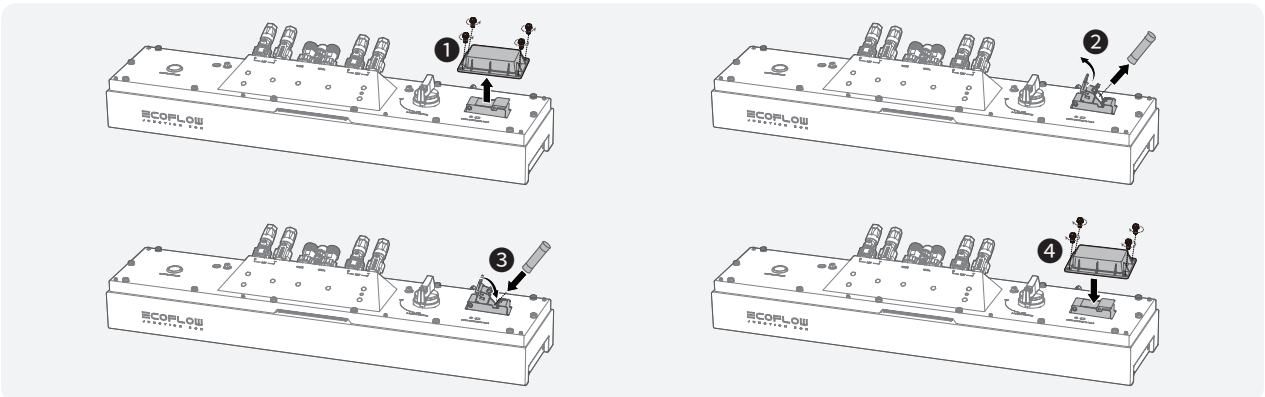
- Utilice fusibles que cumplan con las normas de certificación locales

1. Apague el sistema. Para más detalles, consulte el capítulo: Apagado del sistema.

⚠ ADVERTENCIA

- Una vez apagado el sistema, la electricidad y el calor residuales permanecen en el chasis, lo que puede provocar descargas eléctricas o quemaduras. Por lo tanto, debe usar guantes de protección y realizar las operaciones 5 minutos después de apagar el sistema.
- Solo los profesionales cualificados están autorizados a sustituir un fusible.

1. Afloje los tornillos de la carcasa del fusible.
2. Levante la tapa de la caja de fusibles, retire el fusible, inserte un fusible nuevo de las mismas especificaciones que el anterior en la ranura y cierre la caja de fusibles.
3. Fije la carcasa del fusible con tornillos.



Tipo de fusible	Fusible de acción rápida
Tensión nominal	1500 V CC.
Corriente nominal	32 A
Capacidad de ruptura	10 kA a 1500 V CC.
Calor de fusión nominal I2T	640-6270
Valor de resistencia al frío	0,00253~0,00379 Ω
Dimensiones	14,2*51 mm
Modelo de fusible	A842320b00

Sustituyendo el ventilador

ADVERTENCIA

- Solo profesionales con las cualificaciones adecuadas están autorizados a efectuar las labores de sustitución.
- Utilice el equipo de protección individual (EPI) adecuado antes de cualquier operación.
- No utilice ningún componente o accesorio no oficial o no recomendado. Para cualquier sustitución, por favor contacte con EcoFlow para más ayuda.

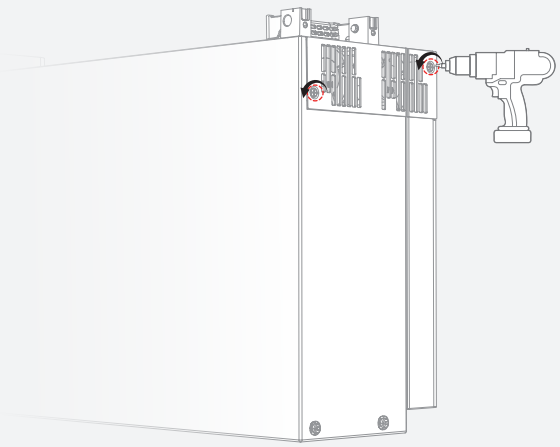
- **QUITAR EL VENTILADOR**

AVISO

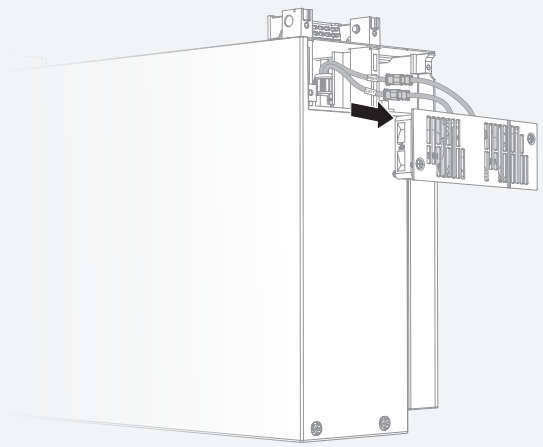
- Solo se puede sustituir el módulo del ventilador completo en lugar del ventilador individual.

Para quitar el ventilador:

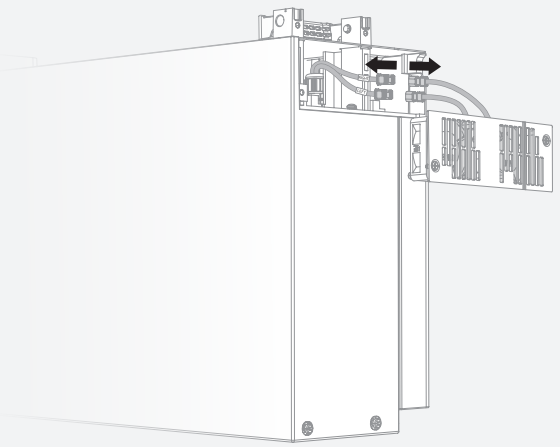
1 Afloje los tornillos con un destornillador Phillips.



2 Retire la compuerta de escape equipada con ventilador.

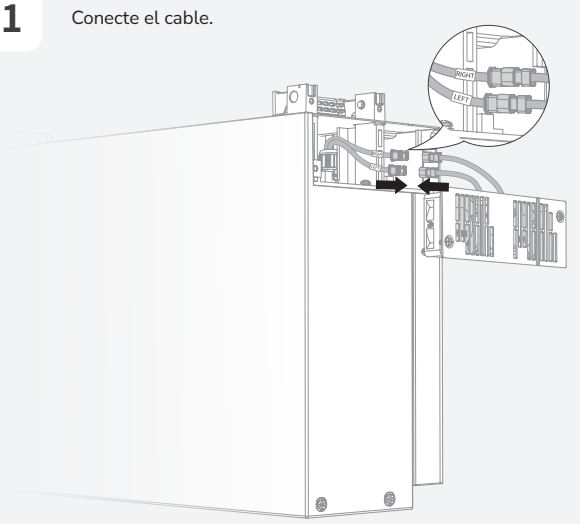


3 Desconecte el cable.

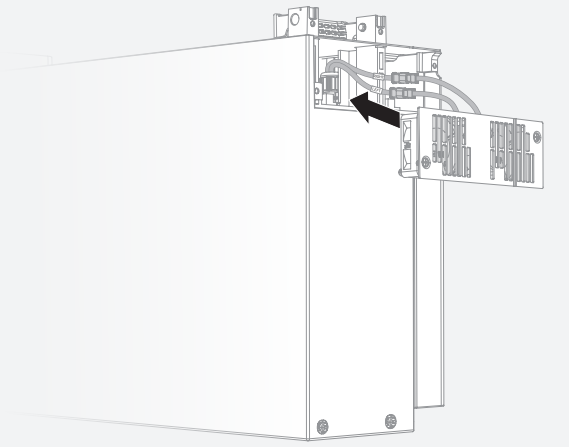


Prepare un ventilador nuevo e instálelo en el inversor. Para instalar un ventilador nuevo:

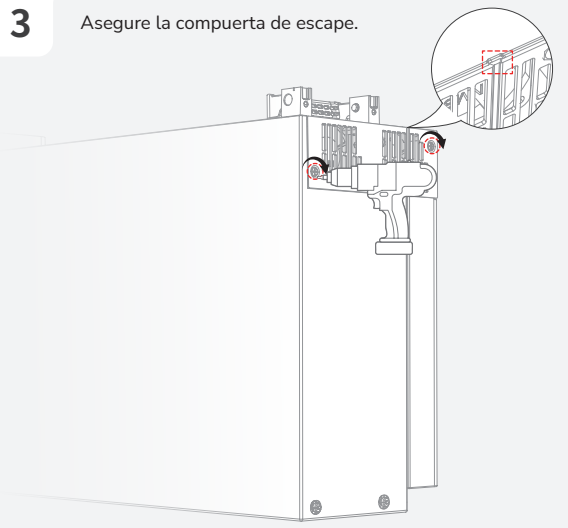
1 Conecte el cable.



2 Alinee los pasadores de posicionamiento y coloque el módulo del ventilador en la posición del ventilador.



3 Asegure la compuerta de escape.



Eliminación de baterías usadas

- Cuando las condiciones lo permitan, asegúrese de descargar completamente la batería antes de colocarla en el contenedor de reciclaje de baterías designado. Este producto contiene baterías. Las baterías son productos químicos peligrosos y no deben desecharse en contenedores de basura ordinarios. Para más detalles, siga las leyes y normativas locales sobre reciclaje y eliminación de baterías.
- Si la batería no puede descargarse completamente debido a un fallo de la batería, no la deseche directamente en el contenedor de reciclaje de baterías y contacte a una empresa profesional de reciclaje de baterías para su posterior procesamiento.
- Si la batería no puede arrancar tras descargarla, deséchela según las leyes y normativas locales sobre reciclaje y eliminación de baterías.
- Por la presente, nuestros productos cumplen con la normativa BattG de Alemania.

Disclaimer

Dit product bevat essentiële afgedrukte documentatie die vereist is voor installatie en basisgebruik. Ga voor gedetailleerde handleidingen, bronnen en de meest actuele informatie over het product naar http://energy.ecoflow.com/documentation/. Lees en begrijp vóór gebruik de productdocumentatie volledig. Onjuist gebruik kan leiden tot ernstig letsel, schade of materieel verlies. Door dit product te gebruiken, gaat u akkoord met en accepteert u alle voorwaarden die in de productdocumentatie worden beschreven. EcoFlow is niet aansprakelijk voor verliezen, schade of letsel veroorzaakt door verkeerd gebruik of niet-naleving.

Veiligheidsinstructies

Gebruikte symbolen

Symbool	Beschrijving
GEVAAR	Wijst op een gevaar met een groot risico dat, als het niet wordt vermeden, zal leiden tot dodelijk of ernstig letsel.
LET OP	Wijst op een risico van een elektrische schok.
WAARSCHUWING	Wijst op een gevaar met een gemiddeld risico dat, als het niet wordt vermeden, kan leiden tot dodelijk of ernstig letsel.
LET OP	Wijst op een gevaar met een klein risico dat, als het niet wordt vermeden, kan leiden tot licht tot matig letsel.
OPMERKING	Wijst op een potentieel gevaar dat, als het niet wordt vermeden, kan leiden tot beschadiging van apparatuur, gegevensverlies, prestatievermindering of onvoorziene resultaten. **OPMERKING** wordt gebruikt voor opmerkingen niet gerelateerd aan persoonlijk letsel.
	Geeft aanvullende informatie aan die het begrip van het product of een onderwerp bevordert.

Veiligheidssymbolen

Pictogram	Naam	Betekenis
	Let op	Let op, risico op gevaar.
	Waarschuwing voor elektrische schok	Let op, risico op elektrische schok.
5 perc	Vertraagde ontlading	Levensgevaar door hoge spanningen in de omvormer; houd rekening met een wachttijd van 5 minuten. Hoge spanningen die dodelijke elektrische schokken kunnen veroorzaken, zijn aanwezig in de actieve onderdelen van de omvormer. Voordat u werkzaamheden aan de omvormer uitvoert, moet u deze loskoppelen van alle spanningsbronnen zoals beschreven in dit document.
	Waarschuwing voor brandwonden	Raak werkende apparatuur niet aan omdat de behuizing heet is als de apparatuur in werking is.
	Raadpleeg documentatie	Wijs gebruikers op de documenten die met de apparatuur zijn meegeleverd.
	Aarding	Geeft aan waar de aardingskabel (PE-kabel) moet worden aangesloten.
	Een vuilnisbak met een kruis erdoorheen	AEEA-aanduiding Voer dit product niet samen met huishoudelijk afval af. Verwijder het overeenkomstig de regelgeving voor elektronisch afval die op de installatieplaats geldt.
CE	CE-markering	Dit product voldoet aan de vereisten van de relevante EU-richtlijnen.

Belangrijke veiligheidsinstructies

- **ALGEMENE VEREISTEN**

⚠ GEVAAR

1. Werk niet onder spanning tijdens installatie.

⚠ LET OP

2. De accu mag alleen worden gebruikt met de EcoFlow hybride omvormer (1-fase/3-fase). Het is de klant of een derde partij niet toegestaan om de accu's te gebruiken buiten de door EcoFlow gespecificeerde omvormers.
3. Het is de klant of een derde partij niet toegestaan de accu's te gebruiken buiten de door het bedrijf gespecificeerde scenario's: zoals het aansluiten van extra belastingen op de accu of het gebruik met andere accu's, met inbegrip van maar niet beperkt tot accu's van andere merken of accu's met verschillende nominale capaciteiten, enz.
4. Installatie, bediening en onderhoud moeten worden uitgevoerd door opgeleid en gekwalificeerd personeel dat alle veiligheidsmaatregelen begrijpt, in staat is om alle handelingen correct uit te voeren en over alle wettelijk vereiste nationale kwalificaties beschikt voor speciale werkzaamheden, zoals werken met hoogspanning, werken op hoogte en het gebruik van speciale apparatuur.
5. Koppel vóór de installatie, het gebruik en onderhoud van de apparatuur altijd eerst alle voedingsbronnen los.
6. Draag de juiste PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen) voordat u werkzaamheden uitvoert.
7. Als het snoer van deze apparatuur is beschadigd, moet het worden vervangen door de fabrikant, de klantendienst of een gekwalificeerde persoon om veiligheidsrisico's te voorkomen.
8. Raak de blootliggende kabel niet aan met uw handen.
9. Draai de schroeven met het voorgeschreven aanhaalmoment aan om de apparatuur te installeren.
10. Verwijder na de installatie van de apparatuur de resten uit het installatiegebied, zoals kartonnen dozen, schuim, plastic, kabelbinders, verwijderde kabelisolatie, enz.
11. Nadat de installatie is voltooid, moeten alle waarschuwingsetiketten en typeplaatjes op de apparatuur zichtbaar zijn. Krab waarschuwingsetiketten op het apparaat niet los of bedek en beschadig ze niet.
12. Begrijp de componenten en werking van een netgekoppeld PV-energiesysteem en de relevante lokale normen.
13. U mag de software op het apparaat niet reverse engineeren, decompileren, ontmantelen of aanpassen, geen code aan de software toevoegen en de software op geen enkele andere manier wijzigen. Elke andere handeling die strijdig is met de originele ontwerpspecificaties van de hard- en software van het apparaat is niet toegestaan.
14. Raak de apparatuur onder spanning niet aan, omdat de behuizing heet is.
15. Het systeem is niet geschikt voor het van stroom voorzien van levensondersteunende medische apparaten. Het kan niet onder alle omstandigheden back-upvermogen garanderen.

- **VEREISTEN VOOR ELEKTRISCHE VEILIGHEID**

Aarding

1. Als de apparatuur moet worden geaard, moet u bij de installatie eerst de aardingskabel installeren en moet u bij het verwijderen van de apparatuur de aardingskabel als laatste verwijderen.
2. Aard de aansluitdoos voor het in cascade plaatsen van accu's.
3. Beschadig de aardingsgeleider niet.
4. Bedien de apparatuur niet zonder een goed geïnstalleerde aardingsgeleider.
5. Verzeker dat de apparatuur permanent met een beschermende aarding is verbonden. Controleer de elektrische aansluiting vóór het bedienen van de apparatuur om te verzekeren dat de apparatuur goed is geaard.

Algemene vereisten

⚠ GEVAAR

Controleer voor het aansluiten van kabels of de apparatuur onbeschadigd is. Anders kunnen er elektrische schokken of brand ontstaan.

1. Verzeker dat alle elektrische aansluitingen voldoen aan de lokale elektrische normen.
2. Vraag goedkeuring van het lokale elektriciteitsbedrijf voordat u de apparatuur in de netgekoppelde modus gebruikt.
3. Zorg ervoor dat de door de installateur voorbereide kabels voldoen aan de lokale regelgeving.
4. Gebruik speciaal geïsoleerd gereedschap voor werken onder hoogspanning.
5. Controleer voor het aansluiten van een stroomkabel of de kabel het juiste etiket heeft. Als u op locatie kabels vervaardigt en stekkers installeert, volg dan de instructies in deze handleiding en voldoe aan de lokale wet- en regelgeving.
6. Koppel voordat u de apparatuur bedient alle voeding naar de apparatuur los en wacht tot de opgegeven ontladingstijd is verstreken om er zeker van te zijn dat de apparatuur volledig spanningsloos is.

Bekabeling

1. Het bekabelingspad moet het koelsysteem en de onderdelen van de apparatuur vermijden.
2. Verzeker bij het leggen van de kabels dat er een afstand van minimaal 30 mm is tussen de kabels en warmteproducerende onderdelen of gebieden. Dit voorkomt beschadiging van de isolatielaag van de kabels.
3. Bind kabels van dezelfde soort samen. Het bundelen en kruisen van verschillende soorten kabels is niet toegestaan.

- **VEREISTEN VOOR DE INSTALLATIEOMGEVING**

1. De installatie- en gebruiksomgeving moet voldoen aan de relevante internationale, nationale en lokale normen voor lithiumaccu's en overeenkomstig de lokale wet- en regelgeving zijn.
2. Verzeker dat de accu niet toegankelijk is voor kinderen en uit de buurt van dagelijkse werk- of leefruimtes wordt geplaatst..
3. Als u de accu in een garage installeert, houd deze dan uit de buurt van de oprit.
4. Plaats de accu in een droge en goed geventileerde omgeving. Bevestig de accu op een stevige en vlakke ondergrond.
5. Installeer de accu op een beschutte plaats of installeer er een afdak boven om rechtstreeks zonlicht of regen te vermijden.
6. Installeer de accu in een schone omgeving die vrij is van bronnen van sterke infraroodstraling, organische oplosmiddelen en corrosieve gassen.
7. Neem voor gebieden die gevoelig zijn voor natuurrampen zoals overstromingen, modderstromen, aardbevingen en tyfoons/orkanen, de bijbehorende voorzorgsmaatregelen voor installatie.
8. Houd de accu uit de buurt van vuur- en warmtebronnen. Plaats geen brandbare of explosieve materialen in de buurt van de accu.
9. Houd de accu uit de buurt van waterbronnen zoals kranen, rioolbuizen en sprinklers om insijpeling van water te voorkomen.

10. Installeer de accu niet op een plek waar deze gemakkelijk kan worden aangeraakt, omdat de temperatuur van de behuizing en het koellichaam hoog is als de accu in werking is.
11. Om brand door hoge temperaturen te voorkomen, moet u verzekeren dat de ventilatieroosters en het koelsysteem niet worden geblokkeerd als de accu in werking is.
12. Stel de accu niet bloot aan brandbare of explosieve gassen of rook. In dergelijke omgevingen mag u niets aan of met de accu doen.
13. Deze accu is ontworpen voor residentiële scenario's. Installeer de accu niet op een bewegend object, zoals een schip, trein of auto.
14. Installeer de accu niet buitenshuis in zouthoudende of zanderige gebieden, omdat deze kan corroderen. Een zouthoudend gebied verwijst naar de regio binnen 500 meter van de kust of gebieden die gevoelig zijn voor zeewind.
15. De werking en levensduur van de accu zijn afhankelijk van de bedrijfstemperatuur. Installeer de accu bij een temperatuur die gelijk is aan de omgevingstemperatuur.
16. De bedrijfstemperatuur van de accu varieert van –20 °C tot +55 °C. Als de accu in een koude omgeving wordt geïnstalleerd, begint het ingebouwd thermisch regelsysteem de accu te verwarmen om betere prestaties te bereiken. De verwarming verbruikt oplaadbare stroom, wat de energie-efficiëntie van het systeem bij koud weer gedurende korte tijd vermindert.
17. Als de accu vóór installatie in een koude omgeving (bijvoorbeeld 0 °C) werd opgeslagen, heeft de accu enige tijd (< 30 min) nodig om op te warmen voordat deze kan worden opgeladen.
18. Als de omgevingstemperatuur van de accu hoger is dan +40 °C of lager dan 0 °C, neemt het vermogen van de accu voor opladen en ontladen af.

- **VEILIGHEIDSVEREISTEN VOOR APPARATUUR EN PERSONEEL**

De omvormer en accu verplaatsen

1. Draag beschermende handschoenen bij het handmatig verplaatsen van de apparatuur om letsels te voorkomen.
2. Verplaats de apparatuur voorzichtig, omdat deze zwaar is. Er zijn twee of meer personen nodig om te helpen bij het verplaatsen van de apparatuur.
3. Gebruik de handgrepen bij het optillen van de accu of gebruik een hefwerktuig.
4. Houd altijd rekening met het gewicht van de omvormer en de accu.
5. Voorkom dat de omvormer of accu valt of wordt blootgesteld aan mechanische schokken.
6. Plaats de omvormer of accu niet rechtstreeks op een hard oppervlak. Plaats er beschermend materiaal, zoals een sponskussen of schuimkussen, onder om beschadiging van de metalen behuizing te voorkomen.
7. Til de omvormer en de accu op door beide zijkanten of de handgrepen vast te houden. Houd de aansluitklemmen niet rechtstreeks vast. Plaats beschermend materiaal, zoals een sponskussen of schuimkussen, onder de aansluitklemmen om beschadiging te voorkomen.
8. Verplaats en installeer de accu in een rechtopstaande positie. Plaats de accu niet ondersteboven en kantel deze niet.
9. Laat de accu of omvormer niet los totdat deze is vastgezet.

Gaten boren

1. Draag een veiligheidsbril en beschermende handschoenen tijdens het boren van gaten.
2. Bescherm de apparatuur tegen spaanders of stof tijdens het boren van gaten. Verwijder na het boren tijdig alle spaanders of stof die zich op de installatieplaats heeft verzameld, anders kan dit het geboorde gat blokkeren.

- **ACCUVEILIGHEID**

1. Schakel het accusysteem tijdig in na installeren en elektrische aansluiting om capaciteitsverlies of onherstelbare schade aan de accu's te voorkomen.
2. Stel de parameters voor accubeheer correct in.
3. De gebruiksomgeving of externe stroomparameters van de accu MOETEN voldoen aan de omgevingsvereisten: (zoals de werkelijke bedrijfstemperatuur van de accu voldoet aan de specificaties; het elektriciteitsnet is stabiel, enz.) om beschadiging van de accu te voorkomen.
4. Accu's mogen niet frequent diep ontladen worden.
5. Accu's moeten correct worden uitgebreid.
6. Accu's mogen niet gedurende lange tijd volledig opgeladen blijven.
7. Onderhoud accu's volgens deze handleiding, zoals het regelmatig controleren van de aansluitklemmen.
8. Gebruik geen accu's die de garantieperiode hebben overschreden.
9. Stel accu's niet bloot aan hoge temperaturen of warmtebronnen. De accu kan brand veroorzaken bij oververhitting.
10. Demonteer, wijzig of beschadig de accu's niet. Steek bijvoorbeeld geen vreemde voorwerpen in de accu's en plaats de accu's niet in water of andere vloeistoffen.
11. Het brandgevaar van het accu-energieopslagsysteem is groot. Houd rekening met de volgende veiligheidsrisico's voordat u accu's hanteert:
    - Accu-elektrolyt is brandbaar, giftig en vluchtig.
    - Thermische runaway van de accu kan brandbaar gas en schadelijk gas zoals CO en HF genereren.
    - De concentratie brandbaar gas die door thermische runaway van de accu wordt gegenereerd, kan deflagratie en explosie veroorzaken.
12. Duidelijke afwijkingen aan de accu, zoals elektrolytlekkage en structurele vervorming, wijzen op potentiële veiligheidsrisico's. Neem contact op met uw installateur of professioneel personeel om de accu te verwijderen en te vervangen.
13. De accu's moeten afzonderlijk in de verpakking worden opgeslagen. Sla accu's niet samen met andere materialen of in de open lucht op.
14. Verwijder de accuverpakking niet voor gebruik.
15. Bescherm accu's tegen schokken.
16. Voer geen las- of slijpwerkzaamheden uit in de buurt van accu's om brand door elektrische vonken of vlambogen te voorkomen.
17. Gebruik geen beschadigde accu's (zoals schade veroorzaakt wanneer een accu is gevallen, gestoten of de behuizing is ingedeukt). Beschadigde accu's kunnen brandbare gassen vrijgeven. Bewaar beschadigde accu's niet in de buurt van onbeschadigde producten.
18. Plaats beschadigde accu's niet in de nabijheid van brandbare materialen. Benader de beschadigde accu's niet tenzij u een professional bent.
19. Controleer beschadigde accu's tijdens opslag op tekenen van rook, vlammen, elektrolytlekkage of hitte.
20. Plaats geen irrelevante voorwerpen op de bovenkant van de apparatuur en steek ze niet in enige opening van de apparatuur.
21. Verwijder om elektrische schokken te voorkomen, alle metalen voorwerpen van uzelf voordat u met accu's werkt, zoals horloges en ringen.
22. Plaats het accupakket niet in vuur, water of andere vloeistoffen.
23. Gebruik geen water om elektrische onderdelen van de apparatuur te reinigen.

- **NOODMAATREGELEN VOOR ACCU'S**

1. Vermijd contact met gelekte vloeistoffen of gassen in het geval van een acculekkage of abnormale geur. Benader de accu niet. Neem onmiddellijk contact op met professionals. Professionals moeten een veiligheidsbril, rubberen handschoenen, adembescherming en beschermende kleding dragen.
2. Elektrolyt is corrosief en kan irritatie en chemische brandwonden veroorzaken. Mocht u in rechtstreeks in contact komen met het accu-elek-

trolyt, doe dan het volgende:
- Inademing: Evacueer verontreinigde gebieden, zorg onmiddellijk voor frisse lucht en zoek onmiddellijk medische hulp.
- Oogcontact: Spoel uw ogen onmiddellijk gedurende ten minste 15 minuten met water, wrijf niet in uw ogen en zoek onmiddellijk medische hulp.
- Huidcontact: Was de betreffende plaatsen onmiddellijk met water en zeep en zoek onmiddellijk medische hulp.
- Inslikken: Zoek onmiddellijk medische hulp.

3. Als de accu vlam vat, blus de brand dan met zand, kooldioxide of een droogpoederblusser.
4. Raak tijdens het blussen geen hoogspanningsonderdelen aan om het risico op elektrische schok te voorkomen.
5. Als een deel van de accu's onder water staat, raak de accu's dan niet aan om een elektrische schok te voorkomen.
6. Gebruik geen accu's die in water hebben gelegen. Neem contact op met een accurecyclingbedrijf voor verwijdering.
7. Als een accupakket tijdens de installatie valt of een harde klap krijgt, kan er interne schade ontstaan. Gebruik dergelijke accupakketten niet; anders kunnen er veiligheidsrisico's zoals lekkage van cellen en elektrische schokken ontstaan. Neem contact op met professionals om de accu naar een open en veilige plek te verplaatsen of neem contact op met een recyclingbedrijf voor verwijdering.

- **TRANSPORTVEREISTEN**

1. De accu's mogen niet per spoor of via luchttransport worden vervoerd.
2. Houd u aan de regels voor vervoer over zee en wegvervoer.
3. Bescherm de verpakking met het product tegen de volgende situaties:
   - Nat worden door regen, sneeuw of in water vallen
   - Vallen of mechanische schokken
   - Ondersteboven of gekanteld zijn.

- **VERWIJDERING**

  Raadpleeg voor informatie over het verwijderen van elektrische en elektronische apparatuur de volgende website:
  https://eu.ecoflow.com/pages/electronic-devices-disposal

Productintroductie

Werking

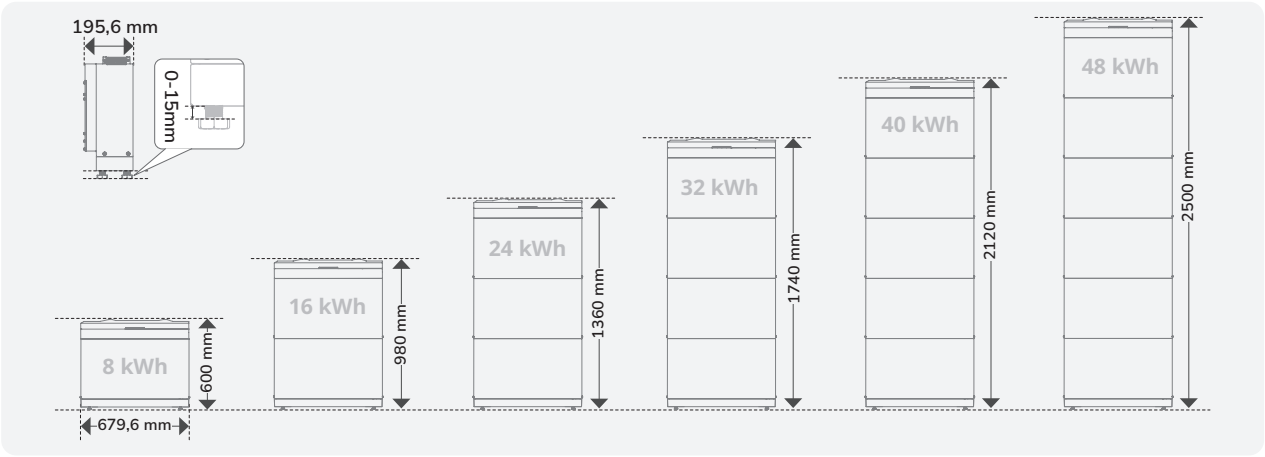
Dit accusysteem bestaat uit een accuaansluitdoos, accu-uitbreidingsmodules en een accubasis. Het kan elektrische energie opslaan en vrijgeven op basis van de vereisten van het beheersysteem van de omvormer. De in- en uitgangspoorten van de accu zijn hoogspanningsgelijkstroompoorten (HVDC).

Accu opladen: De aansluitdoos wordt verbonden met de accupolen (BAT+ en BAT–) van de omvormer. Onder aansturing van de omvormer laadt het systeem de accu's op en slaat het overtollige PV-energie op in de accu's.

Accu ontladen: Als de PV-energie onvoldoende is om de belastingen van stroom te voorzien, zorgt het systeem ervoor dat de accu's energie leveren aan de belastingen. De energie van de accu wordt via de omvormer aan de belastingen geleverd.

Beschrijving accucapaciteit

De accu ondersteunt uitbreiding van vermogen en capaciteit. Er kunnen maximaal 4 aansluitdozen parallel worden aangesloten. Eén aansluitdoos ondersteunt maximaal 6 accu-uitbreidingsmodules.

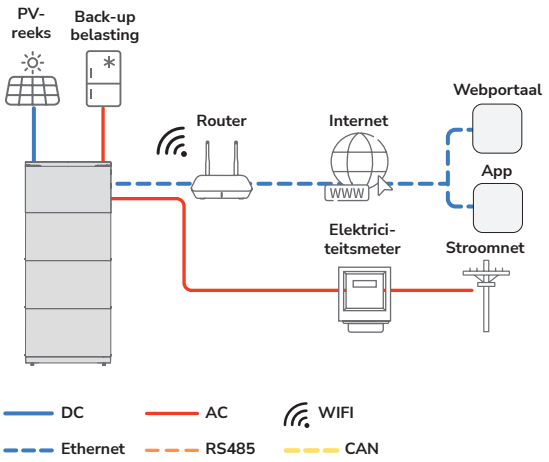


Netwerktoepassing

EcoFlow OCEAN 2 LFP-accu 8 kWh is een parallel aangesloten hoogspanningsaccusysteem, compatibel met onze 3-fase / 1-fase hybride omvormers. Er zijn twee typen EcoFlow-omvormers: modulaire gescheiden ontwerpen en geïntegreerde stapelbare ontwerpen. Voor modulaire gescheiden ontwerpen is een accuaansluitdoos vereist om de omvormer op het accusysteem aan te sluiten. Bij geïntegreerde stapelbare ontwerpen wordt de omvormer direct op de accu gestapeld—er is geen accuaansluitdoos nodig.

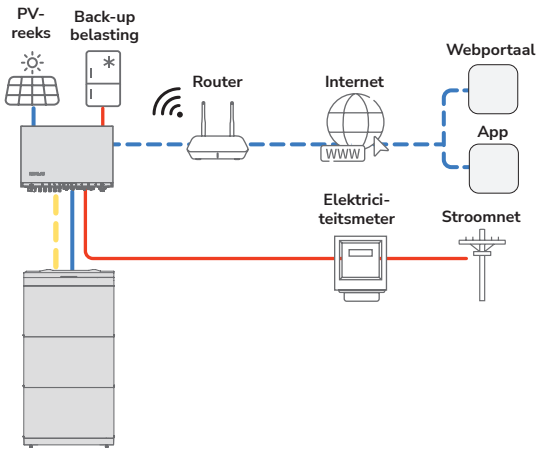
1. GEÏNTEGREERDE STAPELBARE ONTWERPEN: ACCUAANSLUITDOOS NIET VEREIST

- EcoFlow OCEAN 2 hybride omvormer 3-fase
- EcoFlow OCEAN 2 Plus hybride omvormer 1-fase
- EcoFlow PowerOcean (1-fase) Hybride Omvormer
- EcoFlow OCEAN 2 1-fase hybride omvormer



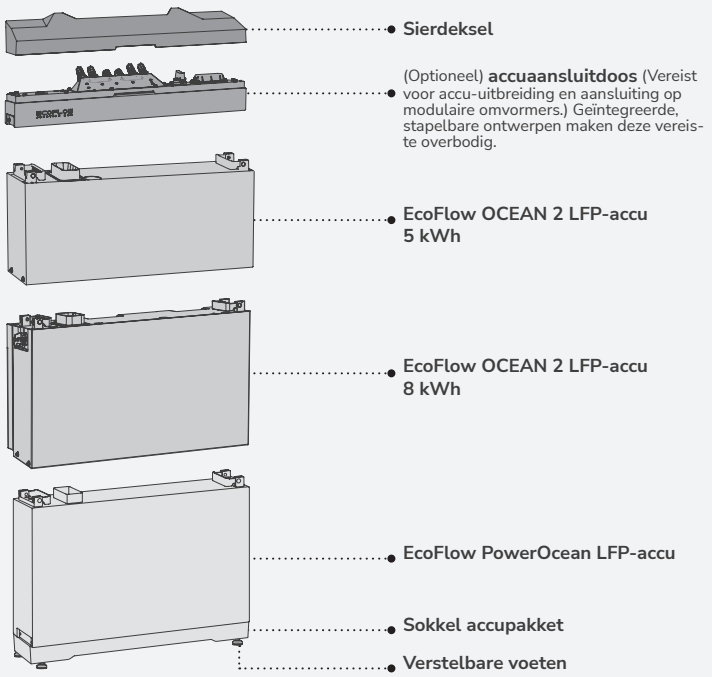
2. MODULAIRE GESCHEIDEN ONTWERPEN: AC-CUAANSLUITDOOS VEREIST

- EcoFlow PowerOcean (3-fase) Hybride Omvormer
- EcoFlow PowerOcean Plus (3-fase) Hybride Omvormer



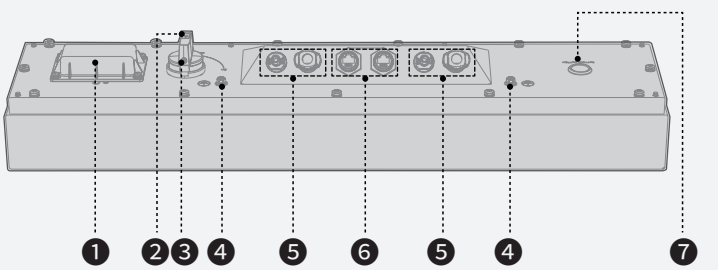
HYBRIDE STAPELING VAN EcoFlow OCEAN 2 LFP-accu en EcoFlow PowerOcean LFP-accu

EcoFlow OCEAN 2 LFP-accu 8 kWh is compatibel met EcoFlow OCEAN 2 LFP-accu 5 kWh en EcoFlow PowerOcean LFP-accu; zowel de OCEAN 2-accu als de PowerOcean-accu ondersteunen vermogensuitbreiding, capaciteitsschaling en installatie door middel van gemengde stapeling.



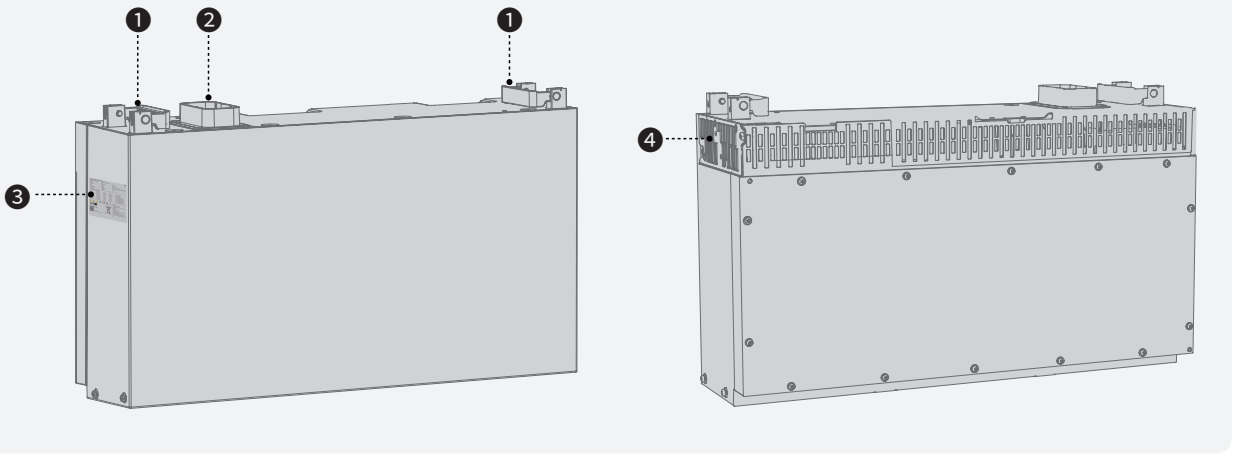
Overzicht van het uiterlijk

- **ECOFLOW ACCUAANSLUITDOOS**



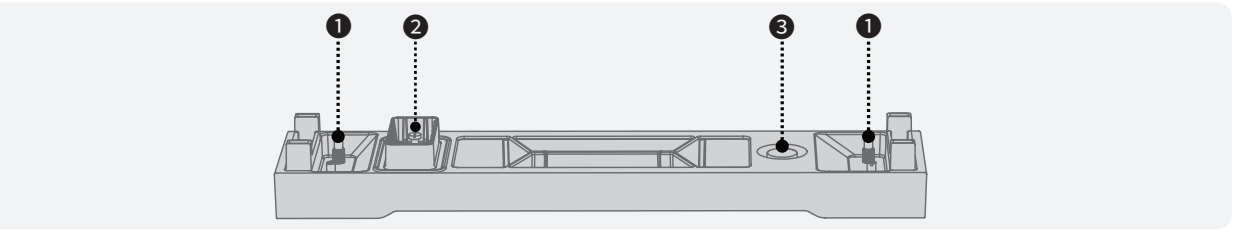
Nr.	Naam onderdeel	Beschrijving
1	Zekering	Zie het deel **Een zekering vervangen.**
2	Knop voor vergrendelgat	Houd de knop ingedrukt om het vergrendelgat zichtbaar te maken en te vergrendelen om onbedoeld opstarten te voorkomen.
3	ACCUSCHAKELAAR	Gebruikt voor de bediening van de accu-omvormerverbinding (loskoppelen/opnieuw verbinden).
4	Aardingspunt	Gebruikt voor het aansluiten van aardingsdraad.
5	Accuklem (BAT-/ BAT+)	Gebruikt voor de aansluiting van de accuvoedingskabel.
6	Communicatiepoort (B-COM)	Gebruikt voor communicatie tussen accuaansluitdoos en omvormer.
7	ACCU AAN/UIT	Houd de knop 3 seconden ingedrukt om de batterijen in te schakelen; houd de knop 10 seconden ingedrukt om de batterijen uit te schakelen.

- **ECOFLOW OCEAN 2 LFP-ACCU 8 KWH**



Nr.	Naam onderdeel	Beschrijving
1	Handgrepen	Houd de handgrepen vast om de accu te verplaatsen
2	Klikklem	Stapelklem
3	Typeplaatje	Bevat essentiële informatie, waaronder merk, model, serienummer, technische specificaties, veiligheidsinstructies en certificeringen voor naleving van regelgeving.
4	Luchtuitlaten	Blokkeer de luchtuitlaten niet tijdens gebruik. Beperkte luchtstroom kan oververhitting veroorzaken en de vermogensbeveiliging activeren.

- **ECOFLOW OCEAN 2 LFP-ACCU SOKKEL**



Nr.	Naam onderdeel	Beschrijving
1	Verstelbare voeten	Gebruikt voor het waterpas zetten van de basis
2	Klikklem	Stapelklem
3	Waterpas	Gebruikt om te bepalen of de basis perfect horizontaal is.

Kenmerken

- **MULTI-SCENARIO- EN MULTIBEDRIJFSMODUS**

1. Ondersteunt meerdere bedrijfsmodi zoals netgekoppelde werking, stroomback-upscenario en zelfverbruiksmodus.
2. Stelt gebruikers in staat om de totale ontlaadcapaciteit gedurende de levenscyclus van het product in realtime op te vragen.

- **INTELLIGENTE EN EENVOUDIGE BEDIENING**

1. Werkt met de omvormer, ondersteunt plug-and-play en integreert de mobiele telefoon-app.

- **EENVOUDIGE INSTALLATIE EN VERVANGING**

1. Standaard accu DC-klemmen worden gebruikt voor systeemaansluiting.
2. Er is een modulair ontwerp toegepast voor accu's, die gestapeld en verbonden worden zonder externe kabels.
3. Er is een modulair ontwerp toegepast voor de accuaansluitdoos, die is ontworpen voor eenvoudige aansluiting op de omvormer.
4. Een strak ontwerp bespaart installatieruimte.

- **FLEXIBELE SCHAALBAARHEID**

1. Het accusysteem ondersteunt vermogensuitbreiding, accucapaciteitsuitbreiding en hybride gebruik van oude en nieuwe accu's.
2. Het accusysteem ondersteunt isolatie van defecte accumodules om te verzekeren dat het energieopslagsysteem normaal kan blijven werken.

- **INTELLIGENTE BEDIENING EN ONDERHOUD**

1. De fabrieksinstellingen voldoen aan de vereisten van de doelmarkten en de accu kan met slechts één druk op de knop worden gestart en

ondersteunt een black-start Opstarten.
2. De indicatieled geeft de status aan. U kunt ook de EcoFlow-app gebruiken om zowel lokaal als op afstand operaties uit te voeren en de accu altijd en overal te beheren.

- **VEILIG EN EFFICIËNT**

1. De BMS-module is ingebouwd in elk accupakket, wat zorgt voor een compact ontwerp zonder extra voedingsmodule bovenop de accu's.
2. Actieve aerosol-brandbeveiligingsmodule in elk accupakket voor maximale veiligheid.

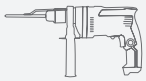
Technische specificaties

Technische specificaties		EF BD-8-S2
Prestaties	Nominale accucapaciteit (kWh)	8
	Bruikbare accucapaciteit[1] (kWh)	7,76
	Type accucel	$LiFePO_4$
	Nominaal laadvermogen (W)	4.100
	Nominaal ontlaadvermogen (W)	4.100
	Maximaal ontlaadvermogen[2] (W)	6.400
	Nominale spanning (V)	400 / 800
	Bedrijfsspanningsbereik (V)	360-520 / 720-960
Naleving	Veiligheidsnorm	IEC/EN 62619, IEC/EN 62040-1, IEC/EN 62477-1, ISO 13849-1, VDE-AR-E 2510-50, SA TS 5398
	Leveringsstandaard	UN38.3
	EMC	EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN 61000-6-4
Algemeen Gegevens	Afmetingen (B × D × H) (mm)	679,6 × 195,6 × 378
	Gewicht (kg)	Ca. 67,5
	Installatie	Op de vloer staand: Maximaal 6 batterijen per toren, maximaal 4 torens parallel geschakeld
		Wandmontage: Maximaal 3 batterijen per toren, maximaal 4 torens parallel geschakeld
	Bedrijfstemperatuur[3] (°C)	-20 tot 55
	Opslagtemperatuur (°C)	-25 tot 60
	Max. bedrijfshoogte[4] (m)	3.000
	Koelmethode	Actieve luchtkoeling (met ventilator)
	Relatieve vochtigheid	0%-100%
	IP-geclassificeerd	IP66
	Anti-diefstal	Ondersteund
	Communicatiemethode	CAN
	Beveiliging	Beveiliging tegen overladen/overontladen, overspannings-/onderspanningsbeveiliging, overstroombeveiliging, kortsluitbeveiliging, beveiliging tegen omgekeerde polariteit, temperatuurbeveiliging, beveiliging tegen thermische runaway, lekstroombeveiliging, isolatiebeveiliging, overdrukbeveiliging, automatische uitschakeling, uitschakeling in noodgevallen

1. Onder laboratoriumtestomstandigheden bij een omgevingstemperatuur van 25 °C met het apparaat gestabiliseerd op 25 °C, ondergaat de accu een 0,2 C laad-/ontlaadcyclus bij 100% ontlaaddiepte (DoD) aan het begin van de levensduur (BOL).
2. Bij een omgevingstemperatuur van 25 °C en een apparaattemperatuur onder laboratoriumomstandigheden is de ontladingsduur bij het gespecificeerde vermogen beperkt tot maximaal 30 minuten.
3. Het vermogen kan afnemen als de temperatuur hoger wordt dan 40 °C.
4. Het vermogen kan afnemen boven 2.000 m.

Gereedschap en hulpmiddelen

- **ESSENTIEEL GEREEDSCHAP**


Hamerboor
(met een boor van 8 mm)


Elektrische schroeven-draaier



Momentsleutel van 10 mm


Multimeter
(DC-spanningsmeetbereik ≥ 1.000 V DC)


Hamer


Schroevendraaier
(PH3)


Kniptang


Krimptang met open huls
(voor PV-klemmen)

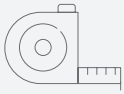

Draadstriptang


RJ45-krimptang


Vierkant krimpgereed-schap
(voor buisvormige terminals van 0,5, 10 of 16 mm²)


Krimpkous


Markeerstift


Stalen meetlint


Kabelbinder


Warmtepistool

- **OPTIONEEL GEREEDSCHAP**


Waterpas


Stofzuiger


Veiligheidsbril


Veiligheidsschoenen


Veiligheidshandschoe-nen


Stofmasker

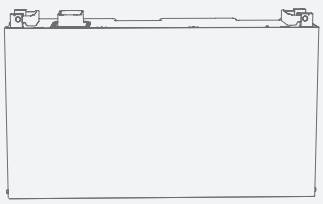
In de doos

OPMERKING

- Controleer voor het uitpakken of de buitenverpakking op beschadiging (zoals gaten en scheuren) en controleer het model van het apparaat. Als er schade wordt vastgesteld, pakt u het pakket niet uit en neemt u zo snel mogelijk contact op met de leverancier.
- Controleer na het uitpakken of de geleverde goederen intact en compleet zijn. Als er onderdelen ontbreken of beschadigd zijn, neem contact op met de leverancier.
- Het wordt aanbevolen om de originele verpakking te bewaren voor toekomstige behoeften.

- **ECOFLOW OCEAN 2 LFP-ACCU 8 kWh**

B1 ×1


EcoFlow OCEAN 2 LFP-accu 8 kWh

B2 ×2


T-vormig/L-vormig montagestuk voor accu

B3 ×2


Expansiebout
(M6*60)

B4 ×4


Schroef
(M5*12)

Systeeminstallatie

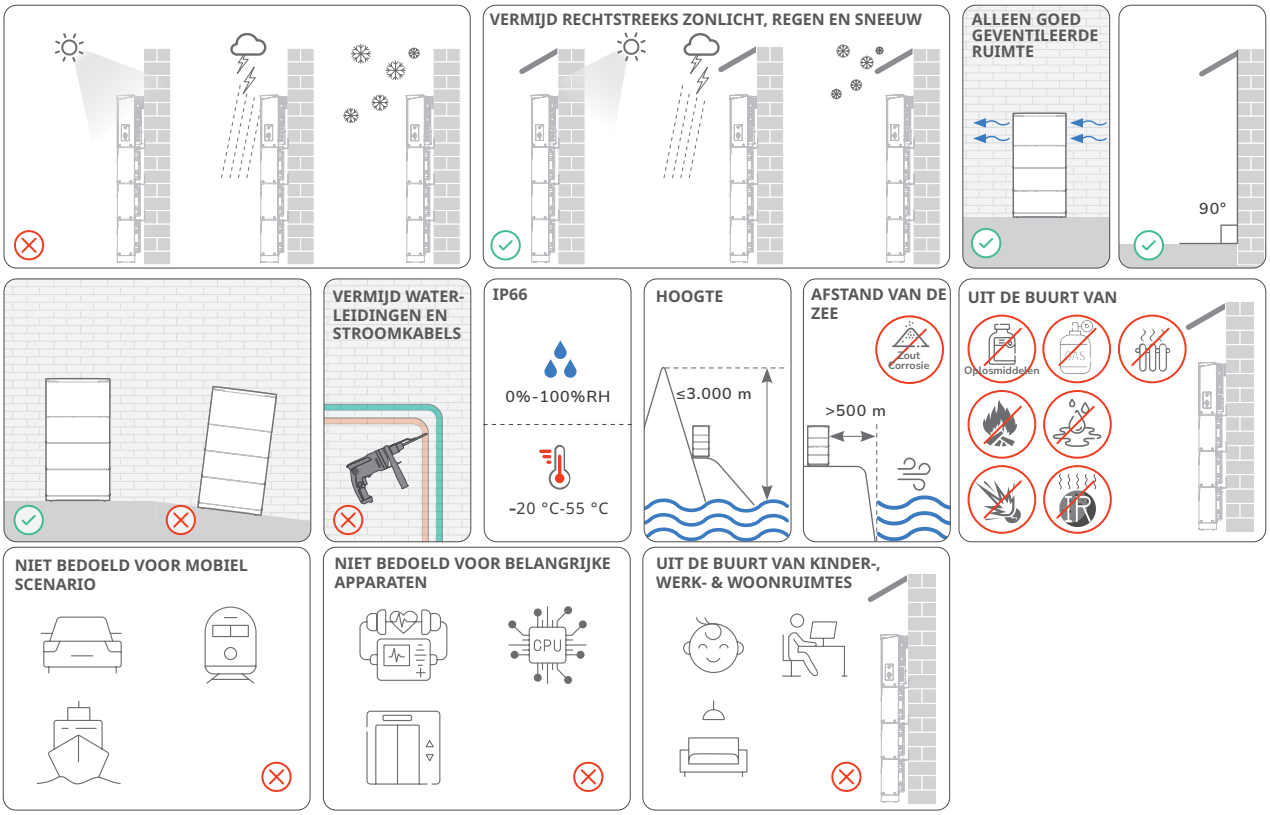
Vereisten voor de installatieomgeving

WAARSCHUWING

- De installatie- en bedrijfsomgeving moet voldoen aan relevante internationale, nationale en lokale normen voor lithiumaccu's en de omvormer.

OPMERKING

- Als u de apparatuur in een garage installeert, houd deze dan uit de buurt van de oprit.
- De montagestructuur waar de apparatuur is geïnstalleerd, moet brandwerend zijn. Installeer de apparatuur niet op brandbare bouwmaterialen. Geschikte niet-brandbare materialen zijn: baksteen of metselblok, beton.
- Het materiaal mag geen openingen of perforaties hebben binnen de zone die door de barrière moet worden bedekt.
- Verzeker dat het installatieoppervlak sterk genoeg is om het gewicht van de apparatuur te dragen.
- Geschikte locaties voor installatie kunnen garages, opslagruimtes, een speciale ruimte voor het accusysteem en veranda's zijn.
- Het systeem mag niet worden geïnstalleerd:
  (a) op beperkte locaties, zoals gedefinieerd voor schakelborden in AS/NZS 3000;
  (b) binnen 600 mm van elke uitgang;
  (c) binnen 600 mm van elke verticale zijde van een raam of gebouwventilatie die een bewoonbare ruimte ventileert;
  (d) binnen 600 mm van elke warmwatereenheid, airconditioningeenheid of elk ander apparaat dat niet geassocieerd is met het voorgemonteerde geïntegreerde BESS;
  (e) binnen 900 mm onder een van de items onder (b), (c) en (d);
  (f) in plafondruimten;
  (g) in wandholtes;
  (h) op daken, behalve wanneer dit specifiek geschikt wordt geacht;
  (i) onder trappen;
  (j) onder toegangspaden;
  (k) in een evacuatieroute of vluchtroute.



Installatievereisten inzake vrije ruimte

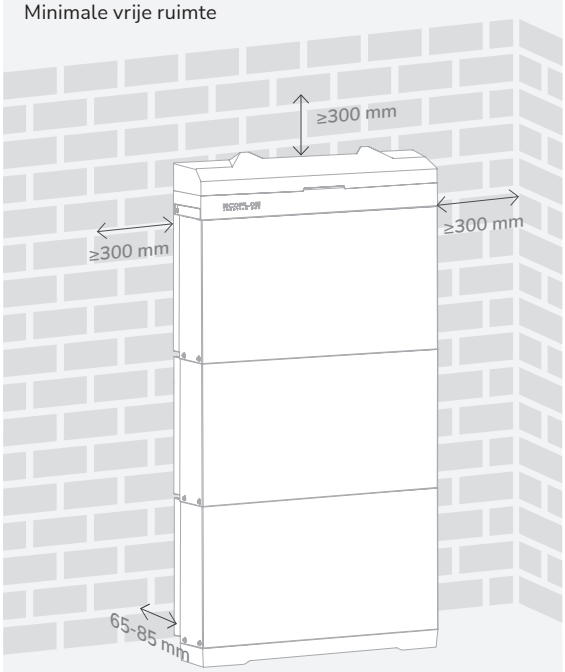
WAARSCHUWING

- Zorg voor voldoende vrije ruimte rond de apparatuur om een goede installatie en warmteafvoer te garanderen.
- Blokkeer de luchtuitlaten niet tijdens gebruik. Beperkte luchtstroom kan oververhitting veroorzaken en de vermogensbeveiliging activeren.

OPMERKING

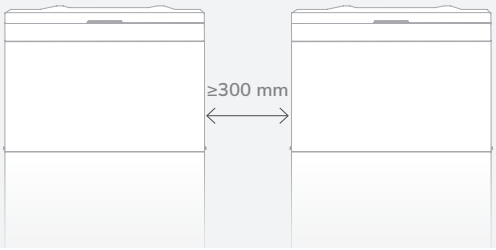
- Verzeker dat er aan beide zijden van de accu voldoende ruimte is om de schroeven aan de zijkant van de accu gemakkelijk vast te zetten.
- Voor een accusysteem dat in een gang, hal of lobby is geïnstalleerd, moet voldoende vrije ruimte rond het accusysteem worden verzekerd voor een veilige uitgang en deze mag niet minder dan 1 m zijn.

Minimale vrije ruimte



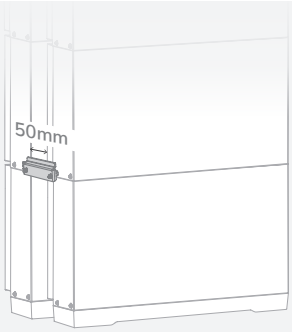
Minimale afstand tussen parallelle accu's

Optie 1: Naast elkaar geplaatst



Optie 2: Voor-achter opstelling

De steun wordt apart verkocht. Scan de QR-code voor de snelle handleiding.



Accu installeren

GEVAAR

- Vermijd bij het boren van gaten de waterleidingen en stroomkabels in de muur en onder de vloer.
- Bescherm tijdens het boren van gaten zowel de accusokkel als de accu's tegen spaanders of stof.
- Controleer voordat u de accu installeert of de klikklemmen aan de boven- en onderkant van de accu vrij zijn van vreemde voorwerpen of vloeistoffen.

LET OP

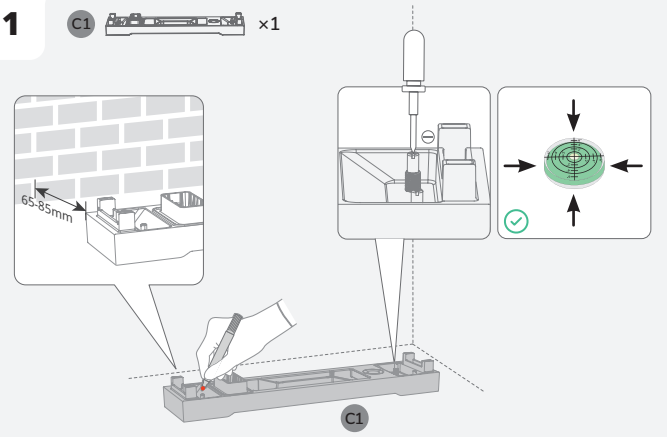
- Verzeker dat de accu's tegen de muur zijn gemonteerd om omvallen, kantelen of seismische activiteit te voorkomen.
- Wijs voldoende personeel (twee of meer) toe om de accu te verplaatsen, om persoonlijk letsel en beschadiging van de accu te voorkomen.
- Houd bij het verplaatsen van de accu de handgrepen bovenop de accumodule vast.

OPMERKING

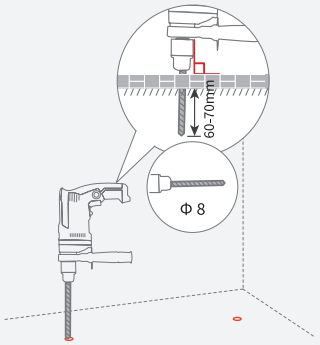
- De twee M6×60-expansiebouten die bij elke accu worden geleverd, kunnen worden gebruikt om de accu zelf vast te zetten of om de accusokkel te bevestigen. U kunt bijvoorbeeld de accu met 1 bout bevestigen en de sokkel met 2 bouten bevestigen, of de accu met 2 bouten bevestigen en de sokkel los laten. Bepaal ter plaatse op basis van de werkelijke installatieomstandigheden.

METHODE 1: OP DE VLOER GEMONTEERD

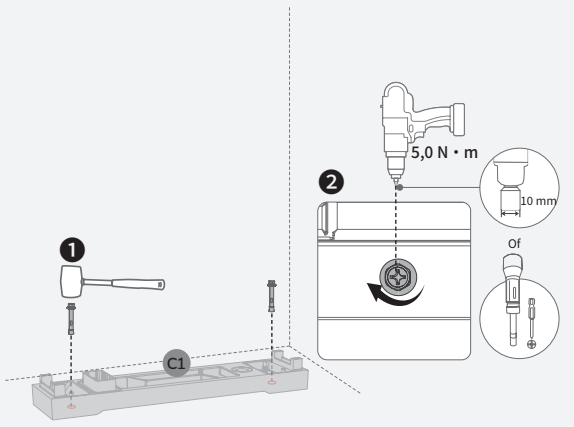
1 C1 ×1



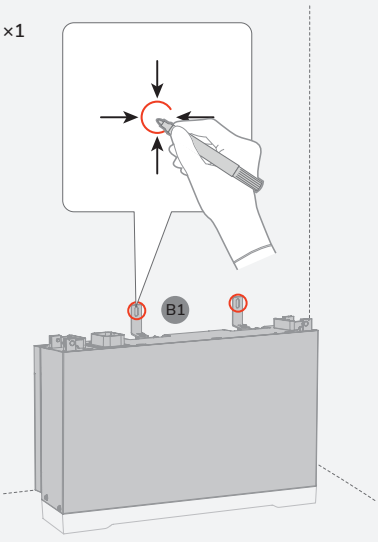
2



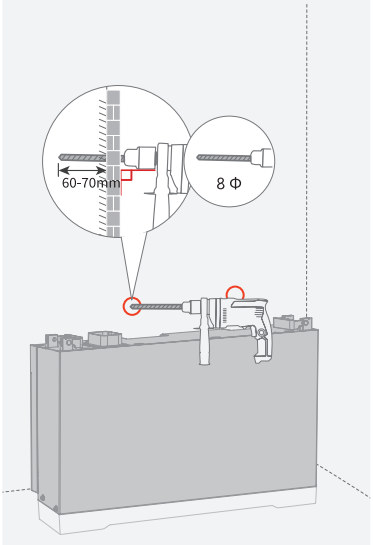
3 B3 ×2



4 B2 ×1

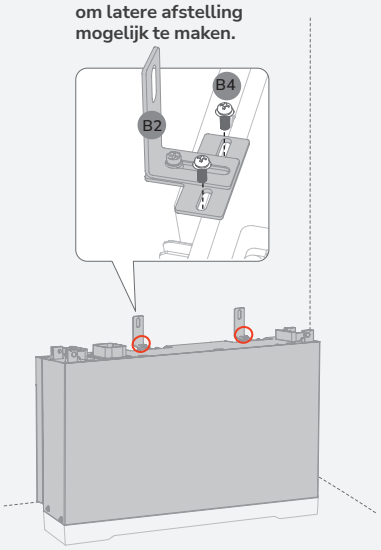


5

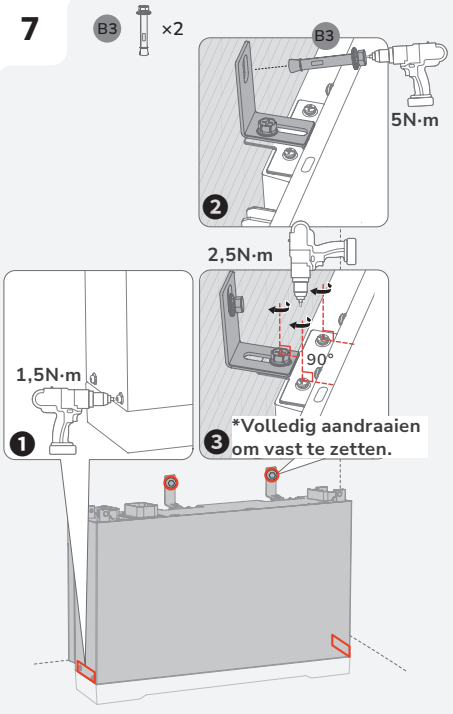


6 B1 ×1 B2 ×2 B4 ×4

*Niet volledig vastdraaien om latere afstelling mogelijk te maken.

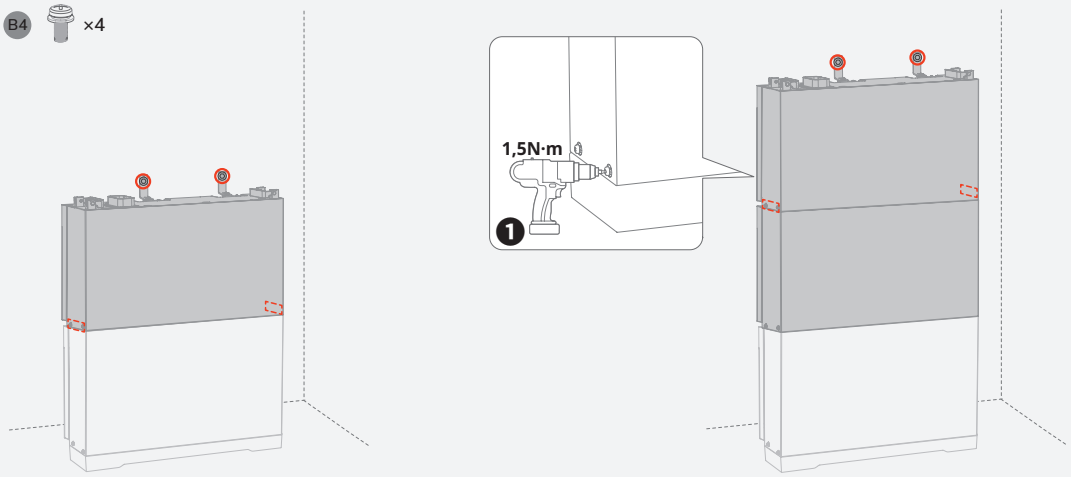


7 B3 ×2



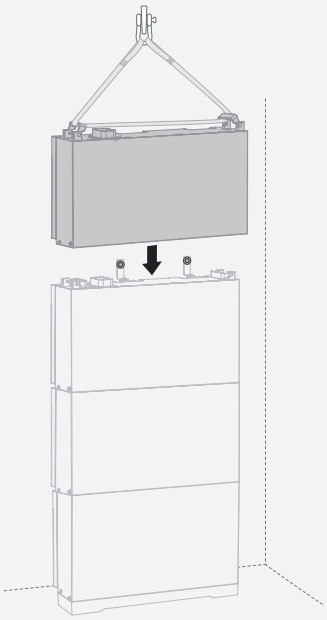
8

B4 ×4

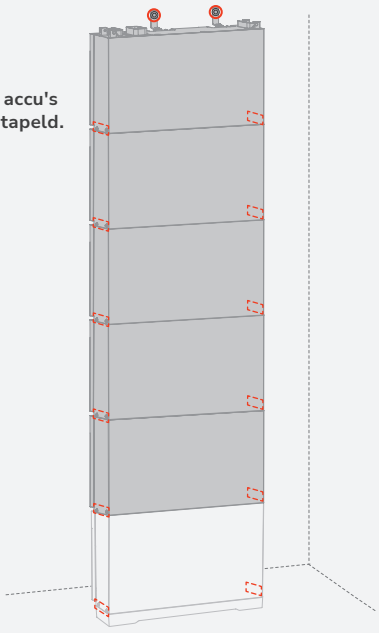


⚠ LET OP

Voor de installatie van 4, 5 of 6 accu-stapels, gebruik geschikte hijsapparatuur (bijv. kettingtakel of vorkheftruck).
Houd de accu-eenheid tijdens het hanteren horizontaal en plaats deze vervolgens rechtop.



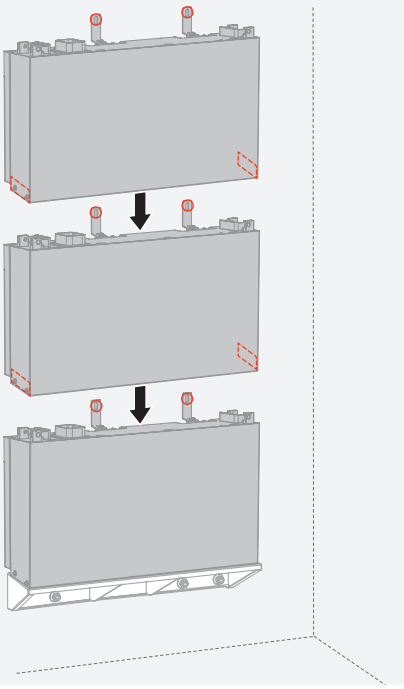
Er kunnen maximaal 6 accu's worden gestapeld.



- **METHODE 2: OP DE MUUR GEMONTEERD (OPTIONEEL)**

OPMERKING

- Raadpleeg de installatiehandleiding die bij de EcoFlow Wall-Mounted Battery Base wordt meegeleverd. Installeer de resterende accu's en de omvormer zoals weergegeven in de methode 1.
- De aan de muur gemonteerde accu-basis (apart verkrijgbaar) ondersteunt het stapelen van maximaal drie accu's.

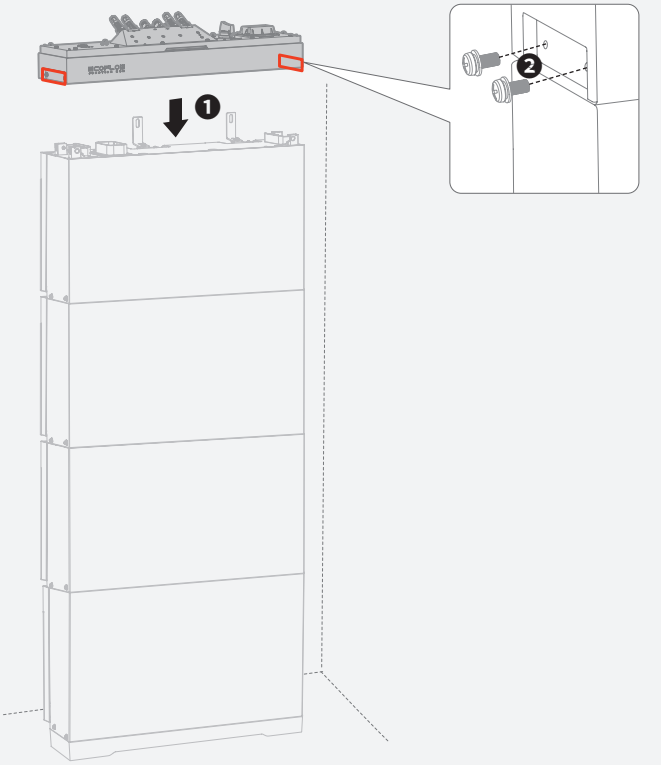


(Optioneel) Installatie van de batterijaansluitdoos

OPMERKING

- Voor batterijuitbreiding en aansluitingen op stand-alone omvormers is een accu-aansluitdoos vereist. Stapelbare geïntegreerde ontwerpen elimineren deze vereiste.





Elektrische aansluiting

⚠ LET OP

- Alle elektrische aansluitingen moeten door een kwalificeerde elektricien worden aangelegd.

OPMERKING

- Bereid kabels voor die voldoen aan lokale certificeringsnormen.
- Verwijder het beschermkapje van ongebruikte aansluitingen niet. Anders wordt de IP-classificatie van de omvormer beïnvloed.
- De kabelkleuren in de afbeeldingen zijn uitsluitend ter referentie. Selecteer een geschikte kabel op basis van de lokale normen.
- Op basis van de installatieomgeving en de mechanische prestatie-eisen kunnen stijve of flexibele kabels worden gebruikt.
- Voor batterijuitbreiding en aansluitingen op stand-alone omvormers is een accu-aansluitdoos vereist. Raadpleeg de bijbehorende installatiehandleiding voor de bekabelingsinstructies tussen de accu-aansluitdoos en de omvormer.

LEGENDE

1 **Aardingskabel**
10 mm²

2 **Communicatieklemmen**
Cat 5E of hoger, afgeschermde netwerkkabel

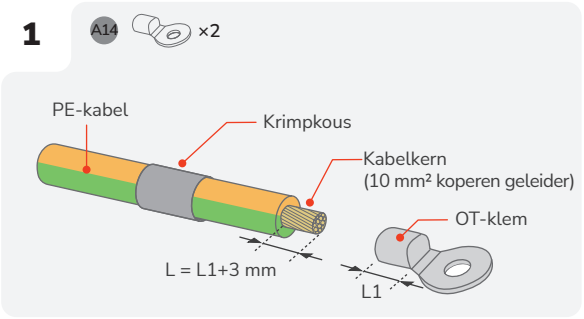
3 **Accuvoedingskabel**
6-10 mm² met een nominale spanning groter dan of gelijk aan 1.000 V DC

PE-kabels aansluiten

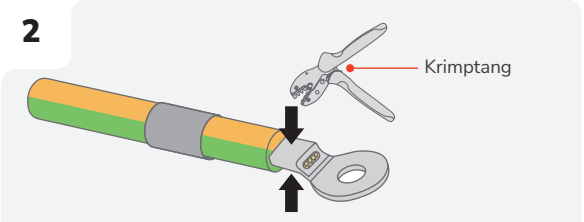
OPMERKING

- Verzeker dat de PE-kabel goed is aangesloten.
- Wikkel het krimpgebied van de draad in krimpkous of isolatietape. Als voorbeeld wordt de krimpkous gebruikt.
- Bescherm de apparatuur tegen verschroeien bij gebruik van een hittepistool.
- Het wordt aanbevolen om silicagel of verf rond de aardklem aan te brengen na aansluiten van de PE-kabel.

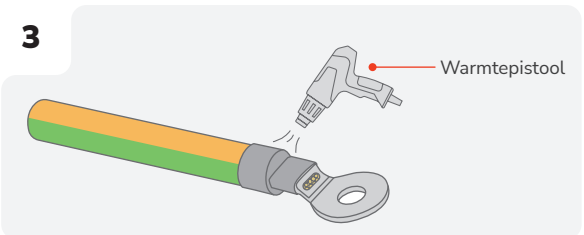
1



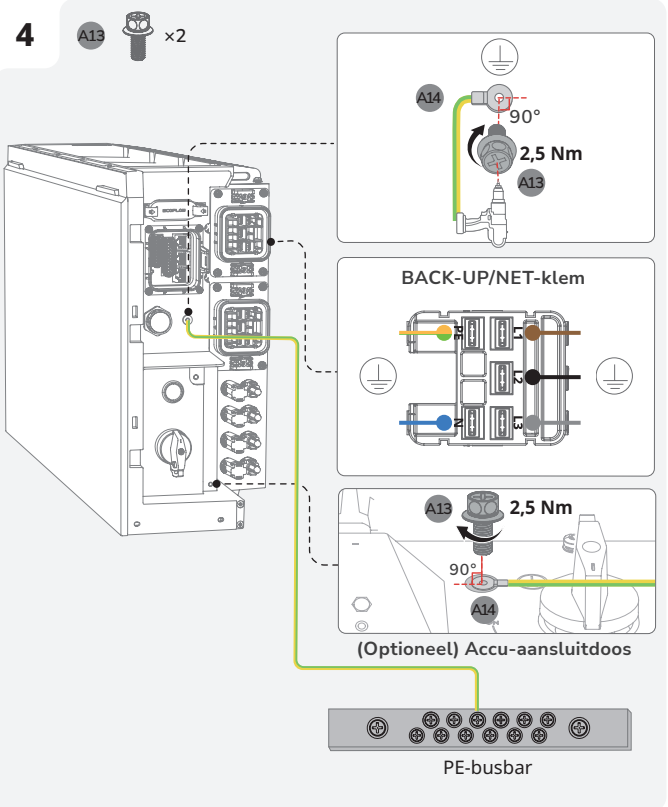
2



3



4

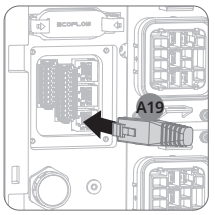


Accu's in cascade schakelen

OPMERKING

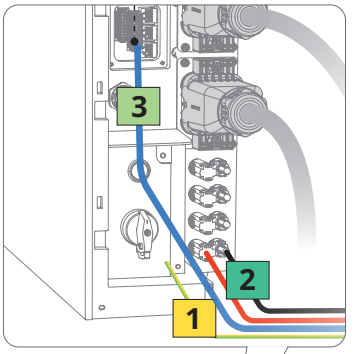
- Eén accuaansluitdoos ondersteunt maximaal 6 accupakketten.
- Er kunnen maximaal 12 accupakketten in cascade geschakeld worden.
- Verwijder de beschermkap van ongebruikte DC-ingangsklemmen niet. Anders wordt de IP-classificatie van de apparatuur beïnvloed.

- **OMVORMERS MET GEÏNTEGREERDE EN STAPELBARE ONTWERPEN.**



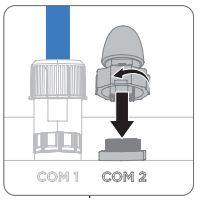
OPMERKING

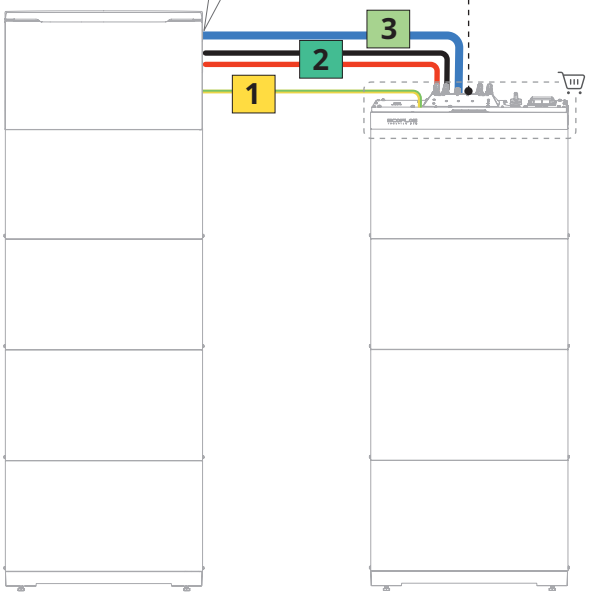
- B-COM-poort: Installeer een afsluitweerstand op de ongebruikte B-COM-aansluiting voor een goede communicatie.



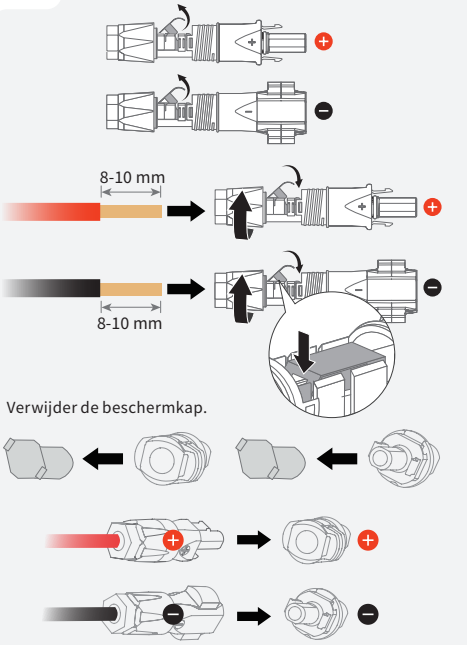
OPMERKING

- B-COM-poort: Installeer een afsluitweerstand op de ongebruikte B-COM-aansluiting voor een goede communicatie.

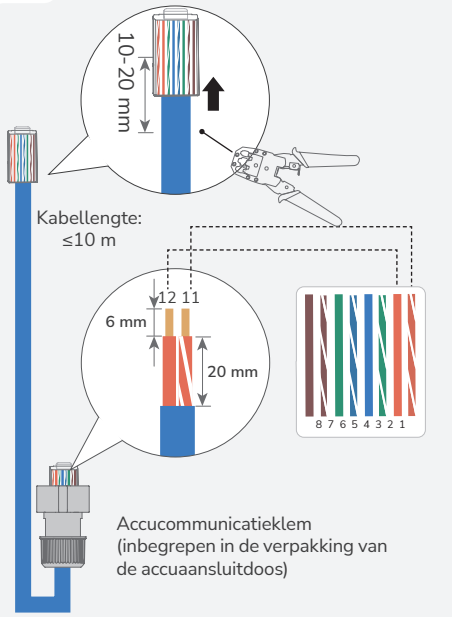




2 Accuvoedingskabels (inbegrepen in de verpakking van de accuaansluitdoos)

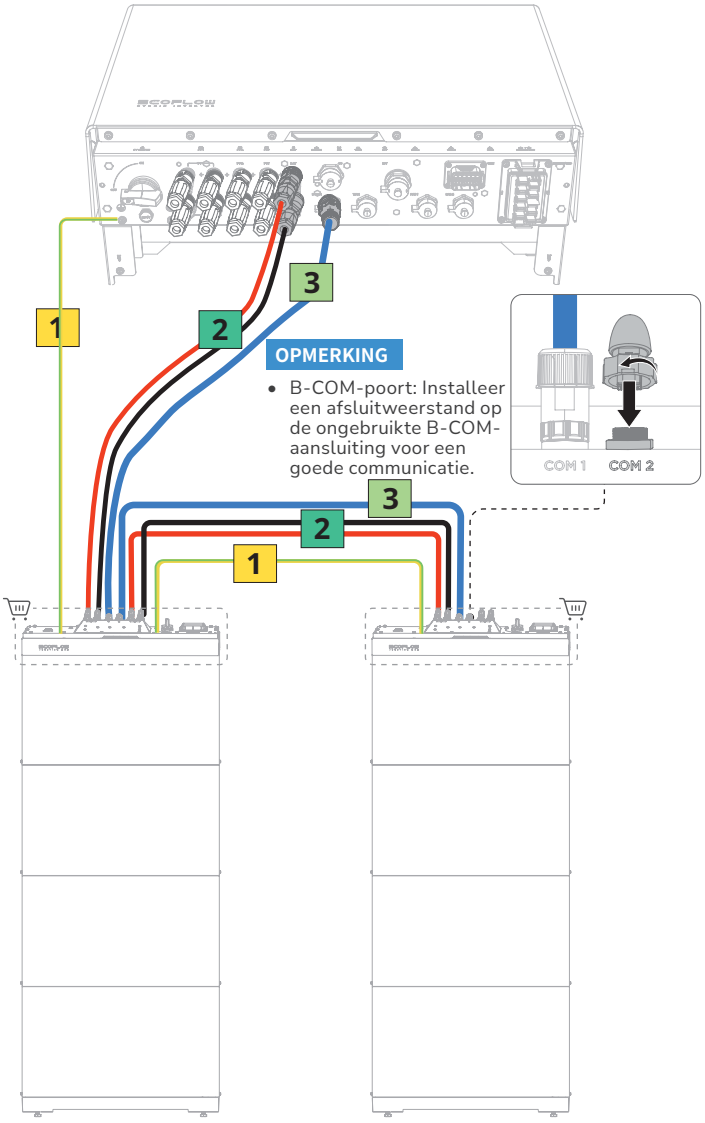


3 A17 ×1 Accucommunicatiekabels voorbereiden

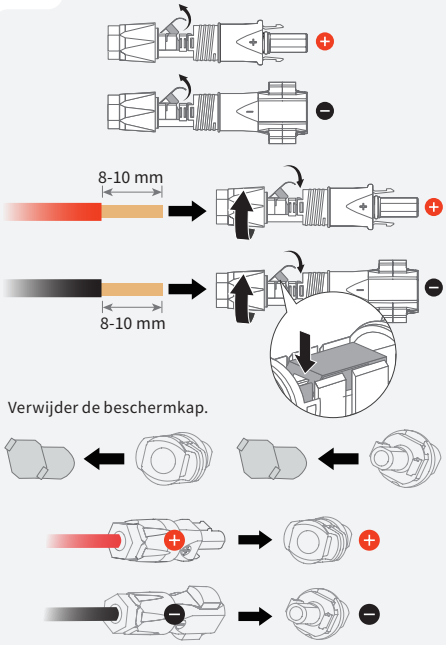


1 Voor details over het aansluiten van aardklemmen tussen de accuaansluitdozen, zie het deel **PE-kabels aansluiten** in deze handleiding.

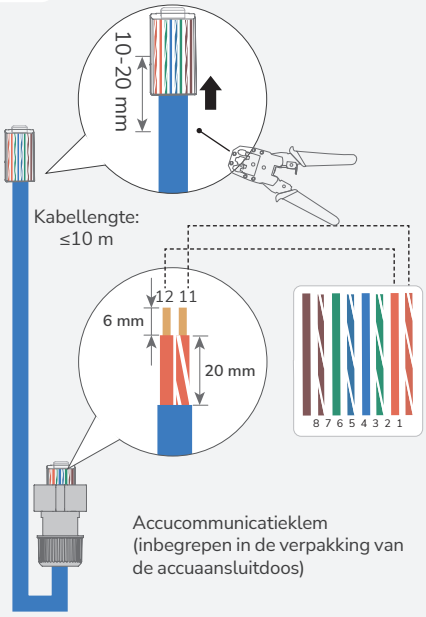
- **OMVORMERS MET MODULAIRE/GESCHEIDEN ONTWERPEN**



2 Accuvoedingskabels (inbegrepen in de verpakking van de accuaansluitdoos)



3 A17 ×1 Accucommunicatiekabels voorbereiden



1 Voor details over het aansluiten van aardklemmen tussen de accuaansluitdozen, zie het deel **PE-kabels aansluiten** in deze handleiding.

Systeem in bedrijf stellen

De inbedrijfstelling van het batterijsysteem moet worden uitgevoerd nadat de omvormer is ingeschakeld en is verbonden met de app. Via de app kunnen gebruikers de parameters van het batterijsysteem bekijken en configureren, evenals bewaking op afstand, datalogging en bijna-onderhoud van het batterijsysteem uitvoeren.

Controles voor het inschakelen

Controleonderwerp	Acceptatiecriteria
Apparatuur	Apparatuur is juist en veilig geïnstalleerd.
Ligging van de kabels	Kabels zijn juist en volgens de eisen van de klant aangelegd.
Kabelbinder	Kabelbinders zijn gelijkmatig verdeeld en er zijn geen bramen.
Aarding	De PE-kabels zijn juist, veilig en betrouwbaar aangesloten.
Schakelaar	Alle met het systeem verbonden schakelaars staan UIT.
Kabelaansluitingen	De AC/DC-stroomkabel, accukabel en communicatiekabel zijn correct, stevig en betrouwbaar aangesloten.
Ongebruikte klemmen en poort	Ongebruikte klemmen en poorten zijn met waterdichte kapjes afgedicht.
Installatieomgeving	De installatieruimte is geschikt en de installatieomgeving is schoon en opgeruimd.

Het systeem inschakelen

- **PROCEDURE (PV-module geconfigureerd)**

1. Zet de ACCUSCHAKELAAR (alleen voor de Australische versie) in de AAN-stand.
2. Zet de PV-SCHAKELAAR in de AAN-positie.
3. Zet de AC-schakelaar tussen de omvormer en het elektriciteitsnet aan.
4. Bekijk de indicatieled om de bedrijfsstatus te controleren.

- **PROCEDURE (geen PV-modules en geen netstroom)**

1. Zet de ACCUSCHAKELAAR (alleen voor de Australische versie) in de AAN-stand.
2. Zet de PV-SCHAKELAAR in de AAN-positie.
3. Zet de AC-schakelaar tussen de omvormer en het elektriciteitsnet aan.
4. Houd na de inbedrijfstelling de ACCU AAN/UIT-knop 3 seconden ingedrukt.
5. Bekijk de indicatieled om de bedrijfsstatus te controleren.

Geschikt voor toepassingen met een accuaansluitdoos.



Laadstatus	Beschrijving
	0-25%
	25-50%
	50-75%
	75-99%
	100%
Status firmware-upgrade	**Beschrijving**
	Firmware-upgrade is bezig

Ontladingsstatus	Beschrijving
	<5%
	5-25%
	25-50%
	50-75%
	75-100%
Defecte status	**Beschrijving**
	Elektrische aansluiting is defect
	Communicatie is defect
	Accu is defect
	De accuaansluitdoos is defect

Systeemonderhoud

WAARSCHUWING

- De apparatuur mag alleen door gekwalificeerde professionals worden geïnstalleerd, bediend en onderhouden.
- Schakel de apparatuur uit voordat u onderhoud uitvoert en volg de instructies op het label voor vertraagde ontlading om te verzekeren dat de apparatuur is uitgeschakeld.
- Koppel het lichtnet en de accu's los voordat u de apparatuur verplaatst of opnieuw aansluit en wacht vijf minuten tot de apparatuur is uitgeschakeld. Controleer voordat u het onderhoud aan de apparatuur uitvoert met een multimeter of er geen gevaarlijke spanningen meer aanwezig zijn op de te onderhouden DC-klemmen.
- Plaats tijdelijke waarschuwingsborden of plaats hekken om onbevoegde toegang tot de onderhoudslocatie te voorkomen.
- De apparatuur kan pas na het oplossen van alle fouten opnieuw ingeschakeld worden. Als u dit niet doet, kunnen de fouten ernstiger worden en kan de apparatuur beschadigd raken.
- Vervang de accu's door accu's van hetzelfde type.
- Haal na voltooiing van het onderhoud alle gereedschap en onderdelen uit de apparatuur.
- Als de accu's gedurende langere tijd niet worden gebruikt, moeten ze worden opgeslagen en opgeladen overeenkomstig dit document.

Uitschakelen van het systeem

WAARSCHUWING

1. Tik op het uitschakelcommando in de app.
2. Zet de AC-schakelaar tussen de omvormer en het elektriciteitsnet uit.
3. Zet de PV-SCHAKELAAR in de UIT-stand.
4. (Optioneel) Vergrendel de PV-SCHAKELAAR met een slot om onbedoeld opstarten te voorkomen. Het slot wordt door de klant voorbereid.
5. Zet de ACCUSCHAKELAAR (alleen Australische versie) in de UIT-stand.
6. Vergrendel de ACCUSCHAKELAAR (alleen voor de Australische versie) met een slot om onbedoeld opstarten te voorkomen. Het slot wordt door de klant voorbereid.
7. Houd de ACCU AAN/UIT-knop 10 seconden ingedrukt totdat de indicator uit is.
8. Koppel achtereenvolgens de NET-ingangskabels, PV-ingangskabels, accukabels, communicatiekabels en alle modules die op het systeem zijn aangesloten los.

Routineonderhoud

Om de langdurige werking van de apparatuur te verzekeren, wordt u aangeraden om routinematig onderhoud uit te voeren volgens dit deel.

WAARSCHUWING

1. Schakel het systeem uit en volg de instructies op het label voor vertraagde ontlading om te verzekeren dat de apparatuur is uitgeschakeld.
2. Draag geschikte PBM voordat u werkzaamheden uitvoert.

Controleonderwerp	Controlemethode	In- of uitgeschakeld	Onderhoudscyclus
Netheid van het systeem	• Controleer periodiek of de koellichamen vrij zijn van stof en obstructies en verzeker een goede ventilatie en warmteafvoer voor de apparatuur. • Reinig het oppervlak van de apparatuur met een droge, zachte doek als er stof of vuil op zit. Gebruik geen vloeistoffen, schurende materialen of harde voorwerpen voor het reinigen.	Ja	Elke zes maanden
Systeem bedrijfsstatus	• Controleer de apparatuur op beschadigingen en vervormingen. • Controleer of de apparatuur werkt zonder vreemde geluiden te maken. • Controleer of alle parameters van de apparatuur tijdens bedrijf juist zijn ingesteld. • Controleer op abnormaal geluid van de ventilator tijdens het gebruik en verzeker dat er geen voorwerpen de ventilator blokkeren. Als er vreemde voorwerpen worden gevonden, verwijder deze dan.	Nee	
Elektrische aansluiting	Controleer of alle kabels goed vastzitten en onbeschadigd zijn.	Ja	Controleer elke 6 maanden na het maken van nieuwe systemen en daarna elke 6 tot 12 maanden
Betrouwbaarheid van de aarding	Controleer of de aardingskabels stevig aangesloten zijn.	Ja	
Mogelijkheid tot afdichten	Controleer of alle ongebruikte klemmen en poorten goed zijn afgedicht met de meegeleverde waterdichte afdekkingen.	Ja	

Eisen aan de opslag van accu's

- **VOOR DE INSTALLATEUR**

1. Plaats accu's volgens de aanwijzingen op de verpakking of behuizing in opslag. Zet accu's niet op hun kop of op hun kant.
2. Stapel de accupakketten volgens de stapelvereisten die op de externe verpakking vermeld staan.
3. Hanteer de accu's voorzichtig om schade te voorkomen.
4. De opslagomgeving moet aan de volgende eisen voldoen:
   - Omgevingstemperatuur: -25 °C-60 °C; aanbevolen opslagtemperatuur: 0 °C-35 °C
   - Relatieve luchtvochtigheid: 0% tot 100%
   - Plaats accu's in een droge en schone ruimte met goede ventilatie.
   - Plaats accu's uit de buurt van bijtende organische oplosmiddelen en gassen.
   - Houd accu's uit direct zonlicht.
   - Houd accu's ten minste drie meter van warmte- en trillingsbronnen vandaan.
5. Opgeslagen accu's moeten van externe apparatuur zijn losgekoppeld. De indicatielampjes op de aansluitdoos van de accu moeten uit zijn.
6. Als een accu na een val een duidelijke vervorming, lekkage of schade heeft en er geen vreemde geur te ruiken is, rook te zien is of brand uitbreekt, moet u contact met een deskundige opnemen om de accu te verplaatsen naar een open en veilige ruimte, of voor verwijdering contact met een recyclingbedrijf opnemen.

- **VOOR HUISEIGENAREN**

1. Als de accu lange tijd niet wordt gebruikt, raden we aan om de accu gedeeltelijk opgeladen (60%) te bewaren. We raden aan om de accu elke drie maanden tot 30% te ontladen en vervolgens tot 60% op te laden.
2. Als het accuniveau na gebruik lager is dan 1%, moet u de accu tot 30%-60% worden opgeladen voordat u deze opbergt. Als de accu lang niet is gebruikt en de accu ver is ontladen, veroorzaakt dit onomkeerbare schade aan de accucellen en neemt de levensduur van de accu af.
3. Als de accu lange tijd niet is gebruikt en het accuniveau zeer laag is, gaat deze over in de modus voor diepe slaapbescherming. U moet de accu dan opladen voordat u deze opnieuw gebruikt.

Vereisten voor het opladen van de accu

⚠WAARSCHUWING

- Het opladen van de accu mag alleen door EcoFlow worden uitgevoerd.
  Neem contact op met de technische ondersteuning van EcoFlow als u hulp nodig hebt bij het opladen.

Een zekering vervangen

De accuaansluitdoos heeft een ingebouwde 1.500 V DC/32 A vervangbare zekering. Onder normale bedrijfsomstandigheden is er geen risico dat de zekering doorbrandt. Als er een externe kortsluiting optreedt en het accubeheersysteem niet op tijd wordt beschermd, zal de zekering onmiddellijk doorbranden om de accu te beschermen. Als er kortsluiting optreedt en de accu niet kan worden opgeladen of ontladen, moet de zekering worden vervangen. De vervangprocedure is als volgt:

OPMERKING

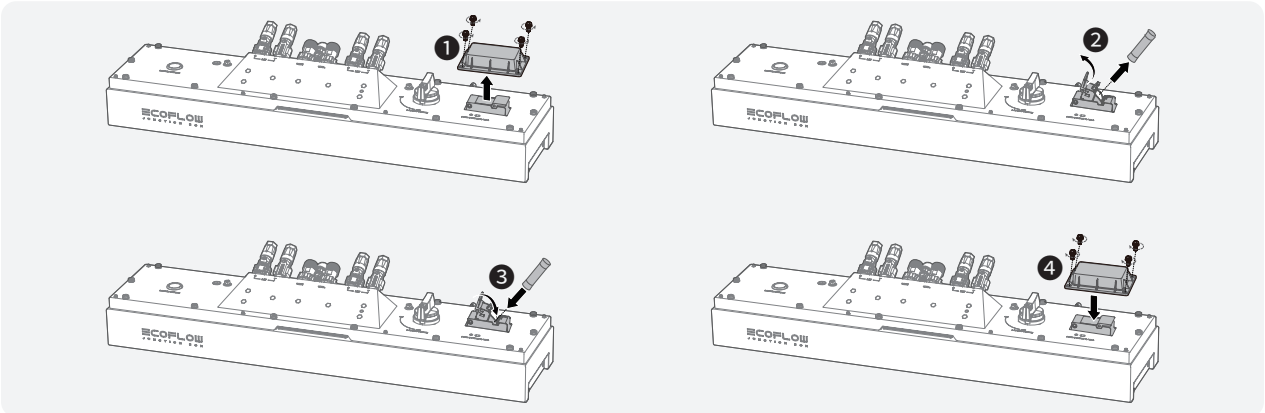
- Gebruik zekeringen met lokale certificeringsnormen

1. Schakel het systeem uit. Zie voor details hoofdstuk: Het systeem uitschakelen.

⚠WAARSCHUWING

- Nadat het systeem is uitgeschakeld, is er nog steeds elektriciteit en warmte in de behuizing aanwezig, wat kan leiden tot elektrische schokken of brandwonden. Draag daarom beschermende handschoenen en voer de werkzaamheden 5 minuten na het uitschakelen van het systeem uit.
- Alleen gekwalificeerde professionals mogen een zekering vervangen.

1. Draai de schroeven op de zekeringbehuizing los.
2. Til de opening van de zekeringkast op, verwijder de zekering, plaats een nieuwe zekering met dezelfde specificaties als de oude in de sleuf en sluit de zekeringkast.
3. Vergrendel de zekeringbehuizing met schroeven.



Zekeringtype	Snelle zekering
Nominale spanning	1.500 V DC
Nominale stroom	32 A
Onderbrekingscapaciteit	10 kA bij 1.500 V DC
Nominale smeltintegraal I2T	640-6.270
Koude weerstandswaarde	0,00253~0,00379 Ω
Afmetingen	14,2 × 51 mm
Zekeringmodel	A842320b00

De ventilator vervangen

WAARSCHUWING

- Alleen professionals met de juiste kwalificaties mogen de vervangingsactiviteiten uitvoeren.
- Draag geschikte PBM voordat u werkzaamheden uitvoert.
- Gebruik geen onofficiële of niet aanbevolen onderdelen of accessoires. Neem voor vervangingen contact met EcoFlow op.

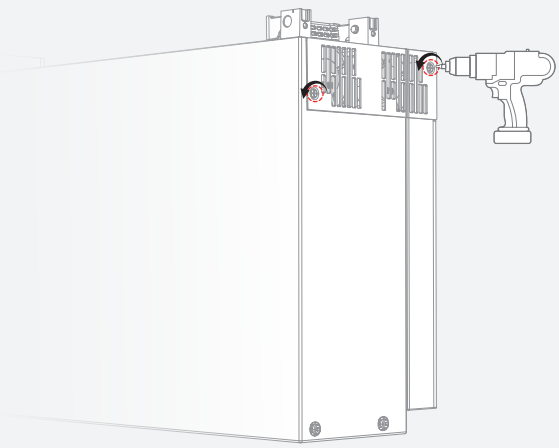
- **DE VENTILATOR VERWIJDEREN**

OPMERKING

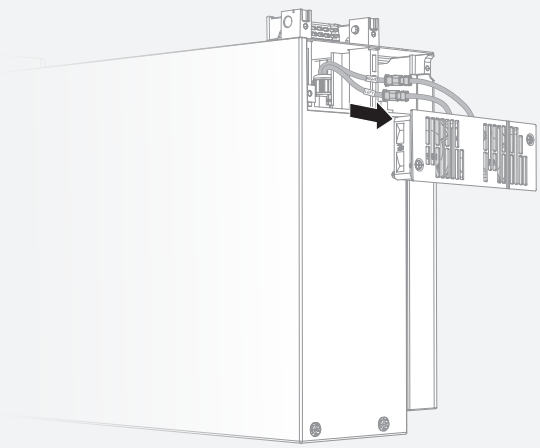
- U can only replacen de volledige ventilatormodule in plaats van de individuele ventilator.

Om de ventilator te verwijderen:

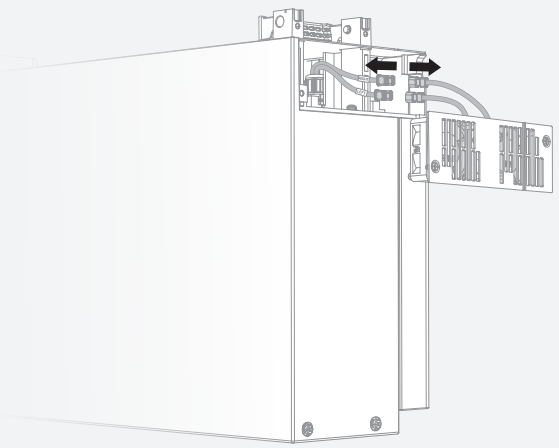
1 Draai de schroeven los met een kruiskopschroevendraaier.



2 Verwijder het uitlaatrooster met ventilator.

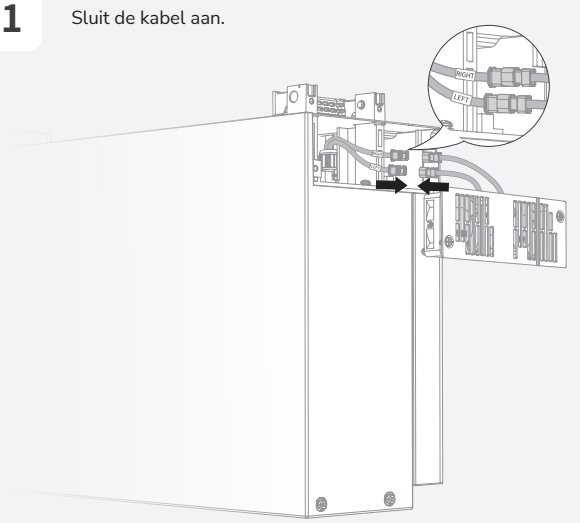


3 Koppel de kabel los.

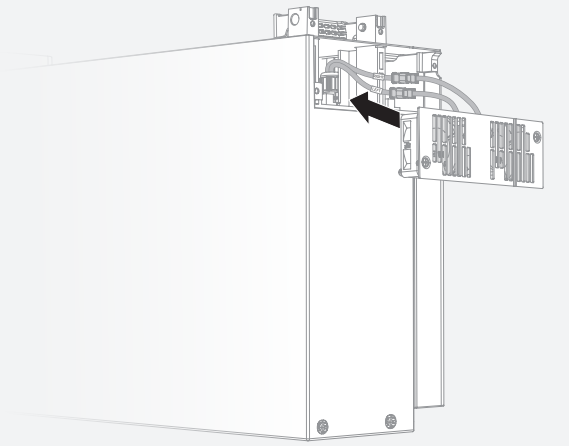


Bereid een nieuwe ventilator voor en installeer deze op de omvormer. Een nieuwe ventilator installeren:

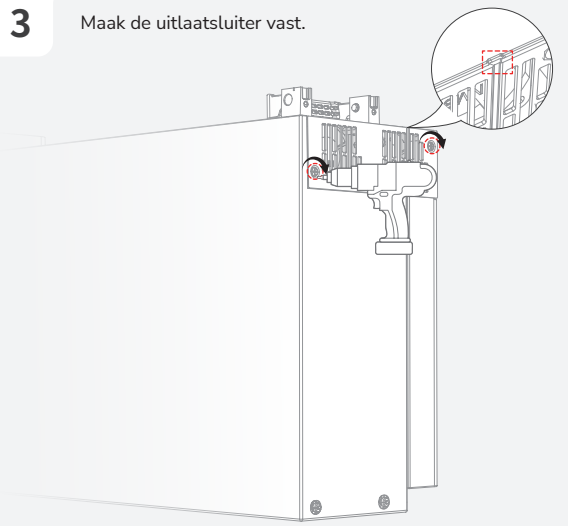
1 Sluit de kabel aan.



2 Lijn de plaatsingspennen uit en plaats de ventilatormodule in de ventilatorpositie.



3 Maak de uitlaatsluiter vast.



Afvoer van gebruikte accu's

- Als de omstandigheden het toelaten, moet de accu volledig worden ontladen voordat u deze in de aangewezen container voor accu-recycling plaatst. Dit product bevat accu's. Accu's bevatten gevaarlijke chemicaliën en mogen niet in gewone vuilnisbakken worden weggegooid. Volg de lokale wet- en regelgeving inzake accu-recycling en -afvoer.
- Als de accu niet volledig kan worden ontladen als gevolg van een defect, gooi deze dan niet rechtstreeks in de accu-recyclingcontainer en neem contact op met een gespecialiseerd accurecyclingbedrijf voor verdere verwerking.
- Als de accu na ontlading niet start, verwijder deze dan volgens de lokale wet- en regelgeving inzake accu-recycling en -afvoer.
- Hierbij verklaren wij dat onze producten voldoen aan de BattG-regelgeving in Duitsland.

Ansvarsfriskrivning

Den här produkten inkluderar viktig skriftlig dokumentation som krävs för installation och användning. Detaljerade handböcker, resurser och den senaste produktinformationen finns på http://energy.ecoflow.com/documentation/. Läs igenom och förstå produktdokumentationen helt innan du använder produkten. Felaktig användning kan orsaka allvarliga skador eller förlust av egendom. Genom att använda produkten godkänner du villkoren som anges i produktdokumentationen. EcoFlow ansvarar inte för förluster, skador eller personskador som orsakas av felaktig användning eller underlåtenhet att följa anvisningarna.

Säkerhetsanvisningar

Symboler som används

Symbol	Beskrivning
FARA	Indikerar en fara med hög risk som leder till dödsfall eller allvarlig personskada om den inte undviks.
FÖRSIKTIGHET	Indikerar risk för elektrisk stöt.
VARNING	Indikerar en fara med medelhög risk som kan leda till dödsfall eller allvarlig personskada om den inte undviks.
FÖRSIKTIGHET	Indikerar en fara med låg risk som kan leda till mindre allvarlig eller måttlig personskada om den inte undviks.
OBS!	Indikerar en potentiellt farlig situation som kan leda till skada på utrustningen, dataförluster, sämre prestanda eller oväntade resultat om den inte undviks. **OBS!** används till att ta upp metoder som inte är relaterade till personskador.
	Indikerar ytterligare information som ger bättre förståelse för produkten eller ett ämne.

Säkerhetssymboler

Ikon	Namn	Innebörd
	Försiktighet	Försiktighet, risk för fara.
	Varning för elektriska stötar	Varning, risk för elstöt.
5 procent	Fördröjd urladdning	Livsfara på grund av högspänning i växelriktaren, vänta i 5 minuter. Högspänning som kan orsaka dödliga elstötar förekommer i växelriktarens strömsatta komponenter. Innan du utför något arbete på växelriktaren ska du alltid koppla bort den från alla spänningskällor på det sätt som beskrivs i det här dokumentet.
	Varning för brännskada	Vidrör inte utrustning som är i drift eftersom höljet är varmt då.
	Se dokumentationen	Påminner operatören om att läsa dokument som levererades med utrustningen.
	Jordning	Indikerar positionen för att ansluta PE-kabeln (skyddsjord).
	Symbol med överkryssad papperskorg	WEEE-beteckning Kassera inte produkten tillsammans med hushållsavfall, utan i enlighet med kasseringskraven för elektroniskt avfall som gäller på installationsplatsen.
CE	CE-märkning	Produkten uppfyller kraven i gällande EU-direktiv.

Viktig säkerhetsinformation

- **ALLMÄNNA KRAV**

⚠ FARA

1. Arbeta inte med strömmen på under installationen.

⚠ FÖRSIKTIGHET

2. Batteriet får endast drivas med EcoFlow Hybrid Inverter (enfas/trefas). Kunden eller tredje part får inte använda batterierna utöver de växelriktare som EcoFlow specificerat.
3. Kunden eller en tredje part får inte använda batterierna utöver de scenarier som anges av företaget: till exempel att ansluta extra laster till batteriet eller använda med andra batterier, inklusive men inte begränsat till batterier av andra märken, eller batterier med olika nominell kapacitet etc.
4. Installation, drift och underhåll måste utföras av utbildad och kvalificerad personal som förstår alla säkerhetsåtgärder, kan utföra alla operationer korrekt och innehar alla lagstadgade nationella kvalifikationer för specialoperationer, såsom högspänningsdrift, arbete på höjd och drift av specialutrustning.
5. Innan du installerar, använder och underhåller utrustningen ska du alltid koppla bort den från all strömförsörjning.
6. Bär lämplig personlig skyddsutrustning innan du utför några åtgärder.
7. Om utrustningens strömsladd skulle skadas måste tillverkaren, kundtjänstavdelningen eller kvalificerad personal byta ut den för att undvika säkerhetsrisker.
8. Vidrör inte den exponerade kabeln med händerna.
9. Dra åt skruvarna till angivet vridmoment med verktyg när du installerar utrustningen.
10. När du har installerat utrustningen ska du ta bort rester från installationsområdet, såsom kartonger, frigolit, plast, buntband, borttagen isolering osv.
11. Alla varningsdekaler och märkskyltar på utrustningen ska vara synliga när installationen är klar. Skriv inte på, skada eller blockera varningsdekaler på enheten.
12. Lär dig hur komponenterna i ett nätanslutet solenergisystem fungerar och gällande lokala standarder.
13. Du får inte bakåtkompilera, dekompilera, demontera, anpassa, lägga till kod i enhetens programvara eller på annat sätt ändra enhetens programvara. Andra åtgärder som bryter mot de ursprungliga designspecifikationerna för enhetens maskinvara eller programvara är inte heller tillåtna.
14. Vidrör inte strömsatt utrustning, eftersom höljet är varmt.
15. Batterisystemet är inte avsett att strömförsörja livsuppehållande medicintekniska enheter. Det kan inte garantera reservström under alla omständigheter.

- **KRAV PÅ ELEKTRISK SÄKERHET**

Jordning

1. För utrustning som måste jordas ska du installera jordkabeln först när du installerar utrustningen, och ta bort jordkabeln sist när du demonterar utrustningen.
2. Jorda kopplingsdosan för kaskadkopplade batterier.
3. Skada inte jordledaren.
4. Hantera inte utrustningen om det inte finns någon korrekt installerad jordledare.
5. Se till att utrustningen är permanent ansluten till skyddsjord. Innan du hanterar utrustningen måste du kontrollera elanslutningarna så att de är säkert jordade.

Allmänna krav

⚠ FARA

Innan du ansluter några kablar måste du se till att utrustningen är intakt. Annars kan det uppstå elstötar eller eldsvåda.

1. Se till att alla elanslutningar följer lokala standarder gällande elsäkerhet.
2. Inhämta godkännande från det lokala elbolaget innan du använder utrustningen i elnätsanslutet läge.
3. Se till att de kablar som installatören har förberett uppfyller lokala föreskrifter.
4. Använd avsedda isolerade verktyg när du utför högspänningsarbeten.
5. Innan du ansluter en strömkabel måste du kontrollera att den har korrekt märkning. När du tillverkar kablar och installerar kontakter på plats ska du följa anvisningarna i den här handboken samt kraven i lokala lagar och förordningar.
6. Innan du hanterar utrustningen måste du koppla bort all ström till den och vänta den angivna urladdningstiden för att säkerställa att utrustningen är helt spänningslös.

Kablage

1. Kabeldragningen måste undvika utrustningens kylsystem och tillhörande delar.
2. När du drar kablar måste du hålla ett avstånd på minst 30 mm mellan kablarna och komponenter eller utrymmen som genererar värme. Då undviker du skador på kablarnas isoleringslager.
3. Bind samman kablar av samma typ. De får inte tvinnas eller dras korsande.

- **OMGIVNINGSKRAV VID INSTALLATIONEN**

1. Installations- och användningsmiljön måste uppfylla relevanta internationella, nationella och lokala standarder för litiumbatterier och överensstämma med lokala lagar och förordningar.
2. Se till att batteriet inte är åtkomligt för barn och är borta från dagliga arbets- eller bostadsområden.
3. När du installerar batteriet i ett garage, håll det borta från körvägen.
4. Installera batteriet i en torr och välventilerad miljö. Säkra batteriet på en solid och plan yta.
5. Installera batteriet på en skyddad plats eller installera en markis över det för att undvika direkt solljus eller regn.
6. Installera batteriet i en ren miljö som är fri från källor till stark infraröd strålning, organiska lösningsmedel och frätande gaser.
7. För områden som är utsatta för naturkatastrofer som översvämningar, skräpflöden, jordbävningar och tyfon/orkaner, vidta motsvarande försiktighetsåtgärder för installation.
8. Håll batteriet borta från brandkällor och värmekällor. Placera inte brandfarliga eller explosiva material runt batteriet.
9. Håll batteriet borta från vattenkällor som kranar, avloppsrör och sprinklers för att förhindra att vatten sipprar.
10. Installera inte batteriet i ett läge där det är lätt att röra vid eftersom temperaturen på chassit och kylflänsen är hög när batteriet är igång.

11. För att förhindra brand på grund av hög temperatur, se till att ventilerna och kylsystemet inte blockeras när batteriet är i drift.
12. Utsätt inte batteriet för brandfarlig eller explosiv gas eller rök. Utför inga åtgärder på batteriet i sådana miljöer.
13. Detta batteri är utformat för bostadsscenarier. Installera inte batteriet på ett rörligt föremål, till exempel fartyg, tåg eller bil.
14. Installera inte batteriet utomhus i saltdrabbade områden eftersom det kan korrodera. Ett saltdrabbat område avser regionen inom 500 meter från kusten eller utsatt för havsbris.
15. Batteriets drifts- och livslängd beror på driftstemperaturen. Installera batteriet vid en temperatur som motsvarar omgivningstemperaturen.
16. Batteriets driftstemperatur varierar från -20 °C till +55 °C. Om batteriet är installerat i en kall miljö börjar det inbyggda termiska styrsystemet värma batteriet för att uppnå bättre prestanda. Uppvärmningsprocessen förbrukar uppladdningsbar kraft, vilket minskar systemets energieffektivitet under en kort tid i kallt väder.
17. Om batteriet förvaras i en kall miljö (till exempel 0 °C) före installationen behöver batteriet lite tid (< 30 minuter) för att värmas upp innan det kan laddas.
18. När batteriets omgivningstemperatur är högre än +40 °C eller lägre än 0 °C sjunker effekten vid laddning och urladdning av batteriet.

• SÄKERHETSKRAV GÄLLANDE UTRUSTNING OCH PERSONAL

Flytta växelriktaren och batteriet

1. När du flyttar utrustningen för hand ska du undvika skador genom att bära skyddshandskar.
2. Flytta utrustningen försiktigt eftersom den är tung. Två eller fler personer behövs för att hjälpa till med att flytta utrustningen.
3. Handtag måste användas när batteriet lyfts eller så ska en lyftanordning användas.
4. Var alltid medveten om växelriktarens och batteriets vikt.
5. Undvik att tappa växelriktaren eller batteriet, och undvik att utsätta dem för mekaniska stötar.
6. Placera inte växelriktaren eller batteriet direkt på en hård yta. Placera skyddande material som en svampdyna eller skumdyna under för att förhindra skador på metallhöljet.
7. Lyft växelriktaren och batteriet genom att hålla i båda sidorna eller handtagen. Håll inte direkt i plintarna. Placera skyddande material, såsom en svampdyna eller skumdyna, under terminalerna för att förhindra skador.
8. Flytta och installera batteriet i upprätt läge. Placera inte batteriet upp och ner eller luta det.
9. Lossa inte batteriet eller växelriktaren förrän den är säkrad.

Borra hål

1. Bär skyddsglasögon och skyddshandskar när du borrar hål.
2. När du borrar hål ska du skydda utrustningen mot spån och damm. När du har borrat måste du snabbt rensa bort spån och damm som har ansamlats vid installationsplatsen så att inte det borrade hålet blockeras.

• BATTERISÄKERHET

1. Efter systeminstallation och anslutning av el, slå på batterisystemet i tid för att undvika kapacitetsförlust eller bestående skada på batterierna.
2. Ställ in parametrarna för drifttagning av batteriet korrekt.
3. Batteridriftsmiljö eller externa strömparametrar MÅSTE uppfylla miljökraven: till exempel att batteriets faktiska driftstemperatur uppfyller specifikationerna; elnätet är stabilt etc.) för att undvika skador på batteriet.
4. Batterier får inte överladdas ofta.
5. Batterierna ska expanderas korrekt.
6. Batterier ska inte laddas helt under en längre tid.
7. Underhåll batterier enligt denna bruksanvisning, till exempel genom att kontrollera batteripolerna regelbundet.
8. Använd inte batterier som har överskridit garantiperioden.
9. Utsätt inte batterier för höga temperaturer eller områden runt värmegenererande källor. Batteriet kan orsaka brand om det överhettas.
10. Ta inte isär, modifiera eller skada batterier. Sätt till exempel inte in främmande föremål i batterier eller placera batterier i vatten eller andra vätskor.
11. Brandrisken för batteriets energilagringssystem är hög. Tänk på följande säkerhetsrisker innan du hanterar batterier:
    - Batterielektrolyt är brännbar, giftig och flyktig.
    - Termisk rusning i batteriet kan generera brandfarlig gas och skadlig gas såsom CO och HF.
    - Koncentrationen av brandfarlig gas som genereras från batteriets termiska rusning kan orsaka deflagration och explosion.
12. Uppenbara batteriavvikelser, såsom elektrolytläckage och strukturell deformation, indikerar potentiella säkerhetsrisker. Kontakta din installatör eller professionell personal för att ta bort och byta ut batteriet.
13. Batterierna måste förvaras separat i förpackningen. Förvara inte batterier tillsammans med annat material eller utomhus.
14. Ta inte bort batteriförpackningen före användning.
15. Skydda batterierna från stötar.
16. Utför inte svetsning eller slipning runt batterier för att förhindra brand orsakad av elektriska gnistor eller bågar.
17. Använd inte skadade batterier (t.ex. skador som orsakats när ett batteri tappas, stöts eller bucklas på höljet). Skadade batterier kan släppa ut brandfarliga gaser. Förvara inte skadade batterier nära oskadade produkter.
18. Placera inte skadade batterier i närheten av brandfarliga material. Närma dig inte de skadade batterierna om du inte är en behörig person.
19. Övervaka skadade batterier under lagring för tecken på rök, låga, elektrolytläckage eller värme.
20. Placera inte irrelevanta föremål ovanpå utrustningen och för inte in dem på någon plats i utrustningen.
21. Förhindra elektriska stötar genom att ta bort alla metallföremål från dig själv innan du använder batterier, till exempel klockor och ringar.
22. Placera inte batterimodulen i eld, vatten eller andra vätskor.
23. Använd inte vatten för att rengöra elektriska komponenter i utrustningen.

• NÖDÅTGÄRDER FÖR BATTERIET

1. Undvik kontakt med läckta vätskor eller gaser vid batteriläckage eller onormal lukt. Närma dig inte batteriet. Kontakta en behörig person omedelbart. Behöriga personer måste bära skyddsglasögon, gummihandskar, gasmasker och skyddskläder.
2. Elektrolyt är frätande och kan orsaka irritation och kemiska brännskador. Om du kommer i direkt kontakt med batterielektrolyten, gör följande:
    - Inandning: Evakuera förorenade områden, få frisk luft omedelbart och sök omedelbar läkarvård.
    - Ögonkontakt: Spola omedelbart ögonen med vatten i minst 15 minuter, gnugga inte ögonen och sök omedelbar läkarvård.
    - Hudkontakt: Tvätta de drabbade områdena omedelbart med tvål och vatten och sök omedelbar läkarvård.
    - Förtäring: Sök omedelbar läkarvård.
3. Om batteriet fattar eld, släck elden med sand, koldioxid eller torrpulversläckare.
4. Kom inte i kontakt med högspänningskomponenter under brandbekämpning för att förhindra risken för elektriska stötar.

5. Om någon del av batterierna är nedsänkt i vatten, rör inte batterierna för att undvika elektriska stötar.
6. Använd inte batterier som har varit nedsänkta i vatten. Kontakta ett batteriåtervinningsföretag för kassering.
7. Om ett batteripaket tappas eller utsätts för kraftiga stötar under installationen kan interna skador uppstå. Använd inte sådana batteripaket; annars kan säkerhetsrisker som läckage från celler och elektriska stötar uppstå. Kontakta fackpersoner för att flytta batteriet till en öppen och säker plats, eller kontakta ett batteriåtervinningsföretag för kassering.

- **TRANSPORTKRAV**

1. Batterierna kan inte transporteras med tåg eller flyg.
2. Följ reglerna för sjö- och vägtransport.
3. Skydda förpackningen med produkten från följande situationer:
   - Att den blir fuktig av regn, snö eller faller i vatten
   - Att den faller eller utsätts för mekanisk påverkan
   - Att den är upp och ner eller lutad.

- **KASSERING**

  Information om kassering av elektrisk och elektronisk utrustning finns på följande webbplats:
  https://eu.ecoflow.com/pages/electronic-devices-disposal

Produktintroduktion

Funktion

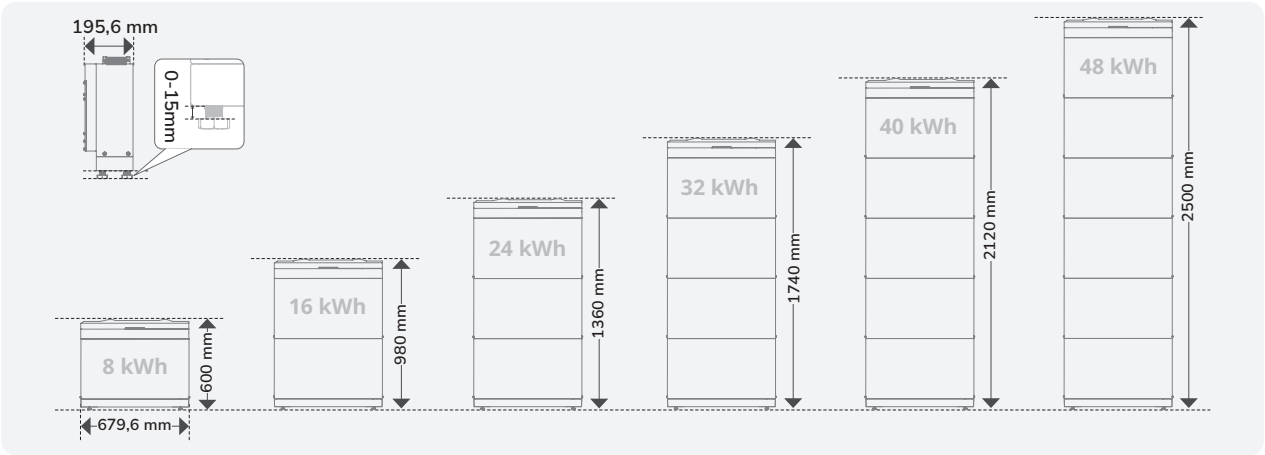
Detta batterisystem består av en batterikopplingsbox, batteriexpansionsmoduler och en batteribas. Det kan lagra och frigöra elektrisk energi baserat på kraven i hanteringssystemet för växelriktaren. Ingångs- och utgångsportarna på batteriet är högspänningsportar för likström (HVDC).

Batteriladdning: Kopplingsboxen ansluts till växelriktarens batteripoler (BAT+ och BAT–). Under växelriktarens styrning laddar systemet batterierna och lagrar överskottsenergi från solceller i batterier.

Batteriurladdning: När solcellsenergin inte är tillräcklig för att leverera ström till lasterna styrs systemet så att batterierna leverera ström till lasterna. Batterienergin matas ut till lasterna genom växelriktaren.

Beskrivning av batterikapacitet

Batteriet stöder ström- och kapacitetsutbyggnad. Upp till fyra kopplingsboxar kan anslutas parallellt. En kopplingsbox stöder maximalt sex batteriexpansionsmoduler.

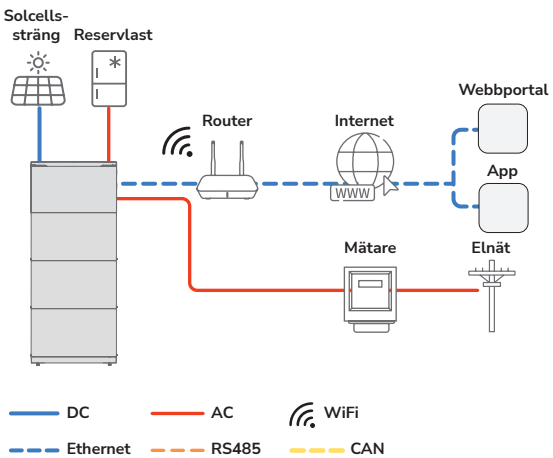


Nätverkstillämpning

EcoFlow OCEAN 2 LFP-batteri 8 kWh är ett parallellt anslutet högspänningsbatterisystem, kompatibelt med våra trefas-/enfashybridväxelriktare. Det finns två typer av EcoFlow-växelriktare: modulära separerade designer och integrerade stapelbara designer. För modulära separerade designer krävs en batterikopplingsdosa för att ansluta växelriktaren till batterisystemet. För integrerade stapelbara designer staplas växelriktaren direkt med batteriet – ingen batterikopplingsdosa behövs.

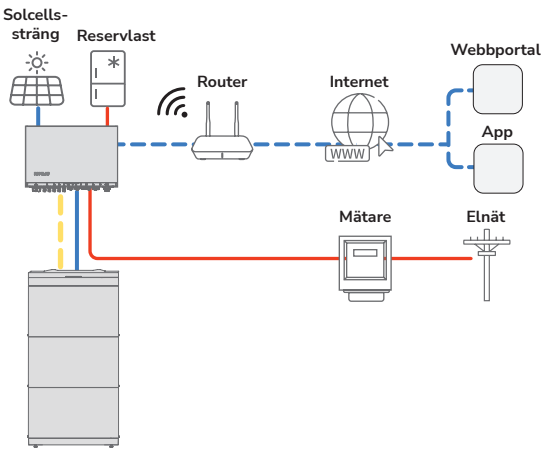
1. INTEGRERADE STAPELBARA DESIGNER: BATTERIKOPPLINGSDOSA KRÄVS INTE

- EcoFlow OCEAN 2 hybridväxelriktare trefas
- EcoFlow OCEAN 2 Plus hybridväxelriktare enfas
- EcoFlow PowerOcean enfas hybridväxelriktare
- EcoFlow OCEAN 2 enfas hybridväxelriktare



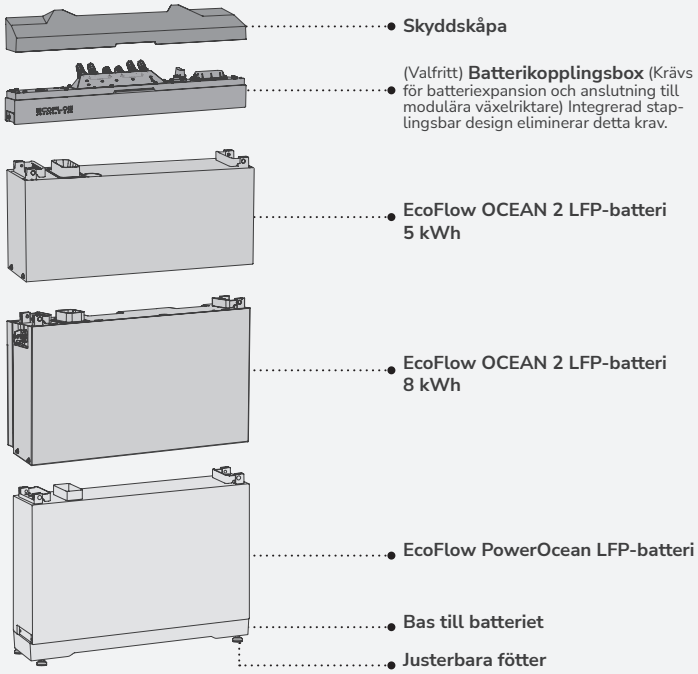
2. MODULÄRA SEPARERADE DESIGNER: BATTERIKOPPLINGSDOSA KRÄVS

- EcoFlow PowerOcean trefas hybridväxelriktare
- EcoFlow PowerOcean Plus trefas hybridväxelriktare



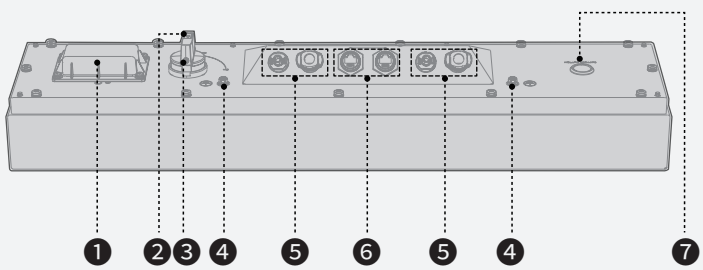
HYBRIDSTAPLING AV EcoFlow OCEAN 2 LFP-batteri och EcoFlow PowerOcean LFP-batteri

EcoFlow OCEAN 2 LFP-batteri 8 kWh är kompatibelt med EcoFlow OCEAN 2 LFP-batteri 5 kWh och EcoFlow PowerOcean LFP-batteri; både OCEAN 2-batteriet och PowerOcean-batteriet stöder utbyggnad av effekt, kapacitetsskalning och installation med blandad stapling.



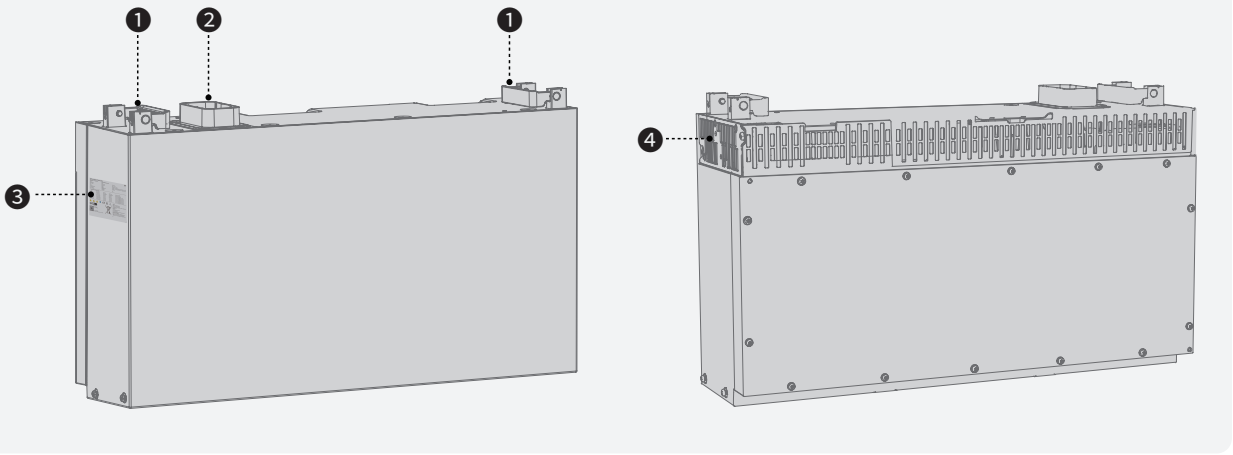
Översikt av utseende

- **ECOFLOW BATTERIKOPPLINGSBOX**



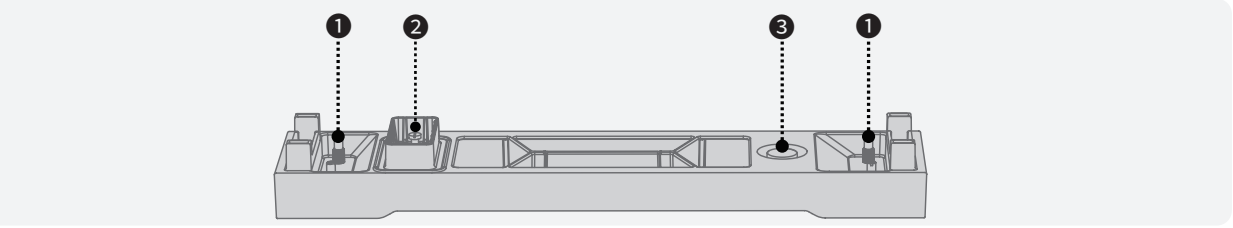
Nr	Delens namn	Beskrivning
1	Säkring	Se avsnittet **Byta ut en säkring.**
2	Låshålsknapp	Tryck och håll ned för att avslöja låshålet och låsa för att förhindra oavsiktlig start.
3	BATTERIBRYTAREN	Används för styrning av batteri-växelriktaranslutning (frånkoppling/återanslutning).
4	Jordpunkt	Används till att anslutning av jordkabel.
5	Batteriuttag (BAT-/ BAT+)	Används till att ansluta batteriström.
6	Kommunikationsport (B-COM)	Används för kommunikation mellan batterikopplingsboxen och växelriktaren.
7	BATTERI PÅ/AV	Håll intryckt i 3 sekunder för att slå på batterierna; Håll intryckt i 10 sekunder för att stänga av batterierna.

- **ECOFLOW OCEAN 2 LFP-BATTERI 8 KWH**



Nr	Delens namn	Beskrivning
1	Handtag	Håll i handtagen för att flytta batteriet
2	Uttag med snäppfäste	Staplingsplint
3	Typskylt	Innehåller viktig information inklusive varumärke, modell, serienummer, tekniska specifikationer, säkerhetsinstruktioner och certifieringar för regelefterlevnad.
4	Luftutblås	Blockera inte luftutblås under drift. Begränsat luftflöde kan orsaka överhettning och aktivera skydd för effektbegränsning.

- **ECOFLOW OCEAN 2 LFP BATTERIBAS**



Nr	Delens namn	Beskrivning
1	Justerbara fötter	Används för att nivellera basen
2	Uttag med snäppfäste	Staplingsplint
3	Vattenpass	Används för att avgöra om basen är helt horisontell.

Funktioner

- **FLERA SCENARION OCH ARBETSLÄGEN**

1. Stöder flera arbetslägen som elnätsanslutet, reservkraftsscenario, egenförbrukningsläge.
2. Ger användare möjlighet att i realtid få information om den totala urladdningskapaciteten i produktens livscykel.

- **INTELLIGENT OCH ENKEL ANVÄNDNING**

1. Fungerar med växelriktaren, stöder plug-and-play och integrerar mobiltelefonappen.

- **ENKEL INSTALLATION OCH UTBYTE**

1. Standard DC-batteriuttag används för systemanslutning.
2. Modulär design av batterierna, som staplas och ansluts utan externa kablar.
3. Modulär design av batterikopplingsboxen, som är utformad för enkel anslutning till växelriktaren.
4. Elegant design sparar installationsutrymme.

- **FLEXIBEL SKALBARHET**

1. Batterisystemet stöder utbyggnad av effekt och batterikapacitet, och kombinerad användning av gamla och nya batterier.
2. Batterisystemet stöder isolering av fallerade batterimoduler för att säkerställa att energilagringssystemet fortfarande kan fungera normalt.

- **INTELLIGENT DRIFT OCH UNDERHÅLL**

1. Fabriksinställningarna uppfyller målmarknadernas krav, och batteriet kan startas med endast ett knapptryck samt stöder dödnätsstart .
2. LED-indikatorn visar status. Du kan också använda EcoFlow-appen för att utföra lokala och fjärrstyrda åtgärder och hantera batteriet när

som helst och var som helst.

- **SÄKER OCH EFFEKTIV**

1. BMS-modulen är inbäddad i varje batteripaket, vilket ger en kompakt design utan extra strömmodul ovanpå batterierna.
2. Aktiv skyddsmodul för aerosolbrand i varje batteripaket för att säkerställa maximal säkerhet.

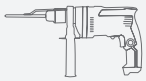
Teknisk specifikation

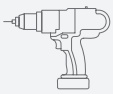
Tekniska specifikationer		EF BD-8-S2
Prestanda	Nominell batterikapacitet (kWh)	8
	Batteriets användbara kapacitet[1] (kWh)	7,76
	Battericellstyp	$LiFePO_4$
	Nominell laddningseffekt (W)	4 100
	Nominell urladdningseffekt (W)	4 100
	Maximal urladdningseffekt [2] (W)	6 400
	Nominell spänning (V)	400 / 800
	Driftspänningsintervall (V)	360-520 / 720-960
Efterlevnad	Säkerhetsstandard	IEC/EN 62619, IEC/EN 62040-1, IEC/EN 62477-1, ISO 13849-1, VDE-AR-E 2510-50, SA TS 5398
	Leveransstandard	UN38.3
	EMC	EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, EN 61000-6-4
Allmänt Data	Mått (B×D×H) (mm)	679,6×195,6×378
	Vikt (kg)	Cirka 67,5
	Installation	Stående Upp till 6 batterier per torn, maximalt 4 torn parallellkopplade
		Väggmonterad Upp till 3 batterier per torn, maximalt 4 torn parallellkopplade
	Drifttemperatur[3] (°C)	-20 till 55
	Förvaringstemperatur (°C)	-25 till 60
	Max. driftshöjd [4] (m)	3 000
	Kylmetod	Aktiv luftkylning (fläktassisterad)
	Relativ luftfuktighet	0–100 %
	IP-klassad	IP66
	Stöldskydd	Stöds
	Kommunikationsmetod	CAN
	Skydd	Överladdnings-/överurladdningsskydd, överspännings-/underspänningsskydd, överströmsskydd, kortslutningsskydd, skydd mot omvänd polaritet, temperaturskydd, skydd mot termisk rusning, läckströmsskydd, isoleringsskydd, övertrycksskydd, automatiskt avstängningsskydd, nödstopp

1. Under laboratorietestförhållanden vid 25 °C omgivningstemperatur med enheten stabiliserad vid 25 °C, genomgår batteriet 0,2 C laddnings-/urladdningscykler vid 100 % urladdningsdjup (DoD) under början av livslängden (BOL).
2. Vid 25 °C omgivnings- och enhetstemperatur under laboratorieförhållanden är urladdningstiden vid den angivna effekten begränsad till maximalt 30 minuter.
3. Effekten kan reduceras när temperaturen överstiger 40 °C.
4. Effekten kan reduceras över 2 000 m.

Förbereda verktyg och instrument

- **NÖDVÄNDIGA VERKTYG**


Slagborr
(med ett borr på 8 mm)


Elektrisk skruvdragare



Momentnyckel på 10 mm


Multimeter
(DC-spänningsmätningsom-fång ≥ 1 000 V DC)


Klubba


Skruvmejsel
(PH3)


Kabelskärare


Pressverktyg för öppna hylsor
(för PV-terminaler)

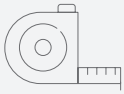

Kabelskalare


RJ45-krimpverktyg


Fyrkantigt krimpverk-tyg
(för hylsor 0,5, 10 eller 16 mm²)


Krympslang


Markeringspenna


Måttband i stål


Buntband


Värmepistol

- **VALFRIA VERKTYG**


Vattenpass


Dammsugare


Skyddsglasögon


Skyddsskor


Skyddshandskar


Andningsskydd

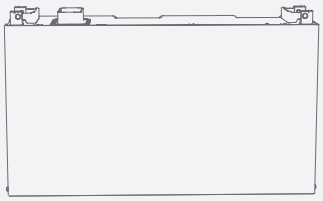
Förpackningens innehåll

OBS!

- Innan du packar upp artiklarna ska du kontrollera ytterförpackningen så att den inte är skadad, till exempel om den har hål eller sprickor, och även kontrollera utrustningens modell. Om du hittar några skador ska du inte packa upp förpackningen utan i stället kontakta leverantören så snart som möjligt.
- När du har packat upp artiklarna ska du kontrollera att alla medföljande artiklar finns med och är intakta. Om någon artikel saknas eller är skadad ska du kontakta leverantören.
- Du bör behålla originalförpackningen om den skulle behövas senare.

- **ECOFLOW OCEAN 2 LFP-BATTERI 8 kWh**

B1 ×1


EcoFlow OCEAN 2 LFP-batteri 8 kWh

B2 ×2


T/L-format monteringsfäste för batteriet

B3 ×2


Expanderbult
(M6*60)

B4 ×4


Skruv
(M5*12)

Systeminstallation

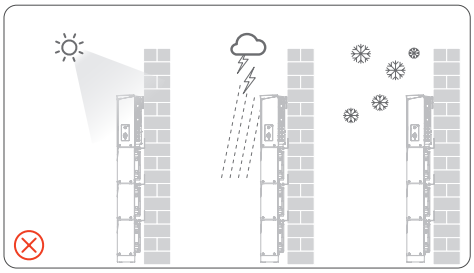
Omgivningskrav vid installationen

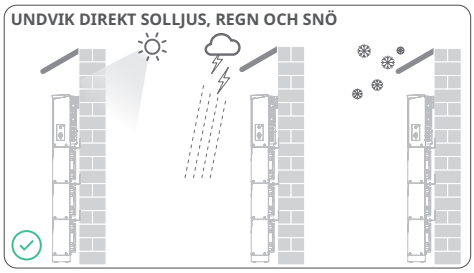
⚠ VARNING

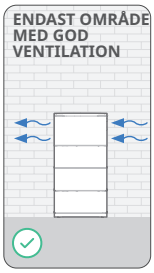
- Installations- och driftsmiljön måste uppfylla relevanta internationella, nationella och lokala standarder gällande litiumbatterier och växelriktaren.

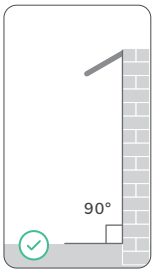
OBS!

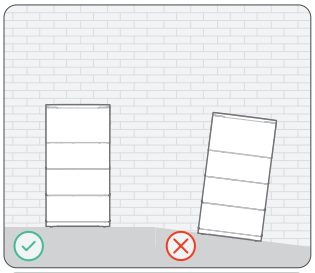
- När du installerar utrustningen i ett garage ska du hålla den borta från uppfarten.
- Strukturen där du installerar utrustningen måste vara brandsäker. Installera inte utrustningen på brandfarliga byggnadsmaterial. Lämpliga icke-brännbara material är tegel, murblock eller betong.
- Materialet får inte ha ventiler eller perforeringar inom det område som ska täckas av barriären.
- Se till att monteringsytan är tillräckligt solid för att kunna bära upp utrustningens vikt.
- Lämpliga installationsplatser är bland annat garage, förråd, särskilda batterisystemrum eller verandor.
- Systemet får inte installeras på följande platser:
  (a) på förbjudna platser enligt definitionen för växlar i AS/NZS 3000;
  (b) inom 600 mm från någon utgång;
  (c) inom 600 mm från någon vertikal sida av ett fönster eller ventilation till ett bostadsrum;
  (d) inom 600 mm från varmvattenberedare, luftkonditioneringsenhet eller någon annan apparat som inte hör till det förmonterade integrerade lagringssystemet för batterienergi;
  (e) mindre än 900 mm under någon av de platser som anges i post (b), (c) och (d)
  (f) i taket;
  (g) i håligheter i väggen;
  (h) på tak, förutom om de särskilt funnits vara lämpliga;
  (i) under trappor;
  (j) under gångvägar;
  (k) i en evakueringsväg eller nödutgång.

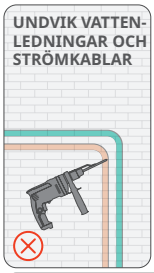


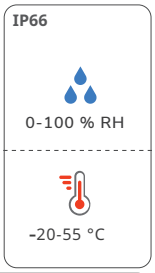


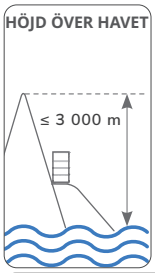


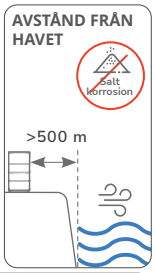


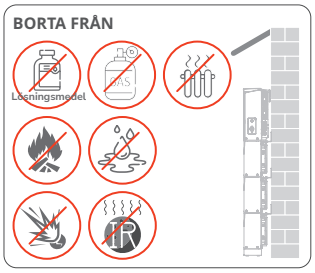


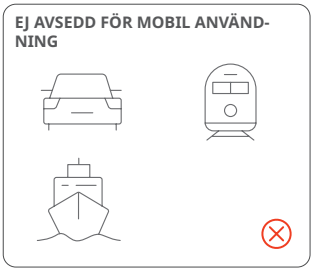


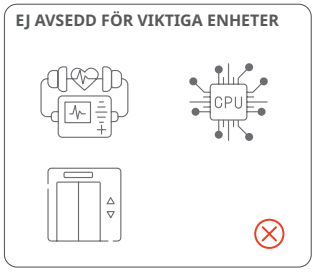


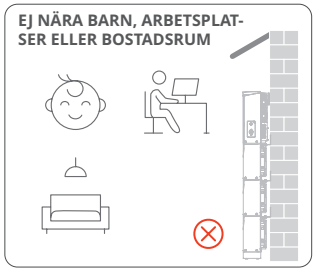












Avståndskrav vid installationen

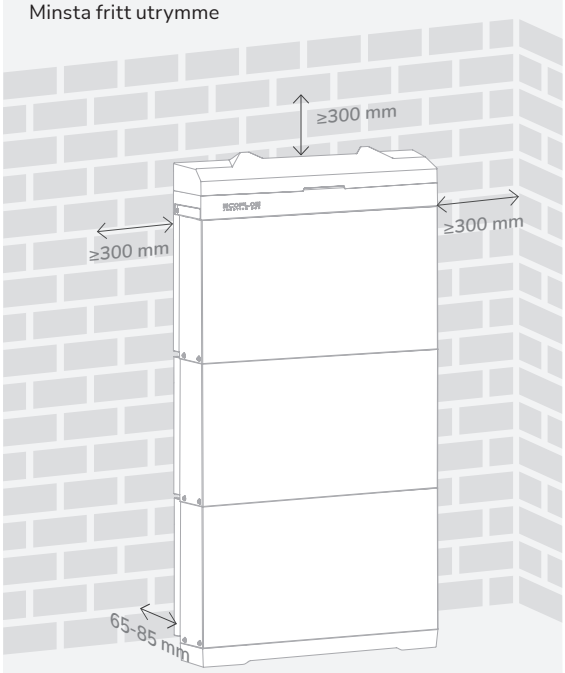
VARNING

- Se till att det finns tillräckligt med utrymme runt utrustningen för att säkerställa tillräckligt med plats för installation och värmeavledning.
- Blockera inte luftutblås under drift. Begränsat luftflöde kan orsaka överhettning och aktivera skydd för effektbegränsning.

OBS!

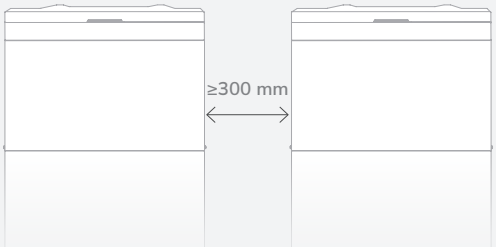
- Se till att det finns tillräckligt med utrymme på båda sidor av batteriet för att underlätta åtdragningen av skruvarna.
- Batterisystem som installeras i korridorer, hallar eller lobbys ska ha ett fritt utrymme om minst 1 m för säker utrymning.

Minsta fritt utrymme



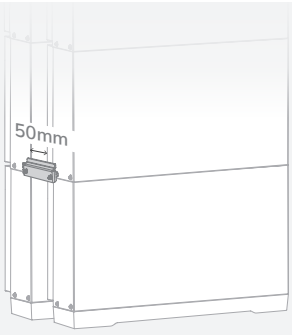
Minsta avstånd mellan parallella batteristaplar

Alternativ 1: Arrangemang sida vid sida



Alternativ 2: Arrangemang från framsida till baksida

Monteringsfästet säljs separat. Skanna QR-koden för snabbguiden.



Installera batteriet

FARA

- När du borrar hål ska du undvika vattenledningar och strömkablar i väggen och under golvet.
- När du borrar hål ska du skydda både batteribasen och batterierna från spån och damm.
- Innan du installerar batteriet måste du se till att uttagen med snäppfäste på batteriets ovan- och undersida är fria från främmande föremål och vätskor.

FÖRSIKTIGHET

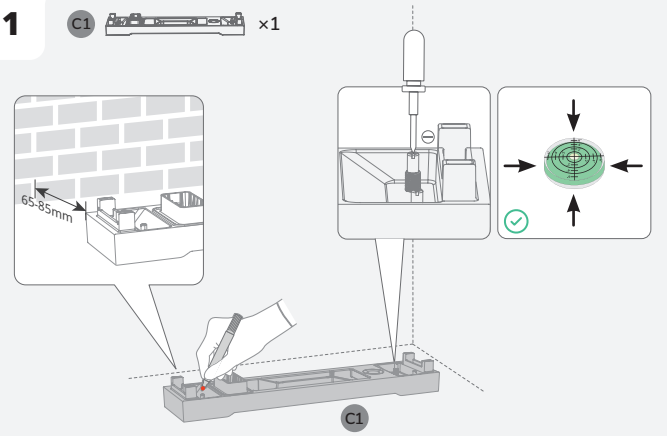
- Se till att batterierna monteras på väggen för att undvika att de faller, tippar eller välter vid seismisk aktivitet.
- Se till att minst två personer hjälper till att flytta batteriet för att undvika personskador och batteriskador.
- När du flyttar batteriet ska du hålla i handtagen ovanpå batterimodulen.

OBS!

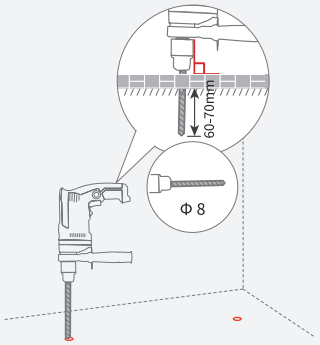
- De två M6×60-expansionsbultarna som medföljer varje batteri kan användas antingen för att säkra själva batteriet eller för att fästa batteribasen – alternativen inkluderar att fästa batteriet med 1 bult och fästa basen med 2 bultar, eller att fästa batteriet med 2 bultar och lämna basen ofäst. Avgör på plats utifrån faktiska installationsförhållanden.

METOD 1: GOLVMONTERING

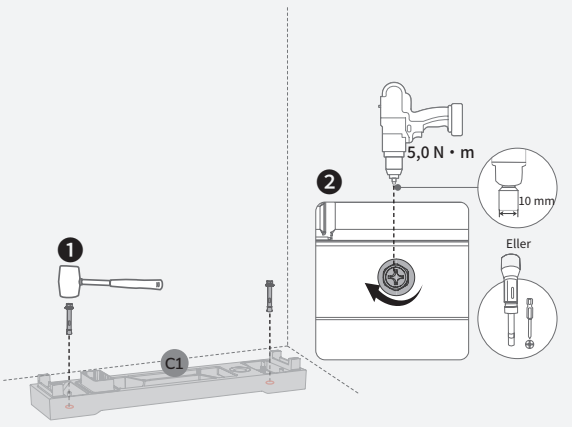
1 C1 ×1



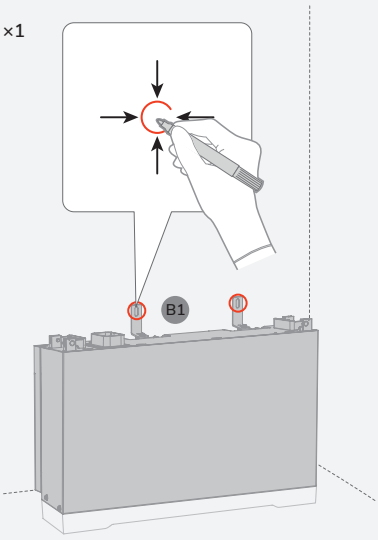
2



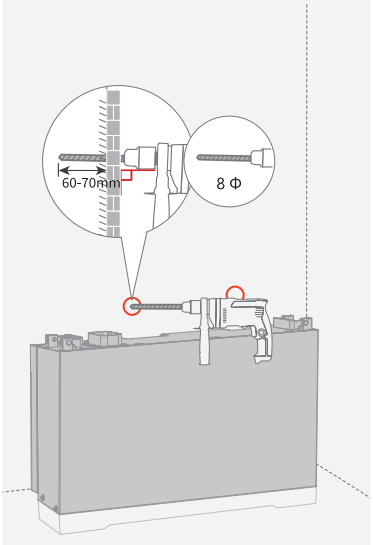
3 B3 ×2



4 B2 ×1

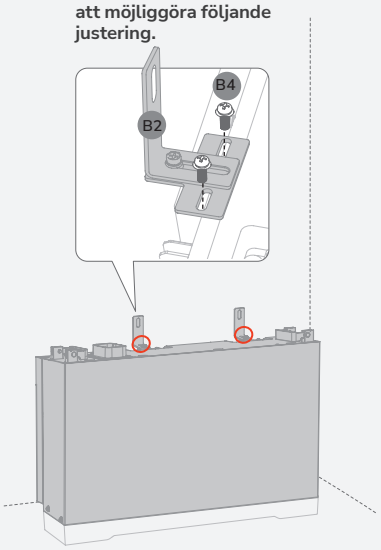


5

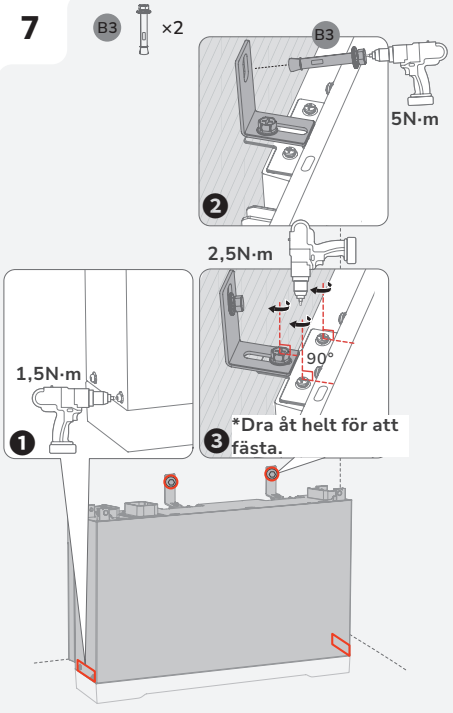


6 B1 ×1 B2 ×2 B4 ×4

* Dra inte åt helt för att möjliggöra följande justering.

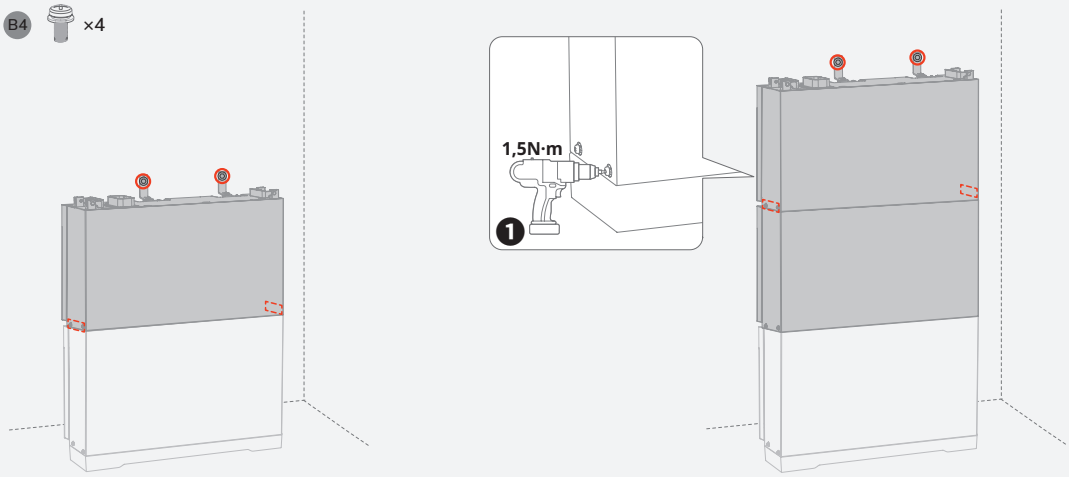


7 B3 ×2



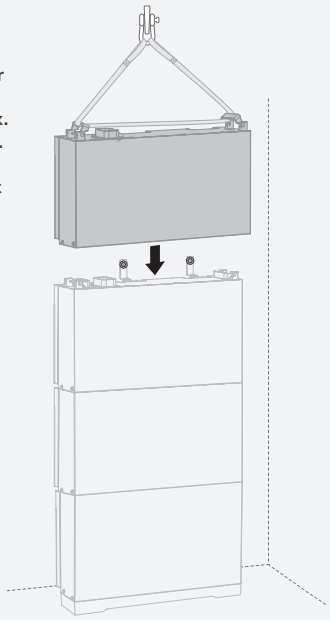
8

B4 ×4

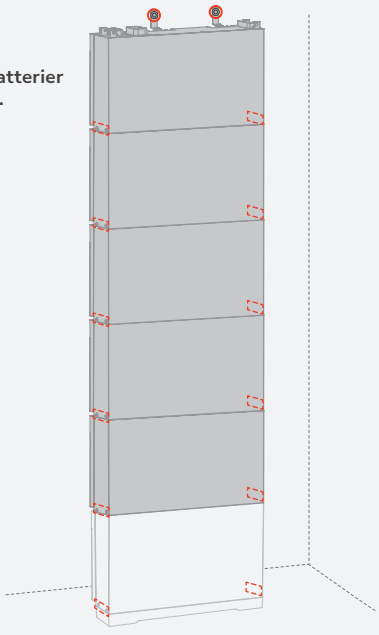


FÖRSIKTIGHET

För installation av 4, 5 eller 6 batteristaplar, använd lämplig lyftutrustning (t.ex. kedjehiss eller gaffeltruck). Under hantering, håll batterienheten horisontellt och placera den upprätt.



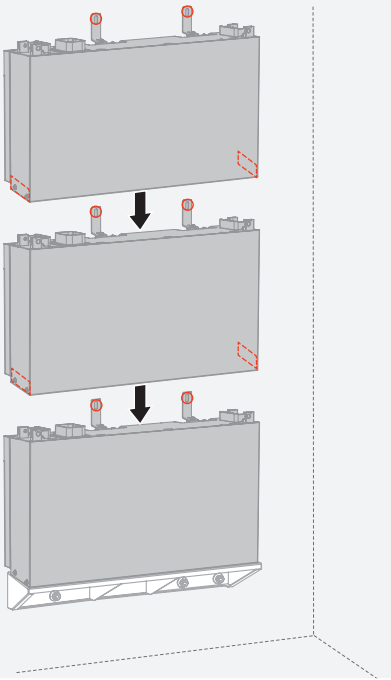
Upp till 6 batterier kan staplas.



- **METOD 2: VÄGGMONTERAD (VALFRITT)**

OBS!

- Mer information om väggmonterad installation finns i installationshandboken som medföljer EcoFlow:s väggmonterade batteribas. Installera de återstående batterierna och växelriktaren så som visas i metod 1.
- Den väggmonterade batteribasen (säljs separat) möjliggör stapling av upp till 3 batterier.



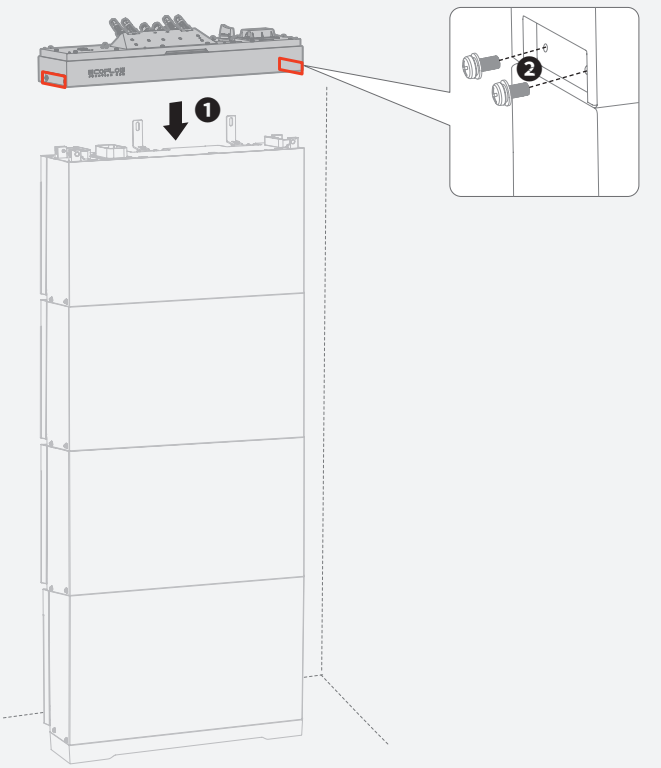
(Valfritt) Installation av batterikopplingsboxen

OBS!

- Batteriutbyggnad och anslutningar till fristående växelriktare kräver en batterikopplingsbox. Stapelbara integrerade designer eliminerar detta krav.







Elanslutning

FÖRSIKTIGHET

- Alla elanslutningar måste utföras av en professionellt utbildad och certifierad elektriker.

OBS!

- Förbered kablar som uppfyller lokala certifieringsstandarder.
- Ta inte bort skydden till uttag som inte används. Då påverkas växelriktarens IP-klassning.
- Kabelfärgerna i figurerna används endast i referenssyfte. Välj en kabel som är lämplig enligt lokala standarder.
- Baserat på installationsmiljön och mekaniska prestandakrav kan styva kablar eller flexibla kablar användas.
- Batteriutbyggnad och anslutningar till fristående växelriktare kräver en batterikopplingsbox. Se motsvarande installationsguide för kopplingsanvisningar mellan batterikopplingsboxen och växelriktaren.

FÖRKLARING

1 **Jordkabel**
10 mm²

2 **Kommunikationsuttag**
Cat 5e eller högre skärmad nätverkskabel

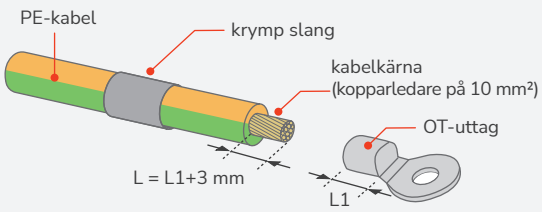
3 **Strömkabel till batteriet**
6-10 mm² med en klassad spänning större än eller lika med 1 000 V DC

Ansluta PE-kablar

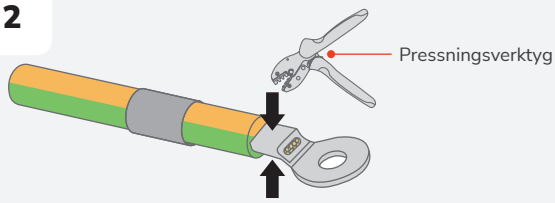
OBS!

- Se till att PE-kabeln sitter säkert.
- Linda in det område där kabeln är krimpad med krympslang eller isoleringstejp. Krympslang används som ett exempel.
- När du använder en varmluftspistol, se till att skydda utrustningen från att bli bränd.
- Det rekommenderas att använda silikagel eller färg runt jorduttaget efter att PE-kabeln anslutits.

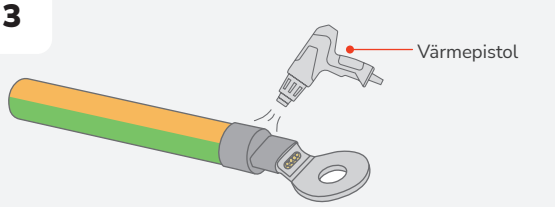
1 A14 ×2



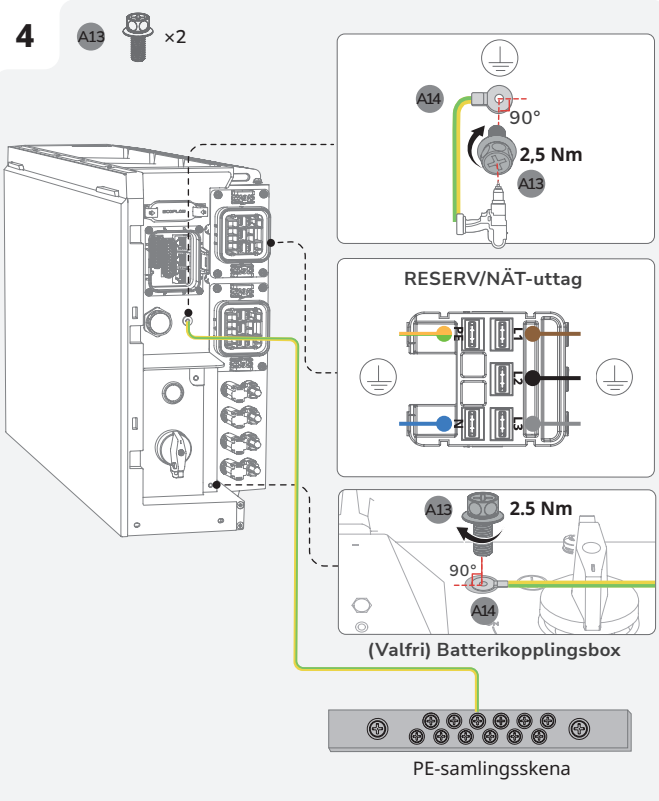
2



3



4 A13 ×2

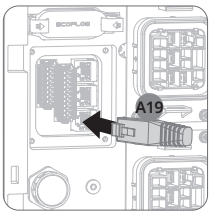


Seriekopplade batterier

OBS!

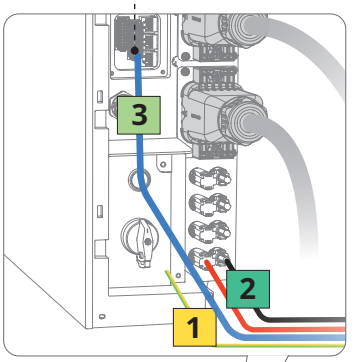
- En batterikopplingsbox stöder upp till 6 batteripaket.
- Upp till 12 batteripaket kan seriekopplas.
- Ta inte bort skyddslocken från de DC-ingångsuttag som inte används. Då påverkas utrustningens IP-klassning.

- **VÄXELRIKTARE MED INTEGRERADE/STAPELBARA UTFORMNINGAR.**



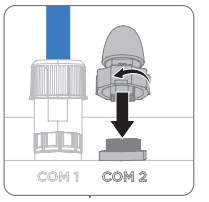
OBS!

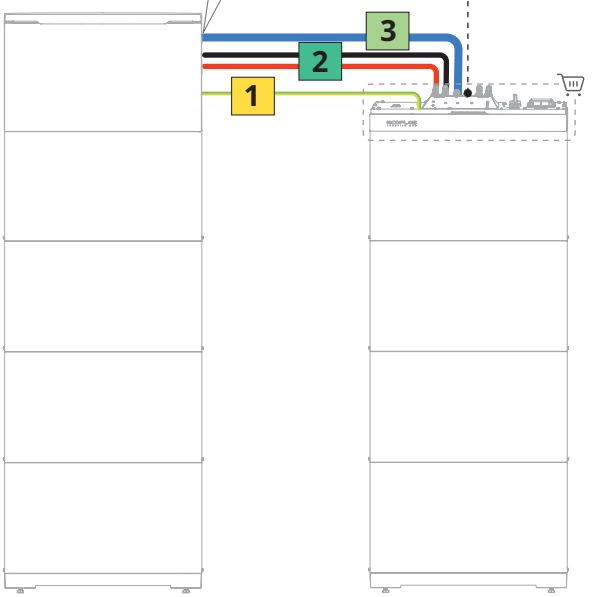
- B-COM-port: Installera ett termineringsmotstånd på den oanvända B-COM-terminalen för korrekt kommunikation.



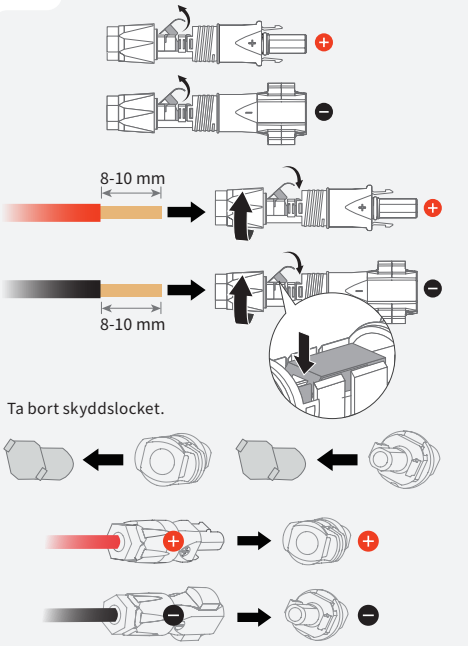
OBS!

- B-COM-port: Installera ett termineringsmotstånd på den oanvända B-COM-terminalen för korrekt kommunikation.

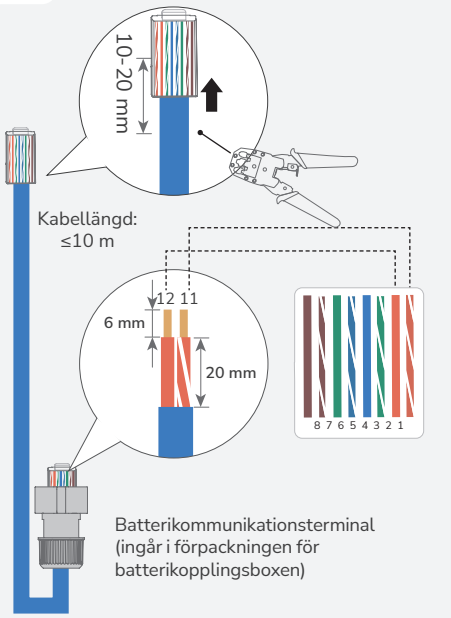




2 Batteriströmkablar (ingår i förpackningen för batterikopplingsboxen)

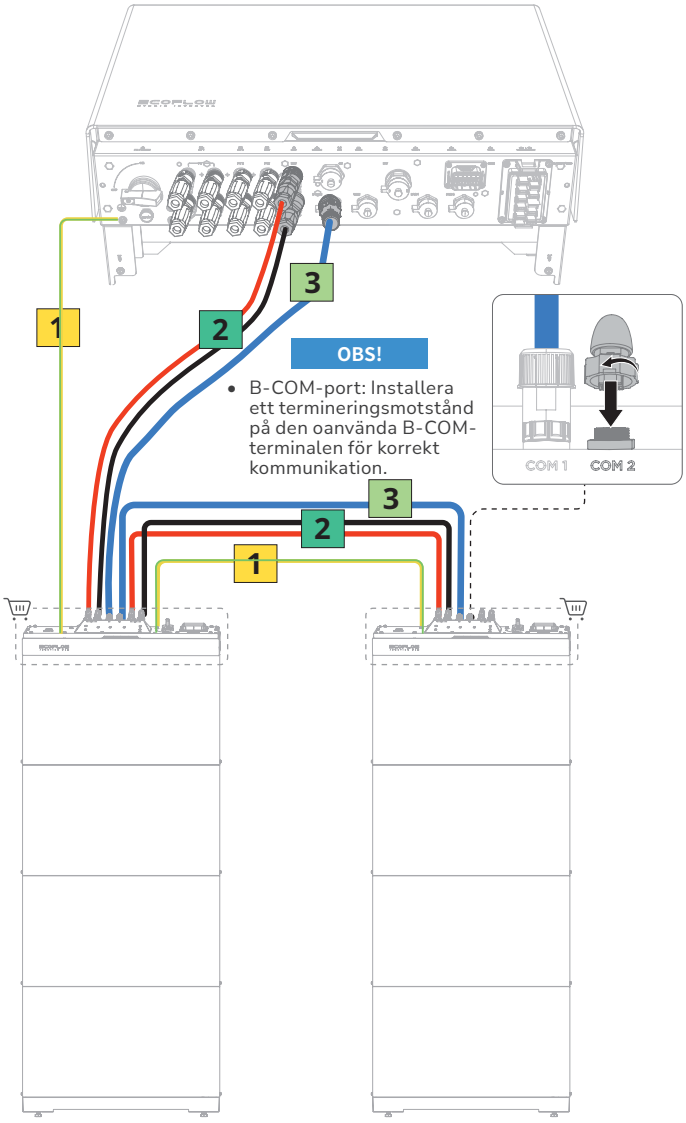


3 A17 ×1 Förbereda batterikommunikationskablar

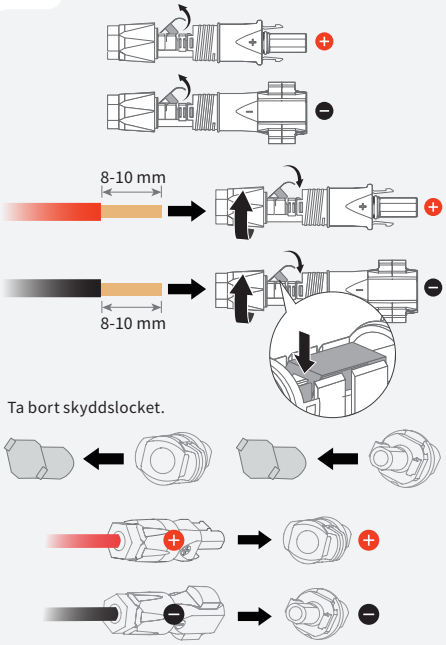


1 Mer information om att ansluta jordningsuttag mellan kopplingsboxarna finns i avsnittet **Ansluta PE-kablar** i den här handboken.

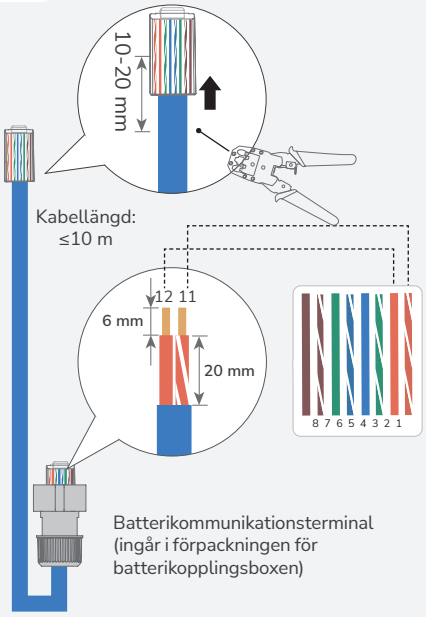
- **VÄXELRIKTARE MED MODULÄRA/SEPARERADE UTFÖRANDEN**



2 Batteriströmkablar (ingår i förpackningen för batterikopplingsboxen)



3 A17 ×1 Förbereda batterikommunikationskablar



1 Mer information om att ansluta jordningsuttag mellan kopplingsboxarna finns i avsnittet **Ansluta PE-kablar** i den här handboken.

Drifttagning av systemet

Batterisystemet måste driftsättas efter att växelriktaren har slagits på och anslutits till appen. Via appen kan användare visa och konfigurera batterisystemets parametrar, samt utföra fjärrövervakning, dataloggning och nära-slut-underhåll av batterisystemet.

Kontroller innan du startar

Kontrollpunkt	Acceptanskriterier
Utrustning	Utrustningen är korrekt och säkert installerad.
Kabeldragning	Kablarna är dragna enligt kundens behov.
Buntband	Buntbanden är jämnt fördelade och har inga skarpa kanter.
Jordning	PE-kablarna är korrekt och säkert anslutna.
Omkopplare	Alla omkopplare anslutna till systemet är i läget AV.
Kabelanslutningar	AC/DC-strömkabeln, batterikabeln och kommunikationskabeln är korrekt och säkert anslutna.
Uttag och portar som inte används	Uttag och portar som inte används är låsta med vattentäta lock.
Installationsmiljö	Installationsutrymmet är lämpligt och den omgivande miljön är ren och välstädad.

Starta systemet

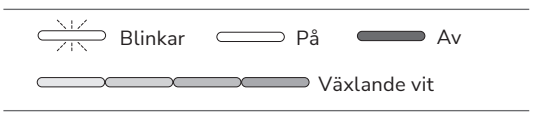
- **PROCEDUR (solcellsmodul konfigurerad)**

1. Ställ BATTERIBRYTAREN (endast australisk version) i PÅ-läget.
2. Ställ PV-BRYTAREN på PÅ-läge.
3. Slå på AC-brytaren mellan växelriktaren och elnätet.
4. Observera LED-lampan för att kontrollera driftstatusen.

- **PROCEDUR (inga PV-moduler och ingen el från nätet)**

1. Ställ BATTERIBRYTAREN (endast australisk version) i PÅ-läget.
2. Ställ PV-BRYTAREN på PÅ-läge.
3. Slå på AC-brytaren mellan växelriktaren och elnätet.
4. Efter idriftsättning, håll in BATTERI PÅ/AV-knappen i tre sekunder.
5. Observera LED-lampan för att kontrollera driftstatusen.

Lämplig för tillämpningar med batterikopplingsboxen.



Laddningsstatus	Beskrivning
	0-25 %
	25-50 %
	50-75 %
	75-99 %
	100 %
Uppgraderingsstatus för firmware	**Beskrivning**
	Uppgradering av firmware pågår

Urladdningsstatus	Beskrivning
	<5 %
	5-25 %
	25-50 %
	50-75 %
	75-100 %
Felstatus	**Beskrivning**
	Elanslutningen är felaktig
	Kommunikationsfel
	Batteriet är defekt
	Batteriets kopplingsbox är defekt

Systemunderhåll

⚠ VARNING

- Det är bara kvalificerad personal som får installera, hantera och underhålla utrustningen.
- Innan du underhåller utrustningen, stäng av den och följ instruktionerna på etiketten för fördröjd urladdning för att säkerställa att utrustningen är avstängd.
- Innan du flyttar eller ansluter utrustningen igen, koppla från elnätet och batterierna och vänta i fem minuter tills utrustningen stängs av. Innan du underhåller utrustningen, använd en multimeter för att säkerställa att inga farliga spänningar kvarstår i de DC-terminaler som ska underhållas.
- Placera ut tillfälliga varningsskyltar eller sätt upp staket för att förhindra att obehöriga kommer åt underhållsplatsen.
- Utrustningen får bara startas när alla fel har åtgärdats. Annars kan felen eskalera och utrustningen kan skadas.
- När du byter batterier, byt ut dem mot batterier av samma typ.
- Ta ut alla verktyg och delar från utrustningen efter att underhållet är klart.
- När de inte används under längre perioder, förvara och ladda batterier enligt detta dokument.

Systemavstängning

⚠ VARNING

1. Tryck på avstängningskommandot via appen.
2. Slå av AC-brytaren mellan växelriktaren och elnätet.
3. Ställ in PV-BRYTAREN på AV-läge.
4. (Valfritt) Säkra PV-BRYTAREN med ett lås för att förhindra oavsiktlig start. Låset tillhandahålls av kunden.
5. Ställ BATTERIBRYTAREN (endast australisk version) i AV-läge.
6. (Valfritt) Säkra BATTERIBRYTAREN (endast australisk version) med ett lås för att förhindra oavsiktlig start. Låset tillhandahålls av kunden.
7. Håll in BATTERI PÅ/AV-knappen på kopplingsboxen intryckt i 10 sekunder tills indikatorlampan släcks.
8. Koppla bort NÄT-kablarna, solcellsingångskablarna, batterikablarna, kommunikationskablarna och alla andra moduler som är anslutna till systemet.

Rutinunderhåll

För att säkerställa utrustningens långsiktiga drift rekommenderas att du utför rutinmässigt underhåll enligt detta avsnitt.

⚠ VARNING

1. Stäng av systemet och följ instruktionerna på dekalen för fördröjd urladdning för att säkerställa att utrustningen är avstängd.
2. Bär lämplig personlig skyddsutrustning när du utför arbeten.

Kontrollpunkt	Kontrollmetod	Stäng av eller inte	Underhållscykel
Systemrenhet	• Kontrollera regelbundet att kylflänsarna är fria från damm och hinder, och säkerställ korrekt ventilation och värmeavledning för utrustningen. • Rengör utrustningens yta med en torr, mjuk trasa om det finns damm eller smuts. Använd inte vätskor, slipande material eller hårda föremål för rengöring.	Ja	En gång var sjätte månad
System driftstatus	• Kontrollera att utrustningen inte är skadad eller deformerad. • Kontrollera att utrustningen körs utan onormala ljud. • Kontrollera att utrustningens parametrar är korrekt inställda under driften. • Kontrollera om det förekommer onormala ljud från fläkten under drift och se till att det inte finns några föremål som blockerar fläkten. Om främmande föremål hittas, ta bort dem.	Nej	
Elanslutning	Kontrollera att alla kablar är ordentligt säkrade och oskadade.	Ja	Kontrollera en gång var sjätte månad efter att nya system skapats och därefter en gång var sjätte till tolfte månad
Jordningens tillförlitlighet	Kontrollera att jordkablarna är säkert anslutna.	Ja	
Tätningsförmåga	Kontrollera att alla oanvända terminaler och portar är ordentligt förseglade med de vattentäta skydd som medföljer.	Ja	

Krav på batterilagring

- **FÖR INSTALLATÖRER**

1. Placera batterier enligt skyltarna på förpackningen under lagring. Placera inte batterierna upp och ner eller på sidan.
2. Stapla batteriförpackningar enligt staplingskraven på det externa paketet.
3. Hantera batterier med försiktighet för att undvika skador.
4. Kraven på lagringsmiljö är följande:
   Omgivningstemperatur: -25 °C-60 °C; rekommenderad lagringstemperatur: 0 °C–35 °C
   - Relativ luftfuktighet: 0 % till 100 %
   - Placera batterierna på en torr och ren plats med god ventilation.
   - Placera batterier på en plats borta från frätande organiska lösningsmedel och gaser.
   - Håll batterierna borta från direkt solljus.
   – Håll batterierna minst 3 meter borta från värmekällor och vibrationskällor.
5. Lagrade batterier måste kopplas bort från externa enheter. Indikatorerna på batteriets kopplingsbox ska vara avstängda.
6. Om ett tappat batteri har uppenbar deformation, läckage eller skada och ingen onormal lukt, rök eller brand uppstår, kontakta en behörig person för att överföra batteriet till en öppen och säker plats, eller kontakta ett återvinningsföretag för bortskaffande.

- **FÖR HUSÄGARE**

1. Om batteriet inte används under en längre tid rekommenderas det att det förvaras intakt i halvladdat tillstånd (60 % SOC). Batteriet rekommenderas att laddas ur till 30 % och sedan laddas upp till 60 % var tredje månad.
2. Om batteriets effektnivå är lägre än 1 % efter användning, ladda det till 30–60 % före lagring. Om batteriet har varit inaktivt länge när strömmen är mycket otillräcklig kommer det att orsaka bestående skada på cellerna och förkorta batteriets livslängd.
3. Om batteriet har varit inaktivt länge och effektnivån är mycket låg kommer det att gå in i ett djupt sömnskyddsläge. Ladda i så fall batteriet innan du använder det igen.

Krav för batteriladdning

⚠ VARNING

- Batteriladdning bör endast utföras av EcoFlow.
  Kontakta EcoFlows tekniska supportteam för batteriladdningsservice.

Byte av säkring

Batterikopplingsboxen har en inbyggd utbytbar DC-säkring 1 500 V DC/32 A. Under normala driftsförhållanden finns det ingen risk för att säkring löser ut. När en extern kortslutning inträffar och batterihanteringssystemet inte skyddas i tid kommer säkringen att lösa ut omedelbart för att skydda batteriet. När en kortslutning inträffar och batteriet inte kan laddas eller laddas ur måste säkringen bytas ut. Utbytesförfarandet är som följer:

OBS!

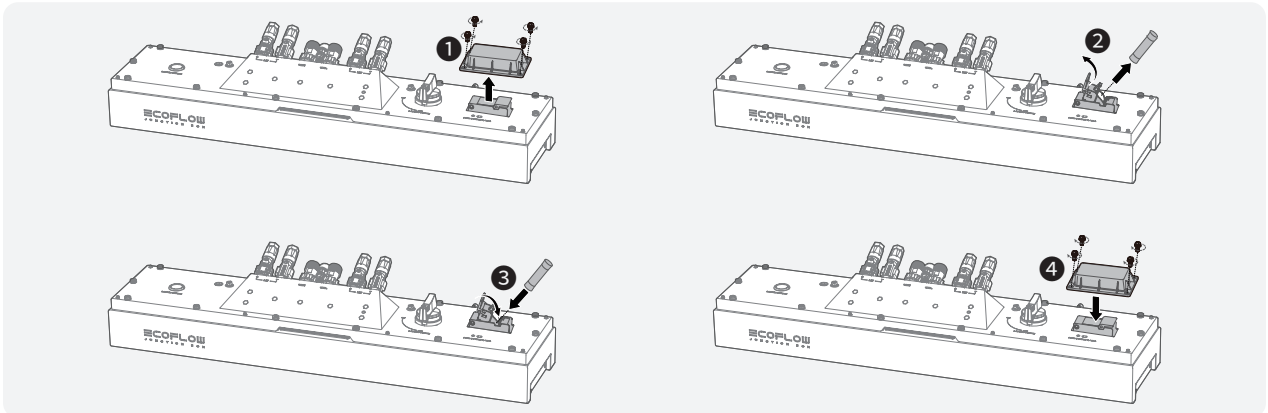
- Använd säkringar med lokala certifieringsstandarder

1. Stäng av systemet. Mer information finns i kapitlet: Systemavstängning.

⚠ VARNING

- Efter att systemet stängts av finns det fortfarande kvar elektricitet och värme i chassit, vilket kan orsaka elchocker eller brännskador. Därför måste du bära skyddshandskar och utföra åtgärder 5 minuter efter att systemet stängts av.
- Endast behöriga personer med lämpliga kvalifikationer får byta säkring.

1. Lossa skruvarna på säkringshöljet.
2. Lyft säkringsboxens öppning, ta bort säkringen, sätt in en ny säkring med samma specifikation som den gamla i urtaget och stäng säkringsboxen.
3. Lås säkringshöljet med skruvar.



Säkringstyp	Snabbsäkring
Nominell spänning	1 500 V DC
Nominell ström	32 A
Brytkapacitet	10 kA vid 1 500 V DC
Nominell genomsläppt energi I2T	640-6 270
Kallresistans	0,00253~0,00379 Ω
Mått	14,2 × 51 mm
Säkringsmodell	A842320b00

Byta ut fläkten

⚠ VARNING

- Endast behörig personal med lämplig utbildning får utföra följande åtgärder.
- Bär lämplig personlig skyddsutrustning när du utför arbeten.
- Använd inga icke officiella eller icke rekommenderade komponenter eller tillbehör. Kontakta EcoFlow om du behöver hjälp med att byta några delar.

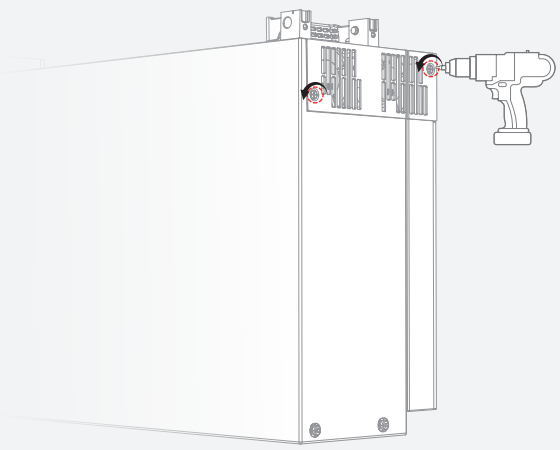
- **TA BORT FLÄKTEN**

OBS!

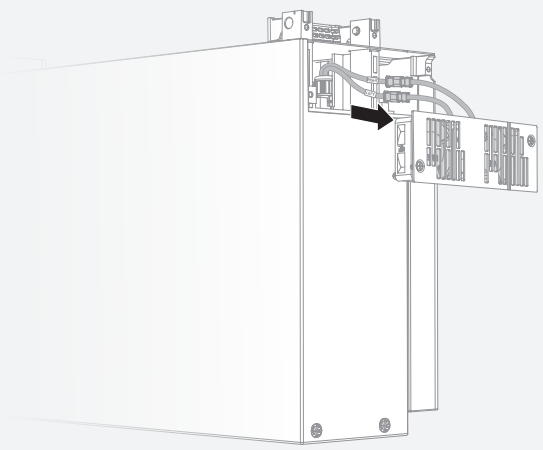
- Du kan bara byta ut hela fläktmodulen, inte enbart själva fläkten.

För att ta bort fläkten:

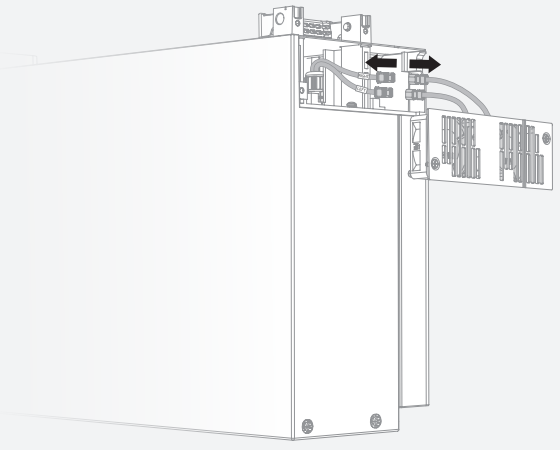
1 Lossa skruvarna med en stjärnskruvmejsel.



2 Ta bort det fläktförsedda avgasspjället.

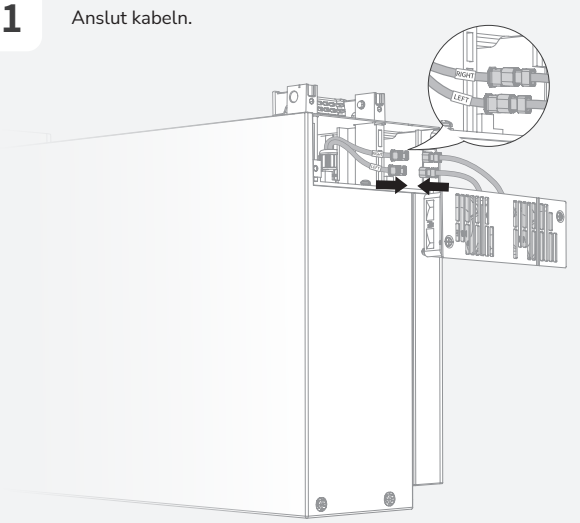


3 Koppla bort kabeln.

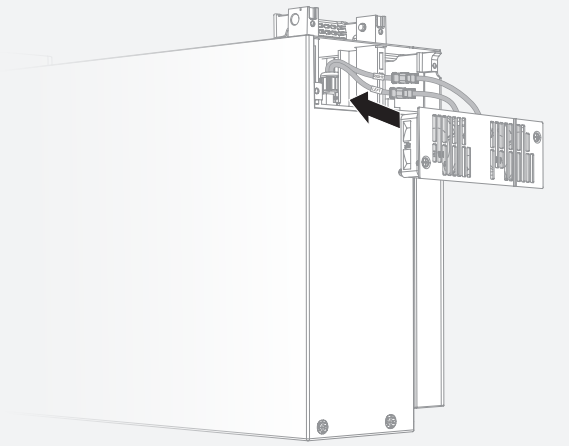


Förbered en ny fläkt och montera den på växelriktaren. Så här installerar du en ny fläkt:

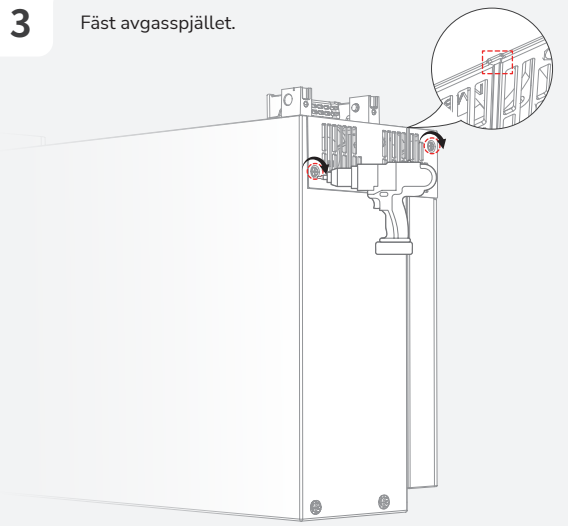
1 Anslut kabeln.



2 Rikta in lokaliseringsstiften och placera fläktmodulen i fläktens position.



3 Fäst avgasspjället.



Hantering av använda batterier

- När det är möjligt ska du se till att ladda ur batteriet helt innan du placerar det i avsedd återvinningsbehållare. Den här produkten innehåller batterier. Batterier är farliga kemikalier och ska inte slängas i vanliga soptunnor. För detaljer, följ de lokala lagarna och förordningarna om återvinning och kassering av batterier.
- Om batteriet inte kan urladdas helt på grund av batterifel ska du inte slänga det direkt i återvinningsbehållaren för batterier, utan kontakta ett professionellt företag för batteriåtervinning för vidare hantering.
- Om batteriet inte startar efter urladdning ska du kassera det enligt lokala lagar och förordningar för återvinning och kassering av batterier.
- Härmed har våra produkter uppfyllt reglerna för BattG i Tyskland.



Raccolta carta

© 2026 EcoFlow All Rights Reserved.